



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208562620 U

(45)授权公告日 2019.03.01

(21)申请号 201820911296.6

(22)申请日 2018.06.13

(73)专利权人 盛奇石

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市屠甸镇
康民弄2号楼101室

(72)发明人 盛奇石

(51)Int.Cl.

D01G 9/06(2006.01)

D01G 9/14(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

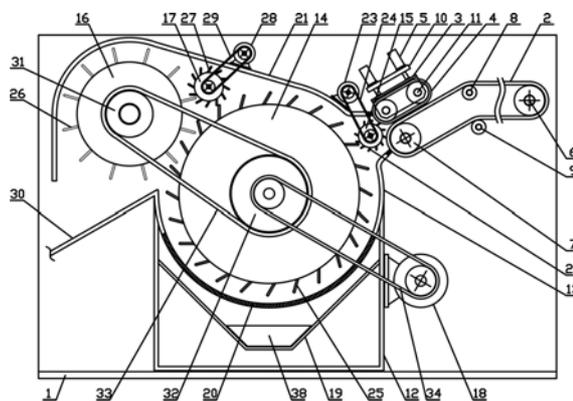
权利要求书1页 说明书6页 附图2页

(54)实用新型名称

一种毛纺料预开松机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种毛纺料预开松机构，属于纺织加工机械设备领域。该实用新型的进料皮带依次卷绕连接于上进料转辊、承带转辊、下进料转辊和压带转辊，压料气缸输出端与压料支架上侧固定连接，压料皮带两侧分别卷绕连接于压料支架两侧的压料转辊，开松料筒下侧设置有导杂滤网，拉料转辊水平转动连接于进料口中部的固定支架上，清理转辊水平转动于开松转辊和下料转辊之间上侧的固定支架上，集杂料斗水平设置在开松料筒下侧的开松支架上。本实用新型结构设计合理，可以高效平稳的将毛纺料连续进行开松加工，开松效果好，并能在毛纺料开松过程中实现快速除杂，满足生产使用的需要。



1. 一种毛纺料预开松机构,其特征在于:所述毛纺料预开松机构包括固定支架、进料机构和开松机构,所述开松机构竖直设置在固定支架一侧,进料机构倾斜向下设置在开松机构上方一侧的固定支架上,所述进料机构包括进料皮带、压料支架、压料皮带和压料气缸,所述固定支架上方一侧从上至下沿倾斜方向依次水平转动连接有上进料转辊和下进料转辊,所述上进料转辊和下进料转辊之间的固定支架上从上至下依次水平转动连接有承带转辊和压带转辊,所述进料皮带水平设置在固定支架一侧,进料皮带依次卷绕连接于上进料转辊、承带转辊、下进料转辊和压带转辊,所述进料皮带上段为水平状态,进料皮带下段为倾斜状态,所述压料支架倾斜向下设置在下进料转辊上侧,压料支架与进料皮带下段相互平行,压料支架上侧的固定支架上倾斜设置有气缸支架,气缸支架上方两侧分别倾斜向下设置有压料气缸,压料气缸输出端与压料支架上侧固定连接,所述压料支架下方两侧分别水平转动连接有压料转辊,压料皮带倾斜设置在压料支架下侧,压料皮带两侧分别卷绕连接于压料支架两侧的压料转辊,压料皮带与进料皮带下段相互平行,所述开松机构包括开松支架、开松料筒、开松转辊、拉料转辊、下料转辊、清理转辊、开松电机和集杂料斗,所述开松支架水平设置在固定支架下方一侧,开松料筒水平固定设置在开松支架上侧,开松料筒下侧设置有导杂滤网,开松料筒上侧固定支架上设置有开松挡板,所述开松料筒一侧上端与开松挡板一侧下端之间设置有进料口,所述拉料转辊水平转动连接于进料口中部的固定支架上,拉料转辊外侧均匀设置有多根拉料角钉,开松挡板一侧水平固定设置有拉料电机,拉料电机与拉料转辊之间采用拉料皮带传动连接,所述开松转辊水平转动连接于开松料筒上侧的固定支架上,开松转辊水平设置于拉料转辊的斜下方,开松转辊外侧均匀设置有多根开松角钉,所述下料转辊水平转动于开松挡板一端下侧的固定支架,下料转辊水平设置于开松转辊斜上方,下料转辊外侧均匀设置有多根下料角钉,所述清理转辊水平转动于开松转辊和下料转辊之间上侧的固定支架上,清理转辊外侧均匀设置有多根清理角钉,所述开松挡板上侧水平固定设置有清理电机,清理电机输出端与清理转辊之间采用清理皮带传动连接,所述开松料筒一端倾斜向下固定设置有下料导板,下料导板固定设置于下料转辊下侧,所述下料转辊一侧竖直固定设置有下料皮带轮,开松转辊一侧竖直固定设置有开松皮带轮,下料皮带轮和开松皮带轮之间采用连接皮带传动连接,所述开松电机水平设置在开松支架一侧,开松电机与开松皮带轮之间采用开松皮带传动连接,所述集杂料斗水平设置在开松料筒下侧的开松支架上。

