



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206297815 U

(45)授权公告日 2017. 07. 04

(21)申请号 201621148996.1

(22)申请日 2016.10.29

(73)专利权人 天津华今集团有限公司

地址 301817 天津市宝坻区牛道口镇华今路1号

(72)发明人 陈宗敏 王金刚

(74)专利代理机构 天津市新天方有限责任专利代理事务所 12104

代理人 张强

(51) Int. Cl.

B65B 61/06(2006.01)

B65B 43/30(2006.01)

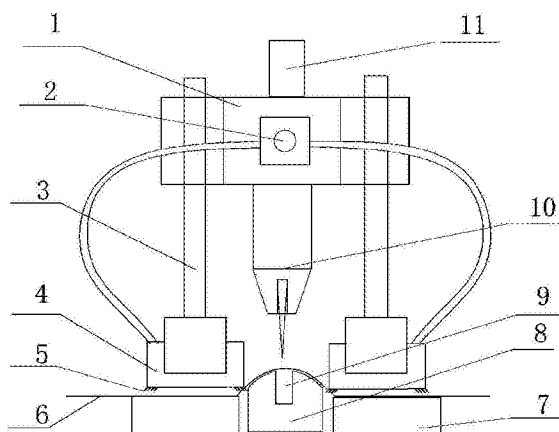
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种编织袋热切开袋装置

(57)摘要

一种编织袋热切开袋装置,包括传送平台、传送平台缝隙间的弧形刀槽和切刀组,所述切刀组包括切刀架、切刀、压袋装置和真空泵,真空泵安装在切刀架侧面,切刀吊装在切刀架中部,切刀两侧各吊装一个压袋装置,压袋装置包括压袋杆和压袋杆底部的吸盘,吸盘与真空泵连接,切刀架上设置气缸机构带动切刀组做上下往复运动,切刀架向下运动到最低点时切刀落入弧形刀槽的凹槽内。本实用新型当切刀完成烫切动作时,由于弧形刀槽的形状使编织袋成弧形,切刀向下切断袋子,上面的袋子的张力稍大于下面的袋子,袋子上层先分开,再下层袋子分开,然后通过吸盘将上层袋子吸起来,完全分开上下层,避免粘连,同时吸盘的特殊结构增加吸盘的吸紧强度。



1. 一种编织袋热切开袋装置,其特征在于,包括传送平台(7)、传送平台(7)缝隙间的弧形刀槽(8)和切刀组,所述切刀组包括切刀架(1)、切刀(10)、压袋装置和真空泵(2),真空泵(2)安装在切刀架(1)侧面,切刀(10)吊装在切刀架(1)中部,切刀(10)两侧各吊装一个压袋装置,压袋装置包括压袋杆(3)和压袋杆(3)底部的吸盘(4),吸盘(4)与真空泵(2)连接,切刀架(1)上设置的气缸机构(11)带动切刀组做上下往复运动,切刀架(1)向下运动到最低点时切刀(10)落入弧形刀槽(8)的凹槽(9)内。

2. 根据权利要求1所述的编织袋热切开袋装置,其特征在于,所述的吸盘(4)盘面为毛细管孔网面,吸盘(4)外围设有一圈微小的细针(5),微小细针(5)与盘面成一定角度。

3. 根据权利要求1所述的编织袋热切开袋装置,其特征在于,所述的切刀(10)为电热丝。

一种编织袋热切开袋装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装生产线,尤其涉及编织袋热切开袋装置。

背景技术

[0002] 随着制造工艺的进步,编织袋广泛应用于日常生活用品包装、食品包装、农副产品包装等诸多包装领域,编织袋一般以聚乙烯、聚丙烯树脂为主要原料,经配料、拉丝、编织、折边、裁剪、缝包、印刷等环节制备而成。由于生产流程环节多,所以目前编织袋采用自动化流水线生产手段,目前裁剪流程的切袋装置分为热切装置和冷切装置,其中冷切装置的切刀成本较高,而且更换频率较高,一般采用热切装置,但因热融溢料因素,会出现编织袋筒料中缝两面和袋口两面粘连的现象,影响到编织袋包装的后续进料和开口。

发明内容

[0003] 本实用新型为解决上述问题提供了可以有效避免热切过程中袋口粘连的热切开袋装置。

[0004] 本实用新型所采取的技术方案:

[0005] 一种编织袋热切开袋装置,包括传送平台、传送平台缝隙间的弧形刀槽和切刀组,所述切刀组包括切刀架、切刀、压袋装置和真空泵,真空泵安装在切刀架侧面,切刀吊装在切刀架中部,切刀两侧各吊装一个压袋装置,压袋装置包括压袋杆和压袋杆底部的吸盘,吸盘与真空泵连接,切刀架上设置气缸机构带动切刀组做上下往复运动,切刀架向下运动到最低点时切刀落入弧形刀槽的凹槽内。

