



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206307320 U

(45)授权公告日 2017.07.07

(21)申请号 201621332589.6

(22)申请日 2016.12.07

(73)专利权人 温州质为机械有限公司

地址 325000 浙江省温州市瑞安市南滨街  
道林垟工业区八达路28号

(72)发明人 郑凯瑞

(74)专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司  
33211

代理人 程安

(51) Int. Cl.

B65B 25/04(2006.01)

B65B 11/08(2006.01)

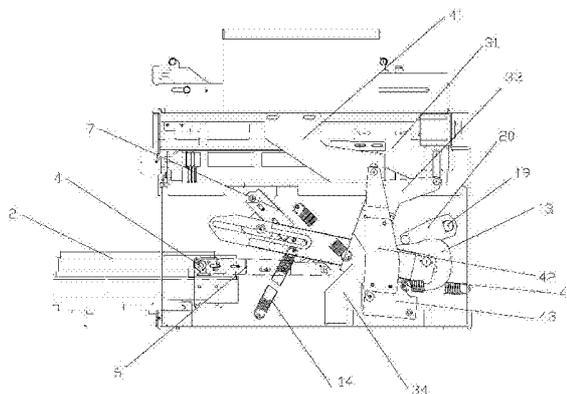
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

## (54)实用新型名称

一种托盘保鲜膜包装机的由后向前的夹持机构

## (57)摘要

本实用新型涉及一种包装机,尤其涉及一种托盘保鲜膜包装机的由后向前的夹持机构。该机构包括夹持板,所述的夹持板的一端通过设置滑板和滑轨固定在机壳上方,所述的滑板与第五摆臂一端铰接,所述的第五摆臂另一端通过铰接设置第三固定块与机壳下端相连,且通过设置第二回位弹簧与机壳上方相连,所述的第五摆臂下端通过设置第二旋转轴与旋转盘的圆周面相抵。通过本实用新型实现食品的自动化包装,尽可能减少人工操作,提高包装效率,同时采用保鲜膜包装也可以提高食品的保鲜程度,并且保证包装的美观,且结构简单,使用方便。



1. 一种托盘保鲜膜包装机的由后向前的夹持机构,其特征在于:该机构包括夹持板,所述的夹持板的一端通过设置滑板和滑轨固定在机壳上方,所述的滑板与第五摆臂一端铰接,所述的第五摆臂另一端通过铰接设置第三固定块与机壳下端相连,且通过设置第二回位弹簧与机壳上方相连,所述的第五摆臂下端通过设置第二旋转轴与旋转盘的圆周面相抵。

## 一种托盘保鲜膜包装机的由后向前的夹持机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装机,尤其涉及一种托盘保鲜膜包装机的由后向前的夹持机构。

### 背景技术

[0002] 近年来,生鲜外卖行业发展很快,而传统的塑料袋包装过于简陋,耗费人力,不方便运输及运输过程中的保护,不够美观。

[0003] 现有的专利申请号:CN201610396259.1,申请公布号 CN105857698A,专利名称为一种水果包装机,包括机架,水平送件装置、垂直送件装置、保鲜膜传送装置、夹紧装置、切断装置;水平送件台、垂直送件台为梳齿板,垂直送件台通过丝杆螺母垂直升降,夹紧装置包括左右两块对称的夹板,切断装置包括前后两块刀板,保鲜膜通过主卷动压辊、从卷动辊带动。其所有的装置都有单一的电机控制结构复杂,且浪费能源。

### 发明内容

[0004] 为解决现有技术水果外卖包装简陋的问题,提供托盘保鲜膜包装机的由后向前的夹持机构,该包装机,结构合理、包装成本低廉、包装效率高。

[0005] 本实用新型为实现上述目的而采取的技术方案为:

[0006] 一种托盘保鲜膜包装机的由后向前的夹持机构,该机构包括夹持板,所述的夹持板的一端通过设置滑板和滑轨固定在机壳上方,所述的滑板与第五摆臂一端铰接,所述的第五摆臂另一端通过铰接设置第三固定块与机壳下端相连,且通过设置第二回位弹簧与机壳上方相连,所述的第五摆臂下端通过设置第二旋转轴与旋转盘的圆周面相抵。

