



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104494849 A

(43) 申请公布日 2015. 04. 08

(21) 申请号 201410711811. 2

(22) 申请日 2014. 11. 28

(71) 申请人 赖卫华

地址 545200 广西壮族自治区柳州市柳城县
沙埔镇古仁村民委谷罗山屯 41 号

(72) 发明人 赖卫华 赖弘毅

(74) 专利代理机构 北京轻创知识产权代理有限
公司 11212

代理人 杨立

(51) Int. Cl.

B65B 1/04(2006. 01)

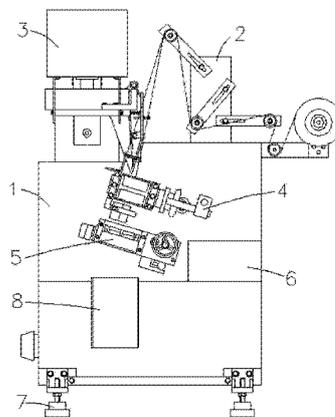
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种立式粉包机

(57) 摘要

本发明涉及一种立式粉包机,包括动力箱、包装送料机构、粉粒供料箱、热封装置、切割装置和控制面板,所述包装送料机构置于所述动力箱上端的一侧,所述粉粒供料箱置于所述动力箱上端的另一侧,所述热封装置和所述切割装置均固定置于所述动力箱的前侧板上,且所述切割装置处于所述热封装置的下方,所述动力箱为所述包装送料机构、热封装置和切割装置提供动力,所述控制面板也固定置于所述动力箱的前侧板上,且所述控制面板处于所述切割装置的一侧,所述控制面板控制所述动力箱、包装送料机构、热封装置和切割装置运作。相对现有技术,本发明包装精度高、包装生产效率高、成本低,便于推广。



1. 一种立式粉包机,其特征在于:包括动力箱(1)、包装送料机构(2)、粉粒供料箱(3)、热封装置(4)、切割装置(5)和控制面板(6),所述包装送料机构(2)置于所述动力箱(1)上端的一侧,所述粉粒供料箱(3)置于所述动力箱(1)上端的另一侧,所述热封装置(4)和所述切割装置(5)均固定置于所述动力箱(1)的前侧板上,且所述切割装置(5)处于所述热封装置(4)的下方,所述动力箱(1)为所述包装送料机构(2)、热封装置(4)和切割装置(5)提供动力,所述控制面板(6)也固定置于所述动力箱(1)的前侧板上,且所述控制面板(6)处于所述切割装置(5)的一侧,所述控制面板(6)控制所述动力箱(1)、包装送料机构(2)、热封装置(4)和切割装置(5)运作。

2. 根据权利要求1所述一种立式粉包机,其特征在于:所述动力箱(1)的下端设置有多个支座(7),多个所述支座(7)分别处于所述动力箱(1)下端边缘的边角处。

3. 根据权利要求1或2所述一种立式粉包机,其特征在于:所述动力箱(1)的前侧板上固定设置有成品输出槽(8),且所述成品输出槽(8)处于所述切割装置(5)的下方。

一种立式粉包机

技术领域

[0001] 本发明涉及封装技术领域,特别涉及一种立式粉包机。

背景技术

[0002] 随着我国工业技术的飞速发展,高速研磨机和精密振动筛的出现,对物料的粉末加工工艺达到了纳米级技术,超细粉由于颗粒小,纯度高,其产品附加值非常高,一般售价都在数千元甚至数万元一吨,这就要求包装的精度等级达到更高的要求。现在很多的包装设备均为半自动设备,效率低下;再者一些高精度的粉包机,由于价格过高,不便于普及。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种包装精度高、包装生产效率高、成本低,便于推广的立式粉包机。

[0004] 本发明解决上述技术问题的技术方案如下:一种立式粉包机,包括动力箱、包装送料机构、粉粒供料箱、热封装置、切割装置和控制面板,所述包装送料机构置于所述动力箱上端的一侧,所述粉粒供料箱置于所述动力箱上端的另一侧,所述热封装置和所述切割装置均固定置于所述动力箱的前侧板上,且所述切割装置处于所述热封装置的下方,所述动力箱为所述包装送料机构、热封装置和切割装置提供动力,所述控制面板也固定置于所述动力箱的前侧板上,且所述控制面板处于所述切割装置的一侧,所述控制面板控制所述动力箱、包装送料机构、热封装置和切割装置运作。