2. 根据权利要求1所述的一种毛纺料预开松机构,其特征在于:所述开松料筒沿进料皮带端固定设置有下固定毛刷,开松挡板沿压料皮带端固定设置有上固定毛刷。

3. 根据权利要求1所述的一种毛纺料预开松机构,其特征在于:所述集杂料斗下侧一端为开口结构,集杂料斗下侧另一端水平固定设置有推杂气缸,推杂气缸输出端竖直固定设置有与集杂料斗下侧相适配的梯形结构的推杂导板,推杂导板一侧水平均匀设置有多根平移导杆,平移导杆沿水平方向滑动设置于集杂料斗,所述推杂导板外侧设置有推杂橡胶层。

4. 根据权利要求1所述的一种毛纺料预开松机构,其特征在于:所述拉料角钉与拉料转辊径向的夹角为30度,开松角钉与开松转辊径向的夹角为30度,清理角钉与清理转辊径向的夹角为30度,下料角钉与下料转辊径向相互平行。

一种毛纺料预开松机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织加工机械设备领域,尤其涉及一种毛纺料预开松机构,主要应用于毛纺料的开松加工领域。

背景技术

[0002] 毛纺是把毛纤维加工成纱线的纺纱工艺过程,毛纺纤维以羊毛为主,也包括山羊绒、兔毛、马海毛、牦牛毛等特种动物毛,毛纺过程也可用于毛型化纤纯纺、混纺以及与其他天然纤维混纺。毛纺在加工过程中,需要将毛纺进行开松,毛纺开松是指把压紧的、互相纠缠的纤维原料松解并清除杂质的工艺过程,毛纺大多以压捆成包的形式进行储运,为了纺织出品质优良的产品,需要将毛纺原料进行松解,使其均匀混合,毛纺原料的开松质量,对产品质量和节约用料都有重要的影响,开松装置的主要作用是松解纤维、棉、纺织品等材质,通过撕扯使大块的纤维松解变成小块或束状,同时在松解过程中伴有混和、除杂作用,对于捆扎较紧的毛纺原料,由于毛纺原料压的过紧,现有的毛纺开松装置开松效果较差,难以高效充分的将毛纺原料进行开松,特别在羊毛纺织领域,从羊身上剪下的羊毛称为原毛,原毛中除羊毛纤维外,还含有大量的杂质,羊毛纤维在原毛中的百分含量称为净毛率,由于原毛中含有杂质,所以不能直接用于毛纺生产,需要将大量羊毛进行洗净开松除杂,目前市场上的开松机普遍存在开松效果差、开松后杂质多的问题,不能满足生产使用的需要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术中所存在的上述不足,而提供一种结构设计合理,可以高效平稳的将毛纺料连续进行开松加工,开松效果好,并能在毛纺料开松过程中实现快速除杂的毛纺料预开松机构。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种毛纺料预开松机构,其特征在于:所述毛纺料预开松机构包括固定支架、进料机构和开松机构,所述开松机构竖直设置在固定支架一侧,进料机构倾斜向下设置在开松机构上方一侧的固定支架上,所述进料机构包括进料皮带、压料支架、压料皮带和压料气缸,所述固定支架上方一侧从上至下沿倾斜方向依次水平转动连接有上进料转辊和下进料转辊,所述上进料转辊和下进料转辊之间的固定支架上从上至下依次水平转动连接有承带转辊和压带转辊,所述进料皮带水平设置在固定支架一侧,进料皮带依次卷绕连接于上进料转辊、承带转辊、下进料转辊和压带转辊,所述进料皮带上段为水平状态,进料皮带下段为倾斜状态,所述压料支架倾斜向下设置在下进料转辊上侧,压料支架与进料皮带下段相互平行,压料支架上侧的固定支架上倾斜设置有气缸支架,气缸支架上方两侧分别倾斜向下设置有压料气缸,压料气缸输出端与压料支架上侧固定连接,所述压料支架下方两侧分别水平转动连接有压料转辊,压料皮带倾斜设置在压料支架下侧,压料皮带两侧分别卷绕连接于压料支架两侧的压料转辊,压料皮带与进料皮带下段相互平行,所述开松机构包括开松支架、开松料筒、开松转辊、拉料转辊、下料转辊、清理转辊、开松电机和集杂料斗,所述开松支架水平设置在固定支架下