[0007] 通过本实用新型实现食品的自动化包装,尽可能减少人工操作,提高包装效率,同时采用保鲜膜包装也可以提高水果的保鲜程度,并且保证包装的美观,且结构简单,使用方便。

### 附图说明

[0008] 图1为本实用新型的驱动部分的结构示意图。

[0009] 图2为本实用新型的俯视结构示意图。

[0010] 图3为本实用新型水平送件装置驱动的结构示意图。

[0011] 图4为本实用新型推送轴的结构示意图。

[0012] 图5为本实用新型垂直送件装置的结构示意图。

[0013] 图6为本实用新型保鲜膜传送装置的结构示意图。

[0014] 图7为本实用新型侧面的结构示意图。

[0015] 图8为本实用新型主卷动压辊的结构示意图。

[0016] 图9为本实用新型夹紧装置的结构示意图。

[0017] 图10为本实用新型夹持板驱动部分的结构示意图。

- [0018] 图11为本实用新型夹持板驱动部分的侧视结构示意图。
- [0019] 图12为本实用新型推出装置的驱动部分结构示意图。
- [0020] 图13为本实用新型推出装置的驱动部分的侧视结构示意图。
- [0021] 图14为本实用新型旋转盘的结构示意图。

### 具体实施方式

[0022] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做一个详细的说明。

[0023] 如图1-4所示,一种水果保鲜膜包装机,该包装机包括机壳1,所述的机壳1内分别设置水平送件装置、垂直送件装置、保鲜膜传送装置、夹紧装置、切断装置和推出装置,所述的水平送件装置包括水平送件台2,所述的水平送件台2上设置推送滑槽3,所述的水平送件台2下方设置推送轴4,所述的推送轴4上设置有推送块5,所述的推送块5置于滑槽3内,所述的推送轴4的一端通过设置第三滑块和滑轨固定在机壳1下端,且所述的推送轴4部分突出第三滑块与第一摆臂6的一端相卡接,所述的第一摆臂6的另一端与第二摆臂7的一端相铰接,所述的第二摆臂7的另一端铰接设置在机壳1的上端,所述的第二摆臂7的中部固定设置第一固定块8,所述的第一固定块8一端设置轴9,所述的轴9置于第三摆臂10的一端的长槽11内,并通过设置轴帽卡在长槽11上,所述的长槽11中部设置限位凹槽12,所述的第三摆臂10的另一端铰接在旋转盘13的一端,所述的第三摆臂10的中部通过设置弹簧14与所述的机壳1的下端相连接。

[0024] 如图14所示,所述的旋转盘13为椭圆形结构,所述的旋转盘13通过设置旋转电机带动其旋转。

[0025] 如图5所示,所述的垂直送件装置包括垂直送件板15,所述的垂直送件板15上设置顶针16,所述的垂直送件板15的两侧分别通过铰接设置左右提升臂17,18,左提升臂17与机壳1内侧相铰接,右提升臂18通过设置旋转联动轴19与机壳外侧第四摆臂20相连动,所述的第四摆臂20上通过设置第一旋转轴21与旋转盘13的圆周面相抵。所述的顶针16上端通过铰接设置塑料套22。

[0026] 如图6,7,8所示,所述的保鲜膜传送装置包括机壳一侧上方固定设置保鲜膜主卷动压辊23,所述的主卷动压辊23为上、下两支,其中上主卷动压辊通过设置联动皮带与电机连接,下主卷动压辊通过设置联动齿轮与上主卷动压辊相连动,在机壳另一侧上方固定设置保鲜膜从卷动辊24,从卷动辊为上、下两支,所述的上、下两支从卷动辊分别对应上、下两支主卷动压辊之间设置多根上下联动张紧绳25,上联动张紧绳与下联动张紧绳为交替设置,使其上联动张紧绳与下联动张紧绳夹紧保鲜膜进行传送。

