



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101997900590150
Data Deposito	16/04/1997
Data Pubblicazione	16/10/1998

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	47	B		

Titolo

SISTEMA DI GUIDA PER CASSETTI E RELATIVO CASSETTO



1 Classe Internazionale: A47B 88/00

2 Descrizione del trovato avente per titolo:

3 "SISTEMA DI GUIDA PER CASSETTI E RELATIVO CASSETTO"

4 a nome TEFIMASE LIMITED a VADUZ (LIECHTENSTEIN)

5 dep. il 16 APR. 1997 al n. UD 97 A 00 0069
6 *

7 CAMPO DI APPLICAZIONE

8 Forma oggetto del presente trovato un sistema di
9 guida per cassette ed il cassetto adottante detto
10 sistema di guida come espressi nelle rispettive
11 rivendicazioni principali.

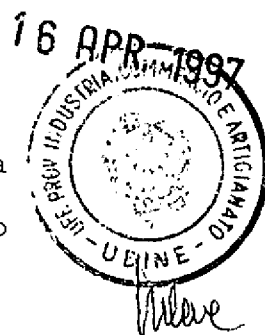
12 Il trovato si applica nel settore dell'arredamento
13 per consentire un agevole scorrimento dei cassette
14 nelle relative sedi di alloggiamento e per evitare
15 che detti cassette si sfilino accidentalmente da
16 dette sedi di alloggiamento.

17 Il trovato, rispetto ai sistemi di guida noti,
18 consente di ridurre notevolmente sia i costi di
19 produzione che i tempi di assemblaggio che ancora i
20 rischi di errore nel montaggio.

21 STATO DELLA TECNICA

22 Sono noti nella tecnica i sistemi di guida per
23 cassette utilizzando guide di scorrimento per
24 coniugati rullini.

25 Nel seguito della descrizione si userà il termine



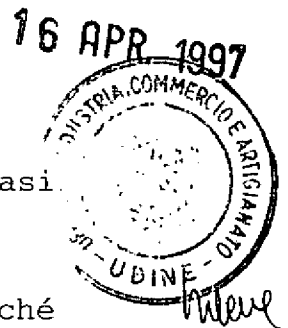
1 rullino per indicare un elemento di scorrimento, sia
2 esso un pattino, una rotellina od elemento analogo
3 od assimilabile.

4 Nei sistemi di guida noti viene solitamente
5 prevista una prima coppia di guide di scorrimento,
6 denominate guide interne, associata alle due sponde
7 laterali del cassetto ed una seconda coppia di guide
8 di scorrimento, denominate guide esterne, fissata,
9 in posizione coniugata alla detta prima coppia,
10 sulle spalle laterali della sede di alloggiamento
11 dei cassettei.

12 Su cadauna di dette guide di scorrimento viene
13 montato almeno un rullino in posizione tale che il
14 rullino, o i rullini, delle guide interne scorrono
15 sulle guide esterne e, viceversa, il rullino, o i
16 rullini, delle guide esterne scorrono su quelle
17 interne.

18 Su almeno una di dette guide di scorrimento,
19 interna e/o esterna, sono inoltre previsti mezzi di
20 battuta che limitano la corsa dei rullini impedendo
21 la completa estrazione non voluta nonché i
22 ribaltamenti dei cassettei dalle relative sedi di
23 alloggiamento.

24 In detto sistema noto, le guide di scorrimento
25 interne vengono associate alle sponde laterali del



1 cassetto in una fase autonoma successiva alle fasi
2 di costruzione di quest'ultimo.

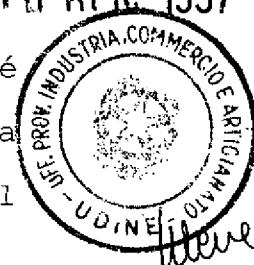
3 Ciò comporta lunghi tempi di esecuzione oltreché
4 l'impiego di elementi di ferramenta e/o di saldature
5 e/o di incollaggi che nella maggior parte delle
6 applicazioni, oltre a risultare antiestetici,
7 comportano un aumento del costo dei cassettei.

8 Ancora, il montaggio di dette guide interne
9 richiede particolare cura ed attenzione da parte
10 dell'operatore addetto in quanto una errata
11 collocazione di dette guide, concretizzante anche
12 minimi disallineamenti, compromette lo scorrimento
13 dei rullini e, di conseguenza, lo scorrimento dei
14 cassettei.

