(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 223012665 U
(45)授权公告日 2025.06.24

(21)申请号 202422000789.2

(22)申请日 2024.08.15

(73)专利权人 浙江腾辉刀具有限公司
地址 321400 浙江省丽水市缙云县壶镇工业区兴达路278号

(72)发明人 周锦杰

(74)专利代理机构 浙江永航联科专利代理有限公司 33304
专利代理师 贺宣潮

(51)Int.Cl.
B24B 3/36(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 41/04(2006.01)
B24B 27/00(2006.01)

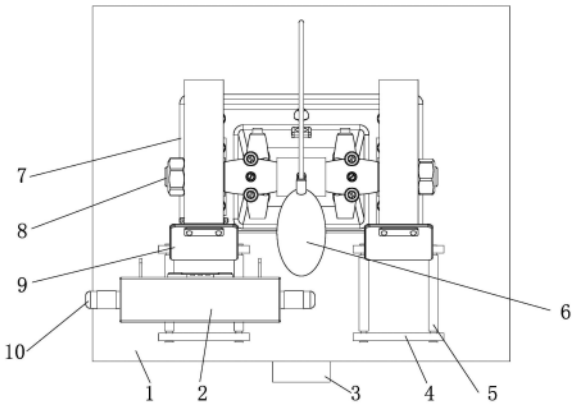
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于雕刻刀的打磨设备

(57)摘要

本实用新型提供了一种种用于雕刻刀的打磨设备,包括工作台,其特征在于,所述工作台上固定有主机,所述主机上水平转动安装有动力轴,所述动力轴端部均连接有打磨轮,所述工作台上安装有与打磨轮相配合的两个支架,所述支架上均水平转动安装有与往复件相配合的两个支撑辊,所述往复件两侧连接有手柄,所述往复件中部固定有夹板一,所述夹板一上连接有夹板二,所述夹板二与夹板一之间具有用于夹持雕刻刀刀片的若干夹持部;所述打磨轮分为粗磨轮和精磨轮。



CN 223012665 U

1.一种用于雕刻刀的打磨设备,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)上固定有主机(7),所述主机(7)上水平转动安装有动力轴(8),所述动力轴(8)端部均连接有打磨轮(13),所述工作台(1)上安装有与打磨轮(13)相配合的两个支架(4),所述支架(4)上均水平转动安装有与往复件(2)相配合的两个支撑辊(5),所述往复件(2)两侧连接有手柄(10),所述往复件(2)中部固定有夹板一(16),所述夹板一(16)上连接有夹板二(15),所述夹板二(15)与夹板一(16)之间具有用于夹持雕刻刀刀片的若干夹持部(18);所述打磨轮(13)分为粗磨轮和精磨轮。

2.根据权利要求1所述的一种用于雕刻刀的打磨设备,其特征在于,所述主机(7)上还安装有两个罩壳(11),所述罩壳(11)上安装有挡板(9),所述挡板(9)上连接有注水头(12)。

3.根据权利要求1所述的一种用于雕刻刀的打磨设备,其特征在于,所述往复件(2)上还安装有两个防护片(17)。

4.根据权利要求1所述的一种用于雕刻刀的打磨设备,其特征在于,所述手柄(10)上具有防滑套(14)。

5.根据权利要求1所述的一种用于雕刻刀的打磨设备,其特征在于,所述主机(7)上还安装有照明灯(6)。

一种用于雕刻刀的打磨设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械技术领域,涉及一种用于雕刻刀的打磨设备。

背景技术

[0002] 雕刻刀主要由刀片和刀柄组成,而刀片在生产过程中需要进行打磨,现有技术中采用的是砂轮打磨机,需要人手一片片拿着进行打磨,完成粗磨后,再进行二次精磨,整个过程都需要人手直接拿着刀片,因此,设计出一种用于雕刻刀的打磨设备是很有必要的。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有的技术存在上述问题,提出了一种用于雕刻刀的打磨设备。

[0004] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:一种用于雕刻刀的打磨设备,包括工作台,其特征在于,所述工作台上固定有主机,所述主机上水平转动安装有动力轴,所述动力轴端部均连接有打磨轮,所述工作台上安装有与打磨轮相配合的两个支架,所述支架上均水平转动安装有与往复件相配合的两个支撑辊,所述往复件两侧连接有手柄,所述往复件中部固定有夹板一,所述夹板一上连接有夹板二,所述夹板二与夹板一之间具有用于夹持雕刻刀刀片的若干夹持部;所述打磨轮分为粗磨轮和精磨轮。

[0005] 所述主机上还安装有两个罩壳,所述罩壳上安装有挡板,所述挡板上连接有注水头。

[0006] 所述往复件上还安装有两个防护片。

[0007] 所述手柄上具有防滑套。

[0008] 所述主机上还安装有照明灯。

[0009] 与现有技术相比,本用于雕刻刀的打磨设备具有该优点:

