(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202643968 U
(45)授权公告日 2013.01.02

(21)申请号 201220247246.5

(22)申请日 2012.05.29

(73)专利权人 高忠林
地址 213179 江苏省常州市武进区雪堰镇潘家工业集中区常州市锦益机械有限公司

(72)发明人 高忠林

(74)专利代理机构 常州市维益专利事务所 32211
代理人 王凌霄

(51)Int.Cl.
D01G 15/26(2006.01)
D01G 15/20(2006.01)

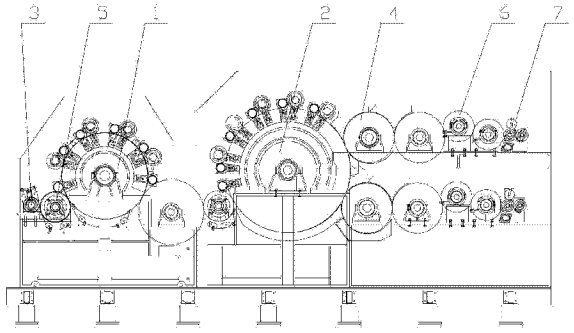
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

大直径喂棉罗拉喂入高速杂乱输出非织造梳理机

(57)摘要

本实用新型涉及一种大直径喂棉罗拉喂入高速杂乱输出非织造梳理机，具有预梳锡林和主梳理大锡林，预梳锡林的前方设置有具有大直径喂棉罗拉的喂入机构，主梳理大锡林的后方上下位置处均设置有两个高速杂乱气流辊。该非织造梳理机喂入均匀，开毛取料均匀；输出的纤维网十分均匀，牵伸效果好，强度较强。



CN 202643968 U

1. 一种大直径喂棉罗拉喂入高速杂乱输出非织造梳理机，其特征在于：具有预梳锡林（1）和主梳理大锡林（2），预梳锡林（1）的前方设置有具有大直径喂棉罗拉（3）的喂入机构，主梳理大锡林（2）的后方上下位置处均设置有两个高速杂乱气流辊（4）。

2. 根据权利要求 1 所述的大直径喂棉罗拉喂入高速杂乱输出非织造梳理机，其特征在于：所述的预梳锡林（1）与喂入机构之间设置有开松辊（5）。

3. 根据权利要求 1 所述的大直径喂棉罗拉喂入高速杂乱输出非织造梳理机，其特征在于：所述的高速杂乱气流辊（4）的后方设置有两个杂乱辊（6）。

4. 根据权利要求 3 所述的大直径喂棉罗拉喂入高速杂乱输出非织造梳理机，其特征在于：所述的两个杂乱辊（6）的后方设置有具有针布剥取辊和与针布剥取辊相啮合的后剥取辊的剥取机构（7）。

大直径喂棉罗拉喂入高速杂乱输出非织造梳理机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及梳理机的技术领域，尤其是一种大直径喂棉罗拉喂入高速杂乱输出非织造梳理机。

背景技术

[0002] 现有的非织造梳理机一般包括依次衔接的喂毛机构、预梳理机构、主梳理机构以及剥取机构，梳理机构具有锡林，大锡林后方的上下位置处一般仅配置有上杂乱辊和下杂乱辊。此种梳理结构制成的纤维网不够均匀，且其牵伸效果较差以及强度较弱；同时喂入不均匀，开毛取料也不均匀。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是：为了解决上述背景技术中提出的问题，本实用新型提供一种大直径喂棉罗拉喂入高速杂乱输出非织造梳理机，它喂入均匀，开毛取料均匀；输出的纤维网十分均匀，牵伸效果好，强度较强。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：一种大直径喂棉罗拉喂入高速杂乱输出非织造梳理机，具有预梳锡林和主梳理大锡林，预梳锡林的前方设置有具有大直径喂棉罗拉的喂入机构，主梳理大锡林的后方上下位置处均设置有两个高速杂乱气流辊。

[0005] 进一步地：预梳锡林与喂入机构之间设置有开松辊。

[0006] 进一步地：高速杂乱气流辊的后方设置有两个杂乱辊。

[0007] 进一步地：两个杂乱辊的后方设置有具有针布剥取辊和与针布剥取辊相啮合的后剥取辊的剥取机构。

[0008] 本实用新型的有益效果：本实用新型的大直径喂棉罗拉喂入高速杂乱输出非织造梳理机，改变了以往大锡林的后方设置两组杂乱辊组的结构特征，增加了两组高速杂乱气流辊，通过高速杂乱气流辊高速气流作用，实现了输出均匀地纤维网，同时纤维网的牵伸效果好，强度较强。同时采用大直径喂棉罗拉，使得喂入均匀，开毛取料均匀。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中 1、预梳锡林，2、主梳理大锡林，3、大直径喂棉罗拉，4、高速杂乱气流辊，5、开松辊，6、杂乱辊，7、剥取机构。

