



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102006901394928
Data Deposito	13/03/2006
Data Pubblicazione	13/09/2007

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
H	01	R		

Titolo

CONTATTI ELETTRICI PER SPINE E PRESE ELETTRICHE IN BIMATERIALE
--

le due parti si ottiene un nuovo tipo di contatto (fig.6) avente caratteristiche elettriche uguali e meccaniche migliori.

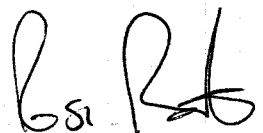
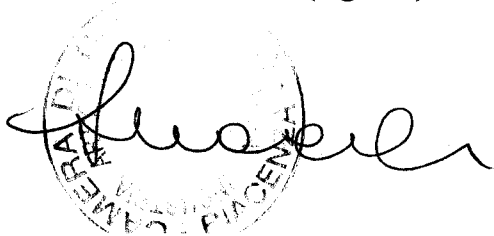
descrizione

Le prese o spine elettriche industriali o per l'impiego nel terziario comprendono usualmente un corpo e un frutto di connessione in materiale isolante, contenenti degli spinotti in ottone per quanto riguarda la spina e degli alveoli in ottone per la presa, questo per accoppiarsi l'uno con l'altro.

In genere questi contatti elettrici denominati spinotti e alveoli sono costruiti interamente in ottone con dimensioni dettate dalla normativa a secondo della portata elettrica.

Maggiori dettagli del trovato risulteranno più evidenti dal seguito della descrizione fatta con riferimento agli allegati disegni identificativi e non limitativi di seguito elencati.

Scopo del presente trovato è di abbattere i costi di produzione e di migliorare le caratteristiche meccaniche dovuti all'esecuzione monoblocco di questi contatti elettrici (spinotti e alveoli). Le dimensioni della parte anteriore (B) (fig.1) è completamente dettata dalle normative, mentre la parte posteriore (A) è eseguita in varie esecuzioni, a seconda delle necessità del costruttore (vedi alcuni esempi fig. 2).Può essere con attacco a vite (fig.2.1), attacco a fastom (fig.2.2), attacco a lamella (fig.2.3), attacco a saldare (fig.2.4) e altri tipi.



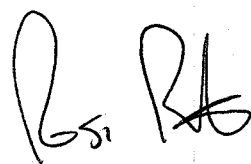
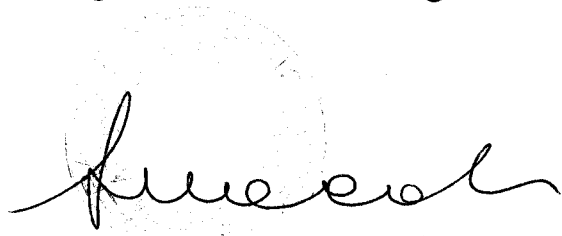
La lavorazione di questi particolari nelle varie configurazioni comporta uno spreco di materiale conduttore nobile dovendo partire dal tondo grezzo pieno per arrivare alla forma desiderata.

Un tale scopo è conseguito, in accordo al trovato, producendo il contatto in almeno 2 parti con materiali diversi. Una parte che denominiamo anima (fig.3), materiale portante (es. acciaio) che funge da telaio per supportare meccanicamente la parte che denominiamo bussola (fig.4), materiale conduttore (es. ottone).

In questo modo la maggior parte dello spinotto viene costruito in materiale portante (es. acciaio), tanto resistente da supportare le sollecitazioni meccaniche previste, ma con un costo molto inferiore al materiale conduttore (es. ottone) solitamente materiale nobile.

La bussola invece, che è l'unica parte dello spinotto che entra in contatto con l'alveolo (fig.5, E=alveolo) per realizzare la connessione (fig.5, $D=bussola/C=anima/E=alveolo$), viene costruita in materiale conduttore (es. ottone). Naturalmente questa bussola deve essere costruita con dimensioni adatte dettate dalle norme, sia per la portata in Ampere che devono attraversare lo stesso, sia per le dimensioni esterne.