[0010] 本实用新型中将多个雕刻刀刀片放入到夹持部处,使雕刻刀刀片的刀口位于外部,将往复件放置到支架处,一次装夹后利用打磨轮对其进行粗磨和精磨,由于不需要直接拿着雕刻刀刀片,且有支撑辊对往复件进行辅助支撑,从而可使打磨更加方便。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的平面结构示意图;

[0012] 图2是本实用新型中主机处的立体结构示意图;

[0013] 图3是本实用新型拆去部分的立体结构示意图;

[0014] 图中,1、工作台;2、往复件;3、电控箱;4、支架;5、支撑辊;6、照明灯;7、主机;8、动力轴;9、挡板;10、手柄;11、罩壳;12、注水头;13、打磨轮;14、防滑套;15、夹板二;16、夹板一;17、防护片;18、夹持部。

具体实施方式

[0015] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0016] 如图1-图3所示,本用于雕刻刀的打磨设备,包括工作台1,工作台1上固定有主机7,主机7上水平转动安装有动力轴8,动力轴8端部均连接有打磨轮13,在本实施例中,动力轴8采用的是现有技术,其转动后可带动打磨轮13转动,工作台1上还安装有能控制动力轴8开启或者关闭的电控箱3;工作台1上安装有与打磨轮13相配合的两个支架4,支架4上均水平转动安装有与往复件2相配合的两个支撑辊5,往复件2两侧连接有手柄10,往复件2中部固定有夹板一16,夹板一16上连接有夹板二15,夹板二15与夹板一16之间具有用于夹持雕刻刀刀片的若干夹持部18,在本实施例中,夹持部18的数量为三个,即每次可以装夹三个雕刻刀刀片;打磨轮13分为粗磨轮和精磨轮。

[0017] 主机7上还安装有两个罩壳11,罩壳11上安装有挡板9,挡板9上连接有注水头12,注水头12通过现有管路与外界冷却液供给单元相连。

[0018] 往复件2上还安装有两个防护片17。

[0019] 手柄10上具有防滑套14。

[0020] 主机7上还安装有照明灯6。

[0021] 本实用新型中将多个雕刻刀刀片放入到夹持部18处,使雕刻刀刀片的刀口位于外部,将往复件2放置到支架4处,一次装夹后利用打磨轮13对其进行粗磨和精磨,由于不需要直接拿着雕刻刀刀片,且有支撑辊5对往复件2进行辅助支撑,从而可使打磨更加方便。

[0022] 以上部件均为通用标准件或本技术领域人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0023] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

