



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207343879 U

(45)授权公告日 2018.05.11

(21)申请号 201721438371.3

(22)申请日 2017.11.01

(73)专利权人 深圳市云创自动化设备有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙岗区平湖街
道上木古社区平新北路29号达尔讯工
业厂区3号厂房3楼

(72)发明人 梁云浮

(74)专利代理机构 深圳市科冠知识产权代理有
限公司 44355

代理人 王海骏

(51)Int.Cl.

B23D 19/00(2006.01)

B23D 33/02(2006.01)

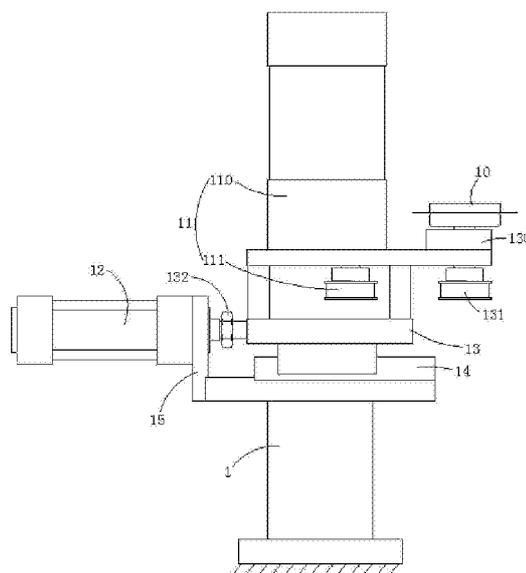
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种铝桶盖切口机构

(57)摘要

本实用新型涉及一种铝桶盖切口机构,包括铝桶盖,还包括加工座和放置铝桶盖的转动座;铝桶盖在转动座上可自由转动;加工座上设置有切刀、带动切刀的转动机构,和带动转动机构朝向或背离铝桶盖横向移动的横移机构;加工时,通过横移机构带动转动机构朝向铝桶盖运动,至切刀与铝桶盖压紧,而后转动机构带动切刀转动进行切割,切割同时带动铝桶盖在转动座上转动,铝桶盖切口深浅、高度一致,背面不须要支撑面,切刀耐用,切割力度均匀,通用性强,适应各种各样的铝桶盖切口,结构轻巧简单,成本低,调试简单。



1. 一种铝桶盖切口机构,包括铝桶盖;其特征在于,还包括加工座和放置所述铝桶盖的转动座;所述铝桶盖在所述转动座上可自由转动;所述加工座上设置有切刀、带动所述切刀的转动机构,和带动所述转动机构朝向或背离所述铝桶盖横向移动的横移机构。

2. 根据权利要求1所述的铝桶盖切口机构,其特征在于,所述转动机构包括倒置的电机;所述加工座上设置有安装所述电机的安装架;所述安装架上设置有安装所述切刀的轴承座和带动所述切刀的从动轮;所述电机活动端设置有带动所述从动轮的主动轮。

3. 根据权利要求2所述的铝桶盖切口机构,其特征在于,所述加工座上设置有为所述安装架横向运动导向的导轨导块。

4. 根据权利要求2或3所述的铝桶盖切口机构,其特征在于,所述横移机构包括气缸;所述加工座上设置有安装所述气缸的安装板。

5. 根据权利要求4所述的铝桶盖切口机构,其特征在于,所述安装架上设置有与所述气缸活动端快速连接的接头。

一种铝桶盖切口机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓶盖组装技术领域,更具体地说,涉及一种铝桶盖切口机构。

背景技术

[0002] 现有的铝桶盖切口使用半圆弧刀,强行挤压切割,切割力度不均匀、工件背面必须有支撑面才能完成、切刀磨损快、通用性不强、结构庞大、调试复杂、浪费成本、浪费空间、耗时耗工。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题在于,针对现有技术的上述缺陷,提供一种铝桶盖切口机构。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 构造一种铝桶盖切口机构,包括铝桶盖;其中,还包括加工座和放置所述铝桶盖的转动座;所述铝桶盖在所述转动座上可自由转动;所述加工座上设置有切刀、带动所述切刀的转动机构,和带动所述转动机构朝向或背离所述铝桶盖横向移动的横移机构。

[0006] 本实用新型所述的铝桶盖切口机构,其中,所述转动机构包括倒置的电机;所述加工座上设置有安装所述电机的安装架;所述安装架上设置有安装所述切刀的轴承座和带动所述切刀的从动轮;所述电机活动端设置有带动所述从动轮的主动轮。

[0007] 本实用新型所述的铝桶盖切口机构,其中,所述加工座上设置有为所述安装架横向运动导向的导轨导块。

[0008] 本实用新型所述的铝桶盖切口机构,其中,所述横移机构包括气缸;所述加工座上设置有安装所述气缸的安装板。

[0009] 本实用新型所述的铝桶盖切口机构,其中,所述安装架上设置有与所述气缸活动端快速连接的接头。

[0010] 本实用新型的有益效果在于:加工时,通过横移机构带动转动机构朝向铝桶盖运动,至切刀与铝桶盖压紧,而后转动机构带动切刀转动进行切割,切割同时带动铝桶盖在转动座上转动,铝桶盖切口深浅、高度一致,背面不须要支撑面,切刀耐用,切割力度均匀,通用性强,适应各种各样的铝桶盖切口,结构轻巧简单,成本低,调试简单。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明,下面描述中的附图仅仅是本发明的部分实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他附图:

[0012] 图1是本实用新型较佳实施例的铝桶盖切口机构结构示意图。

具体实施方式

[0013] 为了使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述,显然,所描述的实施例是本实用新型的部分实施例,而不是全部实施例。基于本发明的实施例,本领域普通技术人员在没有付出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型的保护范围。