La bussola viene unita in modo inseparabile all'anima in modo da creare un corpo unico (fig.6, $D=bussola/C=anima$) avente caratteristiche elettriche uguali e meccaniche migliori.



Lo spinotto assemblato può essere di seguito trattato con procedimenti per impedirne l'ossidazione delle parti (quali la nichelatura etc.) o con procedimenti per migliorare la conducibilità (argentatura, doratura, etc.).

Eventuale variante della costruzione dello spinotto, per motivi tecnici.

Per motivi dettati dalla norma potrebbe essere necessario dare continuità al collegamento elettrico sempre con materiale conduttore (es.ottone), non essendo necessariamente l'anima (fig.3) un buonissimo conduttore di elettricità.

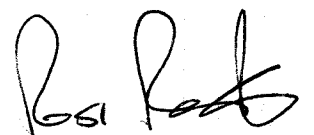
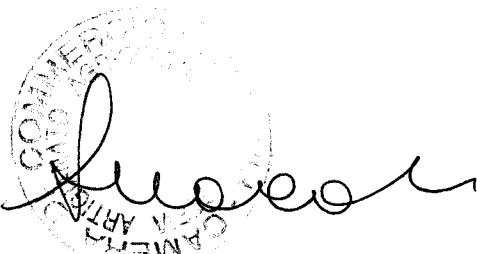
Viene quindi costruita la bussola come nella versione precedente (fig.4), (fig.3) praticando invece una sede longitudinale nell'anima (fig.7), dove viene inserita un asta a disegno in materiale conduttore (es.ottone) (fig.8), che va a riempire integralmente detta sede.

L'asta (fig.8) deve essere inserita in modo da creare un corpo unico con la bussola senza discontinuità (fig.9).

In questo modo si dà continuità al collegamento elettrico sempre tramite materiali conduttori specifici, anche se non necessariamente dello stesso tipo.

La parte posteriore dell'asta (fig.8.1) può essere costruita in svariati modi :

- per l'attacco a vite (fig.8.1)
- per l'attacco a fastom (fig.8.2)



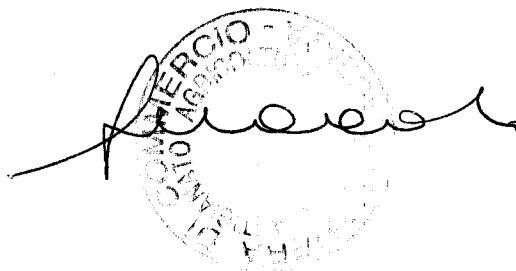
- per l'attacco a lamella per il cablaggio senza spelatura del cavo
(fig.8.3)
- a saldare (fig.8.4)
- altri attacchi

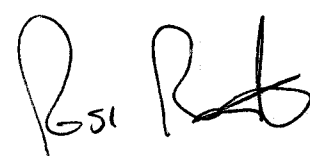
fuscol

Ps. Rk

Rivendicazioni

- 1- contatto elettrico per spina o presa elettrica ad uso industriale e/o terziario, costruito in 2 o più materiali (fig.3/4) accoppiati tra di loro (fig.6) . Il contatto denominato spinotto è formato da un corpo denominato anima (fig.3) in materiale portante (es.acciaio), un cappuccio denominato bussola (fig.4) in materiale conduttore (es.ottone) .Entrambi vengono accoppiati l'uno all'altro in modo da formare un corpo unico.
- 2- contatto elettrico secondo la rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto che nel corpo denominato anima in materiale portante (es.acciaio) (fig.3), viene (fig.7) alloggiato un asta in materiale conduttore (es.ottone) (fig.8), che va ad unirsi alla bussola (fig.9) , per dare allo spinotto intero la continuità elettrica del materiale maggiormente conduttore (fig.9-F/D).







