



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215624972 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 25

(21) 申请号 202121812275.7

B65G 47/44 (2006.01)

(22) 申请日 2021.08.04

(73) 专利权人 深圳市嘉字供应链管理有限公司

地址 518000 广东省深圳市前海深港合作区南山街道临海大道59号海运中心主塔楼1602

(72) 发明人 邱庆宇

(74) 专利代理机构 佛山市智汇聚晨专利代理有

限公司 44409

代理人 曹丽敏

(51) Int. Cl.

B65G 47/22 (2006.01)

B65G 21/20 (2006.01)

B65G 15/32 (2006.01)

B65G 23/24 (2006.01)

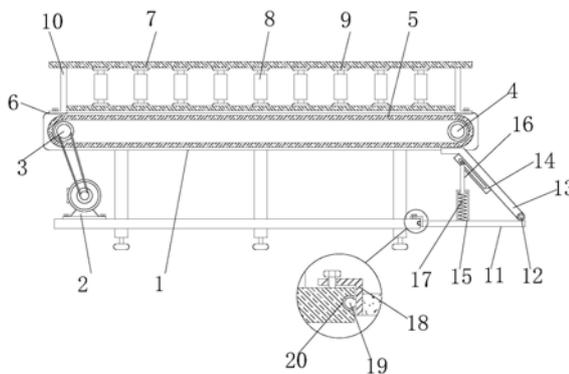
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种物流供应链用防止货物滚落的仓储传输机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种物流供应链用防止货物滚落的仓储传输机,包括:支撑架,所述支撑架的下方设置有电机,且电机的输出端连接有主动辊,并且支撑架远离主动辊的一端设置有从动辊,所述主动辊和从动辊的外壁共同套设有输送皮带;安装槽,开设在所述支撑架的上端表面,且支撑架的上方设置有安装架,所述安装架的中部设置有限位轴,所述安装架的两侧设置有支撑块,且限位轴的两端与轴承座相连接。该物流供应链用防止货物滚落的仓储传输机,通过与货物抵触可以转动的限位轴,避免货物从输送皮带的边缘滚落,采用可以沿着连接轴进行活动的斜板,便于货物缓慢落下,避免受损,通过对接条和对接槽之间进行卡合,便于对安装块进行稳定安装。



1. 一种物流供应链用防止货物滚落的仓储传输机,其特征在于,包括:

支撑架(1),所述支撑架(1)的下方设置有电机(2),且电机(2)的输出端连接有主动辊(3),并且支撑架(1)远离主动辊(3)的一端设置有从动辊(4),所述主动辊(3)和从动辊(4)的外壁共同套设有输送皮带(5);

安装槽(6),开设在所述支撑架(1)的上端表面,且支撑架(1)的上方设置有安装架(7),所述安装架(7)的中部设置有限位轴(8),且安装架(7)的两侧设置轴承座(9),所述安装架(7)的两侧设置有支撑块(10),且限位轴(8)的两端与轴承座(9)相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种物流供应链用防止货物滚落的仓储传输机,其特征在于:所述安装架(7)关于输送皮带(5)的中心线呈对称分布,且限位轴(8)呈等间隔分布,所述支撑块(10)的截面形状为“L”字型,且安装架(7)通过螺栓贯穿支撑块(10)与支撑架(1)相连接。

3. 根据权利要求1所述的一种物流供应链用防止货物滚落的仓储传输机,其特征在于:所述支撑架(1)远离电机(2)的一侧设置有连接板(11),且连接板(11)的一侧连接有连接轴(12),所述连接轴(12)的一侧设置有斜板(13),且斜板(13)靠近连接板(11)的一侧设置有活动座(14)。

4. 根据权利要求3所述的一种物流供应链用防止货物滚落的仓储传输机,其特征在于:所述连接板(11)的上端设置有限位柱(15),且限位柱(15)的内部贯穿有活动杆(16),所述活动杆(16)的底部设置有弹簧(17),且活动杆(16)远离限位柱(15)的一端通过转轴与活动座(14)活动连接。

