(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205819948 U
(45)授权公告日 2016.12.21

(21)申请号 201620654537.4

(22)申请日 2016.06.28

(73)专利权人 安徽好运机械有限公司
地址 231202 安徽省合肥市经开区桃花工业园拓展区八公山路与汤口路交叉处

(72)发明人 罗莉华 肖超海 何平 何承元

(74)专利代理机构 合肥天明专利事务所 34115
代理人 娄岳 金凯

(51)Int.Cl.
B65D 61/00(2006.01)
B65D 85/68(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

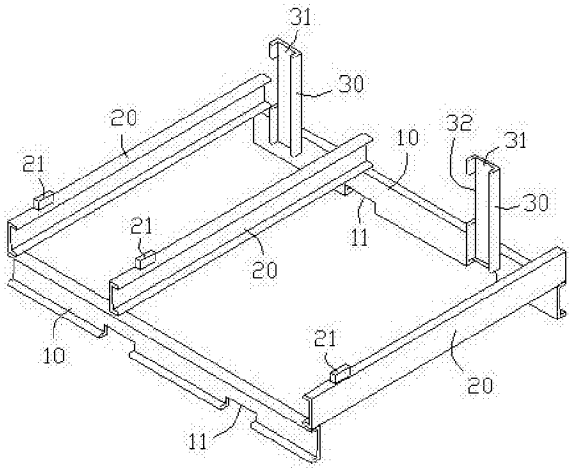
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种叉车门架侧置的包装运输工具

(57)摘要

本实用新型提供一种叉车门架侧置的包装运输工具，包括至少两个支撑底座、支撑横梁和竖梁，所述支撑底座上开设有用于配合货叉使用的插槽，所述支撑横梁设置在支撑底座上，用于支撑多个叉车门架，所述竖梁设置在外侧的支撑底座上，该竖梁沿其长度方向上开设有用于定位叉车门架的门架连接板的导槽。本实用新型能够将多个叉车门架侧立放置，且两个门架之间空隙较小，占用空间小，能够节约运输成本。



CN 205819948 U

1.一种叉车门架侧置的包装运输工具，其特征在于，包括至少两个支撑底座(10)、支撑横梁(20)和竖梁(30)，所述支撑底座(10)上开设有用于配合货叉使用的插槽(11)，所述支撑横梁(20)设置在支撑底座(10)上，用于支撑多个叉车门架，所述竖梁(30)设置在外侧的支撑底座上，该竖梁沿其长度方向上开设有用于定位叉车门架的门架连接板的导槽(31)。

2.根据权利要求1所述的包装运输工具，其特征在于，所述支撑横梁(20)相对于竖梁安装位置的另一端上设置有垫块(21)，用于支撑外侧的叉车门架。

3.根据权利要求2所述的包装运输工具，其特征在于，所述垫块(21)的厚度大于门架支座的厚度。

4.根据权利要求1所述的包装运输工具，其特征在于，所述竖梁(30)的一侧开设有用于错开叉车门架的油缸固定板的长槽(32)。

5.根据权利要求1所述的包装运输工具，其特征在于，所述竖梁(30)的高度大于门架连接板的高度的三分之一。

6.根据权利要求1所述的包装运输工具，其特征在于，相邻所述支撑横梁(20)的间距与叉车门架的挡货架的宽度相适配。

7.根据权利要求1所述的包装运输工具，其特征在于，所述支撑横梁(20)的厚度小于叉车门架的挡货架向下伸出外门架体的长度。

一种叉车门架侧置的包装运输工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及转运工装技术领域，具体涉及一种叉车门架侧置的包装运输工具。