15 Attualmente, inoltre, detti rullini, solitamente
16 realizzati in materiale plastico e quindi soggetti a
17 precoce usura o rottura, vengono associati alle
18 relative guide di scorrimento tramite perni che
19 vengono resi solidali in modo definitivo, ad esempio
20 tramite saldatura, ribaditura, rivettatura, ecc., a
21 dette guide di scorrimento.

22 Di conseguenza, la rottura od usura di un rullino
23 richiede la sostituzione dell'intera guida cui è
24 associato ciò comportando notevoli spese e lunghi
25 tempi di sostituzione.

16 APR. 1997



1 Per risolvere tutti questi inconvenienti nonché
2 per ottenere altri ed ulteriori vantaggi, la
3 proponente ha studiato, sperimentato e realizzato il
4 presente trovato.

5 ESPOSIZIONE DEL TROVATO

6 Il presente trovato è espresso e caratterizzato
7 nelle rispettive rivendicazioni principali.

8 Le rivendicazioni secondarie espongono varianti
9 all'idea di soluzione principale.

10 Scopo del presente trovato è quello di fornire un
11 sistema di guida per cassette semplice, economico,
12 di veloce realizzazione ed in grado di ridurre al
13 minimo le possibilità di commettere errori di
14 montaggio.

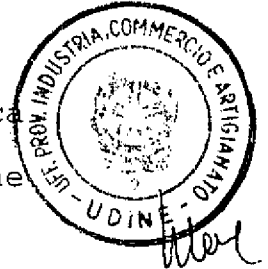
15 Altro scopo del trovato è quello di consentire
16 facili e veloci sostituzioni di componenti del
17 sistema danneggiati od usurati e di ridurre al
18 minimo il costo degli interventi di sostituzione o
19 riparazione.

20 Il sistema di guida secondo il trovato prevede che
21 le guide di scorrimento interne vengano ricavate,
22 durante le fasi di produzione del cassetto, in corpo
23 unico con le sponde laterali del cassetto stesso.

24 Dette guide di scorrimento interne possono essere
25 ricavate per piegatura, sagomatura, fresatura,

Il mandatario
B. U. A. POCECO
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

16 APR. 1997



1 stampaggio o con altro tipo di lavorazione meccanica
2 in funzione anche del materiale con cui viene
3 realizzato il cassetto.

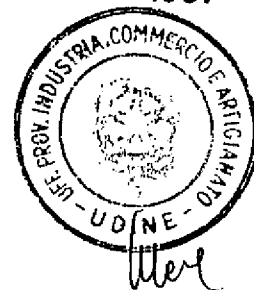
4 Secondo il trovato, cadauna guida interna presenta
5 almeno una superficie atta allo scorrimento dei
6 rullini associati alle rispettive guide esterne;
7 detta superficie può essere ricavata sulle sponde
8 laterali del cassetto conformandole almeno
9 parzialmente con un voluto profilo quale, ad
10 esempio, ad "U" rovesciata, a lama, a piano
11 inclinato, ecc.

12 Nel caso di cassette realizzati in metallo, una
13 soluzione del trovato prevede che dette guide
14 interne vengano ricavate mediante sagomatura del
15 bordo superiore delle sponde laterali del cassetto
16 in fase di realizzazione.

17 Il trovato consente quindi di eliminare sia le
18 fasi di montaggio necessarie nei sistemi noti per il
19 fissaggio delle guide interne alle sponde del
20 cassetto che gli elementi di ferramenta, le
21 saldature, gli incollaggi od altro tipo di
22 fissaggio.

23 Di conseguenza, vengono drasticamente ridotti sia
24 i tempi di assemblaggio dei cassette che le
25 possibilità di errori nel montaggio.

16 APR. 1997



1 Inoltre, la sagomatura del bordo superiore delle
2 sponde laterali dei cassettei ne migliora l'aspetto
3 estetico.

4 Secondo il trovato, su cadauna sponda laterale del
5 cassetto viene fissato almeno un relativo rullino
6 atto a scorrere sulle guide di scorrimento esterne.

