(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215409552 U
(45)授权公告日 2022.01.04

(21)申请号 202121741590.5

(22)申请日 2021.07.28

(73)专利权人 兴化市万集不锈钢制品有限公司
地址 225700 江苏省泰州市兴化市戴南镇裴马村连心路

(72)发明人 沈树峰 沈志强

(74)专利代理机构 泰州市鑫宏专利代理事务所(普通合伙) 32391
代理人 王笑柯

(51)Int.Cl.
F16B 1/02(2006.01)

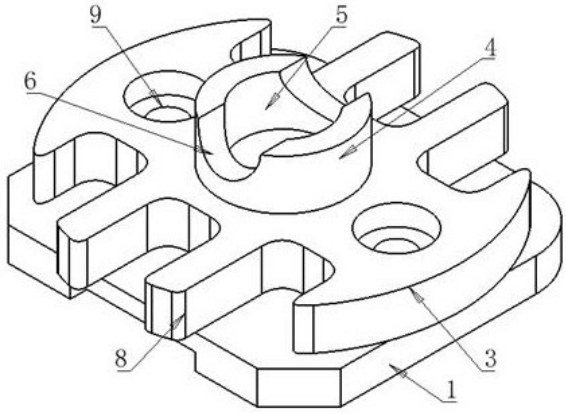
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种定位型机械组件配合铸件

(57)摘要

本实用新型涉及金属铸件技术领域，尤其涉及一种定位型机械组件配合铸件。本实用新型采用的技术方案是：包括主体安装配合稳定连接板，所述主体安装配合稳定连接板的上端中心位置设有一体成型的圆柱形定位连接配合底座，所述主体安装配合稳定连接板的下端设有长方形主体配合安装稳定槽，所述定位连接配合底座的上端设有一体成型的圆柱形中心配合安装连接柱，所述中心配合安装连接柱的上端中心位置设有圆柱形中心装配连接组合槽。本实用新型的优点是：在进行安装时能够对多个方向的配合结构进行精准的组合连接，能够实现精准配合定位的效果，保障安装时的组合效率更高，安装操作更方便，在后期使用时的整体耐用性更强，具有更长的使用寿命。



CN 215409552 U

1.一种定位型机械组件配合铸件,其特征在于:包括主体安装配合稳定连接板(1),所述主体安装配合稳定连接板(1)的上端中心位置设有一体成型的圆柱形定位连接配合底座(3),所述主体安装配合稳定连接板(1)的下端设有长方形主体配合安装稳定槽(2),所述定位连接配合底座(3)的上端设有一体成型的圆柱形中心配合安装连接柱(4),所述中心配合安装连接柱(4)的上端中心位置设有圆柱形中心装配连接组合槽(5),所述中心配合安装连接柱(4)的上端设有开口向上的圆弧形配合连接密封安全槽(6),所述定位连接配合底座(3)的前后两侧分别设有一组合左右分布且开口向前后方向外侧的U形精准组合定位连接槽(7),所述定位连接配合底座(3)的上端设有圆柱形主体锁紧固定连接孔(9)。

2.根据权利要求1所述的一种定位型机械组件配合铸件,其特征在于:所述定位连接配合底座(3)的直径均大于所述主体安装配合稳定连接板(1)前后方向的宽度和左右方向的宽度。

3.根据权利要求1所述的一种定位型机械组件配合铸件,其特征在于:所述精准组合定位连接槽(7)的外侧边缘位置设有配合安装导向圆弧(8)。

4.根据权利要求1所述的一种定位型机械组件配合铸件,其特征在于:所述精准组合定位连接槽(7)上下方向的深度与所述定位连接配合底座(3)上下方向的厚度相同。

一种定位型机械组件配合铸件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属铸件技术领域，尤其涉及一种定位型机械组件配合铸件。

背景技术

[0002] 金属铸件是通过浇注方式生产加工出来的金属部件，它的应用十分广泛，在各个行业中均有用到，在机械设备中进行多个组合部件的安装时需要配合多种组件来进行紧固配合，安装时的组合效率比较低，并且连接精度也相对比较差，在后期使用时的耐用性也相对比较差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种定位型机械组件配合铸件，它采用全新的结构设计，在进行安装时能够对多个方向的配合结构进行精准的组合连接，能够实现精准配合定位的效果，保障安装时的组合效率更高，安装操作更方便，在后期使用时的整体耐用性更强，具有更长的使用寿命，保障机械设备具有更可靠的使用性能，本铸件在使用时可以根据需要安装在多种机械设备中，应用比较广泛。

