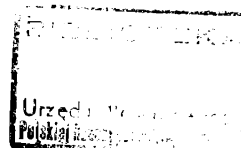


12 lutego 1932 r.

2

C22b 1/16

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 15240.

Kl. 40 a 33

Giesche Spółka Akcyjna
(Katowice, Polska).

1/16

Sposób spiekania rud cynkowych.

Zgłoszono 27 października 1930 r.

Udzielono 7 grudnia 1931 r.

Dotychczas znane sposoby spiekania rud cynkowych polegają na tem, że tylko pewna część początkowej zawartości siarki w rudzie surowej zostaje usunięta za pomocą procesu wstępnego prażenia, zaś pozostająca reszta siarki, wynosząca od 5 do 12% zużywa się jako materiał palny w następnym procesie spiekania. Gazy odchodowe procesu spiekania zwykle zostają odprowadzane do komina, bez zużytkowania zawartych w nich gazów SO_2 i SO_3 . W przeciwnym razie potrzebne są kosztowne urządzenia, aby siarkę z okresu spiekania uzyskać w formie gazowej, nadającej się do przetworzenia na kwas siarkowy. Jednak urządzenia do ponownego odzyskania

siarki utrudniają przebieg samego procesu spiekania i przez to powodują obniżenie sprawności maszyn, a zatem i wzrost kosztów spiekania.

Opisany poniżej wynalazek umożliwia uniknięcie wyżej wymienionych wad.

Wynalazek polega na tem, że w okresie prażenia wstępnego początkowa zawartość siarki w rudzie surowej zostaje obniżona do praktycznie osiągalnej najniższej granicy, t. j. 1 do 2% oraz, że w okresie właściwego spiekania do tak wyprażonej rudy dodaje się miał koksowy, względnie miał węglowy. Domieszana ilość tych materiałów palnych jest zależną od własności rudy i waha się w granicach od 3 do 8%.

Oprócz umożliwienia lepszego wyzyskania dla wytwarzania kwasu siarkowego siarki, zawartej w rudzie surowej, przy równoczesnem zachowaniu normalnej sprawności maszyn do spiekania, niniejszy sposób posiada jeszcze jedną zaletę, a mianowicie, że wydaje produkt końcowy (aglomerat), który zawiera mniej siarki (0,5 do 0,6%), niż produkt, otrzymany przy sposobie spiekania bez zastosowania koksu (przeciętnie 1% S), a więc umożliwia lepszą wydajność cynku w następnym procesie redukcyjno-destylacyjnym.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób spiekania rud cynkowych w dwóch okresach, znamienny tem, że w okresie prażenia wstępnego zawartość siarki w rudzie surowej zostaje obniżona do 1 — 2%, przyczem w następnym okresie spiekania do tak wyprażonej rudy zostaje, jako materiał palny, domieszany miał koksowy, względnie węglowy w ilości od 3 do 8%.

Giesche Spółka Akcyjna.