背景技术

[0002] 随着经济的快速发展，叉车需求越来越多，遍布世界各地，叉车出口已司空见惯，部件出口也成为常见现象，门架出口一般装在集装箱内通过海路运输。现有的门架包装运输方法主要有以下几种：第一种，将门架平放，用一种工具将两门架通过倾斜缸支座固定，但这种固定方法，门架很难在高度上叠放三四个，同样是占用空间大，运输成本高；第二种，对于小吨位矮门架，门架通过制作包装架将门架竖直站立，不同的工况需要不同高度的门架，制造成本高，而大吨位高门架进集装箱运输会存在困难。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种占用空间小，节约运输成本的叉车门架的包装运输工具。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 一种叉车门架侧置的包装运输工具，包括至少两个支撑底座、支撑横梁和竖梁，所述支撑底座上开设有用于配合货叉使用的插槽，所述支撑横梁设置在支撑底座上，用于支撑多个叉车门架，所述竖梁设置在外侧的支撑底座上，该竖梁沿其长度方向上开设有用于定位叉车门架的门架连接板的导槽。

[0006] 进一步地，所述支撑横梁相对于竖梁安装位置的另一端上设置有垫块，用于支撑外侧的叉车门架。

[0007] 优选地，所述垫块的厚度大于门架支座的厚度。

[0008] 进一步地，所述竖梁的一侧开设有用于错开叉车门架的油缸固定板的长槽。

[0009] 优选地，所述竖梁的高度大于门架连接板的高度的三分之一。

[0010] 优选地，相邻所述支撑横梁的间距与叉车门架的挡货架的宽度相适配。

[0011] 优选地，所述支撑横梁的厚度小于叉车门架的挡货架向下伸出外门架体的长度。

[0012] 由以上技术方案可知，本实用新型能够将多个叉车门架侧立放置，且两个门架之间空隙较小，占用空间小，能够节约运输成本。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型的使用状态图，示出了一个叉车门架；

[0015] 图3为本实用新型的使用状态图，示出了两个叉车门架；

[0016] 图4为本实用新型的使用状态图，示出了三个叉车门架；

[0017] 图5为本实用新型的第一种运输状态图；

[0018] 图6为本实用新型的第二种运输状态图。

[0019] 图中：10、支撑底座，11、插槽，20、支撑横梁，21、垫块，30、竖梁，31、导槽，32、长槽，41、叉车门架一，42、叉车门架二，43、叉车门架三，51、门架连接板，52、门架支座，53、油缸固定板，54、挡货架。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图对本实用新型的一种优选实施方式作详细的说明。

[0021] 如图1所示，所述包装运输工具由两个支撑底座10、两个支撑横梁20和两个竖梁30固接而成。两个支撑底座10上均开设有用于配合货叉使用的插槽11，所述支撑横梁20设置在支撑底座上，用于支撑多个叉车门架，该支撑横梁的下端距离地面具有一定的间隙，货叉可以直接插入该间隙。所述竖梁30设置在一侧的支撑底座上，该竖梁沿其长度方向上开设有用于定位叉车门架的门架连接板51的导槽31，该导槽的尺寸大于门架连接板的宽度，在放置叉车门架时，门架连接板可以直接插入导槽内，起到限位整个叉车门架的作用，该竖梁的一侧还开设有用于错开叉车门架的油缸固定板53的长槽32，同时起到一定的限位作用。

[0022] 本实施例中，所述竖梁30的高度大于门架连接板51的高度的三分之一，安装较为稳定，参照图2。为了对叉车门架长度方向进行限位，相邻支撑横梁20的间距需要与叉车门架的挡货架54的宽度相适配，所述支撑横梁20的厚度小于挡货架54向下伸出外门架体的长度，这样设计使得最外侧的叉车门架在其宽度方向也进行限位，参照图4。

[0023] 如图1所示，所述支撑横梁20相对于竖梁30安装位置的另一端上设置有垫块21，该垫块用于支撑最外侧叉车门架，垫块的厚度大于门架支座52的厚度，这样可以使得相邻的两个叉车门架错位放置，进一步缩小间隙，提高空间利用率。

