



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222592013 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 11

(21) 申请号 202420753934.1

(22) 申请日 2024.04.12

(73) 专利权人 开普洛克(苏州)材料科技有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江区松陵镇
八坼五方路187号

(72) 发明人 窦伟强 徐孝平 闵博飞

(74) 专利代理机构 苏州衡创知识产权代理事务
所(普通合伙) 32329

专利代理师 张芹

(51) Int.Cl.

B65C 9/30 (2006.01)

B65C 9/36 (2006.01)

B65C 9/06 (2006.01)

B65C 9/02 (2006.01)

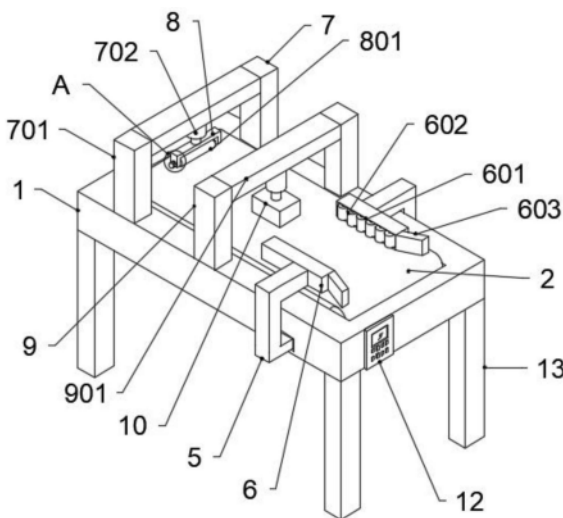
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种无离型底纸压敏胶标签贴标机

(57) 摘要

本实用新型属于无离型底纸压敏胶标签贴标机技术领域,公开了一种无离型底纸压敏胶标签贴标机,包括工作台,工作台的上端面安装有输送带,工作台内设腔室,腔室的底部中间位置转动连接有齿轮,腔室的两侧设有滑槽,滑槽内滑动连接有“匚”型块,“匚”型块的下端一侧安装有齿条,“匚”型块的上端一侧安装有安装块,安装块的一侧设有安装槽,安装槽内转动连接有若干辅助轮,工作台的上端面安装有一对支撑杆一,一对支撑杆一之间安装有横杆一,横杆一的底端面安装有电动伸缩杆,电动伸缩杆底端安装有支撑块。本装置能够对物品位置进行校正,避免标签贴歪影响美观,同时能够将标签压紧在物品表面,避免留有缝隙,影响贴标后的质量。



1. 一种无离型底纸压敏胶标签贴标机,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的上端面安装有输送带(2),所述工作台(1)内设有腔室(3),所述腔室(3)的底部中间位置转动连接有齿轮(4),所述腔室(3)的两侧设有滑槽(301),所述滑槽(301)内滑动连接有“匚”型块(5),所述“匚”型块(5)的下端一侧安装有齿条(501),所述“匚”型块(5)的上端一侧安装有安装块(6),所述安装块(6)的一侧设有安装槽(601),所述安装槽(601)内转动连接有若干辅助轮(602),所述工作台(1)的上端面安装有一对支撑杆一(7),一对所述支撑杆一(7)之间安装有横杆一(701),所述横杆一(701)的底端面安装有电动伸缩杆(702),所述电动伸缩杆(702)底端安装有支撑块(8),所述支撑块(8)的底端面转动连接有压紧辊(801),所述工作台(1)的上端面靠近一对所述支撑杆一(7)的一侧安装有一对支撑杆二(9),一对所述支撑杆二(9)之间安装有横杆二(901),所述横杆二(901)的底端面安装有贴标机本体(10)。

2. 如权利要求1所述无离型底纸压敏胶标签贴标机,其特征在于:所述工作台(1)的底端面在腔室(3)的下方安装有电机一(11),所述电机一(11)的输出端贯穿腔室(3)的底部通过联轴器与齿轮(4)连接。

3. 如权利要求1所述无离型底纸压敏胶标签贴标机,其特征在于:所述安装块(6)的一侧安装有导向板(603)。

4. 如权利要求1所述无离型底纸压敏胶标签贴标机,其特征在于:所述工作台(1)的一侧安装有控制器(12)。

5. 如权利要求1所述无离型底纸压敏胶标签贴标机,其特征在于:所述工作台(1)的底端面安装有若干支撑柱(13)。

6. 如权利要求1所述无离型底纸压敏胶标签贴标机,其特征在于:所述齿轮(4)与齿条(501)相互啮合。

7. 如权利要求1所述无离型底纸压敏胶标签贴标机,其特征在于:所述支撑块(8)的一侧安装有电机二(802),所述压紧辊(801)的一端贯穿支撑块(8)的一侧与电机二(802)的输出端连接。

