

2
POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

54254

Patent dodatkowy
do patentu _____

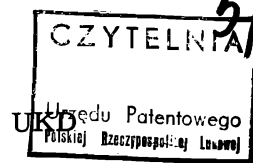
Zgłoszono: 08.VII.1966 (P 115 518)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.XI.1967

496, 5/22
Kl. 49-b, 12/10

MKP B 23 c



Twórca wynalazku: inż. Kazimierz Miśta

Właściciel patentu: Wrocławska Fabryka Urządzeń Mechanicznych
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Wrocław (Polska)

Urządzenie do mocowania noży w głowicy frezowej

1
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania noży w głowicy frezowej. W jednym znanym rozwiązaniu konstrukcyjnym głowic frezowych regulacja ustawienia noża w korpusie głowicy oparta jest na ukształtowaniu gniazda narzędzia, natomiast w drugiej znanej głowicy regulację ustawiania noża otrzymuje się poprzez ukształtowanie trzonka noża. W obu rozwiązaniach mocowanie noży odbywa się poprzez bezpośredni docisk śrubami noży do korpusu głowicy. Dokręcanie śrub powoduje przesuwanie noża z pierwotnie ustalonego położenia.

Urządzenie do mocowania noży w głowicach frezowych, będące przedmiotem wynalazku poprzez zastosowanie specjalnych podkładek gwarantuje prawidłowe zamocowanie noża w ustalonym położeniu oraz umożliwia zastosowanie w głowicy większej ilości noży w porównaniu do obecnie stosowanych rozwiązań. Ponadto zastosowanie dodatkowego elementu do podparcia noża zwiększa sztywność zamocowanego noża. Przedmiot wynalazku pokazany jest na rysunku na którym fig. 1 przedstawia przekrój częściowy głowicy w rzucie pionowym, fig. 2 przekrój częściowy głowicy w rzucie poziomym, a fig. 3 częściowy widok z dołu.

Mocowanie noży w głowicy frezowej przedstawione na fig. 1, 2 i 3 rozwiązane w ten sposób, że w korpusie głowicy 1, wykonane są gniazda, w których osadzone są noże 2, mocowane przy po-

2
mocy podkładek kątowych 3, kamieni 4 i śrub 5 z naciętym gwintem prawo i lewozwojnym. Podkładki 4 są przykręcone do korpusu głowicy 1 śrubami 6. Do ustalenia i podparcia noży 2, służą krzywki dociskowe 7 wkręcone do korpusu głowicy i blokowane przed obrotem przy pomocy śrub 8. Krzywka dociskowa 7 ma wykonany profil według spirali Archimedesza. Ustawienie noży w korpusie głowicy może odbywać się przy użyciu przyrządu na osobnym stanowisku, bezpośrednio na frezarce według specjalnego wzorca lub obrysu przedmiotu obrabianego.

Kolejność czynności mocowania noży w korpusie głowicy jest następująca: wstawienie noży 2 w gniazda głowicy frezowej 1, wstępne dociśnięcie noży przy pomocy śrub 5, ustawienie noży wg przyrządu, wzorca lub obrysu na przedmiocie, następnie podpira się noże krzywkami 7, blokuje obrót wkrętami 8 i ostatecznie, mocuje noże przez dokręcanie śrub 5. Odmocowanie stępionych noży odbywa się przez odkręcenie śrub 5.

Zastrzeżenie patentowe

25
30
Urządzenie do mocowania noży w głowicy frezowej, **znamiennie tym**, że ma podkładkę kątową (3) posiadającą w jednym ramieniu otwór służący do przykręcenia jej do korpusu głowicy frezowej (1), a w drugim ramieniu występ od strony wew-

3
 wewnętrznej i zbieżność od strony zewnętrznej, oraz
 krzywkę dociskową z profilem spirali Archime-

4
 desa, wkręconą do korpusu głowicy (1) i bloko-
 waną przed obrotem śrubą (8).

