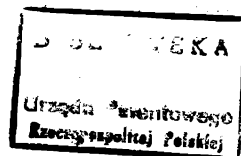


Opublikowano dnia 25 czerwca 1954 r.

EO4c 1/10



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36298

Inż. Janusz Zakrzewski
(Kraków, Polska)

Kl. ~~37a, 4~~

37b 1/10

Kształtka prefabrykowana oraz ściana wykonana z tych kształtek

Udzielono patentu z mocą od dnia 28 października 1948 r.

Ściana prefabrykowana według wynalazku przeznaczona jest dla budynków mieszkalnych o wysokości do czterech kondygnacji, przy wysokości kondygnacji 2,80 m. Użycie jej dla budynków socjalnych lub administracyjnych jest możliwe przy zmianie wysokości elementu. Fig. 1 przedstawia widok oraz poprzeczny przekrój poziomy ściany wykonanej z kształtek według wynalazku.

Fig. 2 przedstawia widok kształtki. Konstrukcja ściany opiera się na kształcie kształtki, która może być zastosowana do materiałów gruzobetonowych, żużłobetonowych jak również lekkich betonów lub ceramiki. Kształtka posiada wysokość 1,40 m, szerokość 20 cm, grubość ogólną 30 cm. Kształtki w ścianie są ustawione pionowo, i mogą być z łatwością wykonywane na budowie jeżeli używa się do wyrobu ich tworzywa betonowego. Dwie wysokości kształtek wynoszą pełną wysokość kondygnacji. Montaż ściany odbywa się szybko; na 1 m³ ściany przypada około 18 kształtek przy wadze jednej kształtki około 62 kg.

Kształtki ustawia się na cienkiej warstwie zaprawy, następnie zalewa od góry zaprawą w szczeliny pionowe w celu powiązania kształtek jak również w celu uzyskania szczelności termicznej (fig. 1, 2, litera z). Szczeliny te umożliwiają ponadto osadzenie w dowolnych odstępach pionowych wkładek żelaza zbrojeniowego w celu usztywnienia ustroju przy wyższej liczbie kondygnacji.

Skosy klinowe s kształtek mają na celu zachowanie statyczności ustroju ściennego nawet bez zastosowania wkładek pionowych. Wykrój górny l, który znajduje się na każdej kształtce biegnie wzdłuż ściany i służy do ułożenia pręta poziomego na zaprawie cementowej jako ściągacza ściany. Tym samym ustrój ściany jest dobrze usztywniony.

Kształtka posiada dostateczną grubość, to jest 10 cm części pełnobetonowej oraz 20 cm części zaopatrzonej czterema rzędami poziomych kanałików powietrznych k, w celu zabezpieczenia odpowiedniej izolacji termicznej, która w opisywanym ustroju ściennym, przy użyciu gruzo-

betonu, przekracza zdolność izolacyjną ściany ceglanej o grubości 55 cm.

Zastrzeżenia patentowe

1. Kształtka prefabrykowana do budowy ścian, znamienna tym, że w kierunku pionowym części zewnętrznej posiada dwa boczne wykroje (z) służące do zalania ich zaprawą, jak również do osadzenia pionowych prętów usztywniających.
2. Kształtka według zastrz. 1, znamienna tym, że jej wewnętrzna część posiada kształt klina, odwróconego cieńszą stroną do części lico-

wej kształtki, co zapewnia wzajemne zazębianie się kształtek i sztywność ustroju.

3. Kształtka według zastrz. 1, 2, znamienna tym, że w kierunku poprzecznym do lica ściany posiada od strony zewnętrznej część pełną, natomiast od strony wewnętrznej część zaopatrzoną w poziome kanalki powietrzne.
4. Ściana wykonana z kształtek według zastrz. 1—3, znamienna tym, że kształtki są ustawione pionowo klinami w odwrotnych kierunkach, przy czym wykroje (l) kształtek umożliwiają wykonanie ustroju ściennego o pełnej wytrzymałości statycznej.

Inż. Janusz Zakrzewski