一种无离型底纸压敏胶标签贴标机

技术领域

[0001] 本实用新型属于无离型底纸压敏胶标签贴标机技术领域,更具体地说,特别涉及一种无离型底纸压敏胶标签贴标机。

背景技术

[0002] 无离型底纸压敏胶标签贴标机是一种用于贴敏感压敏胶标签的设备,这种设备通常用于工业生产线上,可以自动地将无离型底纸的压敏胶标签贴合到产品或包装上,它广泛应用于食品包装、日用品包装、药品包装等行业,以及各种生产线上需要自动贴标的场合。

[0003] 现在的部分无离型底纸压敏胶标签贴标机在贴标时,在将物品放置到输送带上时,位置容易出现偏移,从而影响贴标效果,同时贴标机在贴标时,如果贴标力度不均匀,会导致标签与贴标物品之间留有缝隙,使灰尘进入,影响美观和贴标后的质量。

[0004] 于是,有鉴于此,针对现有的结构及缺失予以研究改良,提供一种无离型底纸压敏胶标签贴标机,以期达到具有更加实用价值性的目的。

实用新型内容

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种无离型底纸压敏胶标签贴标机,由以下具体技术手段所达成:

[0006] 一种无离型底纸压敏胶标签贴标机,包括工作台,所述工作台的上端面安装有输送带,所述工作台内设有腔室,所述腔室的底部中间位置转动连接有齿轮,所述腔室的两侧设有滑槽,所述滑槽内滑动连接有“匚”型块,所述“匚”型块的下端一侧安装有齿条,所述“匚”型块的上端一侧安装有安装块,所述安装块的一侧设有安装槽,所述安装槽内转动连接有若干辅助轮,所述工作台的上端面安装有一对支撑杆一,一对所述支撑杆一之间安装有横杆一,所述横杆一的底端面安装有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆底端安装有支撑块,所述支撑块的底端面转动连接有压紧辊,所述工作台的上端面靠近一对所述支撑杆一的一侧安装有一对支撑杆二,一对所述支撑杆二之间安装有横杆二,所述横杆二的底端面安装有贴标机本体。

[0007] 进一步的,所述工作台的底端面在腔室的下方安装有电机一,所述电机一的输出端贯穿腔室的底部通过联轴器与齿轮连接。

[0008] 进一步的,所述安装块的一侧安装有导向板。

[0009] 进一步的,所述工作台的一侧安装有控制器。

[0010] 进一步的,所述工作台的底端面安装有若干支撑柱。

[0011] 进一步的,所述齿轮与齿条相互啮合。

[0012] 进一步的,所述支撑块的一侧安装有电机二,所述压紧辊的一端贯穿支撑块的一侧与电机二的输出端连接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0014] 通过电机一、齿轮、齿条、安装块和辅助轮的配合使用,当被贴标物品放置到输送带上时,输送带带动物品向安装块的位置移动,启动电机一,电机一带动齿轮转动,由于齿轮与齿条相互啮合,因此齿轮在转动时,带动齿条向相对一侧移动,齿条通过“匚”型块带动安装块向相对一侧移动,一对安装块带动辅助轮向中间移动,从而能够对物品的位置进行校正,进而能够避免贴标机将标签贴歪,影响美观。

[0015] 通过电动伸缩杆、电机二和压紧辊的配合使用,当标签贴完之后,输送带将物品输送至压紧辊的下方,启动电动伸缩杆,电动伸缩杆带动压紧辊向下移动,直至与物品表面贴合,启动电机二,电机二带动压紧辊转动,从而能够将物品表面的标签压紧,进而能够避免标签与物品之间留有缝隙。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型立体示意图。

[0017] 图2是本实用新型俯视剖面示意图。

[0018] 图3是本实用新型正视剖面示意图。

[0019] 图4是本实用新型图1中A的放大示意图。

[0020] 图中,部件名称与附图编号的对应关系为:

[0021] 1、工作台;2、输送带;3、腔室;301、滑槽;4、齿轮;5、“匚”型块;501、齿条;6、安装块;601、安装槽;602、辅助轮;603、导向板;7、支撑杆一;701、横杆一;702、电动伸缩杆;8、支撑块;801、压紧辊;802、电机二;9、支撑杆二;901、横杆二;10、贴标机本体;11、电机一;12、控制器;13、支撑柱。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的范围。

[0023] 在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上;术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0025] 实施例:

[0026] 如附图1至附图4所示:

[0027] 本实用新型提供一种无离型底纸压敏胶标签贴标机,包括工作台1,工作台1的上端面安装有输送带2,工作台1内设有腔室3,腔室3的底部中间位置转动连接有齿轮4,腔室3的两侧设有滑槽301,滑槽301内滑动连接有“匚”型块5,“匚”型块5的下端一侧安装有齿条

501,“匚”型块5的上端一侧安装有安装块6,安装块6的一侧设有安装槽601,安装槽601内转动连接有若干辅助轮602,工作台1的上端面安装有一对支撑杆一7,一对支撑杆一7之间安装有横杆一701,横杆一701的底端面安装有电动伸缩杆702,电动伸缩杆702底端安装有支撑块8,支撑块8的底端面转动连接有压紧辊801,工作台1的上端面靠近一对支撑杆一7的一侧安装有一对支撑杆二9,一对支撑杆二9之间安装有横杆二901,横杆二901的底端面安装有贴标机本体10。

[0028] 其中,工作台1的底端面在腔室3的下方安装有电机一11,电机一11的输出端贯穿腔室3的底部通过联轴器与齿轮4连接,电机一11带动齿轮4转动。

[0029] 其中,安装块6的一侧安装有导向板603,导向板603起到导向作用。

[0030] 其中,工作台1的一侧安装有控制器12,控制器12起到控制作用。

[0031] 其中,工作台1的底端面安装有若干支撑柱13,支撑柱13起到支撑作用。

[0032] 其中,齿轮4与齿条501相互啮合,由于齿轮4与齿条501相互啮合,因此齿轮4在转动时,带动齿条501向相对一侧移动。

[0033] 其中,支撑块8的一侧安装有电机二802,压紧辊801的一端贯穿支撑块8的一侧与电机二802的输出端连接,电机二802带动压紧辊801转动,从而能够将物品表面的标签压紧,进而能够避免标签与物品之间留有缝隙。

[0034] 本实施例的工作原理:

[0035] 通过电机一11、齿轮4、齿条501、安装块6和辅助轮602的配合使用,当被贴标物品放置到输送带2上面时,输送带2带动物品向安装块6的位置移动,启动电机一11,电机一11带动齿轮4转动,由于齿轮4与齿条501相互啮合,因此齿轮4在转动时,带动齿条501向相对一侧移动,齿条501通过“匚”型块5带动安装块6向相对一侧移动,一对安装块6带动辅助轮602向中间移动,从而能够对物品的位置进行校正,进而能够避免贴标机将标签贴歪,影响美观,辅助轮602方便对物品校正的同时,减少对物品移动时产生的阻力,通过电动伸缩杆702、电机二802和压紧辊801的配合使用,当标签贴完之后,输送带2将物品输送至压紧辊801的下方,启动电动伸缩杆702,电动伸缩杆702带动压紧辊801向下移动,直至与物品表面贴合,启动电机二802,电机二802带动压紧辊801转动,从而能够将物品表面的标签压紧,进而能够避免标签与物品之间留有缝隙。

[0036] 本实用新型的实施例是为了示例和描述起见而给出的,而并不是无遗漏的或者将本实用新型限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本实用新型的原理和实际应用,并且使本领域的普通技术人员能够理解本实用新型从而设计适用于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

