



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221365084 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 19

(21) 申请号 202322807684.3

B24B 9/18 (2006.01)

(22) 申请日 2023.10.19

B24B 47/12 (2006.01)

(73) 专利权人 福建省平和县名匠之家家具制造有限公司

地址 363700 福建省漳州市平和县小溪镇宝善村寮仔47号

(72) 发明人 赖建生 李伟斌 周超群 周新妹

(74) 专利代理机构 深圳市励知致远知识产权代理有限公司 44795

专利代理师 刘维佳

(51) Int. Cl.

B27B 5/22 (2006.01)

B27B 5/29 (2006.01)

B27B 5/16 (2006.01)

B27G 3/00 (2006.01)

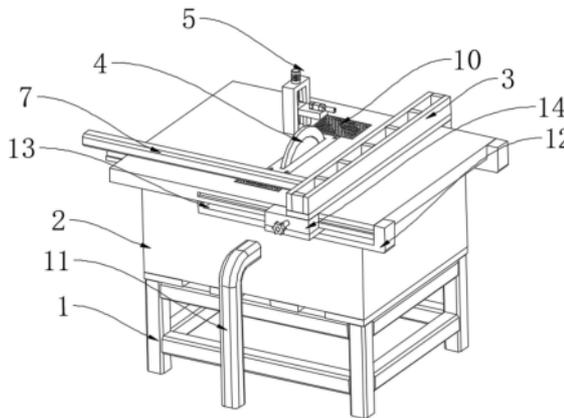
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种家具生产用环保除尘式推台锯

(57) 摘要

本实用新型公开了一种家具生产用环保除尘式推台锯,包括机架,所述机架的上端面固定连接有工作台,所述工作台的上端面一侧设有限位挡板,所述工作台的上端面中部设有切割锯,所述工作台的上端面一侧设有打磨装置,所述打磨装置位于切割锯的一侧,所述打磨装置包括U形架,所述U形架内侧设有连接板,所述U形架内侧转动连接有螺纹杆,所述连接板套设在螺纹杆上,所述U形架的上端面设有驱动电机,所述驱动电机的输出端与螺纹杆对接。本实用新型通过打磨装置的设置可以对木板切割处进行打磨,这样能够将木板切割处出现的毛刺磨平,从而使切割后的木板更加平滑,进而能够提高木板加工成家具的品质。



1. 一种家具生产用环保除尘式推台锯,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)的上端面固定连接有工作台(2),所述工作台(2)的上端面一侧设有限位挡板(3),所述工作台(2)的上端面中部设有切割锯(4),所述工作台(2)的上端面一侧设有打磨装置(5),所述打磨装置(5)位于切割锯(4)的一侧;

所述打磨装置(5)包括U形架(501),所述U形架(501)内侧设有连接板(502),所述U形架(501)内侧转动连接有螺纹杆(5020),所述连接板(502)套设在螺纹杆(5020)上,所述U形架(501)的上端面设有驱动电机(503),所述驱动电机(503)的输出端与螺纹杆(5020)对接。

2. 根据权利要求1所述的一种家具生产用环保除尘式推台锯,其特征在于,所述U形架(501)内侧的两个壁面开设有滑槽(504),所述连接板(502)的两侧壁面固定安装有滑块(505),两个所述滑块(505)分别与两个滑槽(504)的位置相互对应,并且两个所述滑块(505)分别滑动在两个滑槽(504)内,所述连接板(502)的上端面一侧固定连接有驱动器(506),所述驱动器(506)的输出端套设有打磨轮(507)。

3. 根据权利要求2所述的一种家具生产用环保除尘式推台锯,其特征在于,所述工作台(2)的上端面一侧开设有导向槽(6),所述工作台(2)的上端面设有顶杆(7),所述顶杆(7)的下端面固定安装有导向块(8),所述导向块(8)滑动连接在导向槽(6)内。

4. 根据权利要求3所述的一种家具生产用环保除尘式推台锯,其特征在于,所述工作台(2)的上端面开设有除尘口,所述除尘口设有两个,两个所述除尘口分别位于打磨装置(5)的两侧,所述除尘口内侧中部均设有除尘风机,所述除尘口内侧顶端均设有过滤网(10),所述工作台(2)的前后两侧壁面均固定连接有排尘管(11),两个所述排尘管(11)分别与两个除尘口相通。

