

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
G09F 3/04 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820153032.5

[45] 授权公告日 2009年6月10日

[11] 授权公告号 CN 201255961Y

[22] 申请日 2008.9.12

[21] 申请号 200820153032.5

[73] 专利权人 上海久力不干胶有限公司

地址 201615 上海市松江区九亭镇松江高科技园区
洋河浜路1号D幢

[72] 发明人 余作若

[74] 专利代理机构 上海申汇专利代理有限公司
代理人 林 炜

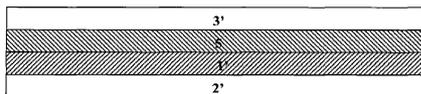
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

[54] 实用新型名称

无底纸热敏不干胶标签

[57] 摘要

本实用新型公开一种无底纸热敏不干胶标签，涉及粘贴纸技术领域；所要解决的是避免在热敏不干胶中使用格拉辛纸的技术问题；该无底纸热敏不干胶标签由硅油涂层、热敏纸、胶水组成，其横截面依次为硅油涂层、热敏纸、胶水。所述硅油涂层与热敏纸之间设有印刷层。所述的各标签之间设有撕裂线。本实用新型的热敏不干胶标签具有低消耗，低成本，符合环保、节能要求的特点。



1、一种无底纸热敏不干胶标签，其特征在于，所述标签由硅油涂层、热敏纸、胶水组成，其横截面依次为硅油涂层、热敏纸、胶水。

2、根据权利要求1所述的无底纸热敏不干胶标签，其特征在于，所述硅油涂层与热敏纸之间设有印刷层。

3、根据权利要求1所述的无底纸热敏不干胶标签，其特征在于，所述各标签之间设有撕裂线。

无底纸热敏不干胶标签

技术领域

本实用新型涉及粘贴纸技术，特别是涉及一种能在不使用底纸的条件下，为超市及物流等使用的热敏不干胶标签的技术。

背景技术

目前，公知的热敏不干胶标签的构造如图1所示，是由热敏纸(面材)1、胶水2、防粘硅油涂层3、格拉辛底纸(基材)4组成，硅油通过涂布在格拉辛底纸(基材)上，形成一层防粘层。在超市或物流等处由热敏打印机进行信息打印，待打印完成后，将面材(热敏纸和胶水层)与基材(硅油层和格拉辛底纸)分离，再将打印完成的标签(背面有胶水)贴在商品上，完成整个信息标识过程。在此过程中，会产生大量的基材(硅油层和格拉辛底纸)废弃物，从而造成资源浪费和增加环境的负担。

实用新型内容

针对上述现有技术中存在的缺陷，本实用新型所要解决的技术问题是提供一种低消耗，低成本，符合环保、节能要求的无底纸热敏不干胶标签。

为了解决上述技术问题，本实用新型所提供的一种无底纸热敏不干胶标签，其特征在于，所述标签由硅油涂层、热敏纸、胶水组成，其横截面依次为硅油涂层、热敏纸、胶水。

进一步的，所述硅油涂层与热敏纸之间设有印刷层。

进一步的，所述各标签之间设有撕裂线。

利用本实用新型提供的无底纸热敏不干胶标签，由于是在不使用格拉辛底纸的

情况下，满足常规的热敏打印机的使用要求，为超市和物流等使用，从而完全省去起防粘作用的涂布了硅油层的格拉辛底纸，节省了格拉辛底纸的消耗，降低了成本；并且在标签生产过程中，通过在标签的一张与一张之间模切上撕裂线，改变常规的格拉辛底纸不干胶标签一张与一张之间必须有间隔的方式，省去大量的标签间隔的排废损耗，从而进一步减少包括面材、胶水的使用量和浪费，达到环保，节能的目的。

附图说明

图 1 为现有技术中有底纸的热敏不干胶标签纸的横截面示意图；

图 2 为本实用新型实施例的无底纸热敏不干胶标签的横截面示意图；

图 3 为本实用新型实施例的设有印刷层的无底纸热敏不干胶标签的横截面示意图；

图 4 为本实用新型实施例的各不干胶标签之间设有撕裂线的示意图。

具体实施方式

以下结合附图说明对本实用新型的实施例作进一步详细描述，但本实施例并不用于限制本实用新型，凡是采用本实用新型的相似结构及其相似变化，均应列入本实用新型的保护范围。

本实用新型实施例所提供的一种无底纸热敏不干胶标签，如图 2 所示，在生产卷筒的热敏不干胶背胶过程中，先在热敏纸（面材）1 的表面涂布 0.2-3 克/平方米的防粘硅油涂层 3 并烘干，再在纸张背面涂布 10-30 克/平方米的胶水 2 并烘干，最后制成卷筒的无底纸的热敏不干胶标签纸。

