

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21246**

(51) Klasyfikacja:  
**06-06**

(21) Numer zgłoszenia: **22402**

(22) Data zgłoszenia: **01.07.2014**

(54)

**Front meblowy**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**31.03.2015 WUP 03/2015**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**BRW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**JURKOWSKI PAWEŁ, Nowy Żmigród, (PL);  
WESOŁOWSKI MAREK, Przecław, (PL);  
WOLAN REMIGIUSZ, Kolbuszowa, (PL)**

**PL 21246**

## Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest front meblowy, przeznaczony do budowy mebli lub zabudów meblowych oraz wyposażenia wnętrz mieszkalnych. Front meblowy według wzoru wykonany jest z materiału drewnopochodnego, korzystnie z płyty MDF i oklejony okleiną dekoracyjną.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa i oryginalna postać frontu meblowego o swoistym wyglądzie, nadanym mu w szczególności przez cechy kształtów obwiedniowo frezowanych obrzeży.

Front meblowy ma postać prostopadłościenną płyty z obwiedniowo frezowanymi krawędziami, przy czym w przekroju poprzecznym obwiedniowe frezowanie ma postać wieloboku z łagodnie wypukłą, od strony powierzchni czołowej frontu, opadającą czołową krawędzią, przechodzącą w wąski prosty odcinek, który z kolei przechodzi w skośny odcinek łączący się w ok. 1/3 grubości z odcinkiem prostym przechodzącym prostopadle w tylną część płyty, jak pokazano na rysunku – fig. 5, fragmencie przekroju A-A z fig. 1.2; 2.2; 3.2 i 4.2.

### Odmiany wzoru przemysłowego

1. Front pełny z czterema zaokrąglonymi narożami oraz z frezowaniem obwiedniowym ze wszystkich stron, jak pokazano na rysunku, w widoku perspektywicznym – fig. 1.1, w widoku od tyłu – fig. 1.2, w widoku od góry – fig. 1.3, w widoku z boku – fig. 1.4, w widoku od przodu – fig. 1.5.
2. Front pełny z dwoma zaokrąglonymi narożami oraz frezowaniem obwiedniowym z trzech stron, jak pokazano na rysunku, w widoku perspektywicznym – fig. 2.1, w widoku od tyłu – fig. 2.2, w widoku od góry – fig. 2.3, w widoku z boku – fig. 2.4, w widoku od przodu – fig. 2.5.
3. Front pełny z frezowaniem obwiedniowym na dwóch bokach, jak pokazano na rysunku, w widoku perspektywicznym – fig. 3.1, w widoku od tyłu – fig. 3.2, w widoku od góry – fig. 3.3, w widoku z boku – fig. 3.4, w widoku od przodu – fig. 3.5.
4. Front pełny z frezowaniem obwiedniowym na jednym boku, jak pokazano na rysunku, w widoku perspektywicznym – fig. 4.1, w widoku od tyłu – fig. 4.2, w widoku od góry – fig. 4.3, w widoku z boku – fig. 4.4, w widoku od przodu – fig. 4.5.

### Cechy istotne wzoru przemysłowego

Front meblowy, według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że ma postać prostopadłościenną płyty z obwiedniowo frezowanymi krawędziami, przy czym w przekroju poprzecznym obwiedniowe frezowanie ma postać wieloboku z łagodnie wypukłą, od strony powierzchni czołowej frontu, opadającą czołową krawędzią, przechodzącą w wąski prosty odcinek, który z kolei przechodzi w skośny odcinek łączący się w ok. 1/3 grubości z odcinkiem prostym przechodzącym prostopadle w tylną część płyty. Wąski prosty odcinek w złożeniu ze ścianką mebla nadaje frontowi szczególny wygląd, podkreślając wizualną lekkość konstrukcji mebla.

Pierwsza odmiana wzoru przedstawia front pełny z czterema zaokrąglonymi narożami oraz z frezowaniem obwiedniowym ze wszystkich stron.