5. 根据权利要求4所述的一种家具生产用环保除尘式推台锯,其特征在于,所述工作台(2)前后两侧壁面上端均固定连接有固定板(12),所述固定板(12)的一侧壁面均开设有导向口(13),所述限位挡板(3)下端面两侧均固定安装有连接块(14),所述连接块(14)的下端面均固定连接有导向板(15),两个所述导向板(15)分别滑动连接在两个导向口(13)内。

6. 根据权利要求5所述的一种家具生产用环保除尘式推台锯,其特征在于,所述工作台(2)前后两侧壁面上端均开设有槽口(16),所述连接块(14)的一侧壁面均设有定位螺杆(17),所述定位螺杆(17)的一端均穿过连接块(14)顶设在槽口(16)内。

一种家具生产用环保除尘式推台锯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及推台锯技术领域,具体是一种家具生产用环保除尘式推台锯。

背景技术

[0002] 推台锯由固定台、滑动台以及切割装置组成,常用在家具生产中的板材加工作业中,推台锯在使用时,将板材放置在滑动台面上,由工人按压板材,推动滑动台将板材推向圆锯片,高速转动的圆锯片将板材快速切割,在推台锯切割板材的过程中,会产生大量的木锯,这些粉末在回收后可作为花肥或者建材填充料。

[0003] 目前,现有的推台锯在对板材进行切割过程中切割处往往会有毛刺的产生,而毛刺的产生会影响后续家具生产的品质。

[0004] 因此,本领域技术人员提供了一种家具生产用环保除尘式推台锯,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种家具生产用环保除尘式推台锯,以解决上述背景技术中提出现有的推台锯在对板材进行切割过程中切割处往往会有毛刺的产生,而毛刺的产生会影响后续家具生产的品质问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种家具生产用环保除尘式推台锯,包括机架,所述机架的上端面固定连接工作台,所述工作台的上端面一侧设有限位挡板,所述工作台的上端面中部设有切割锯,所述工作台的上端面一侧设有打磨装置,所述打磨装置位于切割锯的一侧。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案,所述打磨装置包括L形架,所述L形架内侧设有连接板,所述L形架内侧转动连接有螺纹杆,所述连接板套设在螺纹杆上,所述L形架的上端面设有驱动电机,所述驱动电机的输出端与螺纹杆对接。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案,所述L形架内侧的两个壁面开设有滑槽,所述连接板的两侧壁面固定安装有滑块,两个所述滑块分别与两个滑槽的位置相互对应,并且两个所述滑块分别滑动在两个滑槽内,所述连接板的上端面一侧固定连接有驱动器,所述驱动器的输出端套设有打磨轮。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案,所述工作台的上端面一侧开设有导向槽,所述工作台的上端面设有顶杆,所述顶杆的下端面固定安装有导向块,所述导向块滑动连接在导向槽内。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案,所述工作台的上端面开设有除尘口,所述除尘口设有两个,两个所述除尘口分别位于打磨装置的两侧,所述除尘口内侧中部均设有除尘风机,所述除尘口内侧顶端均设有过滤网,所述工作台的前后两侧壁面均固定连接排尘管,两个所述排尘管分别与两个除尘口相通。

[0012] 作为本实用新型再进一步的方案,所述工作台前后两侧壁面上端均固定连接有固

定板,所述固定板的一侧壁面均开设有导向口,所述限位挡板下端面两侧均固定安装有连接块,所述连接块的下端面均固定连接有导向板,两个所述导向板分别滑动连接在两个导向口内。

[0013] 作为本实用新型再进一步的方案,所述工作台前后两侧壁面上端均开设有槽口,所述连接块的一侧壁面均设有定位螺杆,所述定位螺杆的一端均穿过连接块顶设在槽口内。

[0014] 本实用新型的有益效果是:

[0015] 通过打磨装置的设置可以对木板切割处进行打磨,这样能够将木板切割处出现的毛刺磨平,从而使切割后的木板更加平滑,进而能够提高木板加工成家具的品质。

附图说明

[0016] 图1为一种家具生产用环保除尘式推台锯的整体结构示意图;

[0017] 图2为一种家具生产用环保除尘式推台锯的第一剖视图;

[0018] 图3为一种家具生产用环保除尘式推台锯的第二剖视图;