[0006] 所述的吸盘盘面为毛细管孔网面,吸盘外围设有一圈微小的细针,微小的细针与盘面成一定角度。

[0007] 所述的切刀为电热丝。

[0008] 本实用新型的有益效果:本实用新型当切刀完成烫切动作时,由于弧形刀槽的形状使编织袋成弧形,切刀向下切断袋子,上面的袋子的张力稍大于下面的袋子,袋子上层先分开,再下层袋子分开,然后通过吸盘将上层袋子吸起来,完全分开上下层,避免粘连,同时吸盘的特殊结构增加吸盘的吸紧强度。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 其中:1-切刀架;2-真空泵;3-压袋杆;4-吸盘;5-细针;6-编织袋;7-传送平台;8-弧形刀槽;9-凹槽;10-切刀;11-气缸机构。

具体实施方式

[0011] 一种编织袋热切开袋装置,包括传送平台7、传送平台7缝隙间的弧形刀槽8和切刀组,所述切刀组包括切刀架1、切刀10、压袋装置和真空泵2,真空泵2安装在切刀架1侧面,切

刀10吊装在切刀架1中部,切刀10两侧各吊装一个压袋装置,压袋装置包括压袋杆3和压袋杆3底部的吸盘4,吸盘4与真空泵2连接,切刀架1上设置气缸机构11带动切刀组做上下往复运动,切刀架1向下运动到最低点时切刀10落入弧形刀槽8的凹槽9内。

[0012] 所述的吸盘4盘面为毛细管孔网面,吸盘4外围设有一圈微小的细针5,微小细针5与盘面成一定角度。

[0013] 所述的切刀10为电热丝。

[0014] 应用时,编织袋6在传送平台7上运送到预定位置,气缸机构11带动切刀组下降,压袋装置将编织袋6压紧,切刀10向下切断编织袋6,由于编织袋6成弧形面,上层编织袋6的张力稍大于下层的编织袋6,当切刀10接触上层编织袋6后,由于张力作用,编织袋6上层先分开,然后切刀10接触下层编织袋6,上下层张力差相差较小,再附以吸盘4作用彻底分开上下层,吸盘4的盘面采用毛细管孔网面,外围一圈微小的细针5,当吸盘4接触编织袋6,细针5成角度的刺入上层编织袋6,真空泵2促使吸盘4吸住上层编织袋6随切刀组上升一小段距离完全分开编织袋6的上下层,再控制吸盘4释放编织袋6上层,进行下一工序。

[0015] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

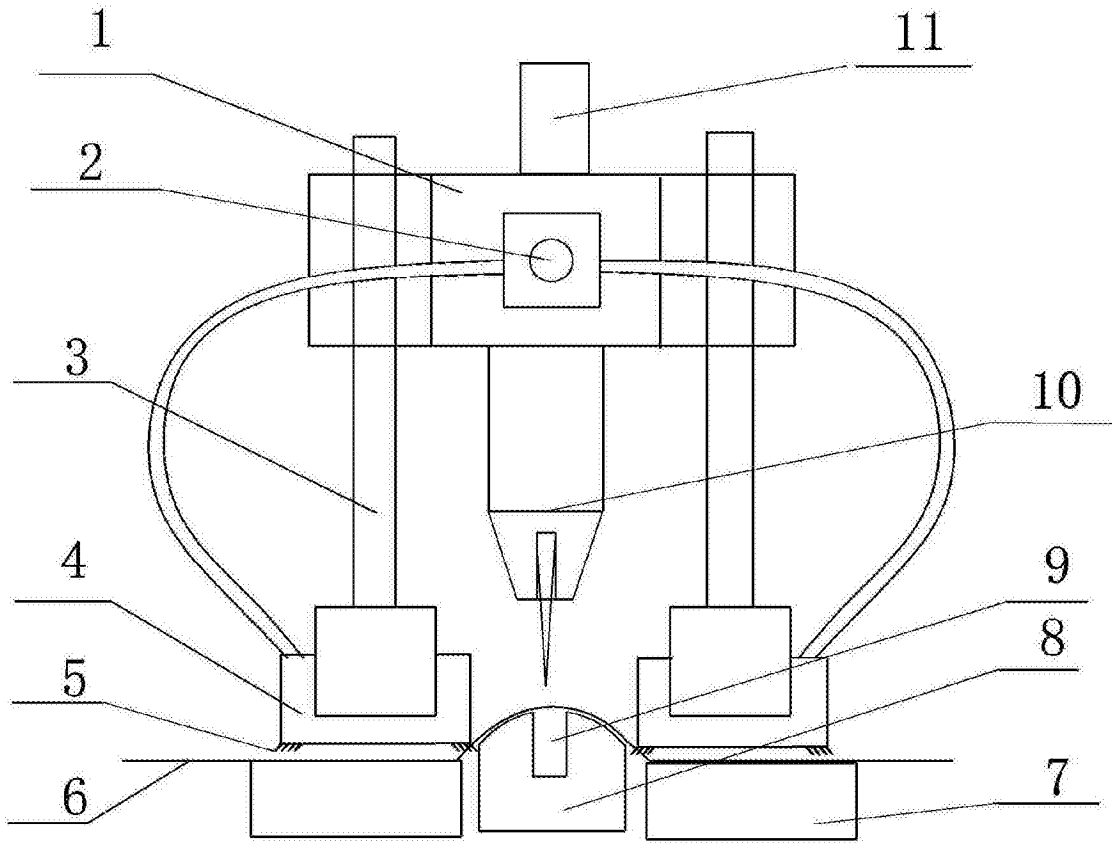


图1