7 Detto fissaggio viene ottenuto, secondo una
8 variante; mediante elementi a perno del tipo a vite
9 ciò consentendo facili e veloci sostituzioni in caso
10 di rottura od usura del rullino.

11 Secondo il trovato, le guide di scorrimento
12 esterne presentano una conformazione coniugata a
13 quella delle rispettive guide interne e sono
14 associate ad almeno un rullino atto a cooperare con
15 la suddetta guida di scorrimento interna.

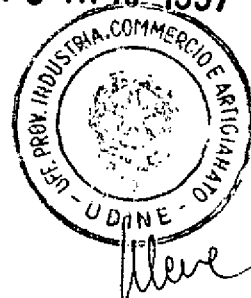
16 Secondo il trovato quindi, il montaggio dei
17 cassettei nelle rispettive sedi di alloggiamento
18 richiede solamente il fissaggio delle guide di
19 scorrimento esterne sulle pareti interne di dette
20 sedi di alloggiamento in posizioni coniugate a
21 quelle delle rispettive guide di scorrimento
22 interne.

23 In questo modo, oltre ai tempi di assemblaggio del
24 cassetto, il trovato consente anche di ridurre
25 drasticamente i rischi di errore nelle operazioni di

Il mandatario
BISUN P. CECCO
STUDIO GLP S.r.l.

P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

16 APR. 1997



1 montaggio dei cassettei nelle rispettive sedi di
2 alloggiamento.

3 ILLUSTRAZIONE DEI DISEGNI

4 Le figure allegate sono fornite a titolo
5 esemplificativo non limitativo ed espongono una
6 soluzione preferenziale del trovato.

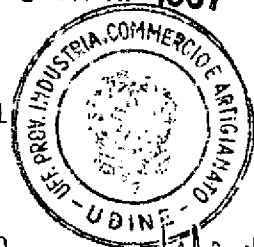
7 Nelle tavole abbiamo che:

- 8 - la fig. 1 illustra una cassettera utilizzante il
9 sistema di guida per cassettei secondo il
10 trovato;
11 - la fig. 2 illustra parzialmente, con una vista in
12 esploso, un cassetto utilizzante il
13 sistema di guida secondo il trovato;
14 - la fig. 3 illustra, con uno spaccato parziale, una
15 vista laterale di un cassetto di fig. 1
16 in posizione di apertura;
17 - la fig. 4 illustra la sezione A-A ingrandita di
18 fig. 2;
19 - la fig. 5 illustra la sezione B-B ingrandita di
20 fig. 2;
21 - la fig. 6 illustra una vista da C ingrandita di
22 fig. 3.

23 DESCRIZIONE DEI DISEGNI

24 Il sistema di guida 10 per cassettei 11 secondo il
25 trovato viene applicato, nel caso di specie, ad una

16 APR. 1997



1 cassettera 12 del tipo presentante due cassette 11
2 di differente dimensione (fig. 1).

3 Detti cassette 11 possono essere realizzati con
4 qualsivoglia materiale e sono definiti da una faccia
5 anteriore 11a, una faccia posteriore 11b, un fondo
6 11c e due sponde laterali 11d.

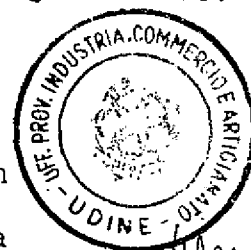
7 Il sistema di guida secondo il trovato prevede
8 l'utilizzo di due guide di scorrimento esterne 14
9 realizzate in qualsivoglia materiale e sagomate in
10 modo da presentare un'ala superiore 14a ed un'ala
11 inferiore 14b, nel caso di specie entrambe
12 orizzontali, collegate da un lato centrale 14c
13 verticale (fig. 5).

14 Detto lato centrale 14c viene utilizzato per
15 fissare detta guida di scorrimento esterna 14 sul
16 lato interno della rispettiva spalla di supporto 12a
17 della cassettera 12; nel caso di specie, ciò
18 avviene utilizzando elementi di ferramenta, non
19 illustrati, cooperanti con coniugati fori passanti
20 15 previsti su detto lato centrale 14c (figg. 2, 5).

21 Secondo una variante, detta associazione avviene
22 per saldatura, per incollaggio o con qualsivoglia
23 altro sistema di fissaggio noto.