[0019] 图4为一种家具生产用环保除尘式推台锯的打磨装置剖视图。

[0020] 图中:1、机架;2、工作台;3、限位挡板;4、切割锯;5、打磨装置;501、L形架;502、连接板;5020、螺纹杆;503、驱动电机;504、滑槽;505、滑块;506、驱动器;507、打磨轮;6、导向槽;7、顶杆;8、导向块;10、过滤网;11、排尘管;12、固定板;13、导向口;14、连接块;15、导向板;16、槽口;17、定位螺杆。

具体实施方式

[0021] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种家具生产用环保除尘式推台锯,包括机架1,机架1的上端面固定连接有工作台2,工作台2的上端面一侧设有限位挡板3,工作台2的上端面中部设有切割锯4,工作台2的上端面一侧设有打磨装置5,打磨装置5位于切割锯4的一侧。

[0022] 如图4所示,打磨装置5包括L形架501,L形架501内侧设有连接板502,L形架501内侧转动连接有螺纹杆5020,连接板502套设在螺纹杆5020上,L形架501的上端面设有驱动电机503,驱动电机503的输出端与螺纹杆5020对接。L形架501内侧的两个壁面开设有滑槽504,连接板502的两侧壁面固定安装有滑块505,两个滑块505分别与两个滑槽504的位置相互对应,并且两个滑块505分别滑动在两个滑槽504内,连接板502的上端面一侧固定连接有驱动器506,驱动器506的输出端套设有打磨轮507。加工木板在进行切割时启动驱动电机503、驱动器506,驱动电机503的启动带动着螺纹杆5020转动,螺纹杆5020的转动带动着连接板502沿着滑槽504进行上下移动,连接板502带动着驱动器506移动,驱动器506的移动带动着打磨轮507移动,当打磨轮507移动至与加工木板处于同一水平面时将驱动电机503关闭,驱动器506的启动带动着打磨轮507转动,当切割后的木板经过打磨轮507时,转动的打磨轮507会对木板切割处进行打磨。通过打磨装置5的设置可以对木板切割处进行打磨,这样能够将木板切割处出现的毛刺磨平,从而使切割后的木板更加平滑,进而能够提高木板加工成家具的品质。

[0023] 工作台2的上端面一侧开设有导向槽6,工作台2的上端面设有顶杆7,顶杆7的下端

面固定安装有导向块8,导向块8滑动连接在导向槽6内。沿着导向槽6推动顶杆7,直至顶杆7的一端顶设在加工木板的一侧壁面,这样可以对工作台2上端面的加工木板进行位置限制。

[0024] 工作台2的上端面开设有除尘口,除尘口设有两个,两个除尘口分别位于打磨装置5的两侧,除尘口内侧中部均设有除尘风机,除尘口内侧顶端均设有过滤网10,工作台2的前后两侧壁面均固定连接排尘管11,两个排尘管11分别与两个除尘口相通。当对加工木板进行加工切割时启动除尘口内的除尘风机,除尘风机的启动会将加工木板加工时产生的木屑依次通过过滤网10、排尘管11排出工作台2表面,这样能够保持工作台2表面干净整洁。

[0025] 工作台2前后两侧壁面上端均固定连接固定板12,固定板12的一侧壁面均开设有导向口13,限位挡板3下端面两侧均固定安装有连接块14,连接块14的下端面均固定连接导向板15,两个导向板15分别滑动连接在两个导向口13内。工作台2前后两侧壁面上端均开设有槽口16,连接块14的一侧壁面均设有定位螺杆17,定位螺杆17的一端均穿过连接块14顶设在槽口16内。固定板12、导向口13、连接块14、导向板15的相互配合便于限位挡板3可进行左右移动,从而使装置可以适用不同型号的加工木板,槽口16与定位螺杆17的相互配合便于对限位挡板3进行位置限制作用。

[0026] 本实用新型的工作原理是:

[0027] 首先松动定位螺杆17,然后沿着导向口13移动限位挡板3,直至将限位挡板3调整至合适位置,紧接着将待加工的木板放置在工作台2的上端面,并且使木板的一侧壁面,沿着导向槽6推动顶杆7,直至顶杆7的一端顶设在加工木板的一侧壁面,启动切割锯4,推动着木板向切割锯4,当切割锯4与木板接触时切割锯4会对木板进行切割,加工木板在进行切割时启动驱动电机503、驱动器506,驱动电机503的启动带动着螺纹杆5020转动,螺纹杆5020的转动带动着连接板502沿着滑槽504进行上下移动,连接板502带动着驱动器506移动,驱动器506的移动带动着打磨轮507移动,当打磨轮507移动至与加工木板处于同一水平面时将驱动电机503关闭,驱动器506的启动带动着打磨轮507转动,当切割后的木板经过打磨轮507时,转动的打磨轮507会对木板切割处进行打磨。当对加工木板进行加工切割时启动除尘口内的除尘风机,除尘风机的启动会将加工木板加工时产生的木屑依次通过过滤网10、排尘管11排出工作台2表面,这样能够保持工作台2表面干净整洁。