[0004] 本实用新型的技术方案如下：

[0005] 一种定位型机械组件配合铸件，其特征在于：包括主体安装配合稳定连接板，所述主体安装配合稳定连接板的上端中心位置设有一体成型的圆柱形定位连接配合底座，所述主体安装配合稳定连接板的下端设有长方形主体配合安装稳定槽，所述定位连接配合底座的上端设有一体成型的圆柱形中心配合安装连接柱，所述中心配合安装连接柱的上端中心位置设有圆柱形中心装配连接组合槽，所述中心配合安装连接柱的上端设有开口向上的圆弧形配合连接密封安全槽，所述定位连接配合底座的前后两侧分别设有一组合左右分布且开口向前后方向外侧的U形精准组合定位连接槽，所述定位连接配合底座的上端设有圆柱形主体锁紧固定连接孔。

[0006] 进一步的，所述定位连接配合底座的直径均大于所述主体安装配合稳定连接板前后方向的宽度和左右方向的宽度。

[0007] 进一步的，所述精准组合定位连接槽的外侧边缘位置设有配合安装导向圆弧。

[0008] 进一步的，所述精准组合定位连接槽上下方向的深度与所述定位连接配合底座上下方向的厚度相同。

[0009] 本实用新型的有益效果：

[0010] 本实用新型采用全新的结构设计，在进行安装时能够对多个方向的配合结构进行精准的组合连接，能够实现精准配合定位的效果，保障安装时的组合效率更高，安装操作更方便，在后期使用时的整体耐用性更强，具有更长的使用寿命，保障机械设备具有更可靠的使用性能，本铸件在使用时可以根据需要安装在多种机械设备中，应用比较广泛。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的立体结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型的正面示意图；

[0013] 图3为本实用新型的左侧示意图；

[0014] 图4为本实用新型的右侧示意图；

[0015] 图5为本实用新型的俯视示意图；

[0016] 图6为本实用新型的仰视示意图；

[0017] 图7为本实用新型第二方向的立体结构示意图；

[0018] 图中：1、主体安装配合稳定连接板，2、主体配合安装稳定槽，3、定位连接配合底座，4、中心配合安装连接柱，5、中心装配连接组合槽，6、配合连接密封安全槽，7、精准组合定位连接槽，8、配合安装导向圆弧，9、主体锁紧固定连接孔。

具体实施方式

[0019] 如图1至图7所示，一种定位型机械组件配合铸件，它采用全新的结构设计，在进行安装时能够对多个方向的配合结构进行精准的组合连接，能够实现精准配合定位的效果，保障安装时的组合效率更高，安装操作更方便，在后期使用时的整体耐用性更强，具有更长的使用寿命，保障机械设备具有更可靠的使用性能，本铸件在使用时可以根据需要安装在多种机械设备中，应用比较广泛。它包括主体安装配合稳定连接板1，所述主体安装配合稳定连接板1的上端中心位置设有一体成型的圆柱形定位连接配合底座3，它是安装配合时主体组合定位结构，能够保障配合时的连接稳定性和精准性。所述主体安装配合稳定连接板1的下端设有长方形主体配合安装稳定槽2，确保主体结构的配合稳定性更可靠。所述定位连接配合底座3的上端设有一体成型的圆柱形中心配合安装连接柱4，所述中心配合安装连接柱4的上端中心位置设有圆柱形中心装配连接组合槽5，通过它进行中心位置的组合连接。所述中心配合安装连接柱4的上端设有开口向上的圆弧形配合连接密封安全槽6，保障配合位置的连接紧密性更好。所述定位连接配合底座3的前后两侧分别设有一组合左右分布且开口向前后方向外侧的U形精准组合定位连接槽7，能够同时与多个拼接组件进行精准的定位组合。所述定位连接配合底座3的上端设有圆柱形主体锁紧固定连接孔9，通过它进行整体的锁紧固定。

[0020] 作为优选，所述定位连接配合底座3的直径均大于所述主体安装配合稳定连接板1前后方向的宽度和左右方向的宽度，在进行配合连接时的结构稳定性也更好，结构强度也更高。

[0021] 作为优选，所述精准组合定位连接槽7的外侧边缘位置设有配合安装导向圆弧8，在进行定位结构的精准配合时的操作更加流畅。

[0022] 作为优选，所述精准组合定位连接槽7上下方向的深度与所述定位连接配合底座3上下方向的厚度相同，使此位置在生产加工时更方便，能够进一步降低本铸件的生产成本。

[0023] 以上所述是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型所述原理的前提下，还可以作出若干改进或替换，这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