24 . Nel caso di specie l'ala inferiore 14a presenta
25 una conformazione sostanzialmente ad U ed è

16 APR. 1997



1 longitudinalmente interrotta, nel caso di specie in
2 corrispondenza della parte anteriore della
3 cassetteria 12, a consentire il montaggio di un
4 rullino 13a ad asse di rotazione orizzontale.

5 Detto rullino 13a, sostanzialmente di tipo noto,
6 viene fissato alla guida di scorrimento esterna 14
7 tramite un perno 16a.

8 Secondo il trovato il bordo superiore di entrambe
9 le sponde laterali 11d dei cassettei 11 presenta
10 rispettive ali 17, nel caso di specie conformate ad
11 "U" rovesciata, che hanno funzione di guide di
12 scorrimento interne (fig. 4).

13 Secondo una variante non illustrata, la guida di
14 scorrimento interna è costituita da un'asola,
15 ricavata ad esempio per fresatura, sulla sponda
16 laterale del cassetto.

17 Dette ali 17 presentano lunghezza inferiore a
18 quella del cassetto 11 per consentire il montaggio,
19 nel caso di specie nella parte posteriore del
20 cassetto 11, di un rispettivo rullino 13b ad asse di
21 rotazione orizzontale.

22 Detti rullini 13b vengono associati alla
23 rispettiva sponda laterale 11d del cassetto 11
24 tramite perni 16b, nel caso di specie del tipo a
25 vite 18 serrata, tramite coniugati dadi 19

16 APR. 1997



1 cooperanti con rondelle 20, entro coniugati fori
2 passanti, a consentire rapidi e veloci interventi di
3 sostituzione dei soli rullini 13b usurati o
4 danneggiati.

5 Il sistema di guida 10 secondo il trovato prevede
6 che il rullino 13a di cadauna guida di scorrimento
7 esterna 14 scorra sulla faccia interna della
8 rispettiva ala 17; nel contempo, il rullino 13b
9 associato a dette sponde laterali 11d scorre sulla
10 faccia interna dell'ala inferiore 14b della guida di
11 scorrimento esterna 14 (figg. 3, 6).

12 Le ali superiori 14a delle guide di scorrimento
13 esterne 14 fungono da elemento di battuta superiore
14 per i rullini 13b ciò consentendo di evitare
15 ribaltamenti dei cassettei 11 quando si trovano in
16 posizione di massima estrazione dalla cassettera 12
17 (fig. 3).

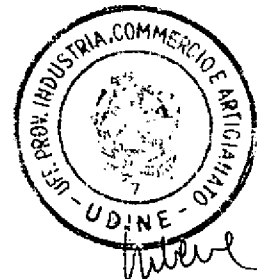
18 Nel caso di specie, inoltre, sulla parte anteriore
19 delle ali inferiori 14b delle guide di scorrimento
20 esterne 14 sono previste sagomature 21 (fig. 3) che
21 fungono da elementi di battuta per i rullini 13b sì
22 da limitarne la corsa ed evitare così accidentali
23 sfilamenti del cassetto 11 dalla cassettera 12.

24 Nella soluzione illustrata, i cassettei 11 sono
25 realizzati in lamiera metallica, ad esempio di

Il mandatario
B. POLECCO
STUDIO GLP S.r.l.

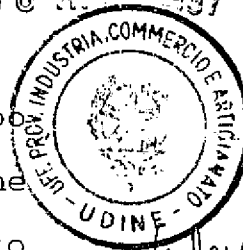
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

18 APR 1997



1 acciaio inossidabile, ed il fondo 11c, le due sponde
2 laterali 11d e le ali 17 vengono realizzate in corpo
3 unico nel caso di specie per sagomatura di una
4 lamiera piana; successivamente, alla lamiera così
5 sagomata vengono associati rispettivamente i
6 pannelli posteriore 11b ed anteriore 11a anch'essi
7 realizzati in lamiera metallica oppure con
8 qualsivoglia altro materiale.

