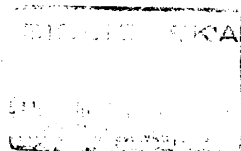


28 listopada 1931 r.

C23 b 5/64

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14661.

Kl. 48 a 2.

Einstein's Elektro Chemical Process Limited
(Londyn, Wielka Brytania).

48a 5/64

Sposób wytwarzania masy, przewodzącej elektryczność i służącej do elektrolitycznego osadzania powłok metalowych na przedmiotach niemetalowych.

Zgłoszono 17 grudnia 1928 r.

Udzielono 29 września 1931 r.

Pierwszeństwo: 21 grudnia 1927 r. (Wielka Brytania).

Znane są już rozmaite powłoki i mieszaniny, przewodzące elektryczność, stosowane w celu pokrywania przedmiotów niemetalowych warstwą metalu w kąpeli galwanicznej.

Mieszaniny, zawierające złoto i srebro są naogół dobre, lecz zbyt kosztowne, aby je można było stosować na szerszą skalę, zwłaszcza do wyrobu przedmiotów codziennego użytku.

Mieszaniny grafitu, sadzy, węgla lub proszków metalowych z pokostem, lakierami lub cieczami, zawierającymi żywice, olejami i t. d., nie są dobrymi przewodnikami elektryczności, nie aktywują odkła-

dającego się metalu, wymagają wielkiej ostrożności przy wprowadzaniu ich na przedmiot i przy obchodzeniu się z tym ostatnim, prócz tego wymagają ogrzewania, suszenia i tym podobnych zabiegów, wreszcie, stanowią obojętne spoiwo do skompensowania różnic rozszerzalności między przedmiotem, a osadzoną warstwą metalową.

Mieszaniny z rozpuszczalnego pokostu i węgla, sadzy lub grafitu, naturalnego lub sztucznego, uprzednio przygotowane do tego celu, nie są jednorodne, zwłaszcza dzięki różnicy gęstości materiałów i nie dają dokładnie gładkich powierzchni.

Wynalazek niniejszy ma na celu usunięcie, ewentualnie zmniejszenie, wszystkich wymienionych niedogodności, a przedmiotem jego jest otrzymywanie powłok i preparatów, przewodzących elektryczność i służących do pokrywania przedmiotów niemetalowych warstwą osadzonego elektrolitycznie metalu. Wynalazek polega głównie na otrzymywaniu preparatów, których podstawą jest rozpuszczalne szkło, do którego nie wystarczy, jak dawniej, zwyczajnie dodać węgla, sadzy lub zwykłego naturalnego grafitu bez ich uprzedniej obróbki, lecz materiały te, jak również i otrzymaną mieszaninę, poddaje się specjalnym zabiegom.

Węgiel, sadze lub syntetyczny grafit w postaci sproszkowanej oczyszcza się znanymi sposobami i proszkuje się do absolutnej mialkości.

Do tak otrzymanego pyłu dodaje się alkoholu etylowego o gęstości od 30 do 50 Bé lub innego alkoholu czy eteru tak, żeby otrzymać syropowatą pastę, którą się gotuje od kwadransu do pół godziny, nieustannie mieszając i dodając od czasu do czasu trochę wody aż do całkowitego odpędzenia alkoholu lub innego użytego lotnego produktu.

Ten zabieg wstępny, który można nazwać „wytrawianiem” (digestion), utrzymuje cząstki pyłu rozdzielonemi i zapobie-

ga tworzeniu się gruzłów, umożliwiając dzięki temu otrzymanie z rozpuszczalnem szkłem mieszaniny jednorodnej, nadającej powierzchni przedmiotu właściwość przewodzenia elektryczności i służącej jako odpowiednie spoiwo.

Tak otrzymany preparat przez pewien czas, zależnie od rodzaju przedmiotów oraz ich zastosowania, poddaje się łagodnemu ogrzewaniu przed zastosowaniem go do otrzymywania osadzonych elektrolitycznie powłok metalowych.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania masy, przewodzącej elektryczność i służącej do elektrolitycznego osadzania powłok metalowych na przedmiotach niemetalowych, znamienny tem, że mialki oczyszczony pył węglowy, sadzę lub mial syntetycznego grafitu gotuje się z rozcieńczonym alkoholem lub eterem aż do całkowitego odparowania użytego lotnego produktu, przyczem do syropowatej pasty dodaje się od czasu do czasu nieco wody, poczem wymieniony pył miesza się z rozpuszczalnem szkłem.

Einstein's Elektro Chemical
Process Limited.

Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.