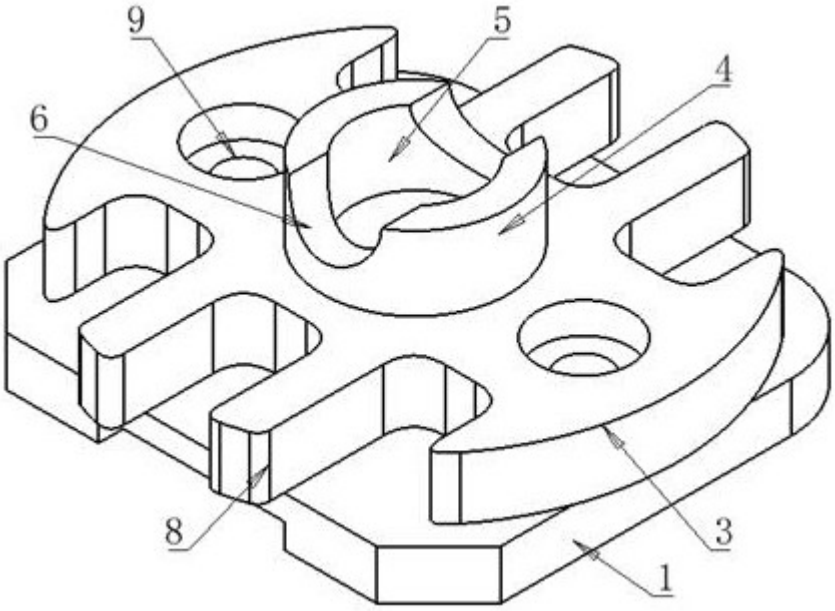


图 1

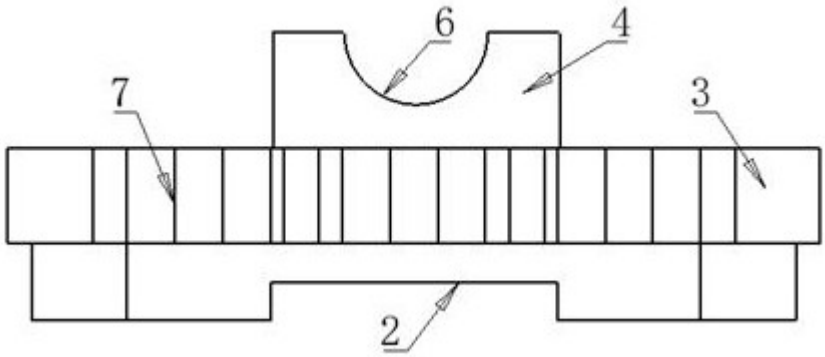


图 2

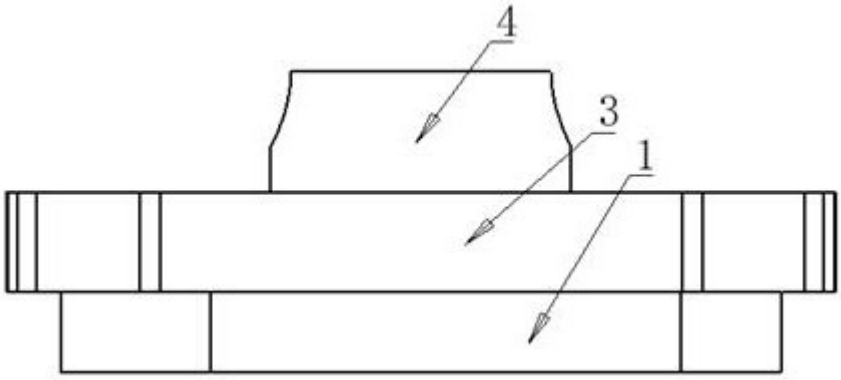


图 3

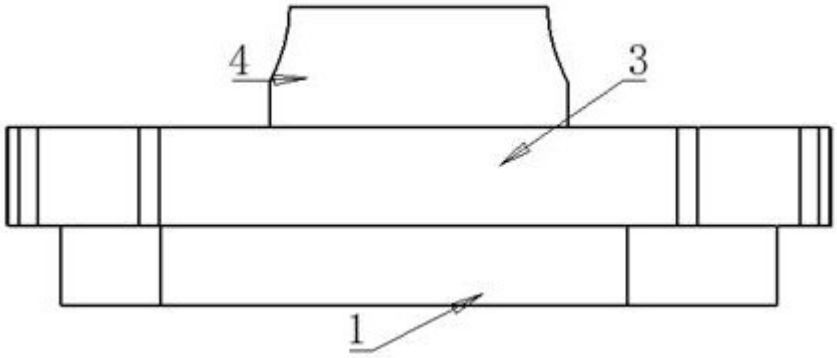