5. 根据权利要求3所述的一种物流供应链用防止货物滚落的仓储传输机,其特征在于:所述斜板(13)通过连接轴(12)与连接板(11)之间构成转动结构,且活动杆(16)通过弹簧(17)与限位柱(15)之间构成伸缩结构。

6. 根据权利要求3所述的一种物流供应链用防止货物滚落的仓储传输机,其特征在于:所述连接板(11)远离连接轴(12)的一端设置有安装块(18),且安装块(18)的一侧连接有对接条(19),并且支撑架(1)靠近连接板(11)的一侧开设有对接槽(20),所述对接条(19)的截面尺寸和对接槽(20)的截面尺寸相匹配,且对接条(19)通过对接槽(20)与支撑架(1)之间构成卡合结构。

一种物流供应链用防止货物滚落的仓储传输机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及物流供应链技术领域,具体为一种物流供应链用防止货物滚落的仓储传输机。

背景技术

[0002] 物流供应链大致分为三部分,采购,生产,市场营销,我们通常所说的物流往往局限于仓储和运输,实际上只包括在生产部分中,而上面说到的三方面相互影响,市场导向采购方向,采购同时兼顾生产中的质量控制,在货物仓储过程中需要通过传输机进行输送,以此来节约时间和人力。

[0003] 如公开号CN212892240U的一种物流供应链用输送装置,根据货物堆叠的高度对第二输送机的高度进行调节,即通过外部开关组控制电动推杆伸长或缩短,调整第二输送机的高度与货物堆叠的高度相近,便于物流人员将货物转移至本输送装置上进行运输,电动推杆伸长,第一输送机倾斜角度增大,且第一输送机两端的第二输送机之间的距离缩短,电动推杆调节时,滑轮便于两个第二输送机之间的距离发生改变;

[0004] 这种现有技术方案在使用时还存在以下问题:

[0005] 1. 输送装置运行时货物容易从输送皮带的边缘滚落;

[0006] 2. 输送装置下料时货物容易受损;

[0007] 3. 输送装置用于缓慢下料的组件不便安装;

[0008] 所以需要针对上述问题进行改进。

实用新型内容

[0009] 本实用新型的目的在于提供一种物流供应链用防止货物滚落的仓储传输机,以解决上述背景技术提出的目前市场上的输送装置运行时货物容易从输送皮带的边缘滚落,输送装置下料时货物容易受损和输送装置用于缓慢下料的组件不便安装的问题。

[0010] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种物流供应链用防止货物滚落的仓储传输机,包括:

[0011] 支撑架,所述支撑架的下方设置有电机,且电机的输出端连接有主动辊,并且支撑架远离主动辊的一端设置有从动辊,所述主动辊和从动辊的外壁共同套设有输送皮带;

[0012] 安装槽,开设在所述支撑架的上端表面,且支撑架的上方设置有安装架,所述安装架的中部设置有限位轴,且安装架的两侧设置轴承座,所述安装架的两侧设置有支撑块,且限位轴的两端与轴承座相连接。

[0013] 优选的,所述安装架关于输送皮带的中心线呈对称分布,且限位轴呈等间隔分布,所述支撑块的截面形状为“L”字型,且安装架通过螺栓贯穿支撑块与支撑架相连接,通过支撑块的设置,便于对安装架与支撑架之间进行限位安装。

[0014] 优选的,所述支撑架远离电机的一侧设置有连接板,且连接板的一侧连接有连接轴,所述连接轴的一侧设置有斜板,且斜板靠近连接板的一侧设置有活动座,通过活动座的

设置,通过连接轴的设置,便于斜板进行转动。

[0015] 优选的,所述连接板的上端设置有限位柱,且限位柱的内部贯穿有活动杆,所述活动杆的底部设置有弹簧,且活动杆远离限位柱的一端通过转轴与活动座活动连接,通过限位柱的设置,便于活动杆进行移动。