16 000 4997

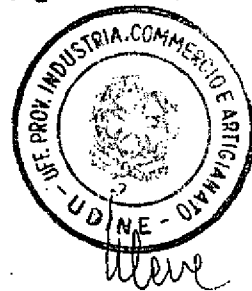


RIVENDICAZIONI

1
2 1 - Sistema di guida per cassette del tipo
3 utilizzante almeno due guide di scorrimento esterne
4 cooperanti con rispettive guide di scorrimento
5 interne, le guide esterne venendo fissate sulle
6 pareti della sede di alloggiamento del cassetto e
7 presentando almeno una superficie longitudinale
8 idonea allo scorrimento di coniugati rullini
9 associati alla guida interna, cadauna guida interna
10 cooperando con il cassetto e presentando almeno una
11 superficie longitudinale idonea allo scorrimento di
12 coniugati rullini associati alla guida esterna,
13 detti cassette presentando una faccia anteriore, una
14 faccia posteriore, due sponde laterali ed un fondo,
15 **caratterizzato dal fatto che** cadauna guida di
16 scorrimento interna viene ricavata in corpo unico
17 con la relativa sponda laterale (11d) del cassetto
18 (11) in cooperazione con il bordo superiore di
19 quest'ultima, i rispettivi rullini (13b) venendo
20 associati direttamente a dette sponde laterali (11d)
21 in cooperazione con una posizione terminale di detto
22 cassetto (11).

23 2 - Sistema come alla rivendicazione 1,
24 **caratterizzato dal fatto che** le guide di
25 scorrimento interne vengono ricavate per sagomatura