[0005] 进一步,所述动力箱的下端设置有多个支座,多个所述支座分别处于所述动力箱下端边缘的边角处。

[0006] 进一步,所述动力箱的前侧板上固定设置有成品输出槽,且所述成品输出槽处于所述切割装置的下方。

[0007] 本发明的有益效果是:动力箱启动,送料机构将包装袋送入送料箱的下端,送料箱向包装袋内注入需要包装的原料物,再在热封装置处进行热封袋口,切割装置进行分割包装袋,最后成品从成品输出槽 8 输出,包装精度高、包装生产效率高、成本低,便于推广。

附图说明

[0008] 图 1 为本发明一种立式粉包机的主视图;

[0009] 图 2 为图 1 的侧视图。

[0010] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0011] 1、动力箱,2、送料机构,3、供料箱,4、热封装置,5、切割装置,6、控制面板,7、支座,8、成品输出槽。

具体实施方式

[0012] 以下结合附图对本发明的原理和特征进行描述,所举实例只用于解释本发明,并

非用于限定本发明的范围。

[0013] 如图 1 所示,一种立式粉包机,包括动力箱 1、包装送料机构 2、粉粒供料箱 3、热封装置 4、切割装置 5 和控制面板 6,所述包装送料机构 2 置于所述动力箱 1 上端的一侧,所述粉粒供料箱 3 置于所述动力箱 1 上端的另一侧,所述热封装置 4 和所述切割装置 5 均固定置于所述动力箱 1 的前侧板上,且所述切割装置 5 处于所述热封装置 4 的下方,所述动力箱 1 为所述包装送料机构 2、热封装置 4 和切割装置 5 提供动力,所述控制面板 6 也固定置于所述动力箱 1 的前侧板上,且所述控制面板 6 处于所述切割装置 5 的一侧,所述控制面板 6 控制所述动力箱 1、包装送料机构 2、热封装置 4 和切割装置 5 运作。

[0014] 所述动力箱 1 的下端设置有多支支座 7,多个所述支座 7 分别处于所述动力箱 1 下端边缘的边角处。

[0015] 所述动力箱 1 的前侧板上固定设置有成品输出槽 8,且所述成品输出槽 8 处于所述切割装置 5 的下方。

[0016] 实施本装置,动力箱 1 启动,送料机构 2 将包装袋送入送料箱 3 的下端,送料箱 3 向包装袋内注入需要包装的原料物,再在热封装置 4 处进行热封袋口,切割装置 5 进行分割包装袋,最后成品从成品输出槽 8 输出,包装精度高、包装生产效率高、成本低,便于推广。