具体实施方式

[0012] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图，仅以示意方式说明本实用新型的基本结构，因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0013] 如图 1 所示的大直径喂棉罗拉喂入高速杂乱输出非织造梳理机，具有预梳锡林 1

和主梳理大锡林 2，预梳锡林 1 的前方设置有具有大直径喂棉罗拉 3 的喂入机构，采用大直径喂棉罗拉 3，使得喂入均匀，开毛取料均匀；主梳理大锡林 2 的后方上下位置处均设置有两个高速杂乱气流辊 4，实现了输出均匀地纤维网，同时纤维网的牵伸效果好，强度较强。

[0014] 其中预梳锡林 1 与喂入机构之间设置有开松辊 5。高速杂乱气流辊 4 的后方设置有两个杂乱辊 6。两个杂乱辊 6 的后方设置有具有针布剥取辊和与针布剥取辊相啮合的后剥取辊的剥取机构 7。

[0015] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示，通过上述的说明内容，相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内，进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容，必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

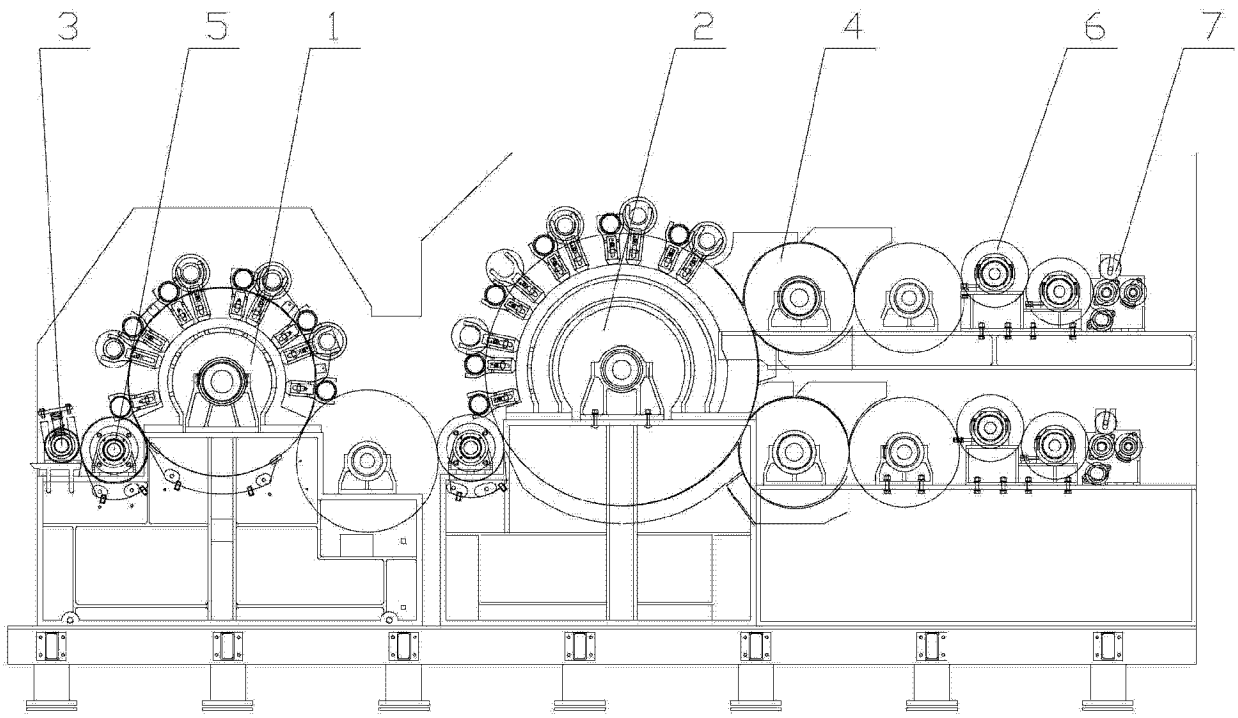


图 1