16 APR. 1997

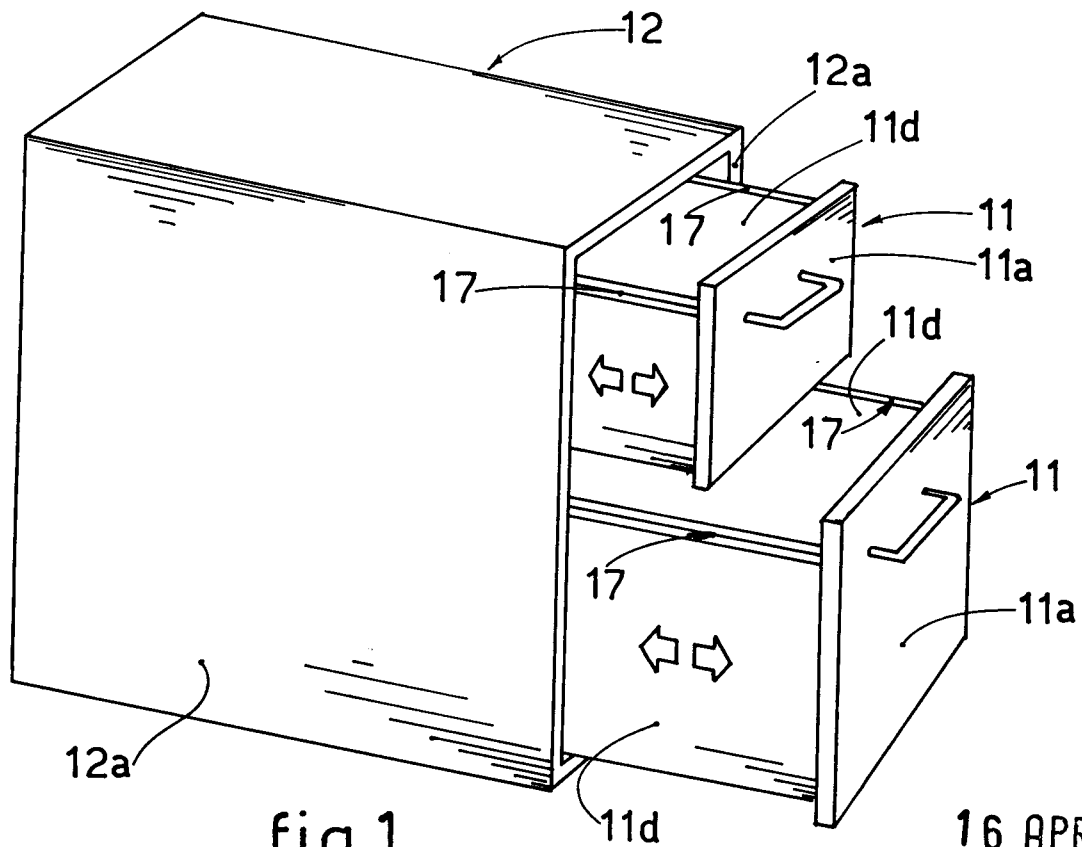


- 1 o piegatura.
- 2 3 - Sistema come alla rivendicazione 1,
- 3 **caratterizzato dal fatto che** le guide di
- 4 scorrimento interne vengono ricavate per stampaggio.
- 5 4 - Sistema come ad una o l'altra delle
- 6 rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal**
- 7 **fatto che** i rullini (13b) vengono associati alle
- 8 sponde laterali (11d) del cassetto tramite perni
- 9 (16b) del tipo a vite (18).
- 10 5 - Cassetto del tipo presentante una faccia
- 11 anteriore, una faccia posteriore, due sponde
- 12 laterali ed un fondo, detto cassetto cooperando con
- 13 almeno due guide esterne dotate di una superficie
- 14 longitudinale idonea allo scorrimento di coniugati
- 15 rullini, **caratterizzato dal fatto che** in una
- 16 posizione di prossimità al bordo superiore di
- 17 cadauna sponda laterale (11d), detto cassetto (11)
- 18 presenta una sagomatura (17) realizzata in corpo
- 19 unico con essa, detta sagomatura (17) cooperando con
- 20 almeno un rullino (13a) associato alla rispettiva
- 21 guida di scorrimento esterna (14).
- 22 6 - Cassetto come alla rivendicazione 5,
- 23 **caratterizzato dal fatto che** presenta in una sua
- 24 posizione terminale posteriore di cadauna sponda
- 25 laterale (11d) un rullino (13b).

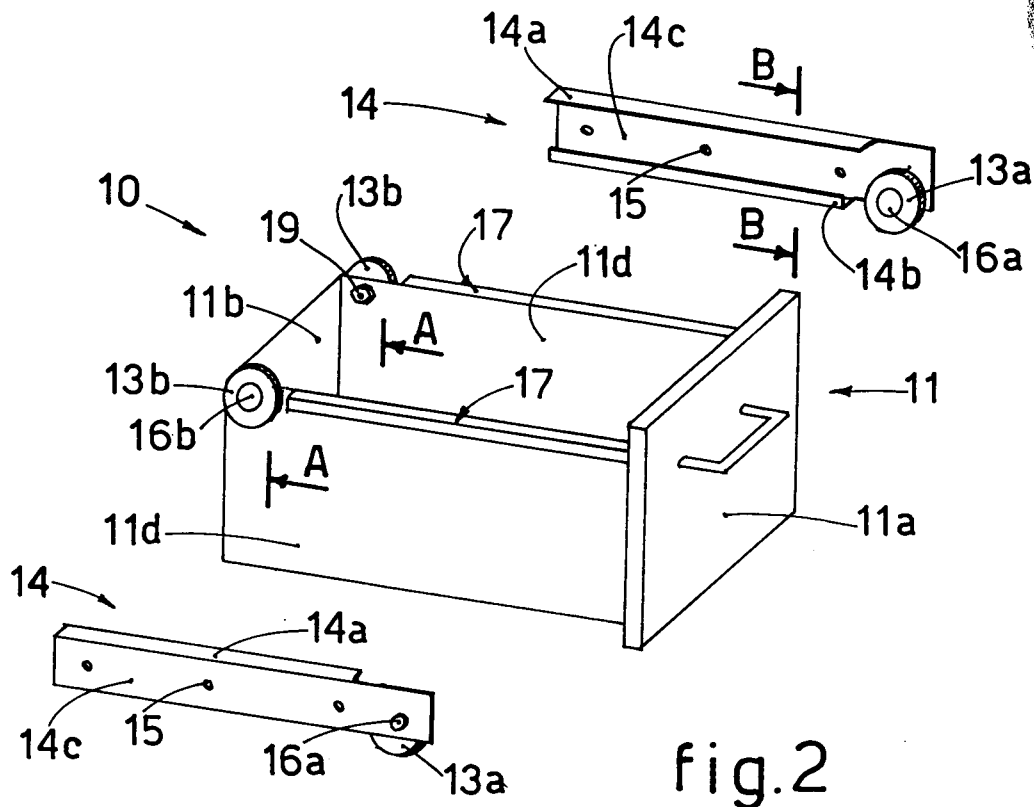
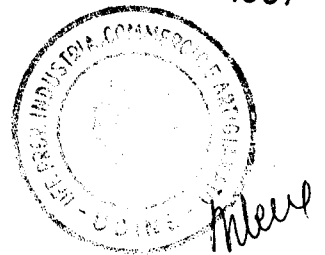
16 APR. 1997