方一侧,开松料筒水平固定设置在开松支架上侧,开松料筒下侧设置有导杂滤网,开松料筒上侧固定支架上设置有开松挡板,所述开松料筒一侧上端与开松挡板一侧下端之间设置有进料口,所述拉料转辊水平转动连接于进料口中部的固定支架上,拉料转辊外侧均匀设置有多根拉料角钉,开松挡板一侧水平固定设置有拉料电机,拉料电机与拉料转辊之间采用拉料皮带传动连接,所述开松转辊水平转动连接于开松料筒上侧的固定支架上,开松转辊水平设置于拉料转辊的斜下方,开松转辊外侧均匀设置有多根开松角钉,所述下料转辊水平转动于开松挡板一端下侧的固定支架,下料转辊水平设置于开松转辊斜上方,下料转辊外侧均匀设置有多根下料角钉,所述清理转辊水平转动于开松转辊和下料转辊之间上侧的固定支架上,清理转辊外侧均匀设置有多根清理角钉,所述开松挡板上侧水平固定设置有清理电机,清理电机输出端与清理转辊之间采用清理皮带传动连接,所述开松料筒一端倾斜向下固定设置有下料导板,下料导板固定设置于下料转辊下侧,所述下料转辊一侧竖直固定设置有下料皮带轮,开松转辊一侧竖直固定设置有开松皮带轮,下料皮带轮和开松皮带轮之间采用连接皮带传动连接,所述开松电机水平设置在开松支架一侧,开松电机与开松皮带轮之间采用开松皮带传动连接,所述集杂料斗水平设置在开松料筒下侧的开松支架上。

[0005] 进一步地,所述开松料筒沿进料皮带端固定设置有下固定毛刷,开松挡板沿压料皮带端固定设置有上固定毛刷。

[0006] 进一步地,所述集杂料斗下侧一端为开口结构,集杂料斗下侧另一端水平固定设置有推杂气缸,推杂气缸输出端竖直固定设置有与集杂料斗下侧相适配的梯形结构的推杂导板,推杂导板一侧水平均匀设置有多根平移导杆,平移导杆沿水平方向滑动设置于集杂料斗,所述推杂导板外侧设置有推杂橡胶层。

[0007] 进一步地,所述拉料角钉与拉料转辊径向的夹角为30度,开松角钉与开松转辊径向的夹角为30度,清理角钉与清理转辊径向的夹角为30度,下料角钉与下料转辊径向相互平行。

[0008] 本实用新型与现有技术相比,具有以下优点和效果:本实用新型结构设计合理,通过开松机构竖直设置在固定支架一侧,进料机构倾斜向下设置在开松机构上方一侧的固定支架上,利用进料机构使能将毛纺料平稳准确的连续进行传送,利用开松机构使能将毛纺料高效的进行开松加工,并能在毛纺料开松过程中将毛纺料快速除杂,确保毛纺料开松加工的效率和质量,通过进料皮带依次卷绕连接于上进料转辊、承带转辊、下进料转辊和压带转辊,使得进料皮带能够顺畅的进行转动传送,实现毛纺料沿着进料皮带高效平稳的传送,通过气缸支架上方两侧分别倾斜向下设置有压料气缸,压料气缸输出端与压料支架上侧固定连接,压料支架下方两侧分别水平转动连接有压料转辊,压料皮带两侧分别卷绕连接于压料支架两侧的压料转辊,利用压料气缸驱动压料支架,使得压料皮带能够与进料皮带紧密贴合,不仅能够实现毛纺料平稳准确的传送,还能在毛纺料开松加工的过程中,对毛纺料牢固的压紧握持,使得毛纺料在开松过程中,能够实现对毛纺料高效的牵拉撕扯,提高毛纺料开松加工的效率和质量,通过拉料转辊水平转动连接于进料口中部的固定支架上,拉料转辊外侧均匀设置有多根拉料角钉,开松转辊水平转动连接于开松料筒上侧的固定支架上,开松转辊外侧均匀设置有多根开松角钉,下料转辊水平转动于开松挡板一端下侧的固定支架,下料转辊外侧均匀设置有多根下料角钉,使得毛纺料在整个开松加工过程中,利用

