(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203637310 U
(45)授权公告日 2014.06.11

(21)申请号 201320696101.8

(22)申请日 2013.11.07

(73)专利权人 浙江彩通印刷包装有限公司
地址 311258 浙江省杭州市萧山区闻堰镇三江口村

(72)发明人 汪成海 黄学峰

(74)专利代理机构 杭州杭诚专利事务所有限公司 33109
代理人 俞润体 金磊

(51)Int.Cl.
B41F 13/02(2006.01)

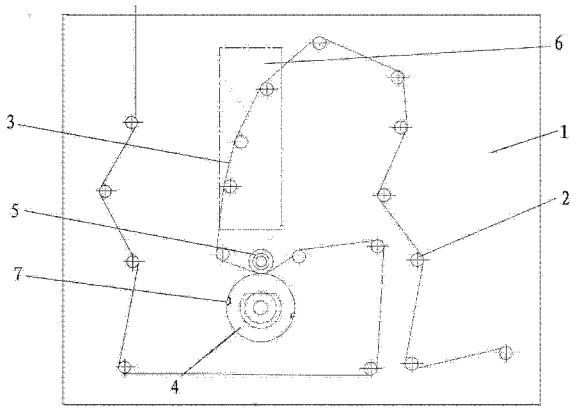
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

扑克牌凹版印刷背面逆向印刷系统

(57)摘要

本实用新型涉及一种印刷设备，尤其是涉及一种扑克牌凹版印刷背面逆向印刷系统。其主要是解决现有技术所存在的印刷设备在进行扑克牌的背面印刷时，需要将印好正面的扑克牌烘干晾晒多时，再进行背面印刷，操作工序较多，生产时间较长，并且正反面印刷的同步性也较差等的技术问题。本实用新型包括机架(1)，其特征在于所述的机架(1)上设有多个导纸辊(2)，导纸辊上绕卷有原纸(3)，导纸辊排列成能将原纸逆向输送的样式，原纸逆向输送经过的路径上设有印版辊(4)、压印辊(5)，原纸从印版辊与压印辊之间穿过，并且印版辊位于压印辊的下方，印版辊的原纸出口处设有烘箱(6)。



CN 203637310 U

1. 一种扑克牌凹版印刷背面逆向印刷系统，包括机架（1），其特征在于所述的机架（1）上设有多个导纸辊（2），导纸辊上绕卷有原纸（3），导纸辊排列成能将原纸逆向输送的样式，原纸逆向输送经过的路径上设有印版辊（4）、压印辊（5），原纸从印版辊与压印辊之间穿过，并且印版辊位于压印辊的下方，印版辊的原纸出口处设有烘箱（6）。

2. 根据权利要求 1 所述的扑克牌凹版印刷背面逆向印刷系统，其特征在于所述的原纸（3）经过的路径上设有纠偏光电控制系统。

3. 根据权利要求 1 所述的扑克牌凹版印刷背面逆向印刷系统，其特征在于所述的印版辊（4）的外表面设有可留置油墨的凹坑（7）。

扑克牌凹版印刷背面逆向印刷系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种印刷设备，尤其是涉及一种扑克牌凹版印刷背面逆向印刷系统。