[0017] 以上所述仅为本发明的较佳实施例,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

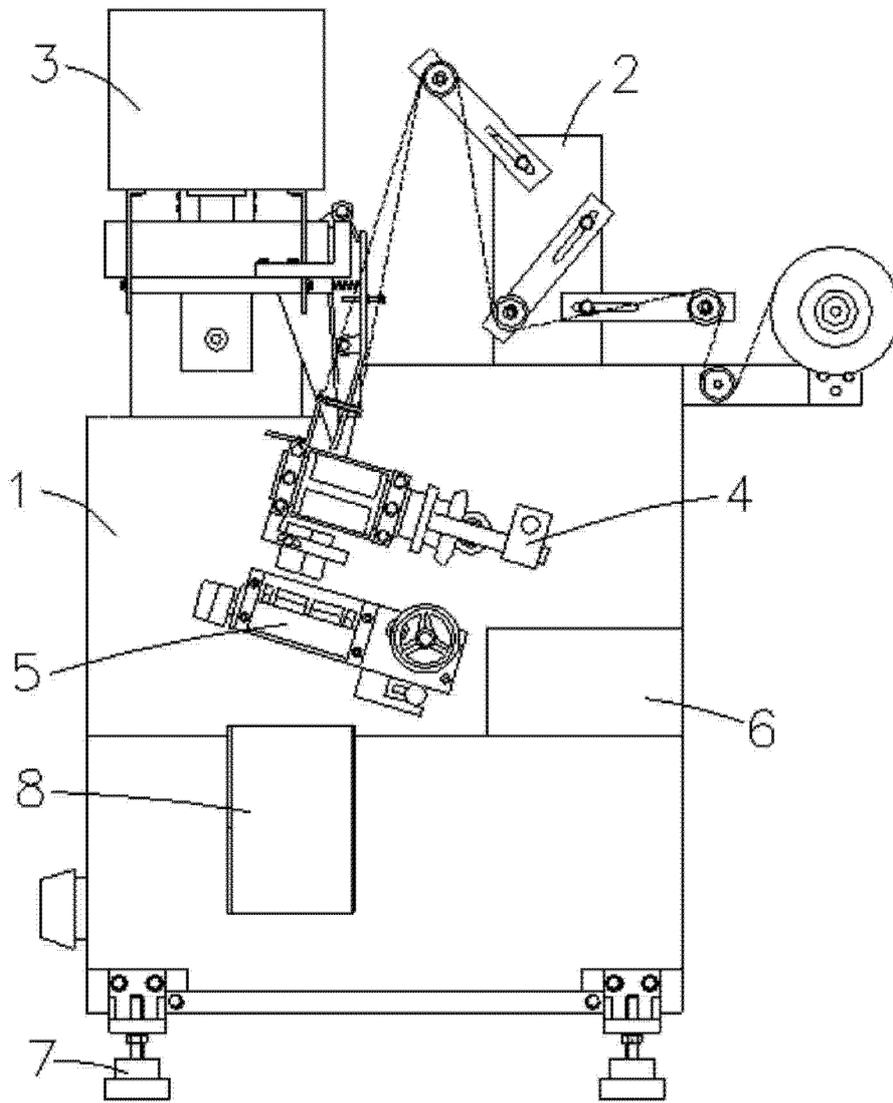


图 1

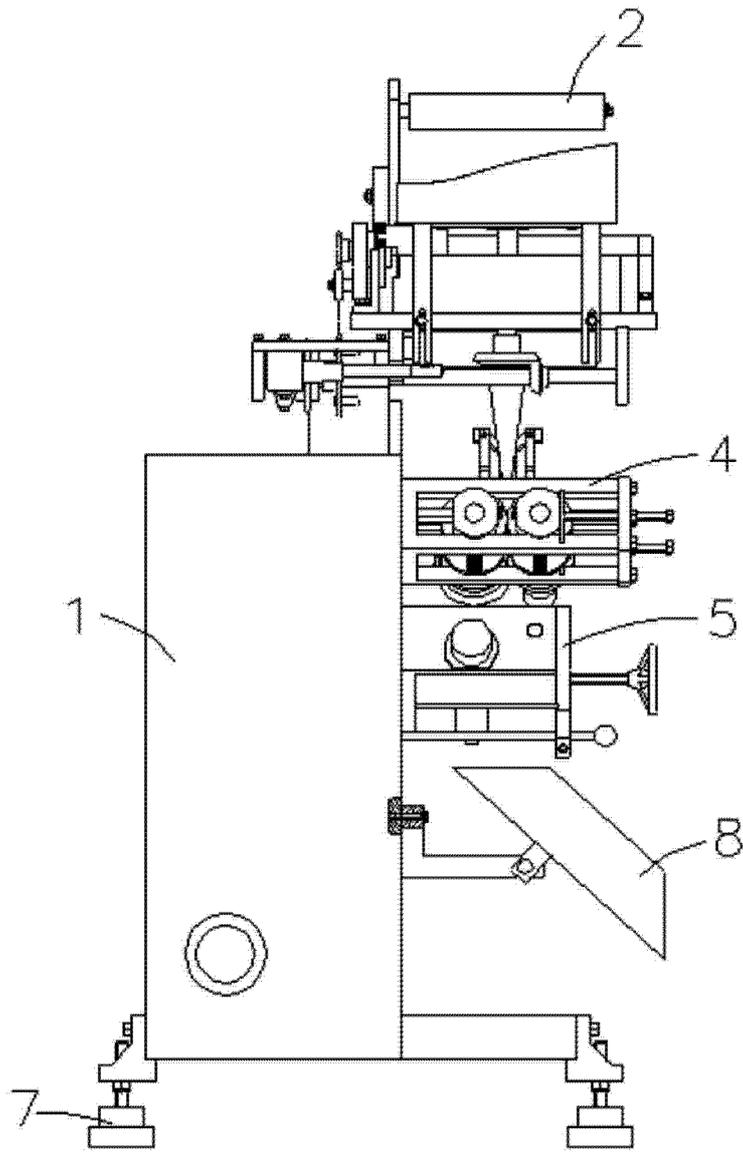


图 2