



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 08.07.1970 (P. 141909)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 26.02.1973

Opis patentowy opublikowano: 30.09.1975

Kl. 37e, 11/22

MKP E04g 11/22

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Pol. 141909/70

Twórcy wynalazku: Anatol Gierych, Stanisław Nowak

Uprawniony z patentu tymczasowego: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Wodno-Inżynieryjnego, Warszawa (Polska)

Sposób ślizgowego deskowania ścian betonowych o zmiennej i znacznej grubości i urządzenia do stosowania tego sposobu

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób ślizgowego deskowania ścian betonowych o zmiennej i znacznej grubości i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Znane jest z patentu polskiego nr 55534 wykonywanie w deskowaniu ślizgowym budowli przemysłowych posiadających kształt cylindra lub kształty zbieżne.

Przy wykonywaniu betonowych murów oporowych, ścian budowli wodnych stosuje się dotychczas deskowania tradycyjne drewniane lub deskowania przestawne przeważnie z drewna.

Wadami deskowania tradycyjnego jest długość cyklu budowy, powodująca duże zużycie robocizny w tym deficytowego zawodu cieśli oraz drewna. Wadą deskowania przestawnego jest konieczność czyszczenia, angażowania dźwigu przy każdym przestawieniu deskowań oraz częstych napraw.

Typowe deskowania ślizgowe z ramami poprzecznymi i podnośnikami nie nadają się przy budowie ścian o zmiennej i większej grubości, zwłaszcza ścian zbiorników wodnych przy budowach elektrowni.

Celem wynalazku jest takie rozwiązanie zastosowania deskowań ślizgowych, które usuwa wyżej opisane niedogodności ich stosowania. Cel ten został osiągnięty przez rozwiązanie według wynalazku.

Sposób podnoszenia płyt deskowań według wynalazku polega na tym, że zamiast szalowań z drewna stosuje się stalowe płyty deskowań 2 usztywnio-

2

ne stalowymi żebrami, a samo podnoszenie odbywa się jednocześnie grupowo razem do 10 płyt za pomocą urządzenia blokowo-linowego 3 i 9, wciągarki 6 oraz zewnętrznych prowadnic stalowych 1.

5 Zastosowanie zapadki 5 i opórki (rys. 3) nie pozwalają na podniesienie płyt deskowań wyżej niż przewidziana wielkość jednorazowego podnoszenia.

Sposobem według wynalazku można jednocześnie wykonać 120 metrów bieżących ściany przy użyciu 10 80 płyt deskowań i 8 wciągarek.

Urządzenie do stosowania sposobem według wynalazku jest przedstawione na rysunkach, a składa się z urządzenia blokowo-linowego 3 i 9, wciągarki 6 oraz z zewnętrznych prowadnic stalowych 1, mających profil teowy, a spawanych z ryglami 8 lub kotwami 15 ustawionymi w betonowej ścianie. Rygle można stężyć 7 lub łączyć ze zbrojeniem ściany betonowej, zwłaszcza gdy zbrojenie wykonuje się w postaci szkieletów. Stalowe płyty deskowań 2 usztywnione żebrami ze stali, nachylone nieznacznie w stosunku do powierzchni wznoszonej ściany betonowej wyposażone są przy górnej krawędzi z każdej strony w pojedyncze bloki 4 i zapadki 5, służące do ograniczenia posuwu płyty w górę przy ich 20 podnoszeniu. Prowadnice 1 wyposażone są w opórki (rys. 3) do ryglowania zapadek.

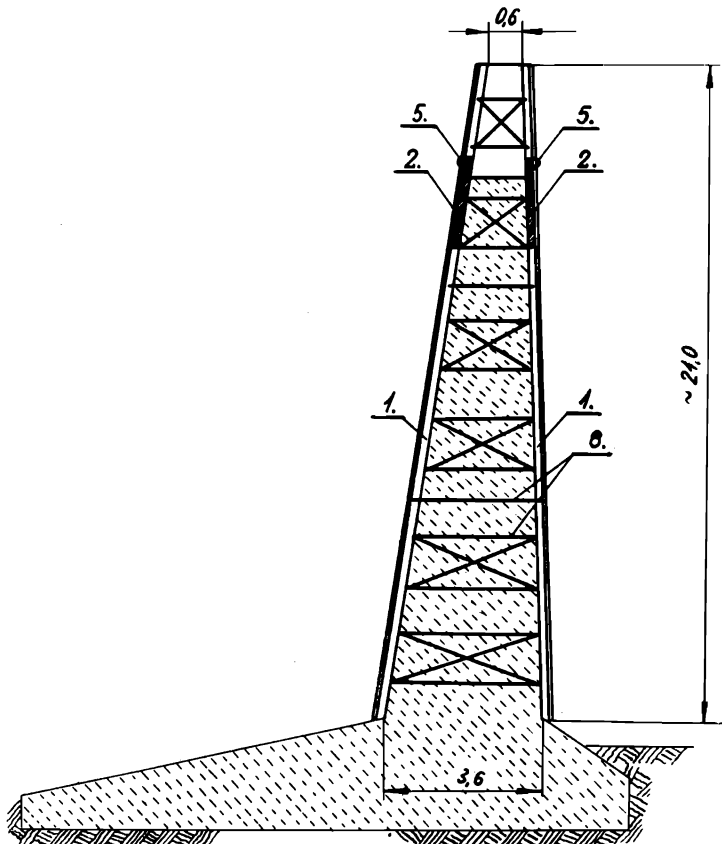
25 Sposób deskowania ślizgowego według wynalazku pozwoli skrócić cykl budowy ściany betonowej o około 50% oraz obniżyć koszty robocizny budowy 30 ściany również w tej wysokości.