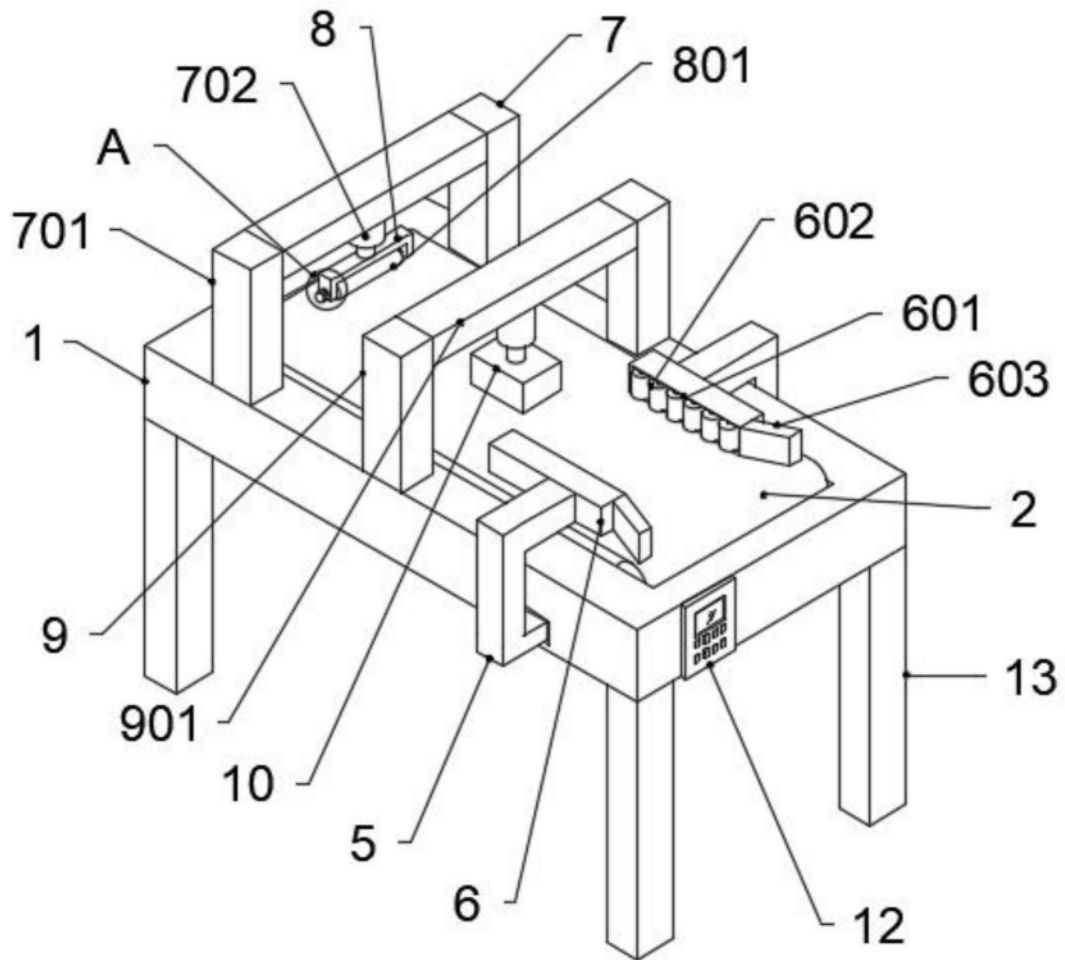


图1

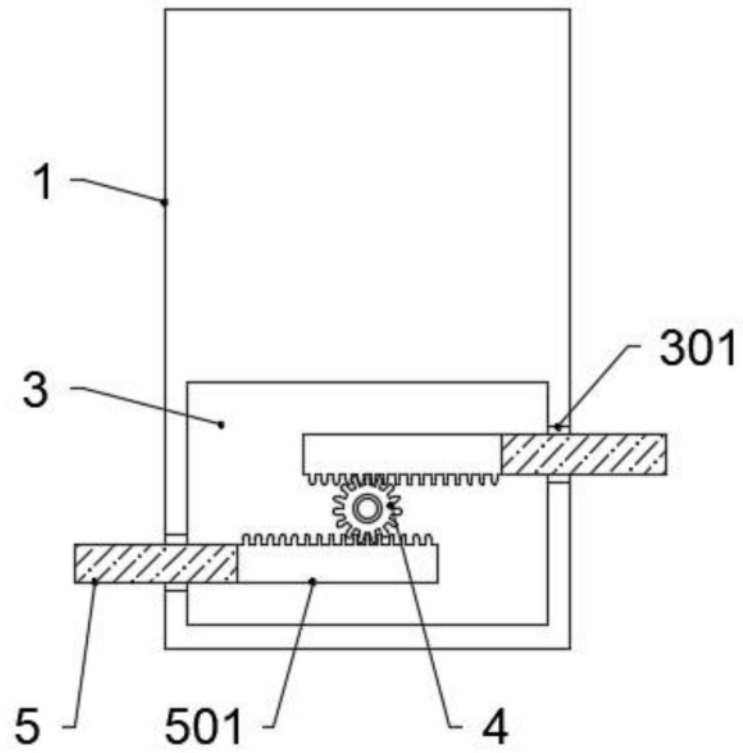


图2