Druga odmiana wzoru przedstawia front pełny z dwoma zaokrąglonymi narożami oraz frezowaniem obwiedniowym z trzech stron.

Trzecia odmiana wzoru przedstawia front pełny z frezowaniem obwiedniowym na dwóch bokach.

Czwarta odmiana wzoru przedstawia front pełny z frezowaniem obwiedniowym na jednym boku.

## Ilustracja wzoru

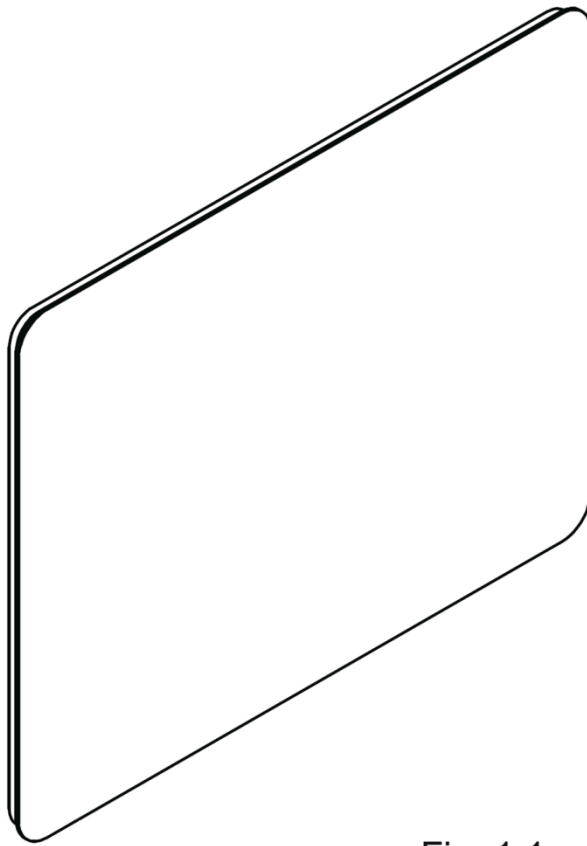


Fig. 1.1

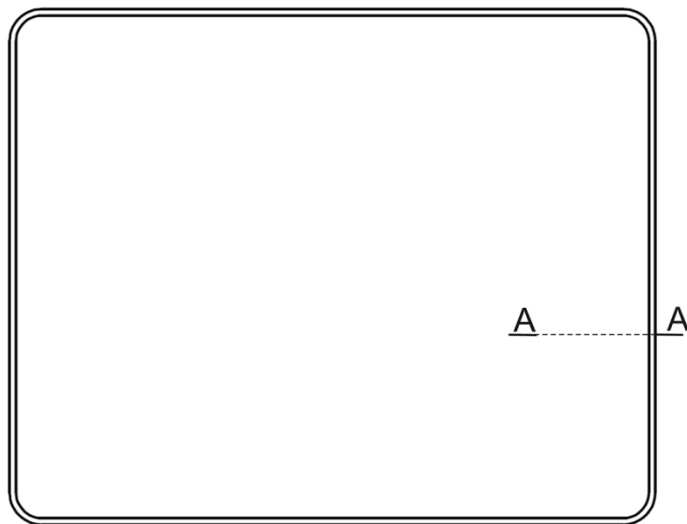


Fig. 1.2



Fig. 1.5