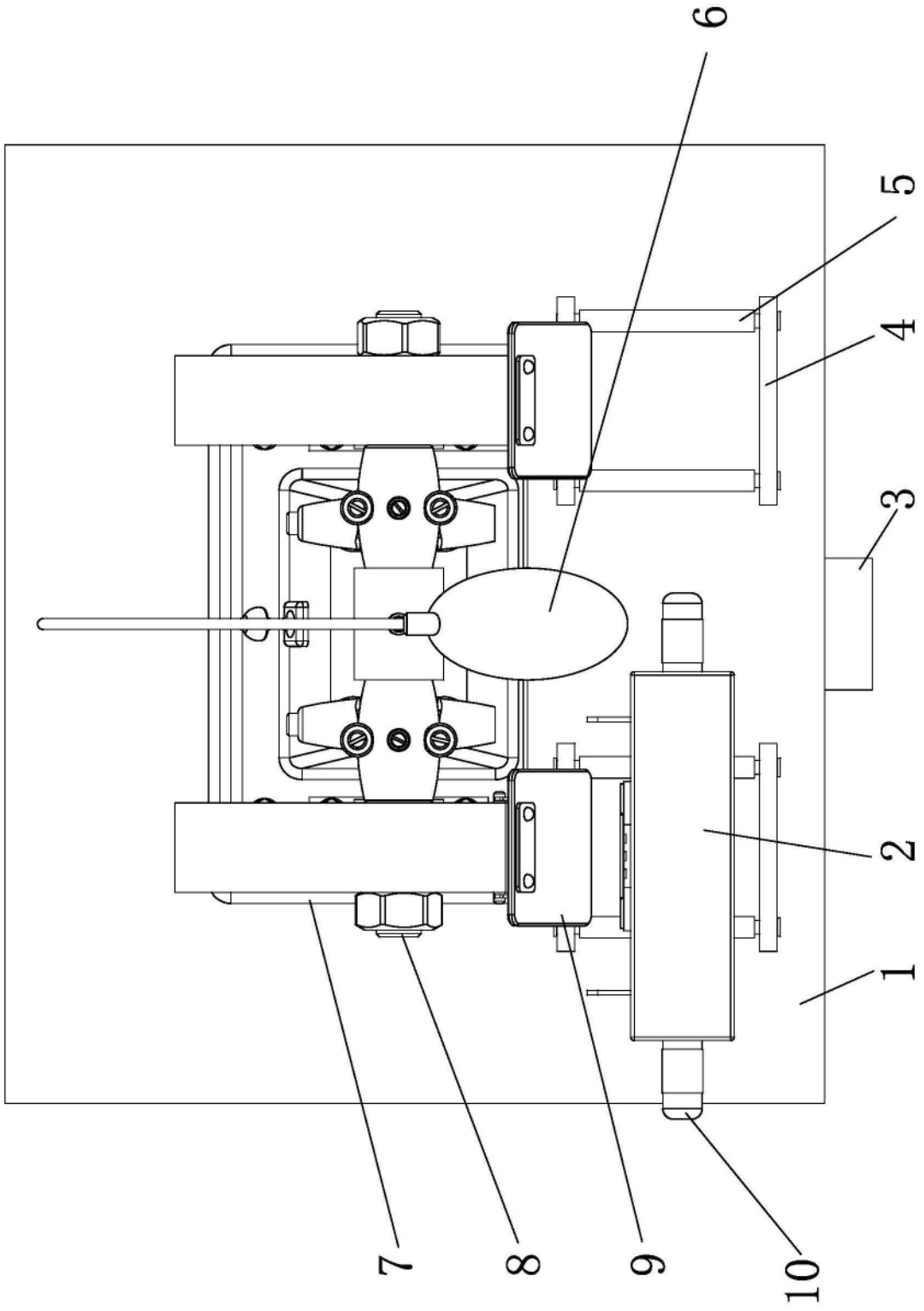


图1

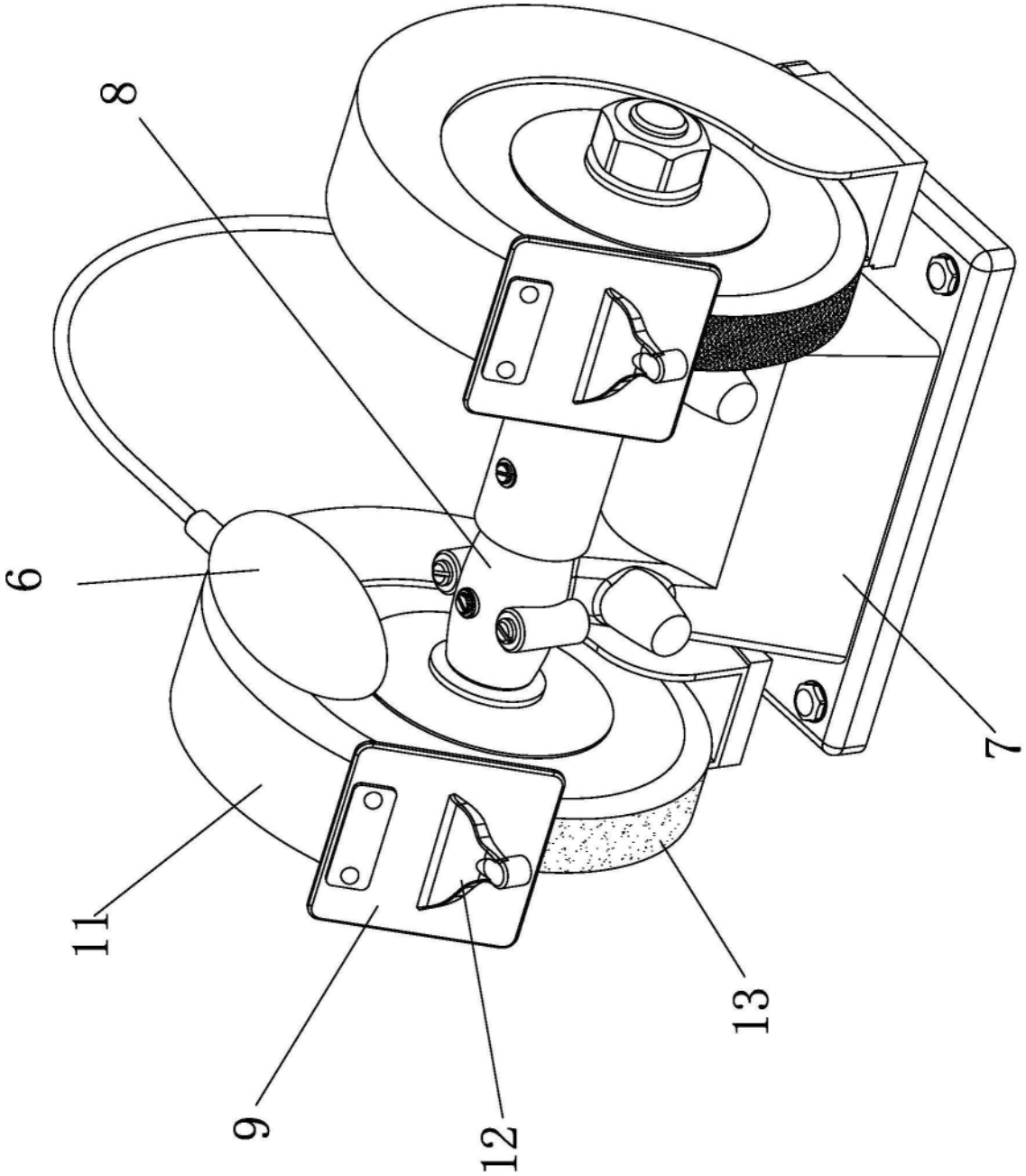