PG 4000011

Figura 1

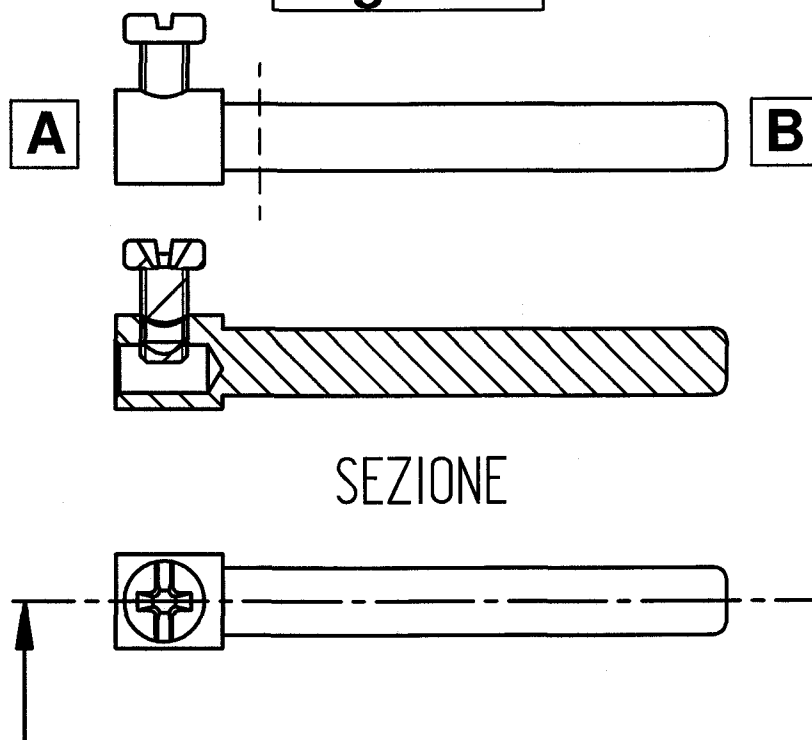
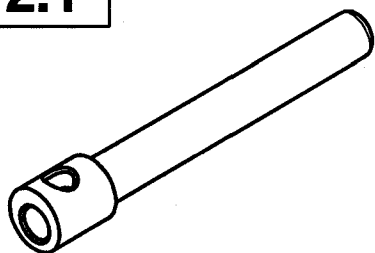
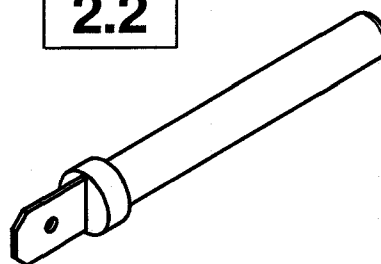