Fig. 1.4



Fig. 1.3

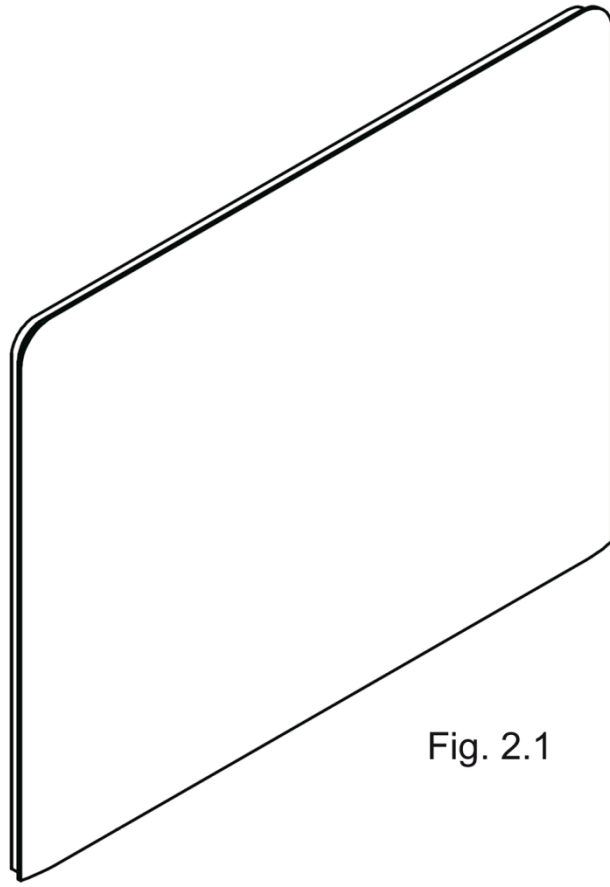


Fig. 2.1

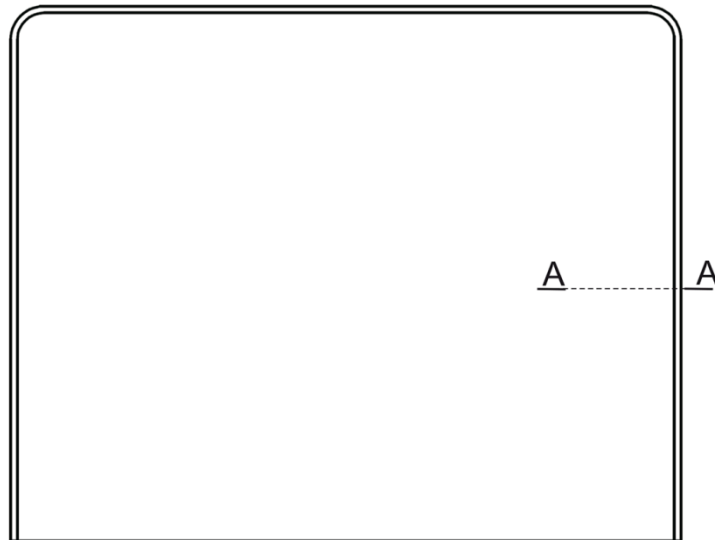


Fig. 2.2

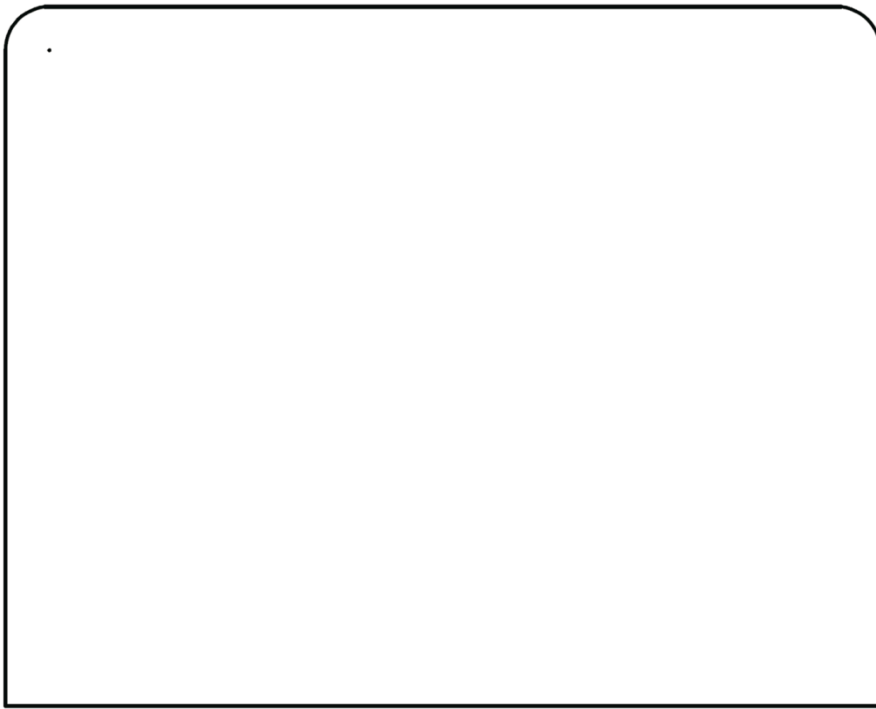


Fig. 2.5



Fig. 2.4



Fig. 2.3