[0027] 如图9所示,所述的夹紧装置包括左右两块对称的夹板26、主动轮27、从动轮28和夹紧电机29,所述的主动轮27通过夹紧电机29带动,所述的主动轮27和从动轮28通过设置同步皮带30相连接,所述的左右两块对称的夹板26分别设置在同步皮带两侧的上下端皮带上,且所述的左右两块对称的夹板26在同一平面上,夹板26安装在机壳上方,所述的同步皮带30中部设置限位轮31。

[0028] 如图1,10,11所示,该包装机还包括由后向前的夹持板32,所述的夹持板32的一端通过设置滑板31和滑轨固定在机壳1上方,所述的滑板31与第五摆臂33一端铰接,所述的第五摆臂33另一端通过铰接设置第三固定块34与机壳1下端相连,且通过设置第二回位弹簧

35与机壳1上方相连,所述的第五摆臂33下端通过设置第二旋转轴36与旋转盘13的圆周面相抵。

[0029] 如图1,12,13所示,所述的推出装置包括顶板37,所述的顶板37一端通过铰接与顶板固定座38相连接,所述的顶板固定座38固定在机壳1上方中部,所述的顶板37的两侧分别设置推出滑板39,所述的推出滑板39的下方设置滑行板40,所述的滑行板40的一端通过设置第二滑块41和第二滑轨固定在机壳1上方,所述的第二滑块41与第六摆臂42一端铰接,所述的第六摆臂42另一端铰接设置L型驱动板43,所述的L型驱动板43上通过设置回位弹簧45与机壳1侧壁相连接,所述的L型驱动板43上通过设置第三旋转轴46与所述的旋转盘13的圆周面相抵,所述的L型驱动板43的下端通过铰接设置第二固定块44,所述的第二固定块44固定设置在机壳下方。

