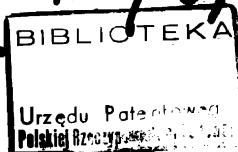


10 września 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 3760.

Kl. 50 d 8.

Rheinische Maschinenfabrik
(Neuss, Niemcy).

Sposób pneumatycznego sortowania.

Zgłoszono 4 sierpnia 1925 r.
Udzielono 17 grudnia 1925 r.
Pierwszeństwo: 22 sierpnia 1924 r. (Niemcy).

Pneumatyczne sortowanie odbywa się najczęściej w ten sposób, że sortowany materiał wsysa się ku środkowi albo styycznie do zbiornika i odprowadza zapomocą wysysacza najdrobniejsze cząstki materiału przez najwyżej położoną część sortownika. Odprowadzanie pozostających przytem w sortowniku odsiewków miału napotyka na trudności wobec tego, że powstaje niedoprężność, która wywołuje wsysanie ich zpowrotem do sortownika. Zastosowanie nieprzepuszczających powietrza przegród przedstawia pewną trudność, gdyż chodzi tu przeważnie o materiał w kształcie bryłek, powodujących zużywanie i z tego powodu nie odpowiada celowi.

Niniejszy wynalazek przedstawia inne, bardzo proste rozwiązanie, polegające na tem, że pochylnię do odsiewków miału przy-

łącza się do sortownika w ten sposób, aby idący doń prąd powietrza wywierał podobne działanie, jak w smoczku, zmniejszając albo, w miarę potrzeby, ograniczając do minimum prąd powietrza w pochylni do prowadzenia gryzu. Odsiewki miału można wówczas odprowadzać w dowolnem miejscu tej pochylni albo też włączyć w nią młyn i przemiałać je dalej, a następnie wprowadzać zpowrotem w przewód ssący sortownika.

Na załączonym rysunku przedstawiono przykład wykonania sposobu według wynalazku; fig. 1 przedstawia schematycznie układ tej instalacji, zaś fig. 2 — szczegół w większej skali.

Przez *a* wchodzi powietrze, przez *b* — materiał; *c* — oznacza rurę doprowadzającą, względnie wznosną, *d* — sortownik, *e* —

rurę, przez którą wchodzi przerabiany materiał, f — krążek do skierowywania w bok gryzu, zaopatrzony w urządzenie nastawcze g , h — rurę do wsysania materiału w kształcie bryłek, i — wysysacz, k — skrzynię zbiorczą z nastawką l do załadowywania i wypustem m dla powietrza. Przewód wsteczny h umożliwia ponowne zużytkowanie powietrza z sortownika; w tym wypadku przez wypust m uchodzi tylko nadmiar powietrza, wessany wskutek nieuszczelności; o — oznacza młyn dowolnego systemu, włączony w pochylnię p do gryzu. Pochylnia ta wchodzi przy q do przewodu ssącego c , w kierunku ruchu prądu powietrza i materiału. U wylotu pochylni p znajduje się w przewodzie ssącym c ruchoma kłapa r , podnoszona przez prąd powietrza na tyle, że przy wlocie powstaje działanie ssące; poza tem jednak kłapa ta może się otwierać dalej, umożliwiając swobodne przejście większych bryłek materiału.

Sortowanie zapomocą powietrza ma tę zaletę, że jest bardzo proste i daje możność przy układzie według niniejszego wynalazku, zakładanie całych urządzeń sortowniczych, w których jedyny, wymagający napędu, mechanizm stanowi wysysacz uskuteczniający podnoszenie do sortownika na-

dawanego i powracającego materiału, dalej samo sortowanie oraz wydzielanie z sortownika i doprowadzanie doń zpowrotem gryzu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób pneumatycznego sortowania, znamienny tem, że pochylnia sortownika, przez którą uchodzą odsiewki miału, jest przyłączona do przewodu ssącego, doprowadzającego przerabiany materiał w ten sposób, aby idący do sortownika prąd powietrza wywierał podobne działanie jak w smoczku i zapobiegał wskutek tego powrotnemu wsysaniu odsiewków miału przez pochylnię do zbiornika.

2. Wykonanie sposobu według zastrz. 1, znamiennie tem, że w przewodzie ssącym, w miejscu przyłączenia pochylni z odsiewkami miału, jest umieszczona ruchoma kłapa, podnoszona przez idący do zbiornika prąd powietrza i zwężająca w ten sposób początkowy przekrój tego przewodu, a jednak umożliwiającą swobodne przejście większych kawałków materiału.

Rheinische Maschinenfabrik.

Zastępca: M. Brokman,
 rzecznik patentowy.