[0024] 图2～4分别示出了本实用新型放置一个、两个和三个叉车门架的使用状态图。具体使用时，首先放置叉车门架一41，将其具有门架连接板51的一面朝向包装运输工具具有竖梁30的一侧，具有竖梁的一侧称为包装运输工具的内侧，叉车门架一41的门架连接板51刚好放置在两竖梁的导槽31内，其油缸固定板53位于竖梁的长槽32内，并使挡货架54落在支撑横梁20之间；接着放置叉车门架二42，叉车门架一与叉车门架二相对放置，叉车门架二的门架连接板51和门架支座52朝向包装运输工具的外侧，参照图3；最后放置叉车门架三43，叉车门架二与叉车门架三相对放置，叉车门架三43落在垫块21上，使叉车门架三43的门架支座落在叉车门架二42的门架支座上，叉车门架三的挡货架54的下端插入两支撑横梁20之间。

[0025] 图5为本实用新型包装工具的第一种运输方式状态图，适用于矮门架，叉车货叉从支撑底座10的插槽插入，插槽大小根据货叉大小开不同尺寸。

[0026] 图6为本实用新型包装工具的第二种运输方式状态图，适用于高门架，货叉从支撑横梁20方向插入，运输时应使货物重的方向靠近叉车，降低货物载荷中心，使运输更加平稳。

[0027] 以上所述实施方式仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述，并非对本实用新型的范围进行限定，在不脱离本实用新型设计精神的前提下，本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变形和改进，均应落入本实用新型的权利要求书确定的保护范围内。