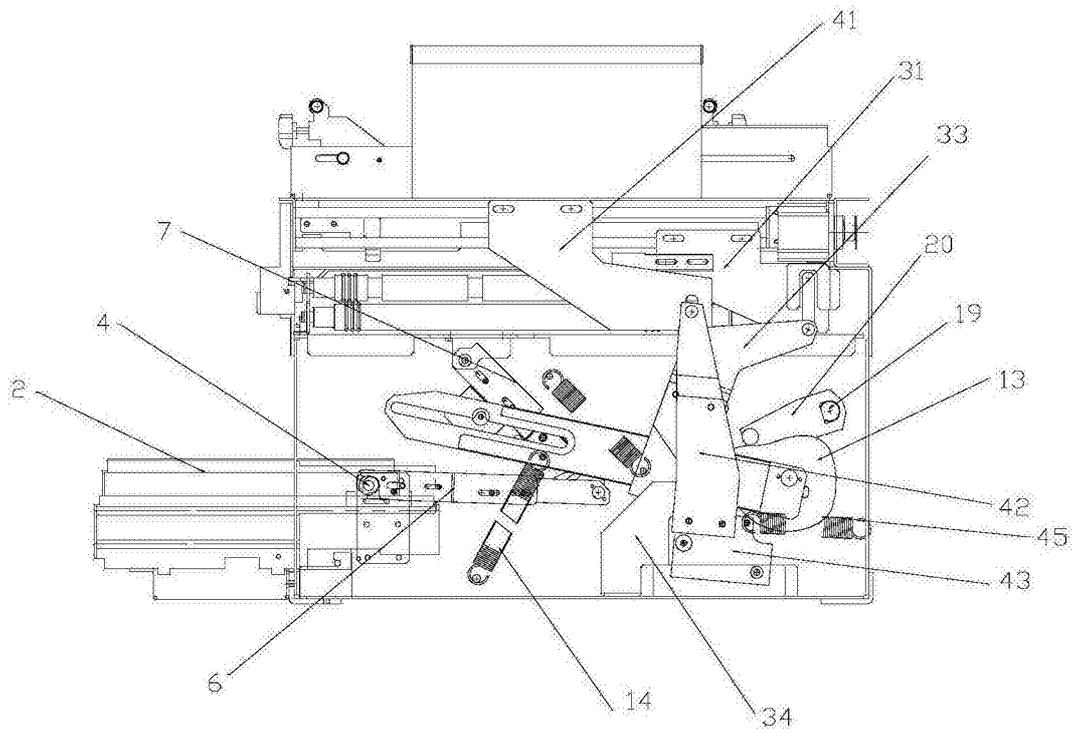


图1

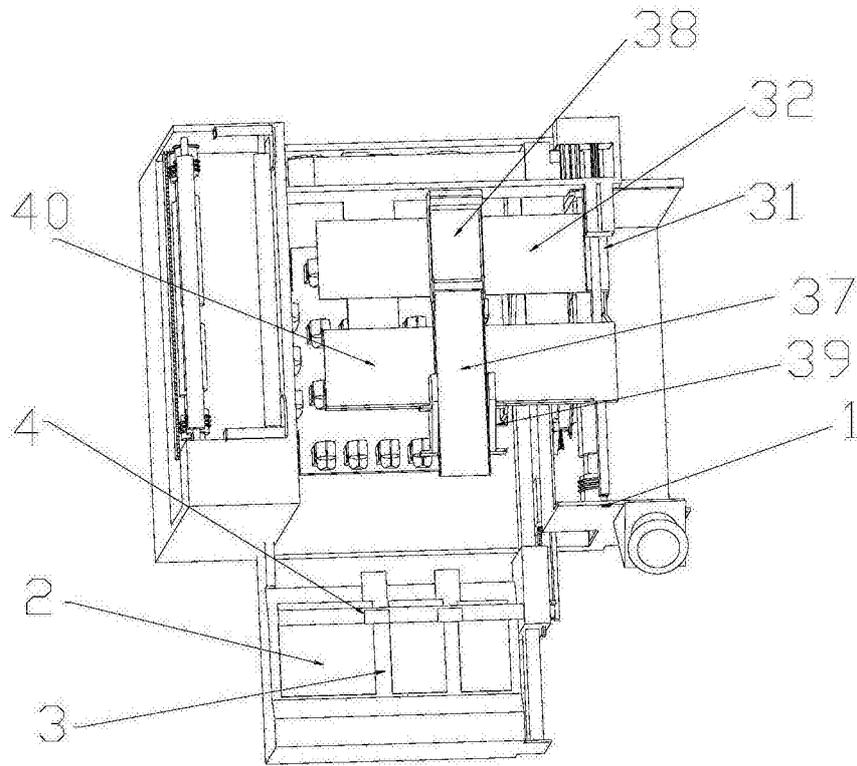


图2

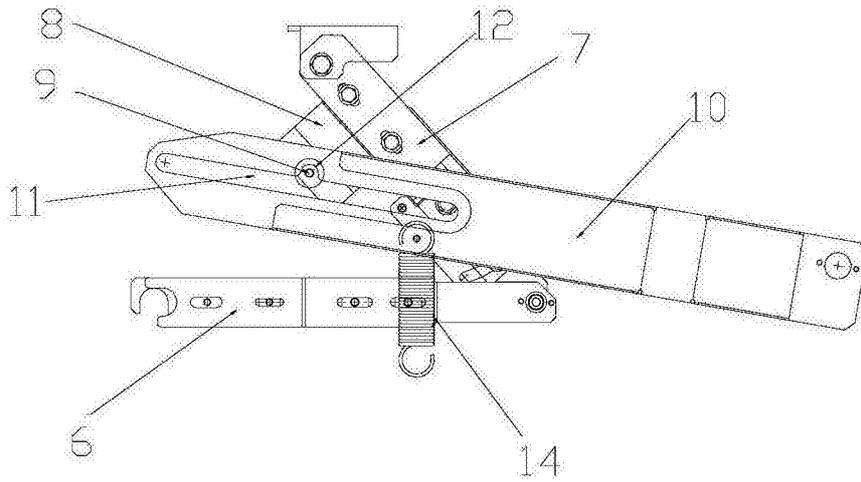


图3

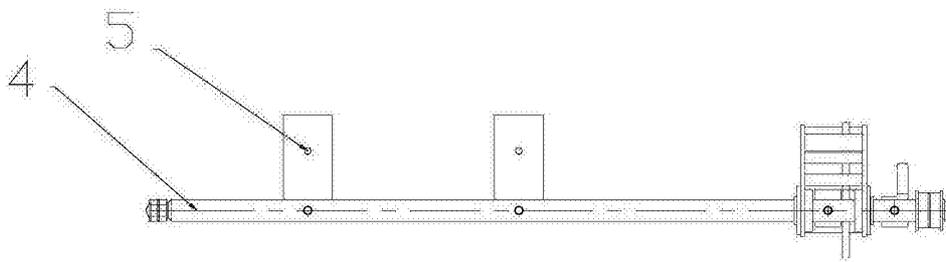