[0016] 优选的,所述斜板通过连接轴与连接板之间构成转动结构,且活动杆通过弹簧与限位柱之间构成伸缩结构,通过弹簧的弹性作用力,便于向下运行的斜板自动复位。

[0017] 优选的,所述连接板远离连接轴的一端设置有安装块,且安装块的一侧连接有对接条,并且支撑架靠近连接板的一侧开设有对接槽,所述对接条的截面尺寸和对接槽的截面尺寸相匹配,且对接条通过对接槽与支撑架之间构成卡合结构,通过对接条和对接槽之间进行卡合,便于对连接板进行稳定安装。

[0018] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该物流供应链用防止货物滚落的仓储输送机,通过与货物抵触可以转动的限位轴,避免货物从输送皮带的边缘滚落,采用可以沿着连接轴进行活动的斜板,便于货物缓慢落下,避免受损,通过对接条和对接槽之间进行卡合,便于对缓慢下料的组件进行安装。

[0019] (1)、该物流供应链用防止货物滚落的仓储输送机,将安装架两侧的支撑块分别摆放在对应的安装槽的内部,将配套的螺栓贯穿支撑块并拧紧,对安装架进行锁紧限位,在输送机在运行时,输送皮带边缘上的货物与限位轴相抵触,随着输送皮带的转动,同时使得货物与限位轴之间转动并向前输送,从而避免货物从输送皮带的边缘滚落;

[0020] (2)、该物流供应链用防止货物滚落的仓储输送机,输送皮带上的货物下料时直接掉落在斜板的上方,带动斜板沿着连接轴向下转动,同时使得活动杆的一端沿着活动座上活动,活动杆的另一端向限位柱的内部活动,当货物完全从斜板上滑动下来时,通过弹簧的弹性作用力,斜板即可自动复位,从而便于货物缓慢落下,避免受损;

[0021] (3)、该物流供应链用防止货物滚落的仓储输送机,将安装块一侧设置的对接条向对接槽处进行按压,使得对接条和对接槽之间进行卡合,再通过配套的螺栓贯穿安装块与支撑架之间进行紧固安装,从而便于对缓慢下料的组件进行安装。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型主视剖切结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型俯视结构示意图;

[0024] 图3为本实用新型连接板左视结构示意图。

[0025] 图中:1、支撑架;2、电机;3、主动辊;4、从动辊;5、输送皮带;6、安装槽;7、安装架;8、限位轴;9、轴承座;10、支撑块;11、连接板;12、连接轴;13、斜板;14、活动座;15、限位柱;16、活动杆;17、弹簧;18、安装块;19、对接条;20、对接槽。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种物流供应链用防止货物滚落的仓储传输机,包括:支撑架1,支撑架1的下方设置有电机2,且电机2的输出端连接有主动辊3,并且支撑架1远离主动辊3的一端设置有从动辊4,主动辊3和从动辊4的外壁共同套设有输送皮带5,安装槽6,开设在支撑架1的上端表面,且支撑架1的上方设置有安装架7,安装架7的中部设置有限位轴8,且安装架7的两侧设置轴承座9,安装架7的两侧设置有支撑块10,且限位轴8的两端与轴承座9相连接。

[0028] 安装架7关于输送皮带5的中心线呈对称分布,且限位轴8呈等间隔分布,支撑块10的截面形状为“L”字型,且安装架7通过螺栓贯穿支撑块10与支撑架1相连接。

[0029] 将安装架7两侧的支撑块10分别摆放在对应的安装槽6的内部,将配套的螺栓贯穿支撑块10并拧紧,对安装架7进行锁紧限位,在传输机在运行时,输送皮带5边缘上的货物与限位轴8相抵触,随着输送皮带5的转动,同时使得货物与限位轴8之间转动并向前输送,从而避免货物从输送皮带5的边缘滚落。

[0030] 支撑架1远离电机2的一侧设置有连接板11,且连接板11的一侧连接有连接轴12,连接轴12的一侧设置有斜板13,且斜板13靠近连接板11的一侧设置有活动座14;连接板11的上端设置有限位柱15,且限位柱15的内部贯穿有活动杆16,活动杆16的底部设置有弹簧17,且活动杆16远离限位柱15的一端通过转轴与活动座14活动连接;斜板13通过连接轴12与连接板11之间构成转动结构,且活动杆16通过弹簧17与限位柱15之间构成伸缩结构。