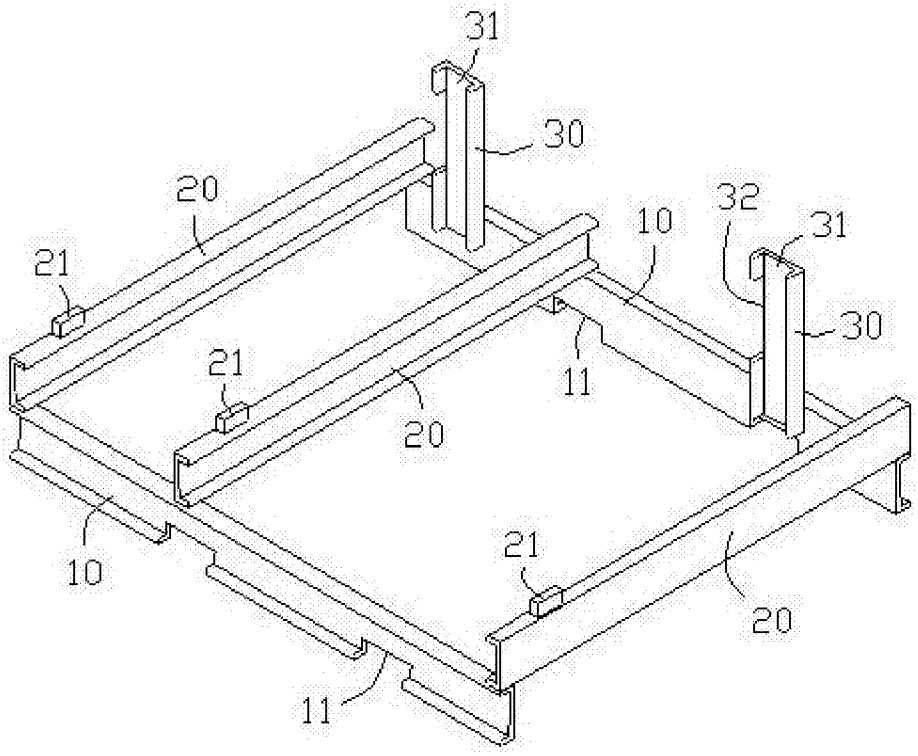

31
30
20
32
10
31
21
30
21
11
20
10
21
20
11

图1

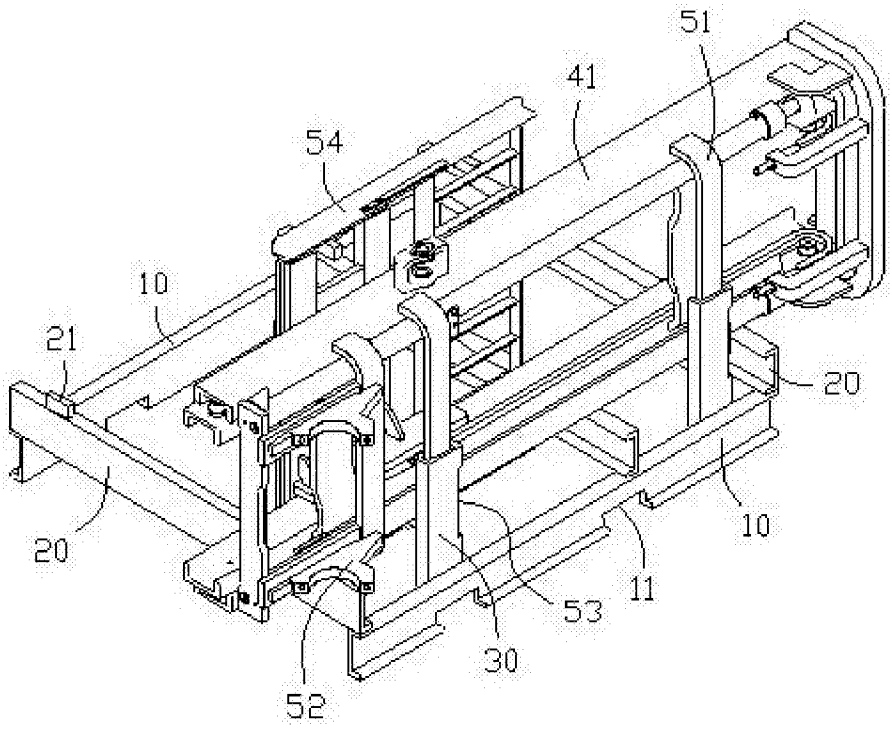