图4

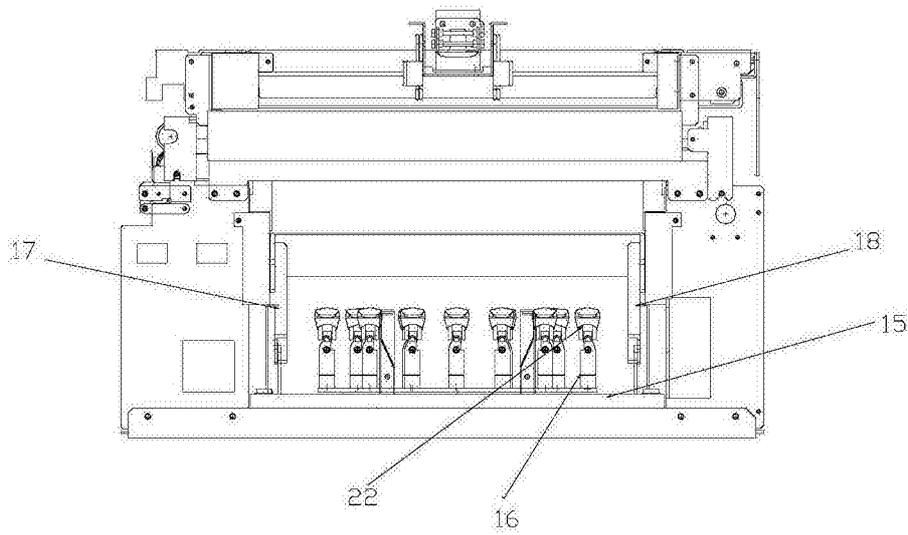


图5

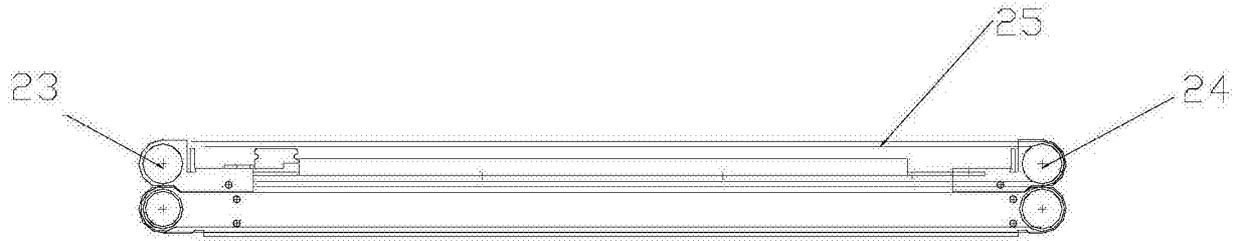


图6

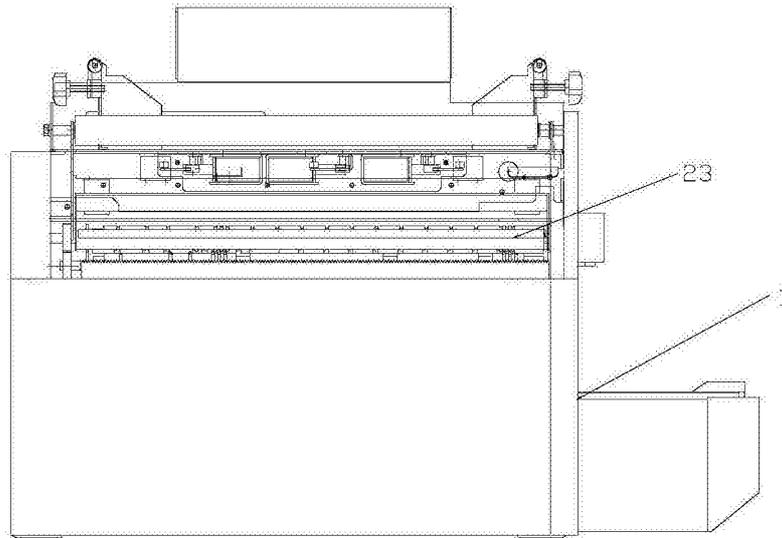


图7