Zastrzeżenia patentowe

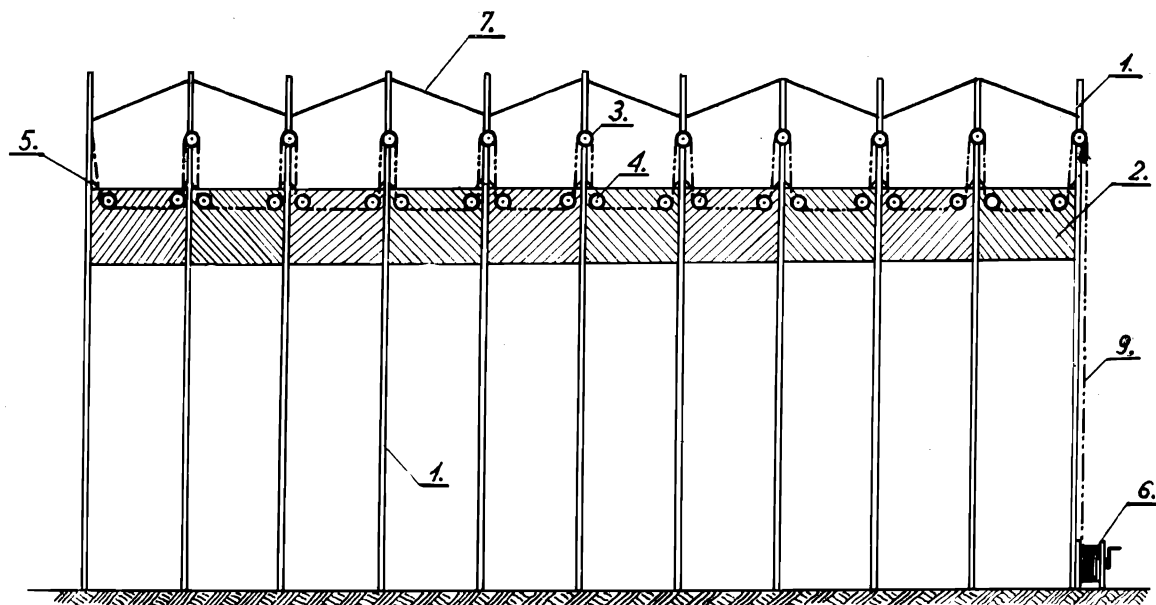
1. Sposób ślizgowego deskowania ścian betonowych o zmiennej i znacznej grubości, **znamienny tym**, że podnosi się jednocześnie grupowo sąsiadujące ze sobą płyty szalunkowe (2) za pomocą urządzenia linowo-blokowego (3) i (9) z wciągarką (6), przy czym regulowanie jednorazowego podniesienia grupy płyt odbywa się za pomocą zapadek (5) ogra-

niczających posuw płyt szalunkowych, zapierających się na opórkach prowadnicy (1).

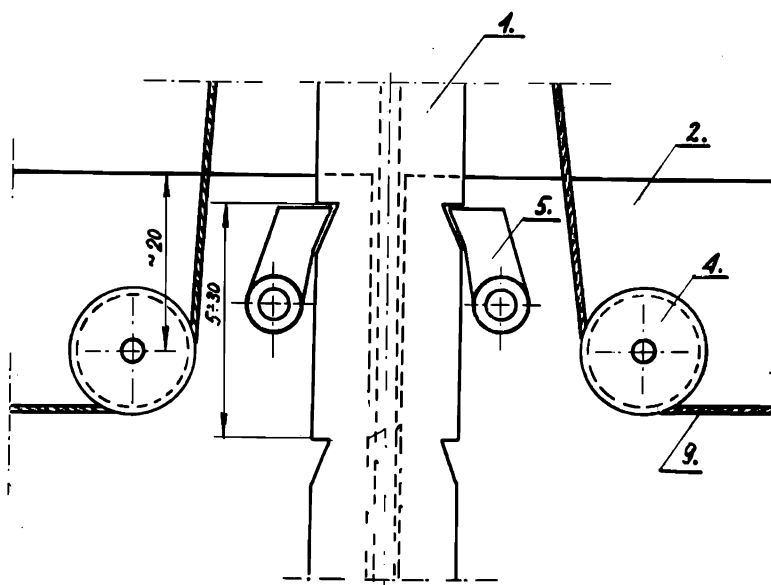
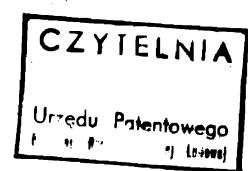
2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, **znamienne tym**, że składa się z prowadnic (1) zewnętrznych płyt szalunkowych (2) łączonych zabetonowanymi w ścianie ryglami (8) lub zakotwieniami oraz, że stalowe sztywne płyty szalunkowe (2) są nieznacznie nachylone w stosunku do powierzchni wznoszonej ściany betonowej.



Rys. 1.



Rys. 2.



Rys. 3