背景技术

[0002] 凹版印刷作为印刷工艺的一种，以其印制品墨层厚实，颜色鲜艳、饱和度高、印版耐印率高、印品质量稳定、印刷速度快等优点在印刷包装及图文出版领域内占据极其重要的地位。凹版印刷简称凹印，是四大印刷方式其中的一种印刷方式。凹版印刷是一种直接的印刷方法，它将凹版凹坑中所含的油墨直接压印到承印物上，凹版印刷的印版是由一个个与原稿图文相对应的凹坑与印版的表面所组成的。印刷时，油墨被充填到凹坑内，印版表面的油墨用刮墨刀刮掉，印版与承印物以一定的压力接触，将凹坑内的油墨转移到承印物上，完成印刷。中国专利公开了一种凹版印刷机（公开号：CN102991097A），其包括供料设备，用于提供涂料；吸料辊，其圆周面与供料设备连接，圆周面上具有在用涂料填充时形成图像区域的多个凹陷；橡胶涂覆辊，其圆周面与吸料辊连接，用于承接涂料在涂覆辊上形成的图像区域，并将图像区域转印到钢板上；还包括第一刮刀，安装在第一刮刀支架上，以特定角度与吸料辊接触，用于刮除吸料辊的图像区域之外的涂料；第二刮刀，安装在第二刮刀支架上，以特定角度与涂覆辊接触，用于刮除橡胶涂覆辊转印后的残余涂料；第一刮刀以小于 30 度的角度与吸料辊接触；第二刮刀以大于 30 度的角度与涂覆辊接触。但是这种印刷设备在进行扑克牌的背面印刷时，需要将印好正面的扑克牌烘干晾晒多时，再进行背面印刷，操作工序较多，生产时间较长，并且正反面印刷的同步性也较差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型是提供一种扑克牌凹版印刷背面逆向印刷系统，其主要是解决现有技术所存在的印刷设备在进行扑克牌的背面印刷时，需要将印好正面的扑克牌烘干晾晒多时，再进行背面印刷，操作工序较多，生产时间较长，并且正反面印刷的同步性也较差等的技术问题。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的：

[0005] 本实用新型的扑克牌凹版印刷背面逆向印刷系统，包括机架，所述的机架上设有多个导纸辊，导纸辊上绕卷有原纸，导纸辊排列成能将原纸逆向输送的样式，原纸逆向输送经过的路径上设有印版辊、压印辊，原纸从印版辊与压印辊之间穿过，并且印版辊位于压印辊的下方，印版辊的原纸出口处设有烘箱。扑克牌背面印刷部件，采用了分组式上下反导向穿纸，逆向印刷的结构，这样可以提供正反两面联机同步印刷。在不停机的前提下，扑克牌可以正向印刷出正面，然后再逆向印刷出反面，这样印刷一次完成，同步性较好。

[0006] 作为优选，所述的原纸经过的路径上设有纠偏光电控制系统。通过纠偏光电控制系统，可以在原纸进行正反两面印刷时能够防止原纸偏移，从而保证了印刷的同步性。

[0007] 作为优选，所述的印版辊的外表面设有可留置油墨的凹坑。凹坑可以向印版辊提

供油墨。

[0008] 因此，本实用新型利用分组的上下反导向穿纸，逆向印刷出扑克牌的背面，同步性较好，操作工序较少，正反印的生产时间较短，结构简单、合理。

附图说明

[0009] 附图 1 是本实用新型的一种结构示意图。

[0010] 图中零部件、部位及编号：机架 1、导纸辊 2、原纸 3、印版辊 4、压印辊 5、烘箱 6、凹坑 7。

具体实施方式

[0011] 下面通过实施例，并结合附图，对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0012] 实施例：本例的扑克牌凹版印刷背面逆向印刷系统，如图 1，包括机架 1，机架上设有多个导纸辊 2，导纸辊上绕卷有原纸 3，导纸辊排列成能将原纸逆向输送的样式，原纸逆向输送经过的路径上设有印版辊 4、压印辊 5，原纸从印版辊与压印辊之间穿过，并且印版辊位于压印辊的下方，印版辊的原纸出口处设有烘箱 6。原纸经过的路径上设有纠偏光电控制系统。印版辊的外表面设有可留置油墨的凹坑 7。

[0013] 正印的原纸 3 先进行正向传输，经过导纸辊 2 的引导后，翻转 180 度进行逆向传输，印版辊 4 在原纸的背面印出扑克牌背面图案，然后正反印的原纸被送到烘箱 6 后再被送入到下一道工序。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的具体实施例，但本实用新型的结构特征并不局限于此，任何本领域的技术人员在本实用新型的领域内，所作的变化或修饰皆涵盖在本实用新型的专利范围之中。