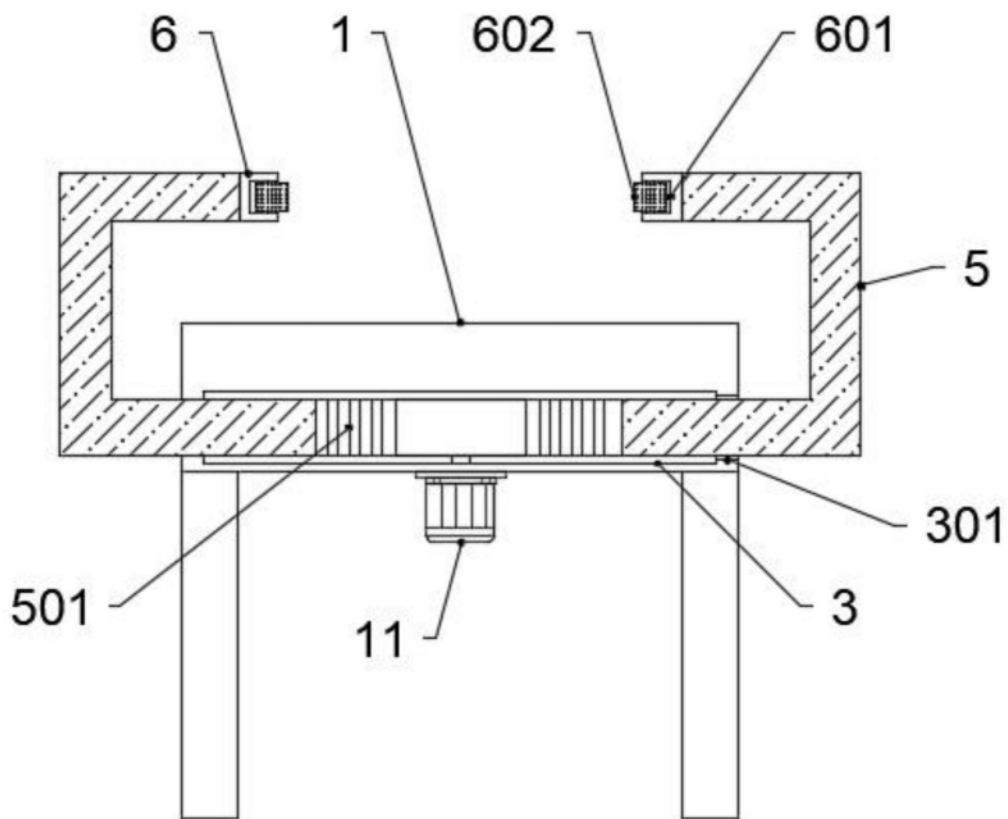


图3

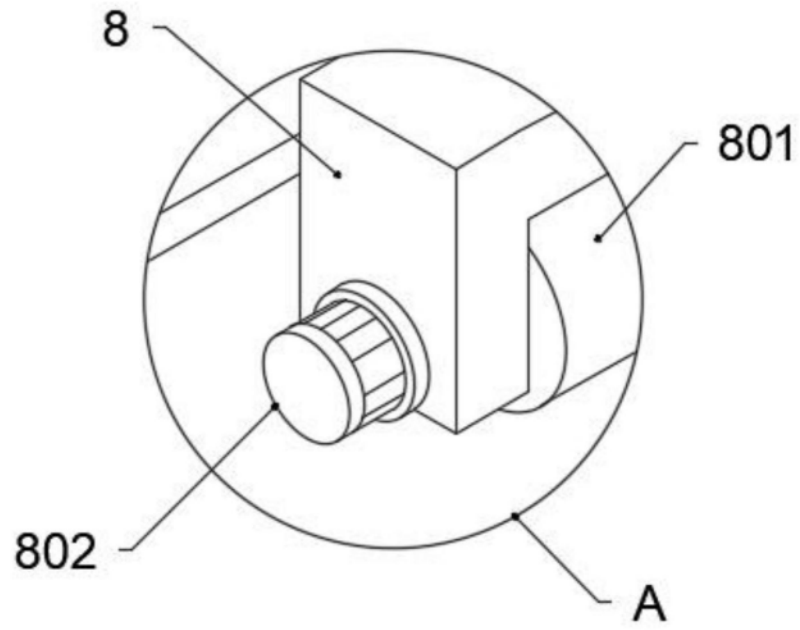


图4