

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

75296

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 19.10.1972 (P. 158364)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.1973

Opis patentowy opublikowano: 23.12.1974

Kl. 19c, 19/10

MKP E01c 19/10

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Bogusław Jaworski, Jan Naton, Jan Szewczyk

Uprawniony z patentu tymczasowego: Krakowskie Przedsiębiorstwo Robót
Drogowych, Kraków (Polska)

Urządzenie rozdzielające materiał sypki

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie rozdzielające materiał sypki, w szczególności kruszywo o różnych frakcjach, na przykład do równocześnie pracujących zespołów do otaczania kruszywa, w procesie wytwarzania mas bitumicznych.

Znane urządzenia rozdzielające materiał sypki, składające się z pojemnika zasypowego z blachą zsypową, wyposażone są w umieszczone wewnątrz pojemnika nieruchome blachy rozdzielcze w kształcie pługa dwuramiennego. Dostarczane do pojemnika taśmociągami kruszywo napotkawszy na blachę rozdzielczą jest kierowane równocześnie na dwie blachy zsypowe, usytuowane nad taśmociągami, przenoszącymi kruszywo do otaczarek.

Wadą tych urządzeń jest nierównomierny podział kruszywa dostarczanego taśmociągami do pojemnika. Pod wpływem drgań taśmociągu kruszywo rozsegregowuje się. Na jedną blachę wpada kruszywo o grubszej frakcji, a na drugą – drobniejsze. W rezultacie często wytwarzana w otaczarkach masa bitumiczna jest niezgodna z ustaloną recepturą, o różnych składach i temperaturze, w związku z czym nie nadaje się do wbudowania.

Celem wynalazku jest opracowanie rozwiązania technicznego, polegającego na równomiernym, ciągłym podawaniu do otaczarek wszystkich frakcji kruszywa w odpowiedniej, ustalonej recepturą ilości.

Urządzenie rozdzielające materiał sypki według wynalazku składa się z obudowy pojemnika zasypowego, wyposażonej w dolnej swej części w kanały wylotowe, natomiast wewnątrz obudowy posiada ruchomą blachę rozdzielczą, która jest zamocowana na wałku i wprawiana w ruch wahadłowy przez znajdujący się poza obudową pojemnika zespół napędowy.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładowym rozwiązaniu na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, fig. 2 – urządzenie w widoku z przodu, a fig. 3 – to samo urządzenie w widoku z tyłu od strony silnika z zespołem napędowym.

Urządzenie według wynalazku posiada obudowę 1, wykonaną najkorzystniej w kształcie prostokątnego pojemnika, który w swej dolnej części jest wyposażony w kanały wylotowe 2. Wewnątrz obudowy 1 znajduje się ruchoma blacha rozdzielcza 3 zamocowana na wałku 4, która jest wprawiana w ruch wahadłowy przez znajdujący się na zewnątrz obudowy 1 zespół napędowy, składający się z silnika 8, kół klinowych 9 z paskiem klinowym 10, skrzyni redukcyjnej 11, koła zamachowego 12, korbowa 13 i wahacza 14. Wałek 4 jest

ułożyskowany na dwóch czopach 5 z tulejkami brązowymi, przytwierdzonych do umieszczonej na zewnątrz obudowy 1 belki 6, mocującej również nogi 7 z zawieszeniem obudowy 1 pojemnika zasypowego. Dla usztywnienia pojemnika zasypowego wzmocniono obudowę 1 płaskownikami 15 i kątownikami 18. Umieszczony na podstawie 17 silnik 8 z zespołem napędowym zamocowany jest na belce 19 posadowionej na podporze 16.

Przy zastosowaniu urządzenia według wynalazku, dostarczane taśmociągiem z dozatorów do pojemnika zasypowego kruszywo, jest dzięki wahadłowemu ruchowi blachy rozdzielczej 3, równomiernie dzielone i poprzez kanały wylotowe 2 obudowy 1 pojemnika, kierowane do pracujących równocześnie otaczarek, z zachowaniem dokładnego dozowania do każdej z nich podawanych materiałów, ustalonych receptą.

Dzięki zastosowaniu urządzenia według wynalazku uzyskuje się z dwóch równocześnie pracujących otaczarek lub betoniarek jednorodną masę, co ma duże znaczenie dla zwiększenia wydajności i efektów produkcji przy wytwarzaniu mas asfaltobetonowych lub betonów cementowych do budowy nawierzchni lotnisk, dróg szybkiego ruchu i autostrad.

Proste w konstrukcji i pracy urządzenie może być wykorzystane w różnych warunkach. W przypadku pracy tylko jednej otaczarki ewentualnie betoniarki, wyłącza się zespół napędowy ruchomej blachy rozdzielczej 3, a samą blachę 3 ustawia się na kanał wylotowy 2 obudowy 1, skierowany na taśmociąg przenoszący materiał sypki do pracującej w danej chwili otaczarki bądź betoniarki.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie rozdzielające materiał sypki, znamienne tym, że posiada obudowę (1), wykonaną najkorzystniej w kształcie prostokątnego pojemnika, który w dolnej swej części jest wyposażony w kanały wylotowe (2) wewnątrz zaś obudowy (1) znajduje się ruchoma blacha rozdzielcza (3), zamocowana na wałku (4), wprawiana w ruch wahadłowy przez znajdujący się na zewnątrz obudowy (1) zespół napędowy, składający się z silnika (8), kół klinowych (9) z paskiem klinowym (10), skrzyni redukcyjnej (11), koła zamachowego (12), korbowodu (13) i wahacza (14), przy czym wałek (4) mocujący blachę rozdzielczą (3) ułożyskowany jest na czopach (5) z tulejkami brązowymi, przytwierdzonych do belki (6) umieszczonej na zewnątrz obudowy (1).

