



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202621820 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201220260569. 8

(22) 申请日 2012. 06. 05

(73) 专利权人 彭海燕

地址 430000 湖北省武汉市东西湖区金银湖  
办事处金银湖新村 18 栋 3 单元 502 室

(72) 发明人 彭海燕

(51) Int. Cl.

B21J 15/10 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

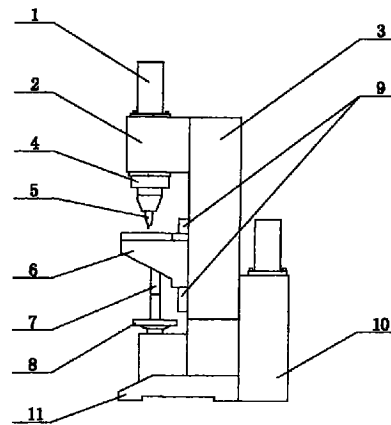
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

## (54) 实用新型名称

铆接机

## (57) 摘要

铆接机, 它涉及机械设备领域。主轴电机 (1) 设置在缸体 (2) 的上方, 缸体 (2) 与立柱 (3) 的上端一侧连接, 缸体 (2) 的下方设置有活塞 (4), 活塞 (4) 连接铆头 (5), 导轨板 (9) 设置在立柱 (3) 的下端一侧并与缸体 (2) 同侧, 导轨板 (9) 连接工作台 (6), 工作台 (6) 与丝杆 (7) 的上端连接, 丝杆 (7) 的下端连接手轮 (8), 立柱 (3) 的下方设置底座 (11), 液压站 (10) 与立柱 (3) 的下端一侧连接, 也与底座 (11) 连接并跟缸体 (2) 不同侧。它杜绝了弹性变形现象, 立柱和缸体的上仰现象, 能长期保证机床的精度不变, 经久耐用, 保证了铆接零件的精度, 从而提高了工作效率。



1. 铆接机,其特征在于它包含主轴电机(1)、缸体(2)、立柱(3)、活塞(4)、铆头(5)、工作台(6)、丝杆(7)、手轮(8)、导轨板(9)、液压站(10)和底座(11);主轴电机(1)设置在缸体(2)的上方,缸体(2)与立柱(3)的上端一侧连接,缸体(2)的下方设置有活塞(4),活塞(4)连接铆头(5),导轨板(9)设置在立柱(3)的下端一侧并与缸体(2)同侧,导轨板(9)连接工作台(6),工作台(6)与丝杆(7)的上端连接,丝杆(7)的下端连接手轮(8),立柱(3)的下方设置底座(11),液压站(10)与立柱(3)的下端一侧连接,也与底座(11)连接并跟缸体(2)不同侧。

2. 根据权利要求1所述的铆接机,其特征在于缸体(2)、立柱(3)和导轨板(9)固定连接为一体。

## 铆接机

### 技术领域：

[0001] 本实用新型涉及机械设备领域，具体涉及一种铆接机。

### 背景技术：

[0002] 目前市场上的铆接机，它们的结构部件中的缸体、立柱和导轨板三者之间采用的连接方式是传统的螺钉及销方式。然而这样的连接方式存在着一些弊端，当用户在使用此结构的机床时，由于连接的方式结构不合理，强度较差，容易产生弹性变形；使用一段时间后会现紧固螺钉松动的现象；立柱、缸体出现上仰现象；由于以上的这些缺点，导致机床在使用过程中精度下降，铆接零件无法保证质量。

### 实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种铆接机，它能杜绝了弹性变形现象、立柱和缸体的上仰现象，能长期保证机床的精度不变，经久耐用，保证了铆接零件的精度，从而提高了工作效率。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：它包含主轴电机 1、缸体 2、立柱 3、活塞 4、铆头 5、工作台 6、丝杆 7、手轮 8、导轨板 9、液压站 10 和底座 11；主轴电机 1 设置在缸体 2 的上方，缸体 2 与立柱 3 的上端一侧连接，缸体 2 的下方设置有活塞 4，活塞 4 连接铆头 5，导轨板 9 设置在立柱 3 的下端一侧并与缸体 2 同侧，导轨板 9 连接工作台 6，工作台 6 与丝杆 7 的上端连接，丝杆 7 的下端连接手轮 8，立柱 3 的下方设置底座 11，液压站 10 与立柱 3 的下端一侧连接，也与底座 11 连接并跟缸体 2 不同侧。

[0005] 所述的缸体 2、立柱 3 和导轨板 9 固定连接为一体，结构更加合理，强度高，杜绝了弹性变形现象，立柱和缸体的上仰现象，长期保证机床的精度不变，经久耐用，保证了铆接零件的精度。

[0006] 本实用新型杜绝了弹性变形现象，立柱和缸体的上仰现象，能长期保证机床的精度不变，经久耐用，保证了铆接零件的精度，从而提高了工作效率，具有设计合理，操作方便的特点，易于推广和使用。

### 附图说明：

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式：

[0008] 参照图 1，本具体实施方式采用以下技术方案：它包含主轴电机 1、缸体 2、立柱 3、活塞 4、铆头 5、工作台 6、丝杆 7、手轮 8、导轨板 9、液压站 10 和底座 11；主轴电机 1 设置在缸体 2 的上方，缸体 2 与立柱 3 的上端一侧连接，缸体 2 的下方设置有活塞 4，活塞 4 连接铆头 5，导轨板 9 设置在立柱 3 的下端一侧并与缸体 2 同侧，导轨板 9 连接工作台 6，工作台 6 与丝杆 7 的上端连接，丝杆 7 的下端连接手轮 8，立柱 3 的下方设置底座 11，液压站 10 与立

柱 3 的下端一侧连接,也与底座 11 连接并跟缸体 2 不同侧。

[0009] 所述的缸体 2、立柱 3 和导轨板 9 固定连接为一体,结构更加合理,强度高,杜绝了弹性变形现象,立柱和缸体的上仰现象,长期保证机床的精度不变,经久耐用,保证了铆接零件的精度。

[0010] 本具体实施方式杜绝了弹性变形现象,立柱和缸体的上仰现象,能长期保证机床的精度不变,经久耐用,保证了铆接零件的精度,从而提高了工作效率,具有设计合理,操作方便的特点,易于推广和使用。

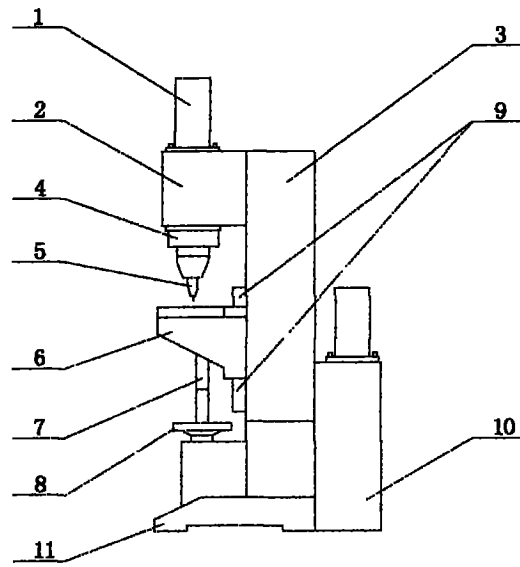


图 1