[0014] 本实用新型较佳实施例的铝桶盖切口机构如图1所示,包括铝桶盖(图中未显示),还包括加工座1和放置铝桶盖(图中未显示)的转动座(图中未显示);铝桶盖(图中未显示)在转动座(图中未显示)上可自由转动;加工座1上设置有切刀10、带动切刀10的转动机构11,和带动转动机构11朝向或背离铝桶盖(图中未显示)横向移动的横移机构12;加工时,通过横移机构12带动转动机构11朝向铝桶盖(图中未显示)运动,至切刀10与铝桶盖(图中未显示)压紧,而后转动机构11带动切刀10转动进行切割,切割同时带动铝桶盖(图中未显示)在转动座(图中未显示)上转动,铝桶盖(图中未显示)切口深浅、高度一致,背面不须要支撑面,切刀耐用,切割力度均匀,通用性强,适应各种各样的铝桶盖(图中未显示)切口,结构轻巧简单,成本低,调试简单。

[0015] 如图1所示,转动机构11包括倒置的电机110;加工座1上设置有安装电机110的安装架13;安装架13上设置有安装切刀10的轴承座130和带动切刀10的从动轮131;电机110活动端设置有带动从动轮131的主动轮111;结构合理且紧凑,节省空间的同时,稳定性好。

[0016] 如图1所示,加工座1上设置有安装架13横向运动导向的导轨导块14;保障切割稳定性。

[0017] 如图1所示,横移机构12包括气缸12;加工座1上设置有安装气缸12的安装板15;结构简单,成本低,安装调试方便。

[0018] 如图1所示,安装架13上设置有与气缸12活动端快速连接的接头132;结构简单,成本低,安装调试方便。

[0019] 应当理解的是,对本领域普通技术人员来说,可以根据上述说明加以改进或变换,而所有这些改进和变换都应属于本实用新型所附权利要求的保护范围。

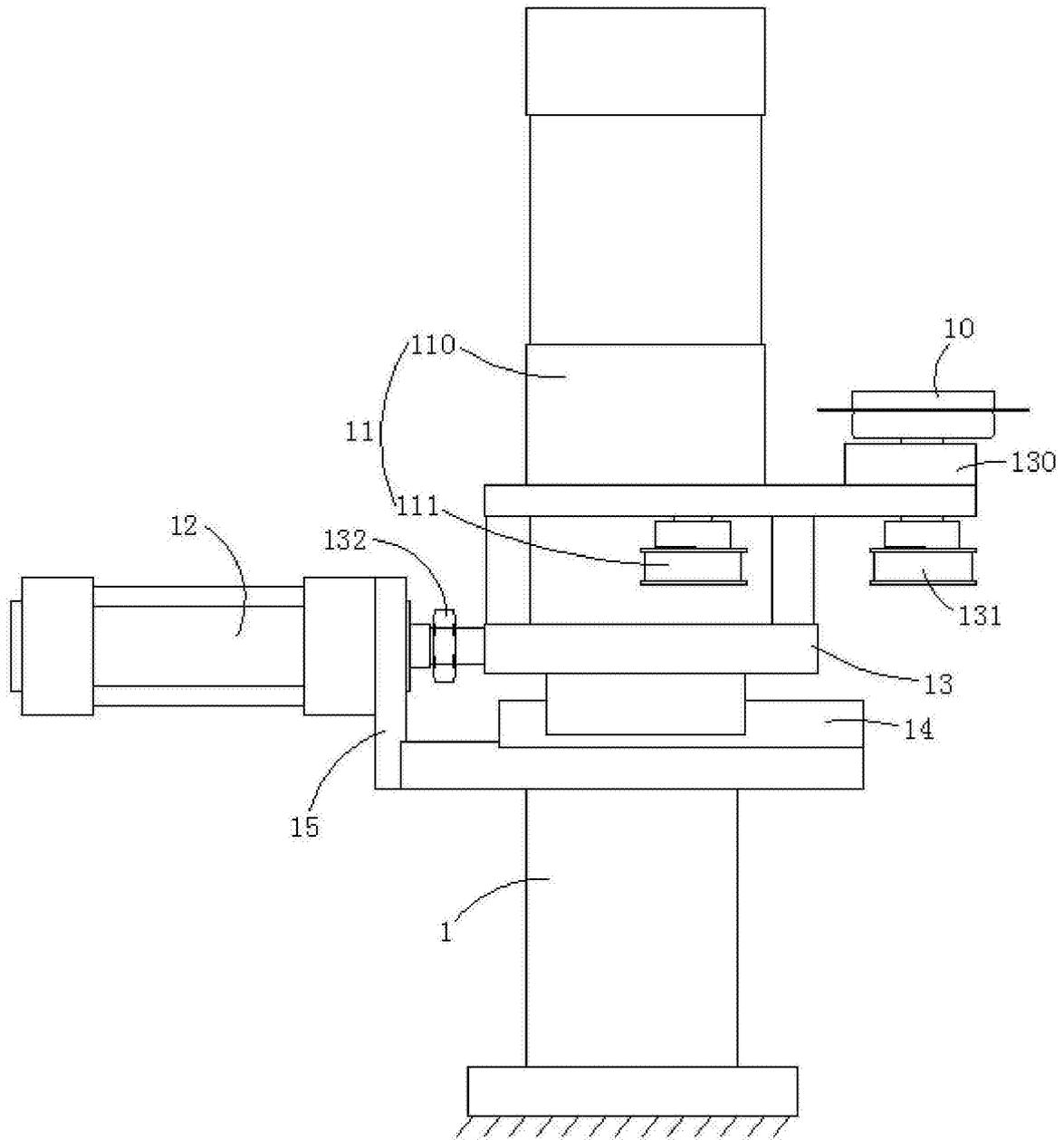


图1