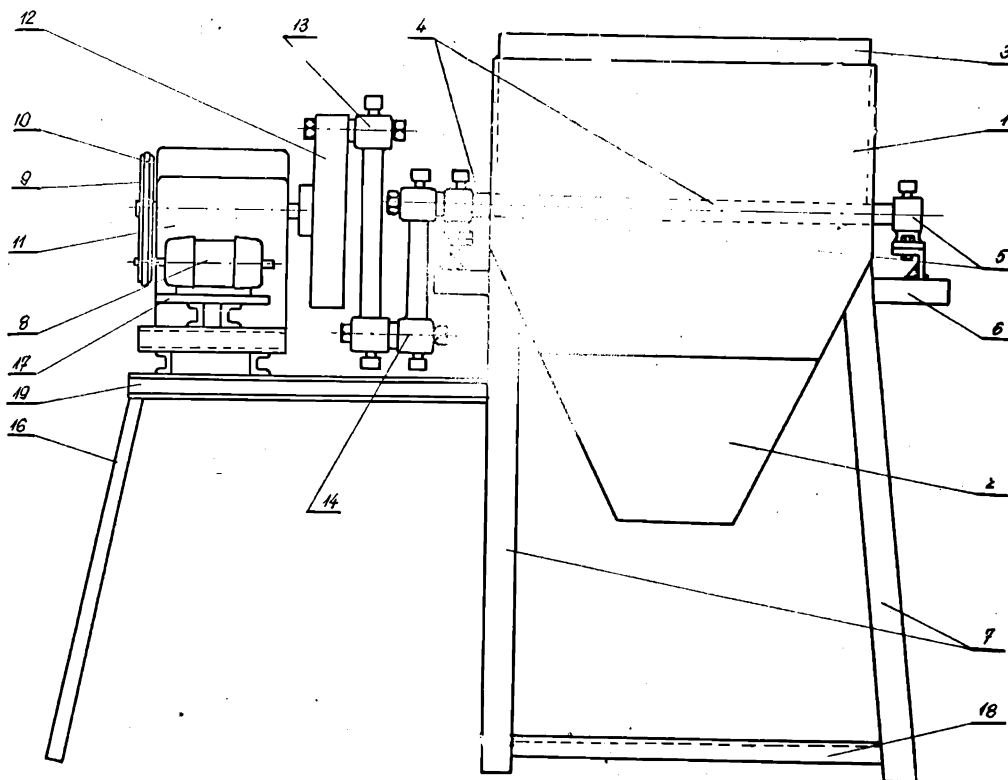


Fig. 1

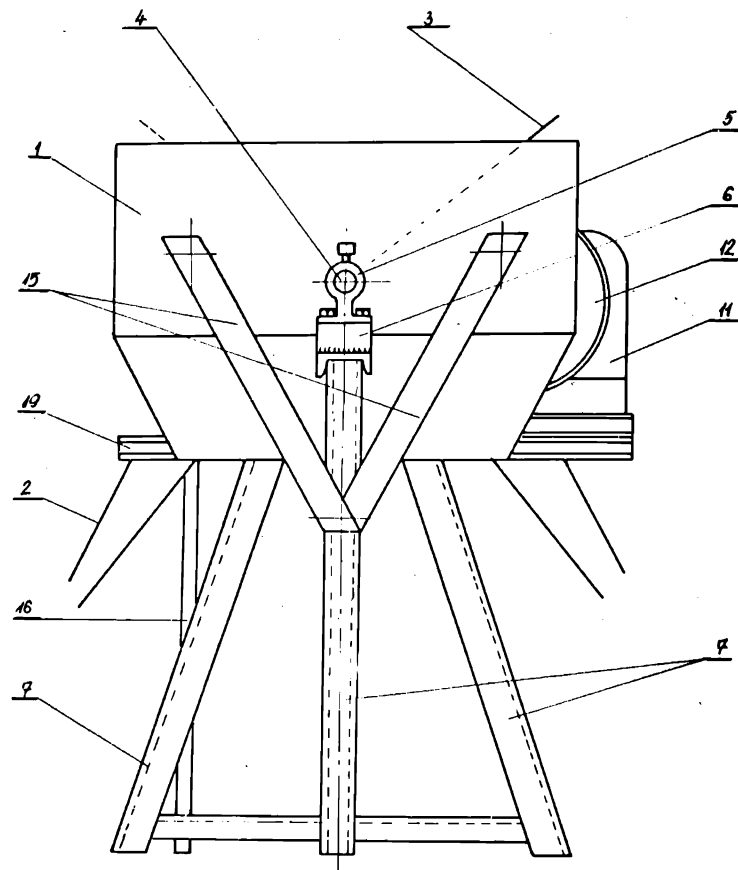


Fig. 2