拉料电机带动拉料转辊快速进行顺时针转动,使得压料皮带和进料皮带之间毛纺料在拉料转辊的牵拉撕扯下进行开松加工,利用开松电机带动开松转辊和下料转辊同步进行转动,开松转辊和下料转辊进行顺时针转动,毛纺料在拉料转辊的带动下进入开松转辊继续进行开松加工,毛纺料在开松转辊的开松角钉的带动下沿着开松料筒进行传送,利用下料转辊带动外侧的下料角钉进行转动,下料角钉在转动过程中使能将开松角钉上的毛纺料快速拉动下料,使得毛纺料能够落至下料导板进行传送,通过清理转辊水平转动于开松转辊和下料转辊之间上侧的固定支架上,清理转辊外侧均匀设置有多根清理角钉,利用清理电机带动清理转辊顺时针进行转动,使能将开松转辊表面的毛纺料清理下料,利用拉料转辊、开松转辊、下料转辊和清理转辊的协同作用,使能高效的将毛纺料进行开松加工,通过开松料筒沿进料皮带端固定设置有下固定毛刷,开松挡板沿压料皮带端固定设置有上固定毛刷,下固定毛刷能够将进料皮带表面的毛纺料进行清理,上固定毛刷能够将压料皮带表面的毛纺料进行清理,使得进料皮带和压料皮带表面粘附的毛纺料均能充分高效的落至开松料筒内进行开松加工,避免毛纺料在进料过程中散落,通过开松料筒下侧设置有导杂滤网,集杂料斗水平设置在开松料筒下侧的开松支架上,使得毛纺料在开松过程中,毛纺料内的尘土碎草等杂质能够经由导杂滤网落至集杂料斗上,确保毛纺料在开松过程中还能够高效的进行除杂,通过集杂料斗下侧一端为开口结构,集杂料斗下侧另一端的推杂气缸输出端竖直固定设置有与集杂料斗下侧相适配的梯形结构的推杂导板,利用推杂气缸水平推动推杂导板,使能将落至集杂料斗下侧的灰尘杂质水平推除清理,利用推杂导板外侧设置有推杂橡胶层,使能确保推杂导板能够充分高效的将灰尘杂质推除清理,通过这样的结构,本实用新型结构设计合理,可以高效平稳的将毛纺料连续进行开松加工,开松效果好,并能在毛纺料开松过程中实现快速除杂,满足生产使用的需要。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型一种毛纺料预开松机构的主视结构示意图。

[0010] 图2是本实用新型的进料机构的主视结构示意图。

[0011] 图3是本实用新型的集杂料斗的左视结构示意图。

[0012] 图中:1. 固定支架,2. 进料皮带,3. 压料支架,4. 压料皮带,5. 压料气缸,6. 上进料转辊,7. 下进料转辊,8. 承带转辊,9. 压带转辊,10. 气缸支架,11. 压料转辊,12. 开松支架,13. 开松料筒,14. 开松转辊,15. 拉料转辊,16. 下料转辊,17. 清理转辊,18. 开松电机,19. 集杂料斗,20. 导杂滤网,21. 开松挡板,22. 拉料角钉,23. 拉料电机,24. 拉料皮带,25. 开松角钉,26. 下料角钉,27. 清理角钉,28. 清理电机,29. 清理皮带,30. 下料导板,31. 下料皮带轮,32. 开松皮带轮,33. 连接皮带,34. 开松皮带,35. 下固定毛刷,36. 上固定毛刷,37. 推杂气缸,38. 推杂导板,39. 平移导杆,40. 推杂橡胶层。

具体实施方式

[0013] 为了进一步描述本实用新型,下面结合附图进一步阐述一种毛纺料预开松机构的具体实施方式,以下实施例是对本实用新型的解释而本实用新型并不局限于以下实施例。