本实用新型实施例中对于需要印刷的标签，如图 3 所示，则需要先将热敏纸 1' 按要求进行印刷 5，然后对其表面涂布 0.2-3 克/平方米的防粘硅油涂层 3' 并烘干，再在纸张背面涂布局 10-30 克/平方米的胶水 2' 并烘干，最后制成有印刷的卷筒的

无底纸的热敏不干胶标签纸。

通过上述制造方案后，即可使卷筒的热敏不干胶标签上的胶水一面与热敏纸（背面）接触，胶水的另一面与涂在热敏纸（正面）的硅油层接触，从而起到防粘和可分离的效果，进而完全省去起防粘作用的涂布了硅油层的格拉辛底纸。该硅油具有无毒，无害，清澈，透明，性能稳定，能够正常顺利的被热敏打印机打印。

由于标签在使用上最终是需要单张的形式，常规的卷筒热敏不干胶标签在制造过程中，是通过模切面材和排废来达到标签一张与一张之间的左右上下间隔，而格拉辛底纸是没有间断的，从而做到了在打印前成卷筒状，达到热敏打印机连续进纸的要求，而标签又可以满足最终的单张使用要求。在图 4 所示实施例中，本实用新型技术在标签制造过程中，通过标签 6 与另一张标签 6'（或标签 6' 与另一张标签 6''）之间加上撕裂线，在打印前能够制成卷筒状，打印后通过撕裂线也能够满足最终的单张使用要求。

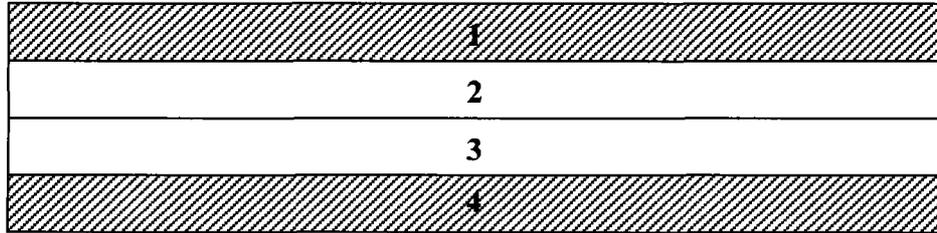


图 1

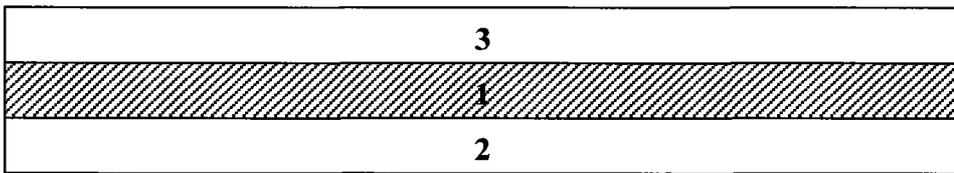


图 2

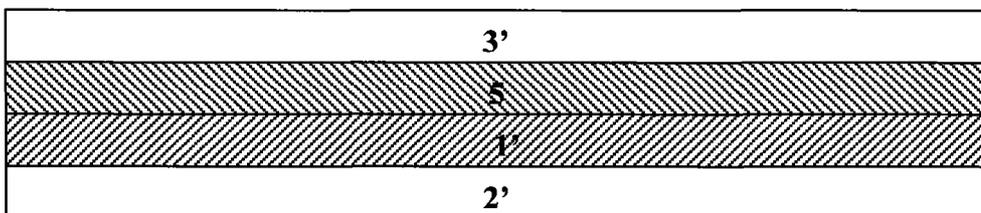


图 3

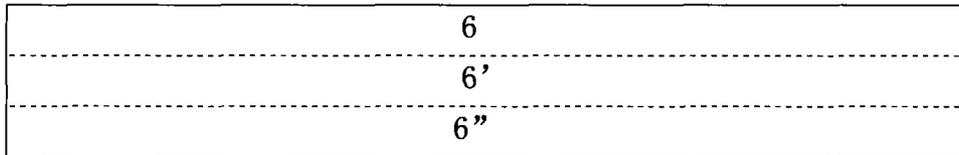


图 4