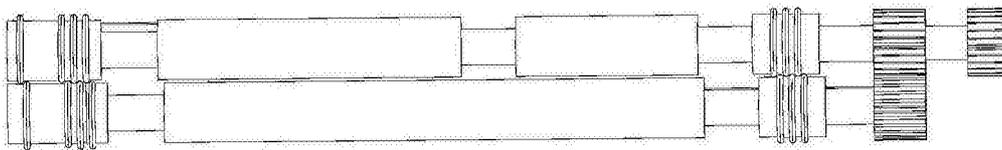


图8

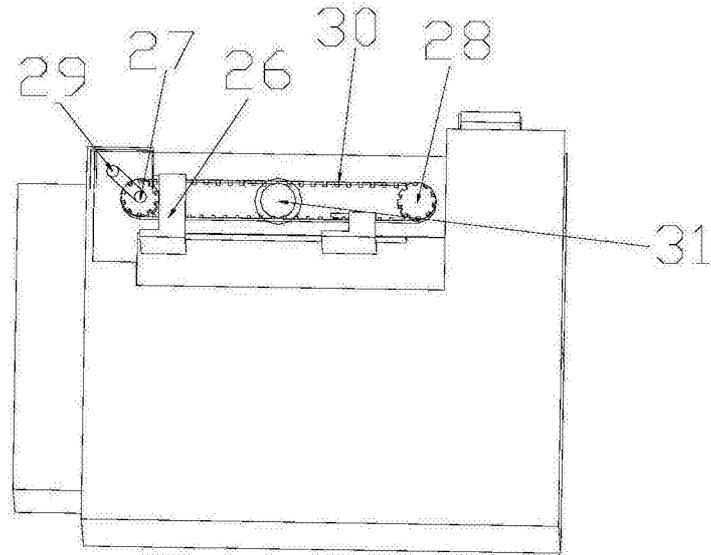


图9

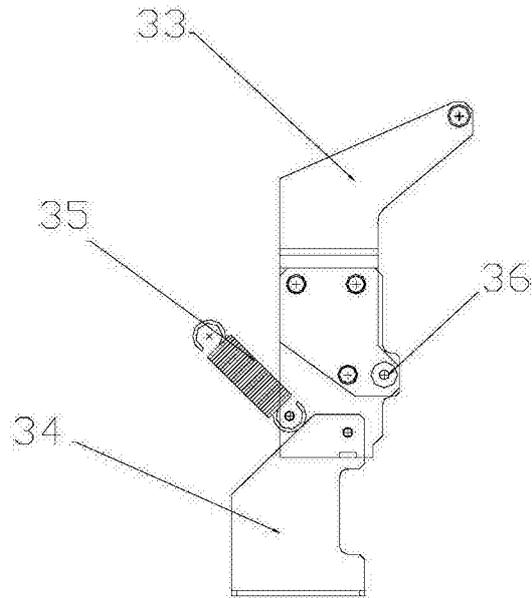


图10

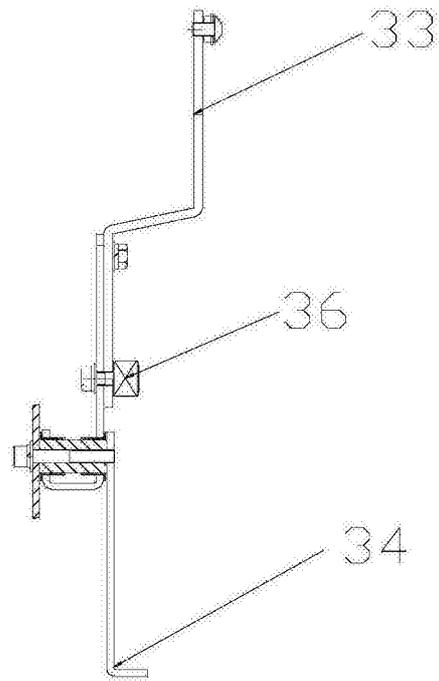