图 4

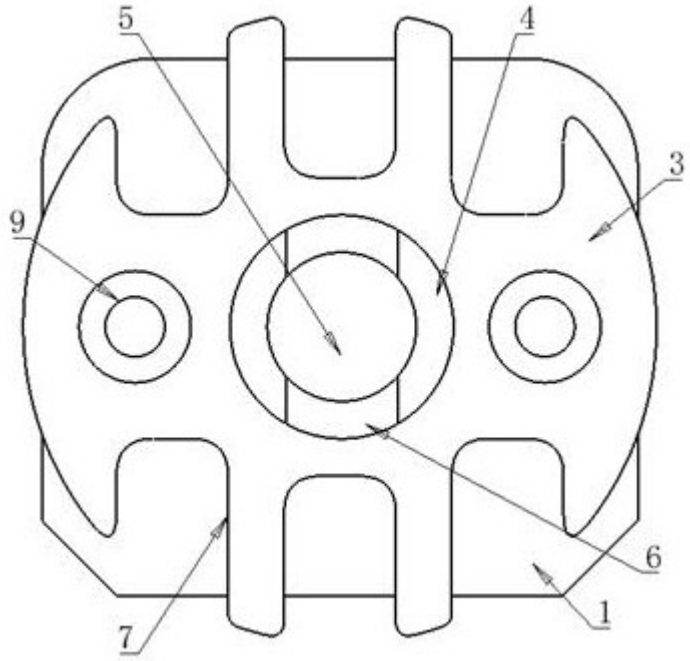


图 5

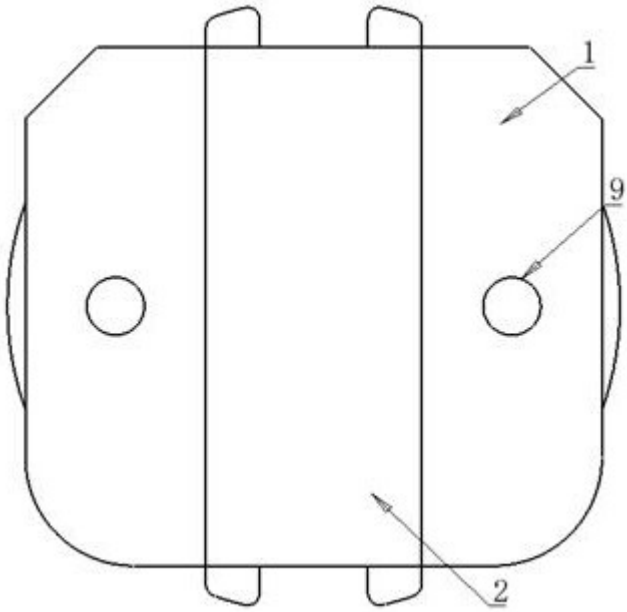


图 6

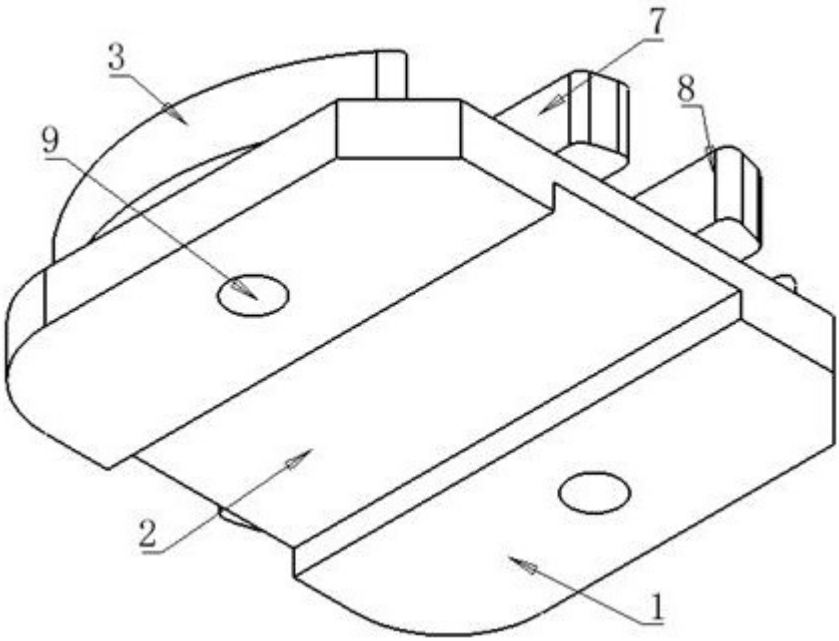


图 7