[0028] 以上所述的,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

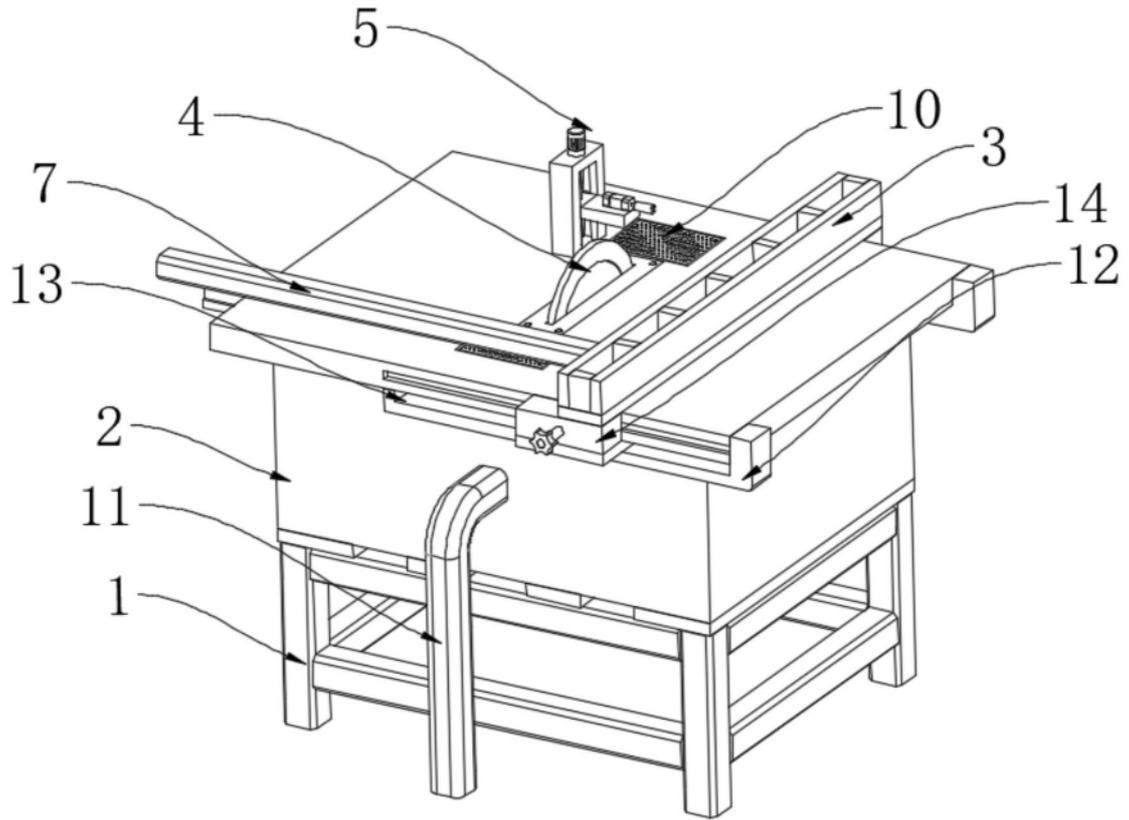


图1

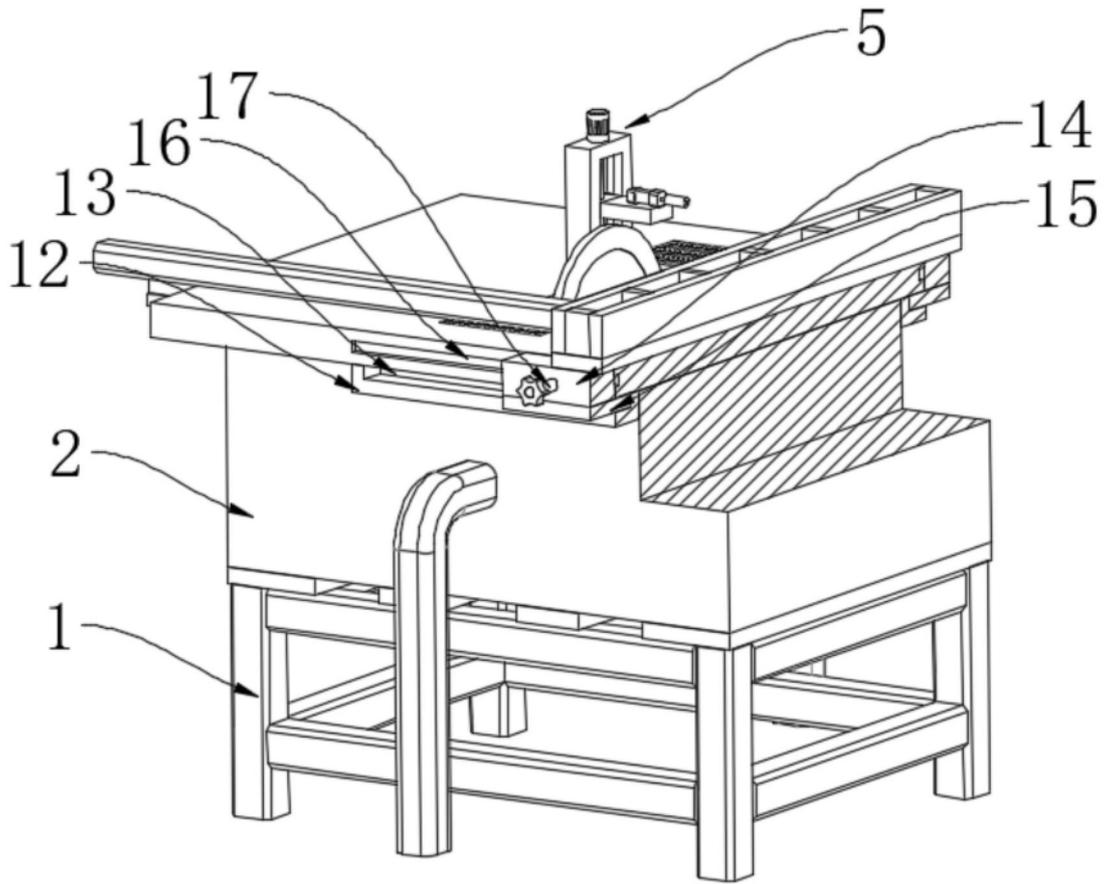


图2