51
41
54
10
21
20
20
10
11
53
30
52

图2

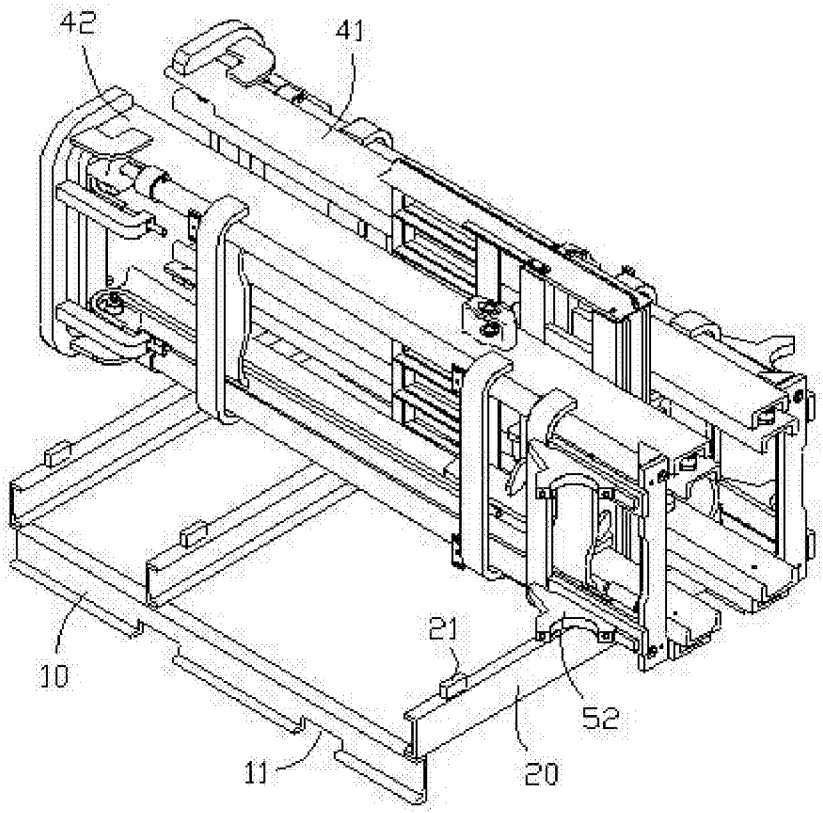


图3