- 1 7 - Cassetto come alla rivendicazione 5 o
2 **caratterizzato dal fatto che** la sagomatura (17)
3 presenta lunghezza inferiore a quella del cassetto
4 (11) per consentire il montaggio del rullino (13b).
5 8 - Cassetto come alla rivendicazione 6 o 7,
6 **caratterizzato dal fatto che** il rullino (13b) è
7 associato alla relativa sponda laterale (11d)
8 mediante mezzi a vite (18).
9 9 - Cassetto come ad una o l'altra delle
10 rivendicazioni precedenti da 5 in poi,
11 **caratterizzato dal fatto che** la sagomatura (17)
12 presenta un profilo ad "U" rovesciata.
13 10 - Cassetto come ad una o l'altra delle
14 rivendicazioni precedenti da 5 a 8, **caratterizzato**
15 **dal fatto che** la sagomatura (17) presenta un
16 profilo a lama.
17 11 - Sistema come ad una o l'altra delle
18 rivendicazioni precedenti da 1 a 4, **caratterizzato**
19 **dal fatto che** adotta i contenuti di cui alla
20 descrizione ed ai disegni.
21 12 - Cassetto come ad una o l'altra delle
22 rivendicazioni precedenti da 5 a 10,
23 **caratterizzato dal fatto che** adotta i contenuti
24 di cui alla descrizione ed ai disegni.
25 p. TEFIMASE LIMITED Udine, 15.04.1997