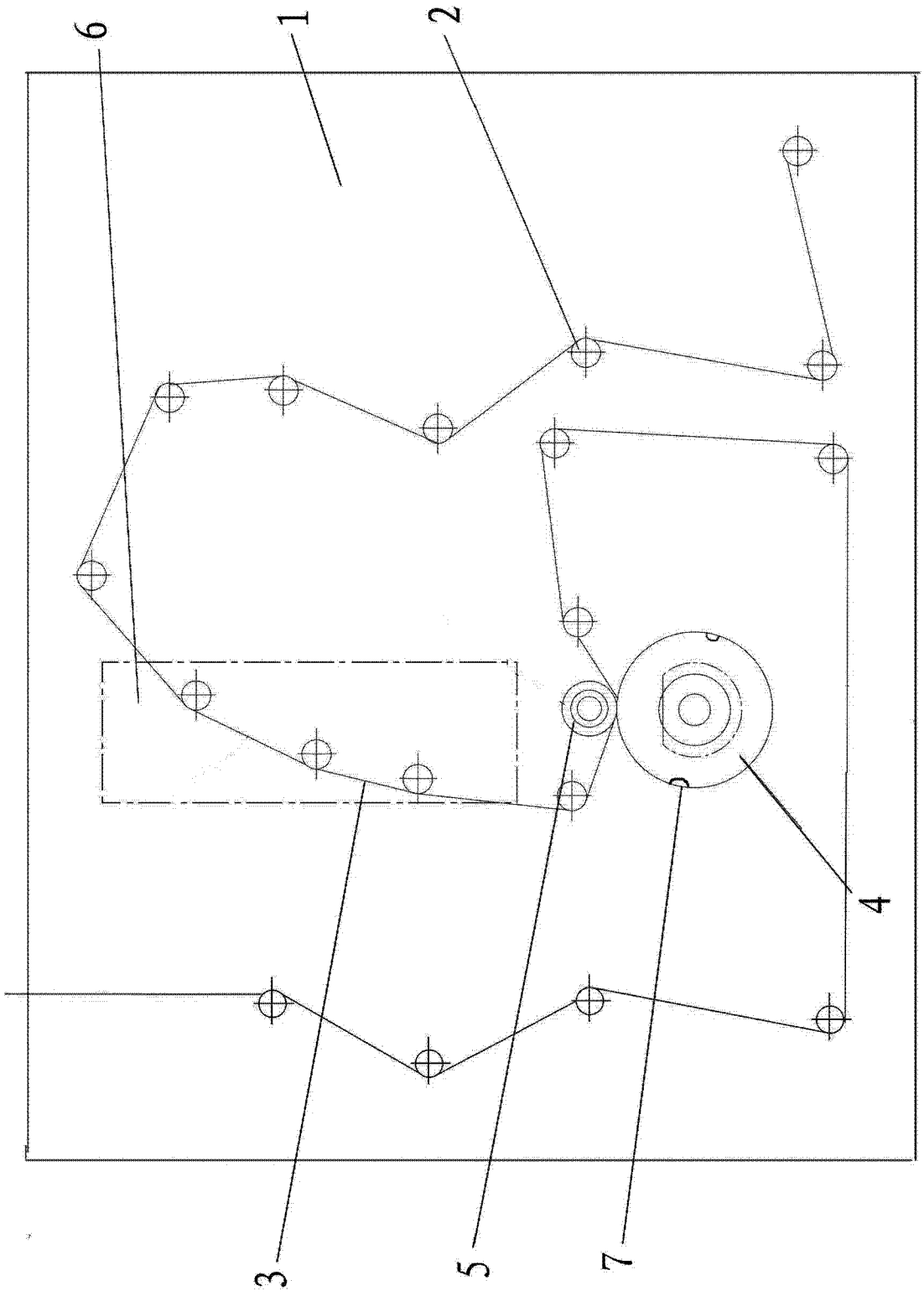


图 1