图2

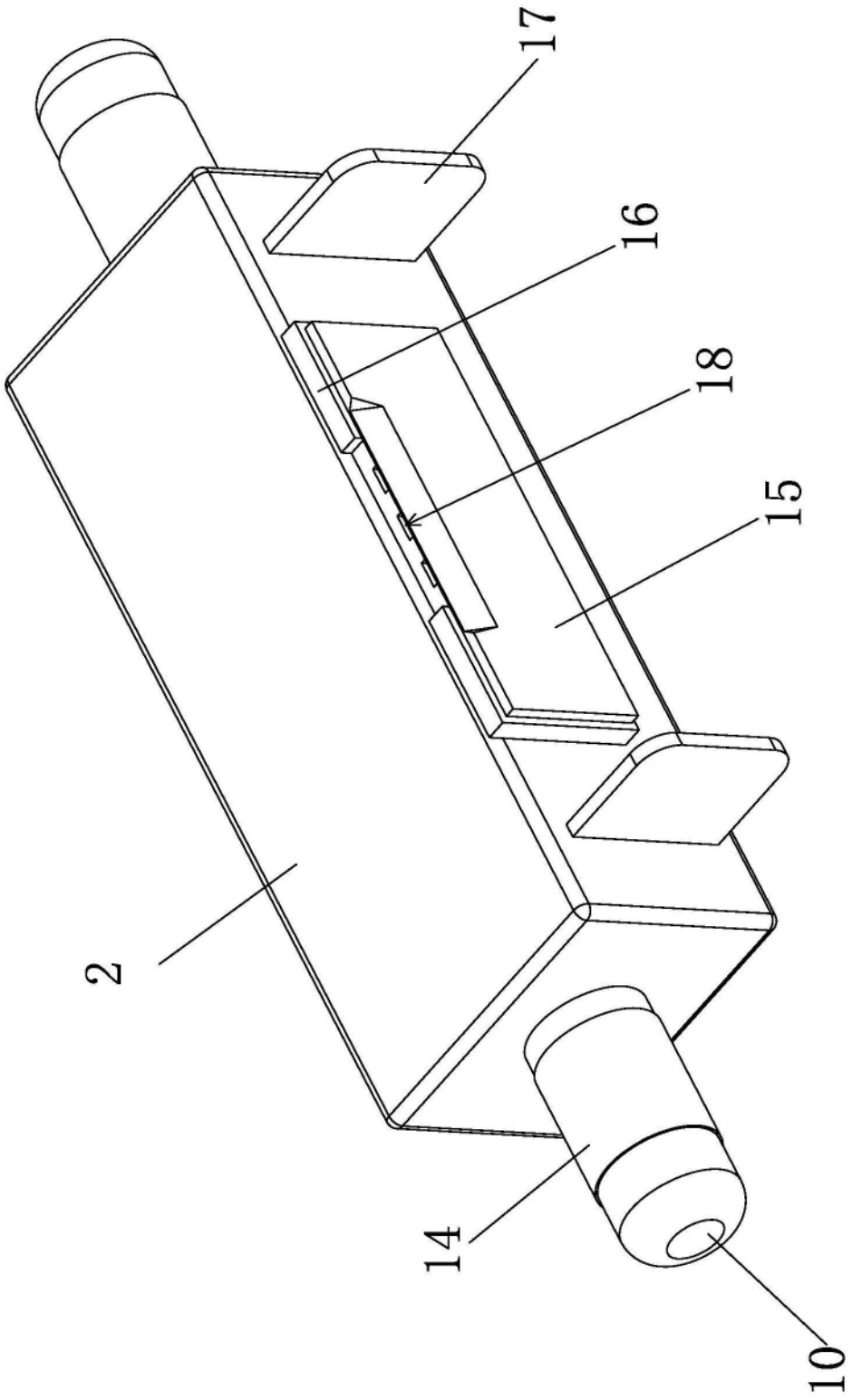


图3