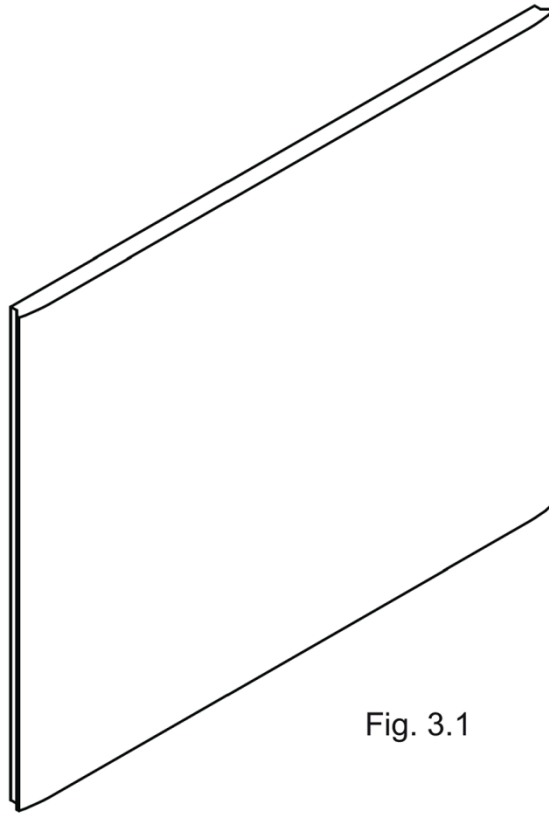


Fig. 3.1

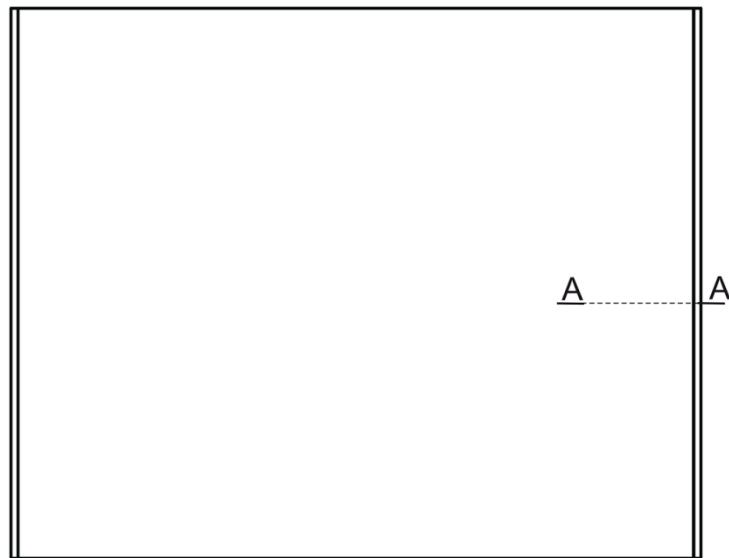


Fig. 3.2

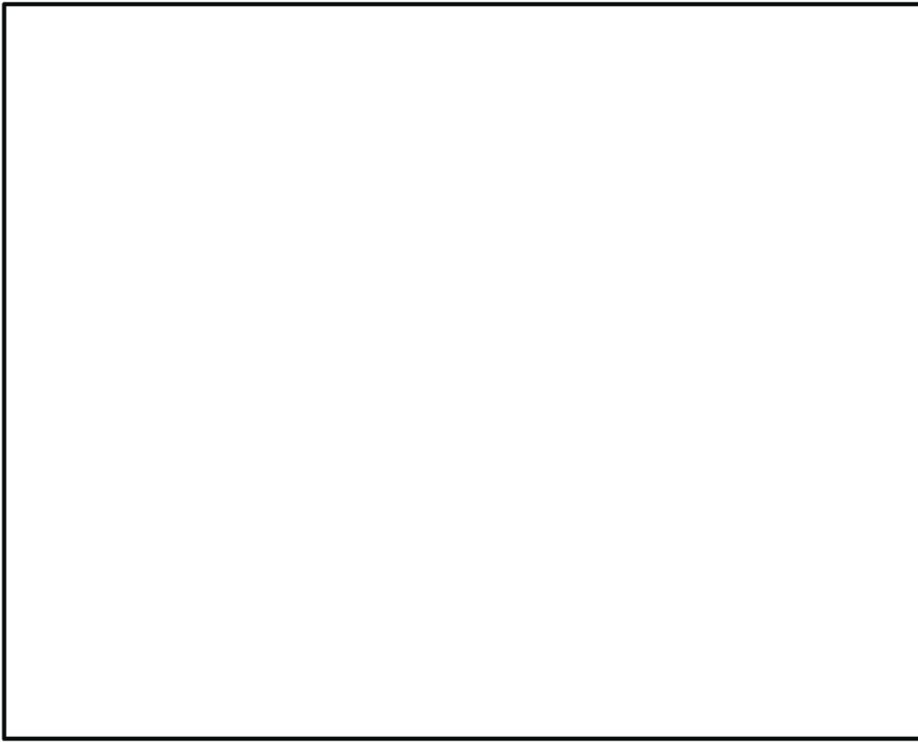


Fig. 3.5



Fig. 3.4

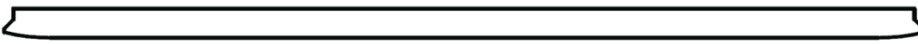


Fig. 3.3