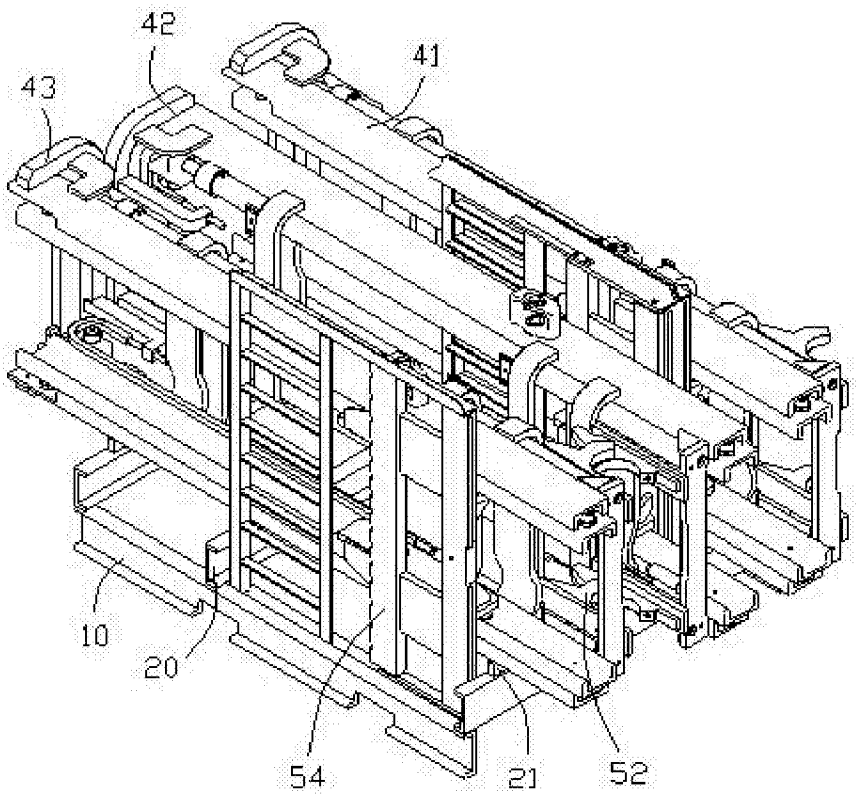


图4

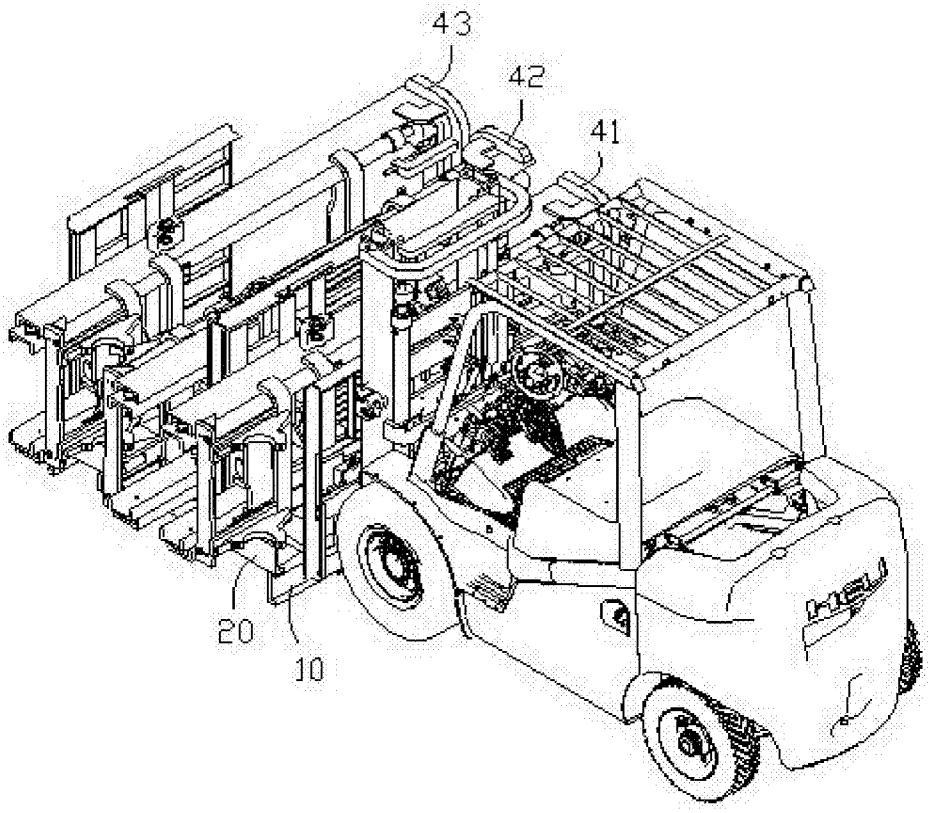


图5

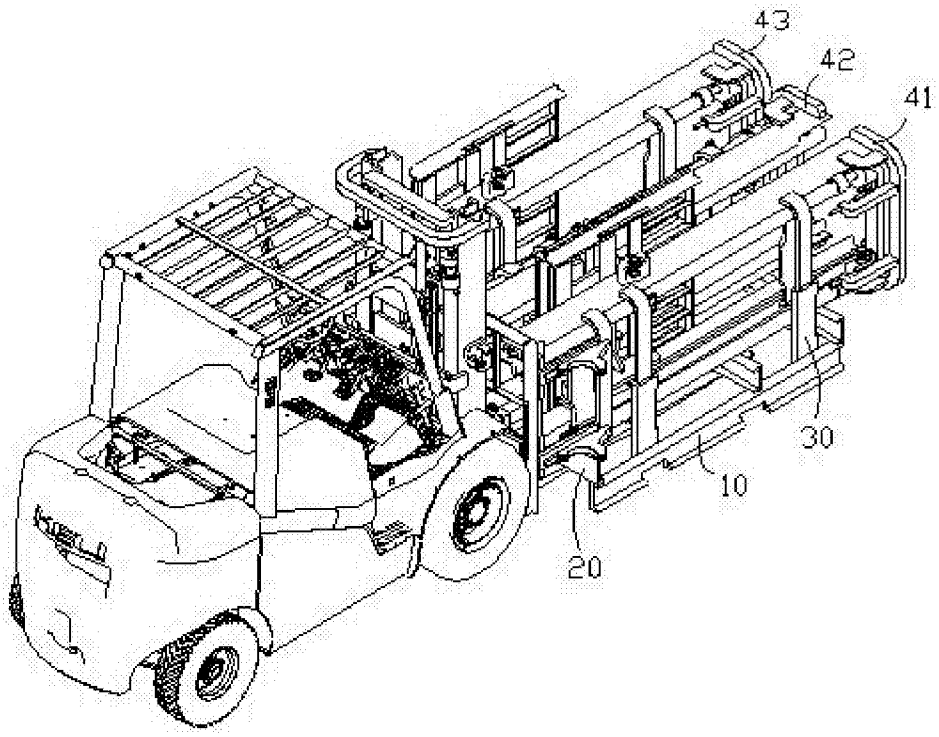


图6