

I października 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



C 11 d 13/18

Urząd
Polski

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 6134.

Kl. 23 f 1.

Jakob Frieder
(Kraków, Polska).

Sposób wytwarzania płatków mydlanych.

Zgłoszono 9 czerwca 1926 r.

Udzielono 23 października 1926 r.

Pierwszeństwo: 29 stycznia 1926 r. (Austria).

Przedmiotem wynalazku jest postępowanie mające na celu wytwarzanie płatków mydlanych, względnie sztabek mydlanych i t. p. przetworów.

Wedle dotychczasowych metod stosowanych przy fabrykacji płatków mydlanych, doprowadza się mydło w postaci cienkich pasemek do aparatu do krajania, który mydło to dzieli na pewną liczbę równoległych pasków, które następnie łamie się względnie kraje na płatki. Do tego celu służą zwykłe maszyny do ugniatania i rozciągania masy mydlanej, które zaopatruje się w specjalny przyrząd do krajania.

Niniejszy wynalazek polega na tem, że masę mydlaną przeciska się przez formę zaopatrzoną w małe otworki różnego kształtu i otrzymane w ten sposób paski,

druciki i t. d. dzieli się po wyschnięciu na drobne kawałki.

Do zastosowania tej metody można użyć którejkolwiek z pras pasmowych, używanych przy fabrykacji mydła w ten sposób, że przyczepia się do niej formę (płytę metalową), zaopatrzoną w drobniutkie otworki dowolnego kształtu.

Postępowanie to umożliwiła nadawanie ckruchom mydlanym dowolnego kształtu w postaci płatków, sztabek jakiegokolwiek przekroju, perełek, gwiazdek i t. d., jedynie tylko przez zwykłe przeciskanie ich przez tę płytę. Przy stosowaniu tej metody zostaje masa mydlana, poprzednio na maszynie odpowiednio przyrządzona, przeprowadzona przez prasę, zaopatrzoną we wspomnianą formę, tak, że wychodzi z tej prasy już

w postaci cienkich pasm dowolnego kształtu w postaci płatków, nitek, makaronu i t. d., które po wysuszeniu zostają następnie odpowiednio podzielone przez łamanie lub w inny sposób.

W razie użycia do tego celu prasy używanej przy fabrykacji mydła, należy z prasy tej usunąć (wyjąć) znajdujące się w niej sito zgęszczające, wskutek czego masa mydlana wychodzi z większą szybkością z prasy.

Na rysunku uwidocznione są dla przykładu dwie formy do wytwarzania pasemek, względnie drucików w prasie mydlarskiej, które to formy umieszczone są na końcu otworu. Forma pierwsza (fig. 1) ma kształt płyty, zaopatrzonej w małe otworki, przez które przepycha się mydło w postaci cienkich pasemek. Forma uwidoczniiona na fig. 2 przedstawia płytę, zaopatrzoną w okrągłe otworki tak, że materiał przez nie przeciśnięty wychodzi w formie cienkich drucików.

Kształt otworków może być dowolnie wybrany; w miejsce wrębów lub okrągłych otworków można zastosować otwory dowolnego przekroju.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania płatków mydlanych, względnie podobnych okruchów, znamienny tem, że mydło przeciska się przez formę zaopatrzoną w otworki dowolnego kształtu i przez to dzieli się je na pasemka, druciki i tym podobne, które następnie łamie się na drobniejsze cząstki.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że przeprowadza się go przy użyciu zwykłej prasy mydlarskiej, zaopatrzonej w płytkę po usunięciu sita zgęszczającego.

Jakob Frieder,
Zastępca: I. Drebecki,
adwokat.

Fig. 1

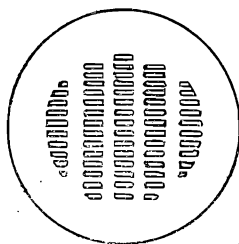


Fig 2