16 APR. 1997



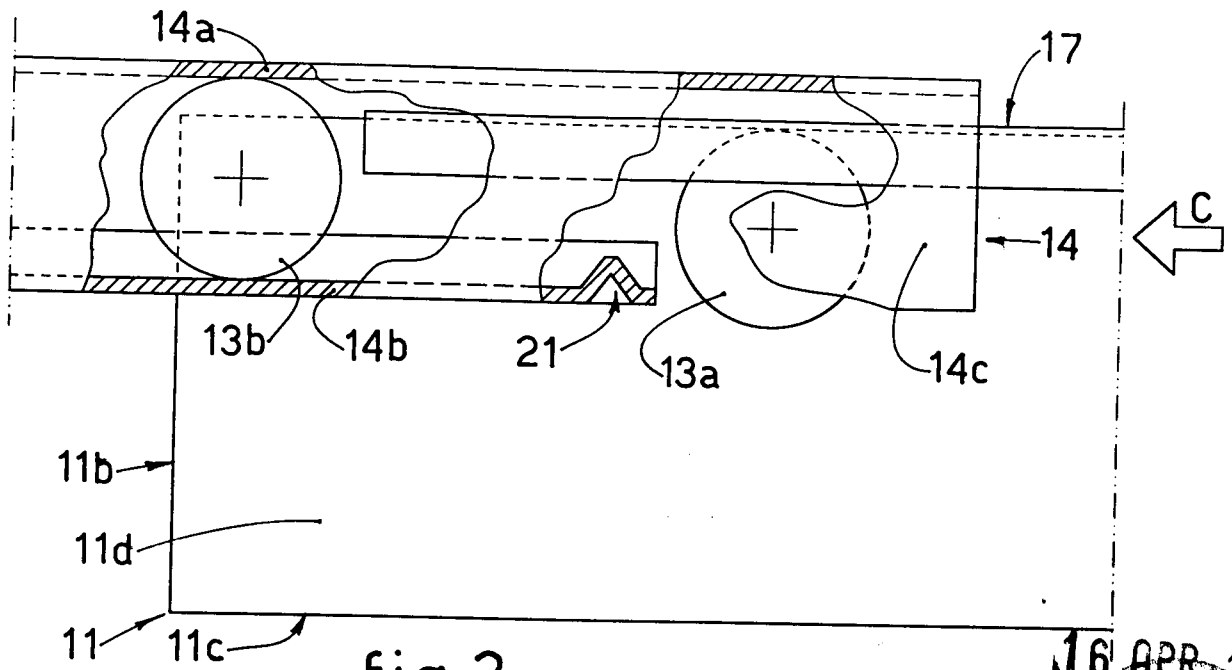


fig.3

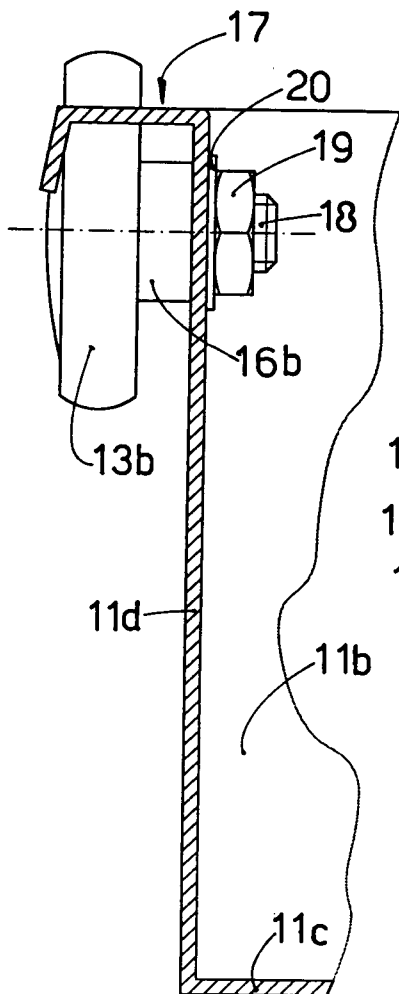


fig.4

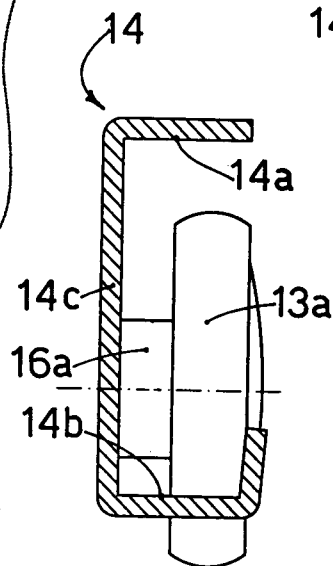


fig.5

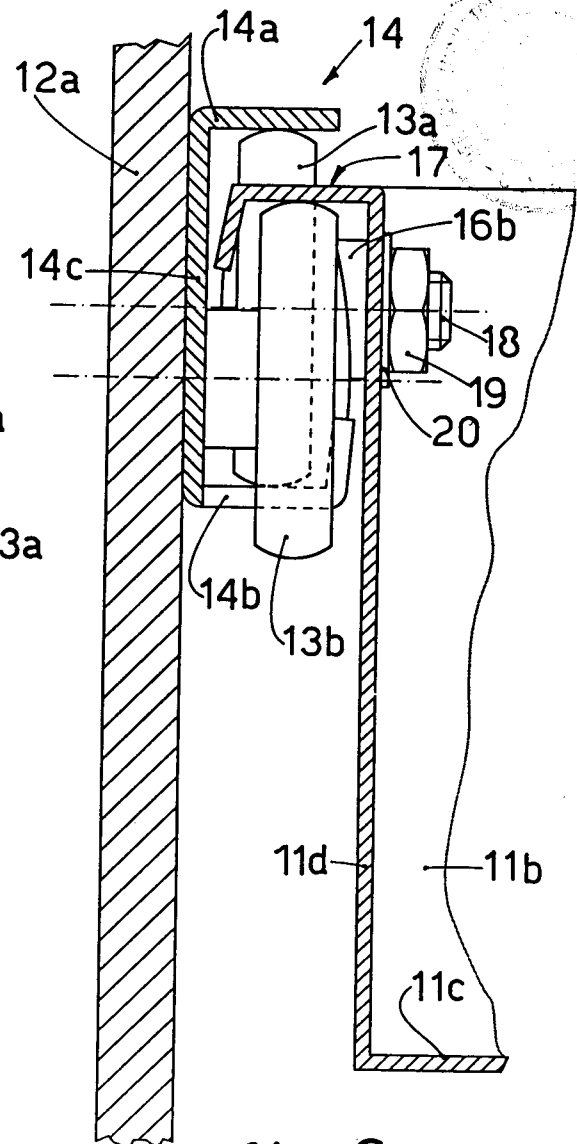


fig.6

16 APR. 1997

Alup