图11

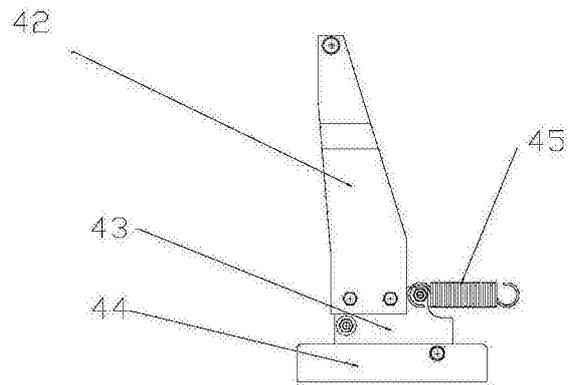


图12

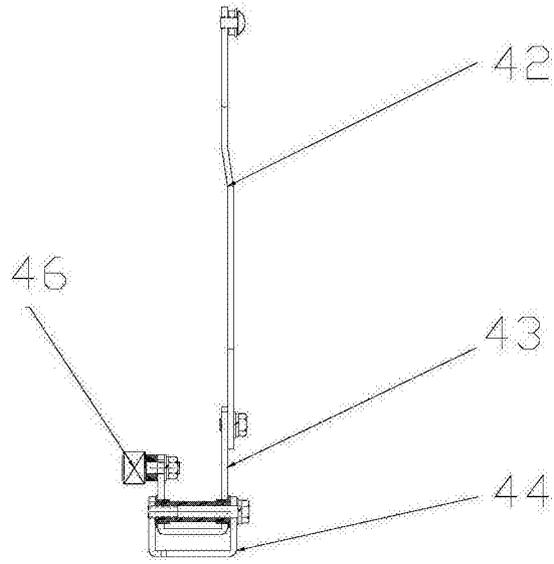


图13

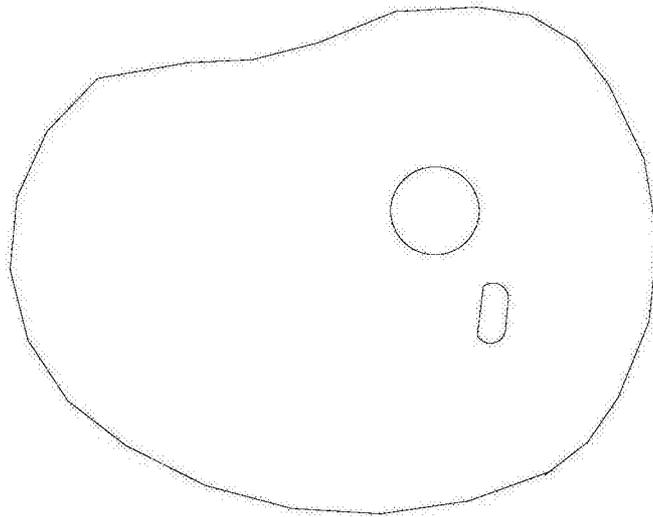


图14