[0014] 如图1所示,本实用新型一种毛纺料预开松机构,包括固定支架1、进料机构和开松

机构,开松机构竖直设置在固定支架1一侧,进料机构倾斜向下设置在开松机构上方一侧的固定支架1上。如图2所示,本实用新型的进料机构包括进料皮带2、压料支架3、压料皮带4和压料气缸5,固定支架1上方一侧从上至下沿倾斜方向依次水平转动连接有上进料转辊6和下进料转辊7,上进料转辊6和下进料转辊7之间的固定支架1上从上至下依次水平转动连接有承带转辊8和压带转辊9,进料皮带2水平设置在固定支架1一侧,进料皮带2依次卷绕连接于上进料转辊6、承带转辊8、下进料转辊7和压带转辊9,进料皮带2上段为水平状态,进料皮带2下段为倾斜状态,压料支架3倾斜向下设置在下进料转辊7上侧,压料支架3与进料皮带2下段相互平行,压料支架3上侧的固定支架1上倾斜设置有气缸支架10,气缸支架10上方两侧分别倾斜向下设置有压料气缸5,压料气缸5输出端与压料支架3上侧固定连接,压料支架3下方两侧分别水平转动连接有压料转辊11,压料皮带4倾斜设置在压料支架3下侧,压料皮带4两侧分别卷绕连接于压料支架3两侧的压料转辊11,压料皮带4与进料皮带2下段相互平行。本实用新型的开松机构包括开松支架12、开松料筒13、开松转辊14、拉料转辊15、下料转辊16、清理转辊17、开松电机18和集杂料斗19,开松支架12水平设置在固定支架1下方一侧,开松料筒13水平固定设置在开松支架12上侧,开松料筒13下侧设置有导杂滤网20,开松料筒13上侧固定支架1上设置有开松挡板21,开松料筒13一侧上端与开松挡板21一侧下端之间设置有进料口,拉料转辊15水平转动连接于进料口中部的固定支架1上,拉料转辊15外侧均匀设置有多根拉料角钉22,开松挡板21一侧水平固定设置有拉料电机23,拉料电机23与拉料转辊15之间采用拉料皮带24传动连接,开松转辊14水平转动连接于开松料筒13上侧的固定支架1上,开松转辊14水平设置于拉料转辊15的斜下方,开松转辊14外侧均匀设置有多根开松角钉25,下料转辊16水平转动于开松挡板21一端下侧的固定支架1,下料转辊16水平设置于开松转辊14斜上方,下料转辊16外侧均匀设置有多根下料角钉26,清理转辊17水平转动于开松转辊14和下料转辊16之间上侧的固定支架1上,清理转辊17外侧均匀设置有多根清理角钉27,开松挡板21上侧水平固定设置有清理电机28,清理电机28输出端与清理转辊17之间采用清理皮带29传动连接,开松料筒13一端倾斜向下固定设置有下列导板30,下料导板30固定设置于下料转辊16下侧,下料转辊16一侧竖直固定设置有下列皮带轮31,开松转辊14一侧竖直固定设置有下列皮带轮32,下料皮带轮31和开松皮带轮32之间采用连接皮带33传动连接,开松电机18水平设置在开松支架12一侧,开松电机18与开松皮带轮32之间采用开松皮带34传动连接,集杂料斗19水平设置在开松料筒13下侧的开松支架12上。

[0015] 本实用新型的开松料筒13沿进料皮带2端固定设置有下列固定毛刷35,开松挡板21沿压料皮带4端固定设置有下列固定毛刷36,下固定毛刷35能够将进料皮带2表面的毛纺料进行清理,上固定毛刷36能够将压料皮带4表面的毛纺料进行清理,使得进料皮带2和压料皮带4表面粘附的毛纺料均能充分高效的落至开松料筒13内进行开松加工,避免毛纺料在进料过程中散落。如图3所示,本实用新型的集杂料斗19下侧一端为开口结构,集杂料斗19下侧另一端水平固定设置有下列推杂气缸37,推杂气缸37输出端竖直固定设置有下列与集杂料斗19下侧相适配的梯形结构的推杂导板38,推杂导板38一侧水平均匀设置有下列平移导杆39,平移导杆39沿水平方向滑动设置于集杂料斗19,利用推杂气缸37水平推动推杂导板38,使能将落至集杂料斗19下侧的灰尘杂质水平推除清理,利用推杂导板38外侧设置有下列推杂橡胶层40,使能确保推杂导板38能够充分高效的将灰尘杂质推除清理。本实用新型的拉料角钉22与拉料转辊15径向的夹角为30度,开松角钉25与开松转辊14径向的夹角为30度,清理角钉