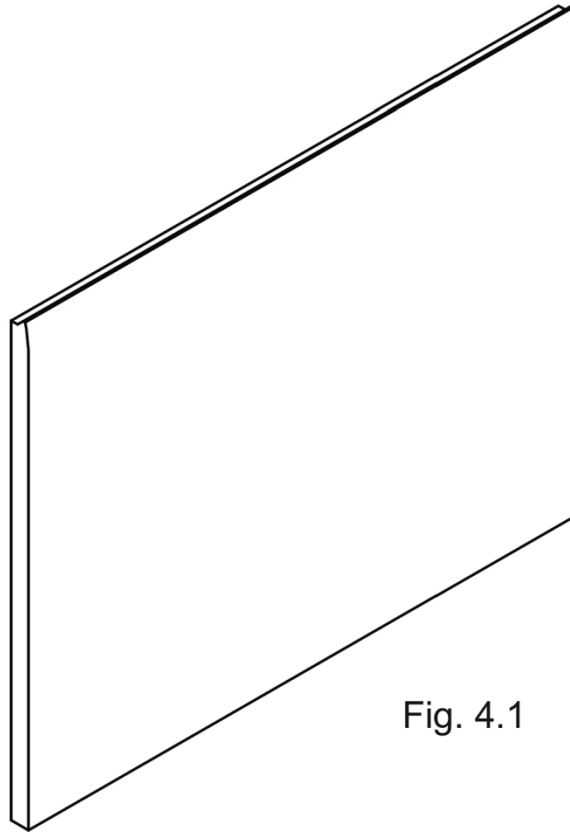


Fig. 4.1

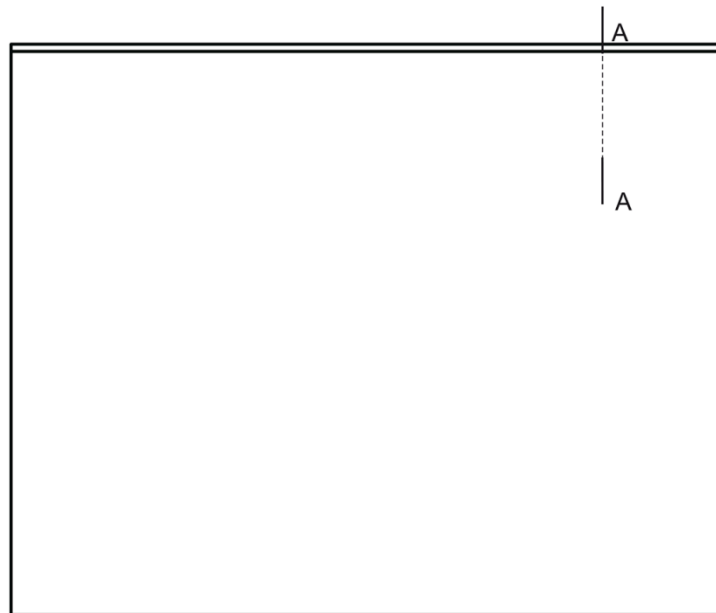


Fig. 4.2

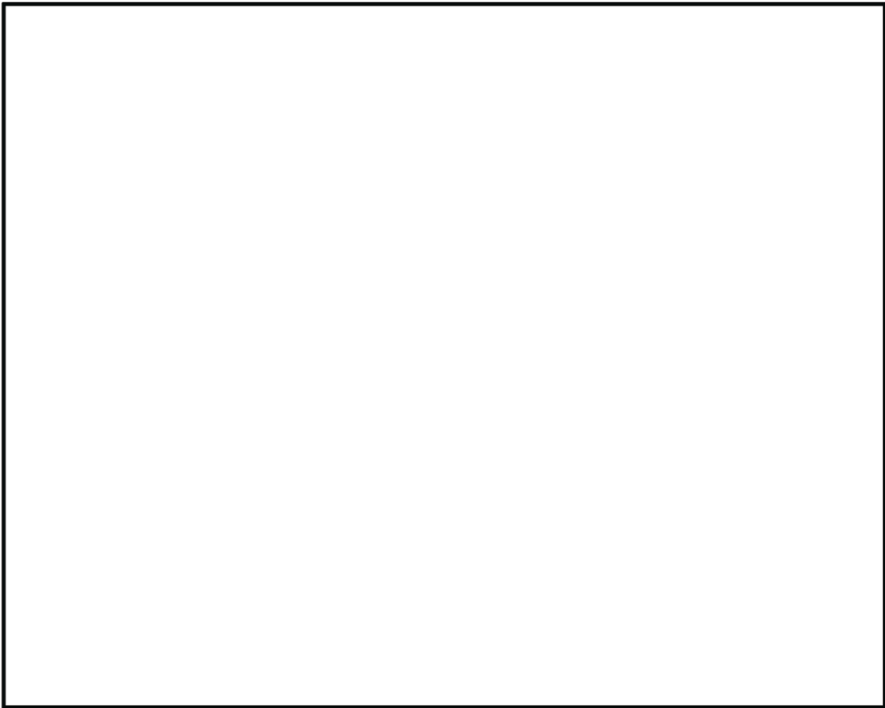


Fig. 4.5



Fig. 4.4



Fig. 4.3

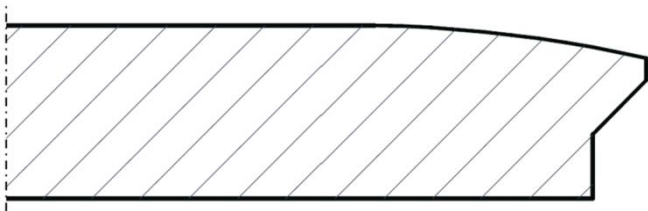


Fig. 5