[0031] 输送皮带5上的货物下料时直接掉落在斜板13的上方,带动斜板13沿着连接轴12向下转动,同时使得活动杆16的一端沿着活动座14上进行活动,活动杆16的另一端向限位柱15的内部活动,当货物完全从斜板13上滑动下来时,通过弹簧17的弹性作用力,斜板13即可自动复位,从而便于货物缓慢落下,避免受损。

[0032] 连接板11远离连接轴12的一端设置有安装块18,且安装块18的一侧连接有对接条19,并且支撑架1靠近连接板11的一侧开设有对接槽20,对接条19的截面尺寸和对接槽20的截面尺寸相匹配,且对接条19通过对接槽20与支撑架1之间构成卡合结构。

[0033] 将安装块18一侧设置的对接条19向对接槽20处进行按压,使得对接条19和对接槽20之间进行卡合,再通过配套的螺栓贯穿安装块18与支撑架1之间进行紧固安装,从而便于对安装块18进行稳定安装。

[0034] 综上所述,将配套的螺栓贯穿支撑块10并拧紧,对安装架7进行锁紧限位,在传输机在运行时,输送皮带5边缘上的货物与限位轴8相抵触,同时使得货物与限位轴8之间转动并向前输送,从而避免货物从输送皮带5的边缘滚落,输送皮带5上的货物下料时直接掉落在斜板13的上方,带动斜板13沿着连接轴12向下转动,同时使得活动杆16的一端沿着活动座14上进行活动,从而便于货物缓慢落下,避免受损,打开电机2,电机2带动主动辊3和从动辊4,从而带动输送皮带5上的货物进行输送,本说明中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0035] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