27与清理转辊17径向的夹角为30度,使得拉料转辊、开松转辊和清理转辊均能将毛纺料高效的进行开松传送,利用下料角钉26与下料转辊16径向相互平行,使得下料角钉26上的毛纺料能够顺畅的落至下料导板30进行传送,避免毛纺料与下料角钉26缠绕,确保了毛纺料开松加工的效率和质量。

[0016] 采用上述技术方案,本实用新型一种毛纺料预开松机构在使用的时候,通过开松机构竖直设置在固定支架1一侧,进料机构倾斜向下设置在开松机构上方一侧的固定支架1上,利用进料机构使能将毛纺料平稳准确的连续进行传送,利用开松机构使能将毛纺料高效的进行开松加工,并能在毛纺料开松过程中将毛纺料快速除杂,确保毛纺料开松加工的效率和质量,通过进料皮带2依次卷绕连接于上进料转辊6、承带转辊8、下进料转辊7和压带转辊9,使得进料皮带2能够顺畅的进行转动传送,实现毛纺料沿着进料皮带2高效平稳的传送,通过气缸支架10上方两侧分别倾斜向下设置有压料气缸5,压料气缸5输出端与压料支架3上侧固定连接,压料支架3下方两侧分别水平转动连接有压料转辊11,压料皮带4两侧分别卷绕连接于压料支架3两侧的压料转辊11,利用压料气缸5驱动压料支架3,使得压料皮带4能够与进料皮带2紧密贴合,不仅能够实现毛纺料平稳准确的传送,还能在毛纺料开松加工的过程中,对毛纺料牢固的压紧握持,使得毛纺料在开松过程中,能够实现对毛纺料高效的牵拉撕扯,提高毛纺料开松加工的效率和质量,通过拉料转辊15水平转动连接于进料口中部的固定支架1上,拉料转辊15外侧均匀设置有多根拉料角钉22,开松转辊14水平转动连接于开松料筒13上侧的固定支架1上,开松转辊14外侧均匀设置有多根开松角钉25,下料转辊16水平转动于开松挡板21一端下侧的固定支架1,下料转辊16外侧均匀设置有多根下料角钉26,使得毛纺料在整个开松加工过程中,利用拉料电机23带动拉料转辊15快速进行顺时针转动,使得压料皮带4和进料皮带2之间毛纺料在拉料转辊15的牵拉撕扯下进行开松加工,利用开松电机18带动开松转辊14和下料转辊16同步进行转动,开松转辊14和下料转辊16进行顺时针转动,毛纺料在拉料转辊15的带动下进入开松转辊14继续进行开松加工,毛纺料在开松转辊14的开松角钉25的带动下沿着开松料筒13进行传送,利用下料转辊16带动外侧的下料角钉26进行转动,下料角钉26在转动过程中使能将开松角钉25上的毛纺料快速拉动下料,使得毛纺料能够落至下料导板30进行传送,通过清理转辊17水平转动于开松转辊14和下料转辊16之间上侧的固定支架1上,清理转辊17外侧均匀设置有多根清理角钉27,利用清理电机28带动清理转辊17顺时针进行转动,使能将开松转辊14表面的毛纺料清理下料,利用拉料转辊15、开松转辊14、下料转辊16和清理转辊17的协同作用,使能高效的将毛纺料进行开松加工,通过开松料筒13沿进料皮带2端固定设置有下固定毛刷35,开松挡板21沿压料皮带4端固定设置有上固定毛刷36,下固定毛刷35能够将进料皮带2表面的毛纺料进行清理,上固定毛刷36能够将压料皮带4表面的毛纺料进行清理,使得进料皮带2和压料皮带4表面粘附的毛纺料均能充分高效的落至开松料筒13内进行开松加工,避免毛纺料在进料过程中散落,通过开松料筒13下侧设置有导杂滤网20,集杂料斗19水平设置在开松料筒13下侧的开松支架12上,使得毛纺料在开松过程中,毛纺料内的尘土碎草等杂质能够经由导杂滤网20落至集杂料斗19上,确保毛纺料在开松过程中还能够高效的进行除杂,通过集杂料斗19下侧一端为开口结构,集杂料斗19下侧另一端的推杂气缸37输出端竖直固定设置有与集杂料斗19下侧相适配的梯形结构的推杂导板38,利用推杂气缸37水平推动推杂导板38,使能将落至集杂料斗19下侧的灰尘杂质水平推除清理,利用推杂导板38外侧设置有推