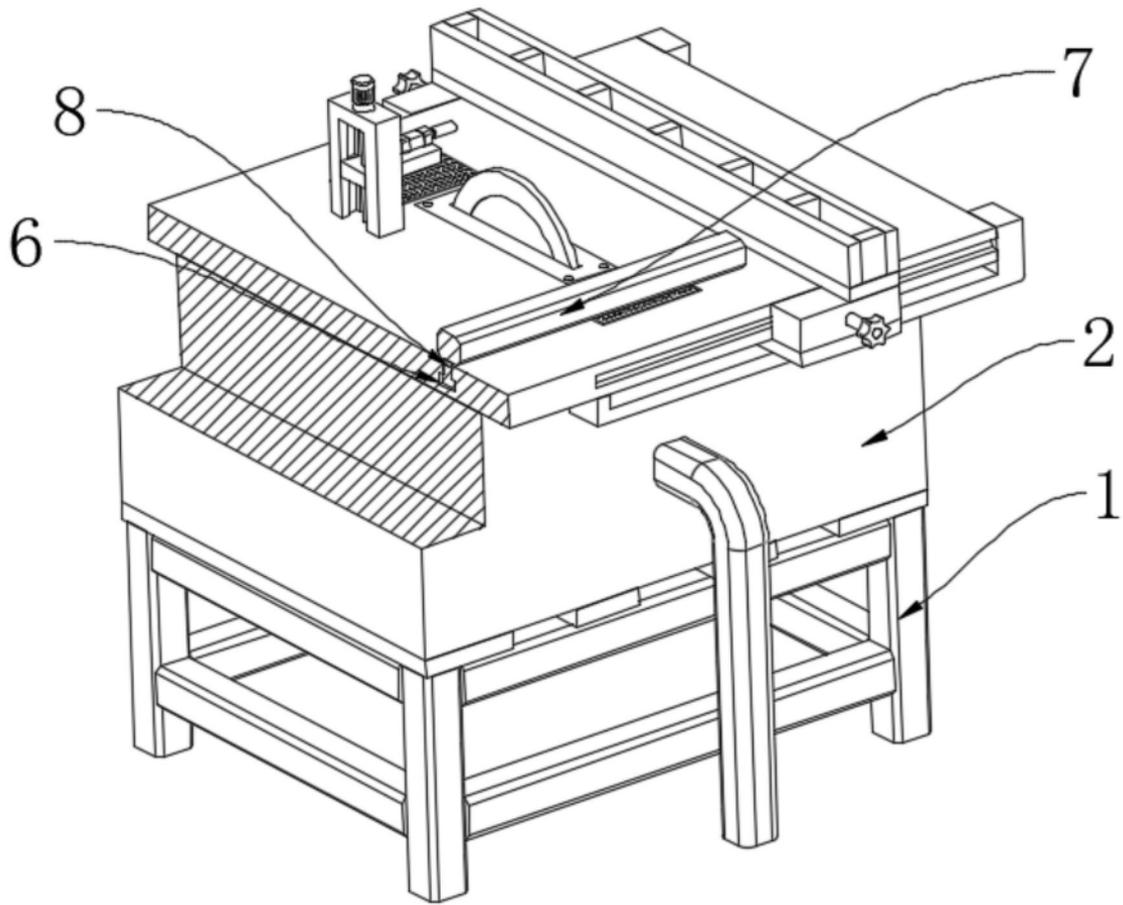


图3

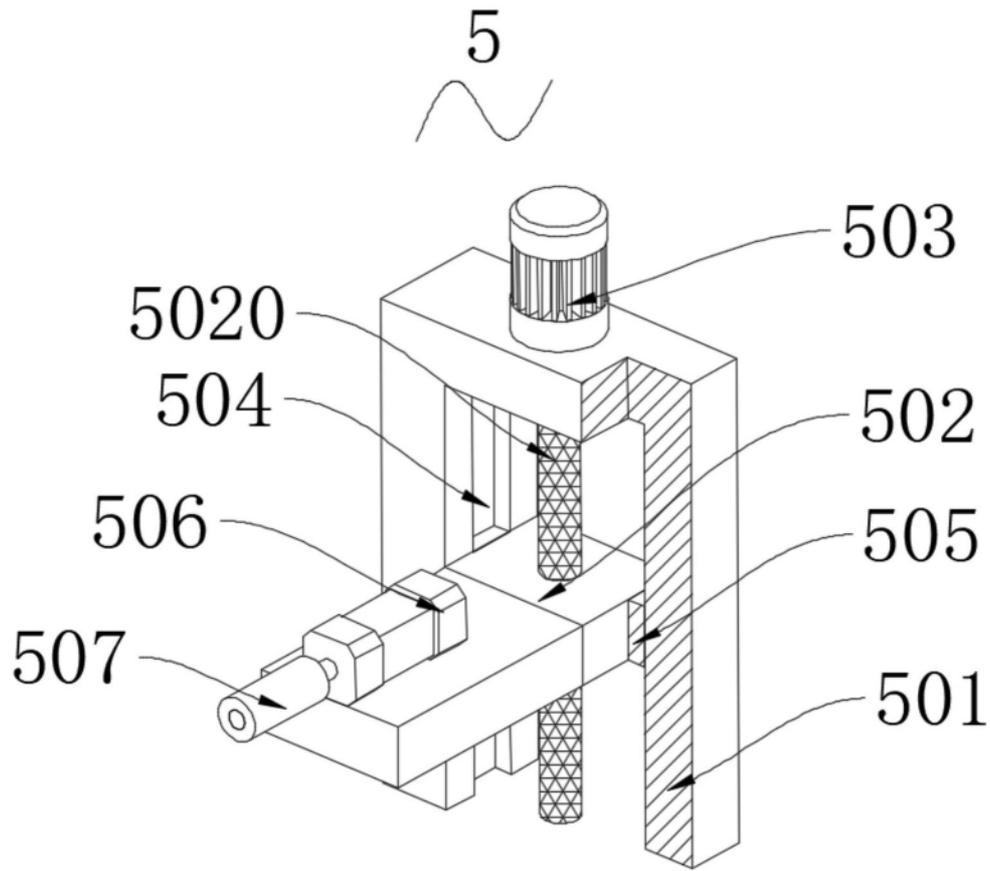


图4