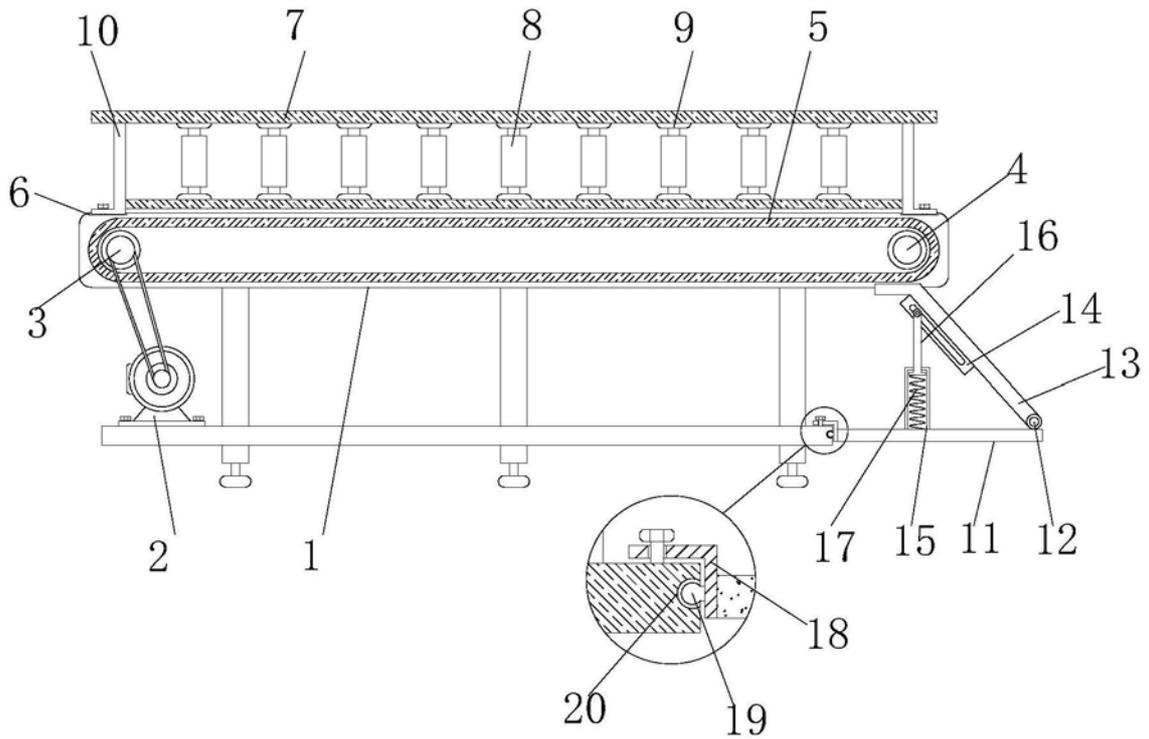


图1

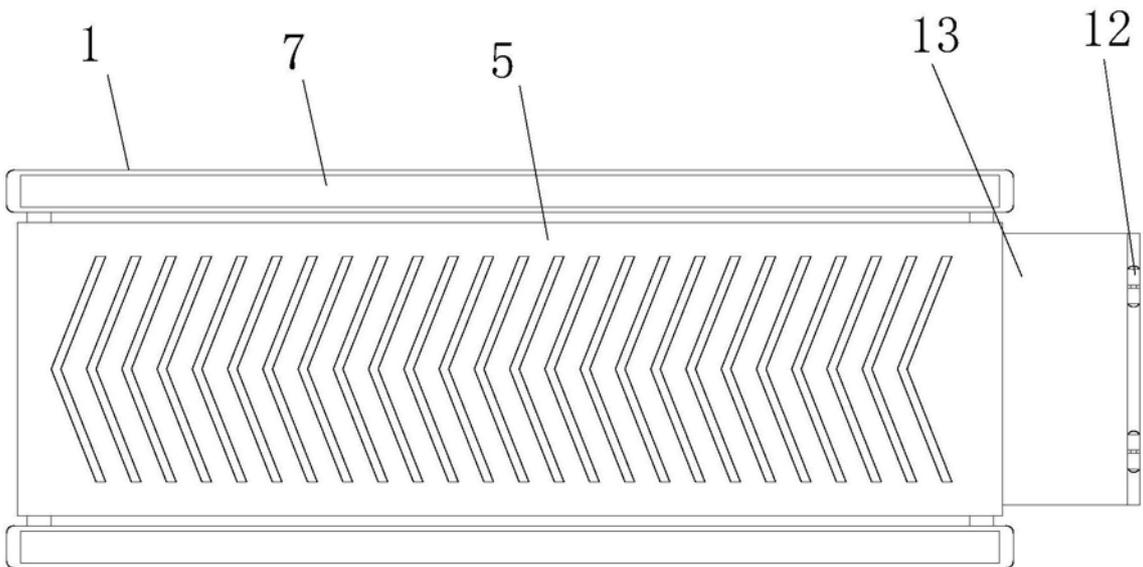


图2

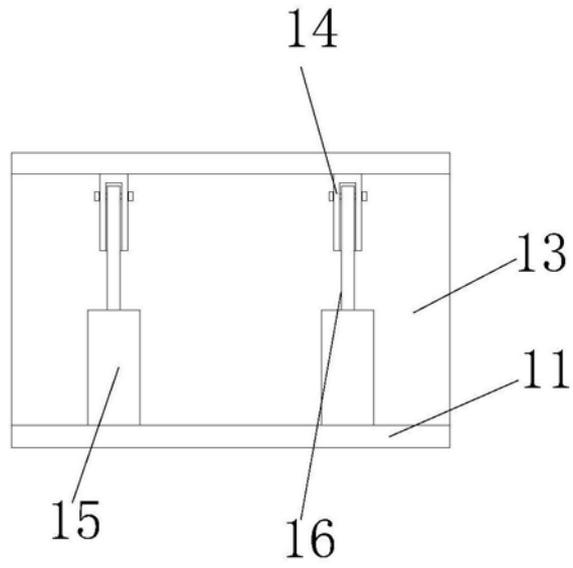


图3