杂橡胶层40,使能确保推杂导板38能够充分高效的将灰尘杂质推除清理。通过这样的结构,本实用新型结构设计合理,可以高效平稳的将毛纺料连续进行开松加工,开松效果好,并能在毛纺料开松过程中实现快速除杂,满足生产使用的需要。

[0017] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本实用新型所作的举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离本实用新型说明书的内容或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

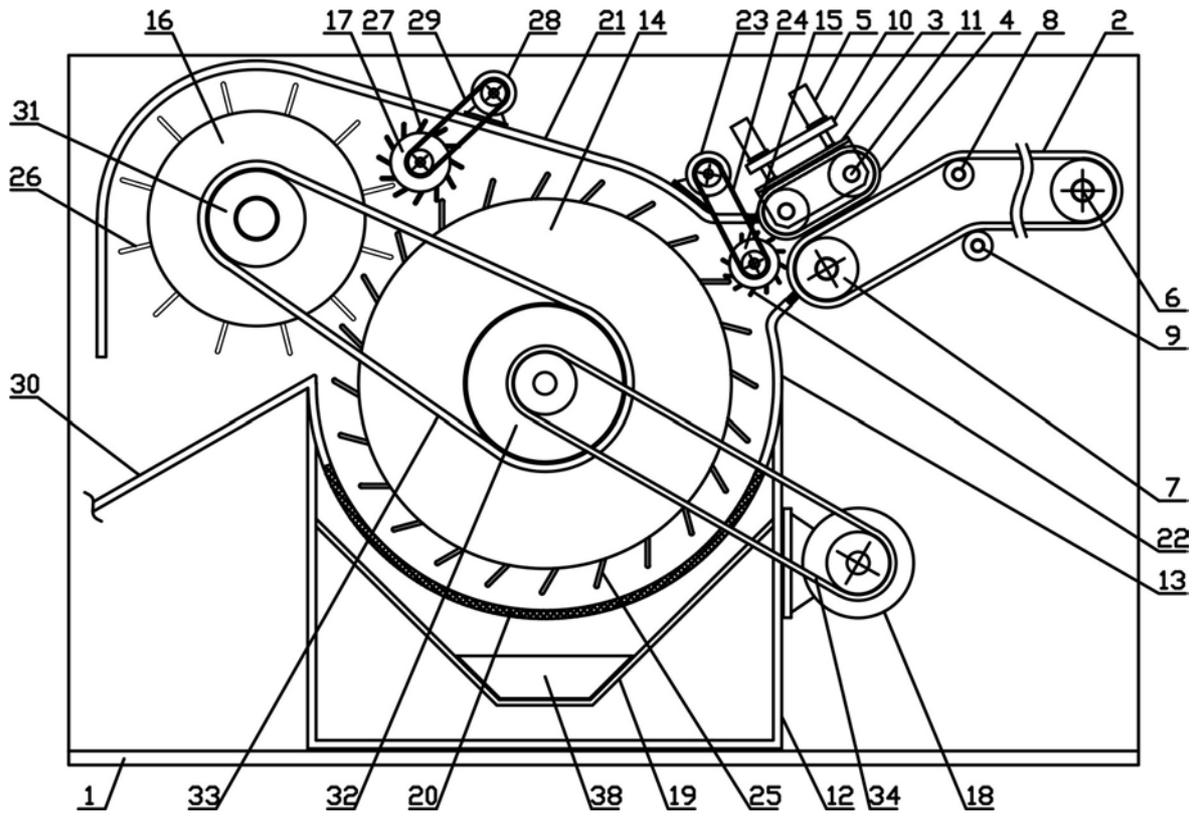


图1

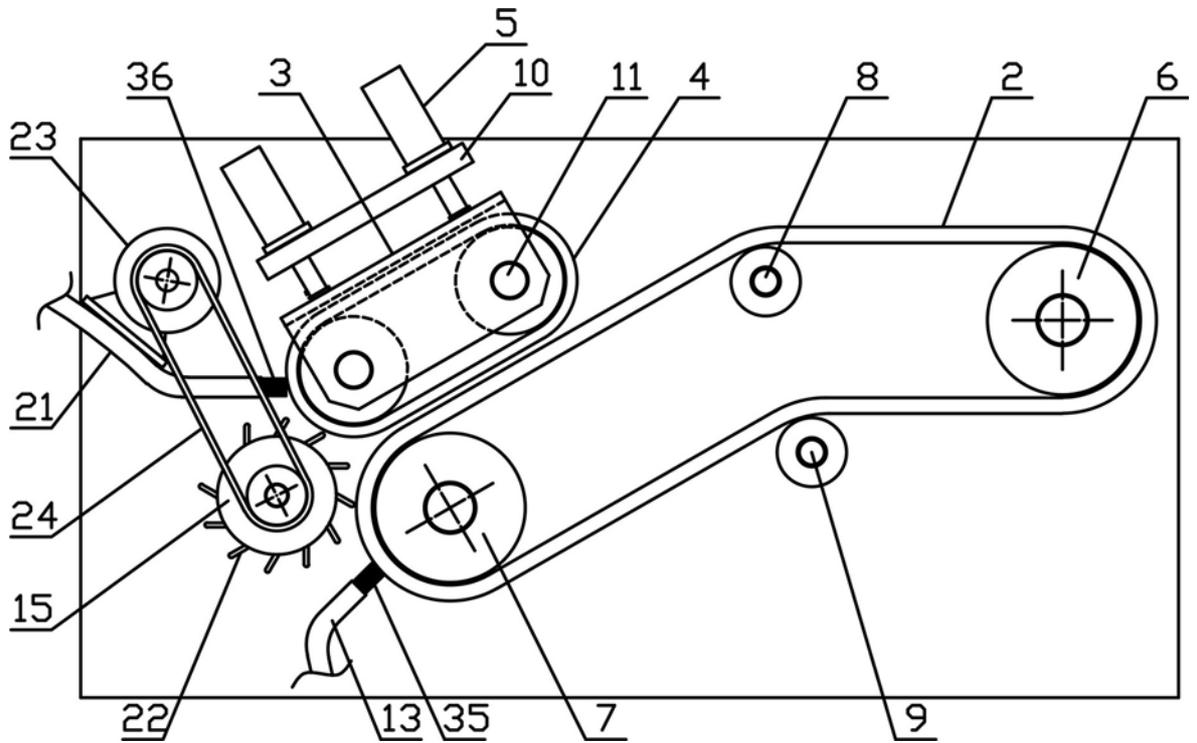


图2

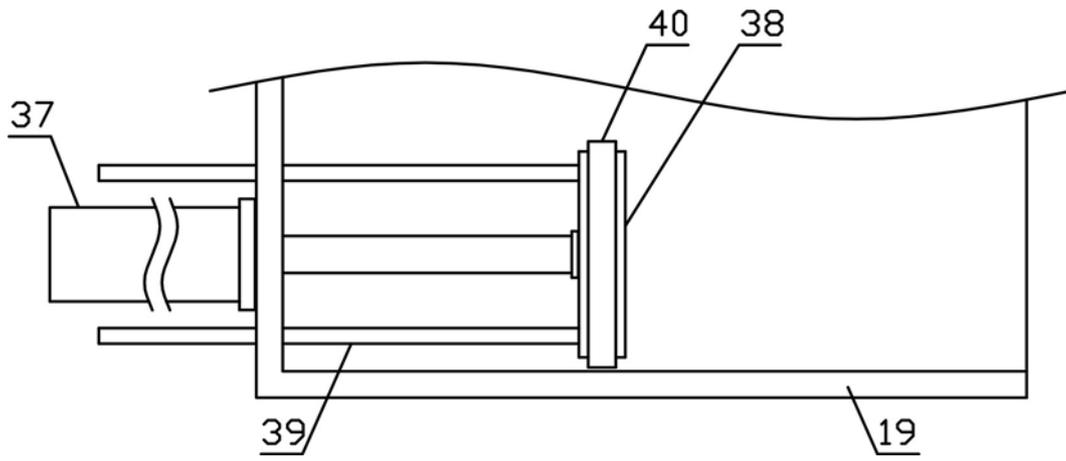


图3