Figura 2

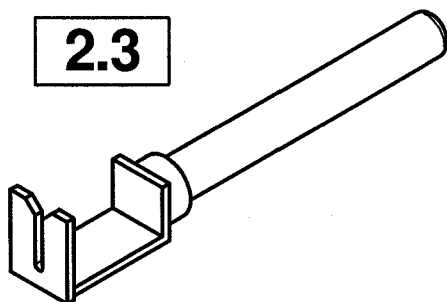
2.1



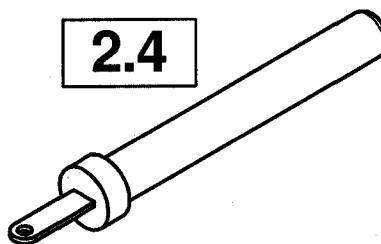
2.2



2.3



2.4



651

PC2 A000011

Figura 3

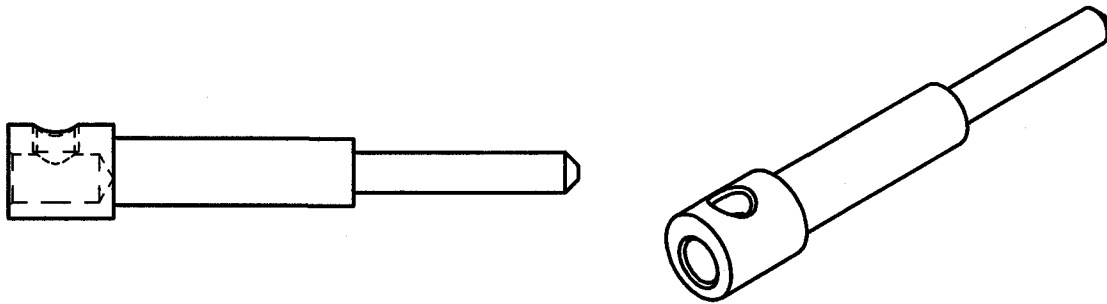
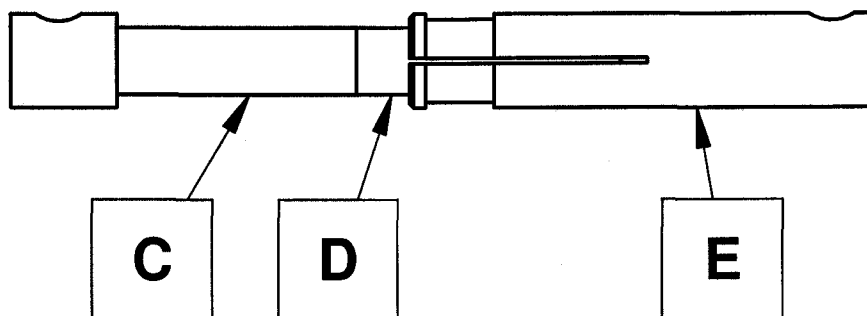


Figura 4



Figura 5



Handwritten signature and circular stamp.

Handwritten signature.

Figura 6

PC 200 40000 011

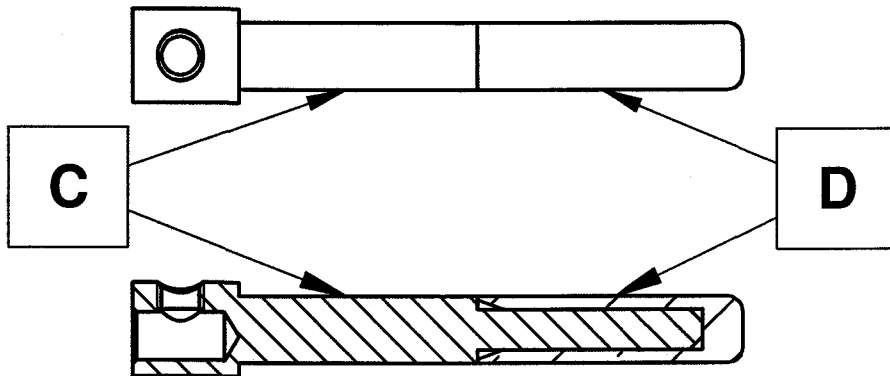
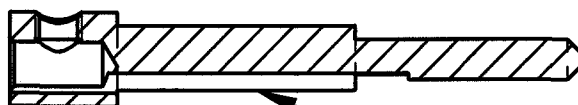
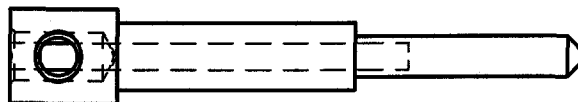
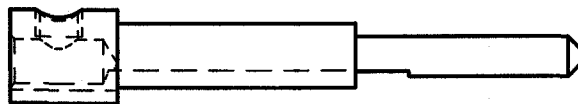


Figura 7



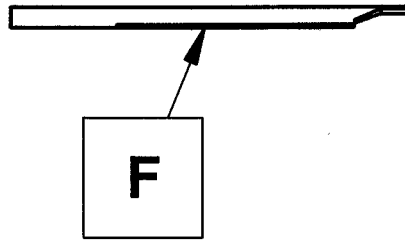
SEDE

Handwritten signature
CASA DI COMMERCE
ARTIGIANATO
INDUSTRIALE
PIACENZA

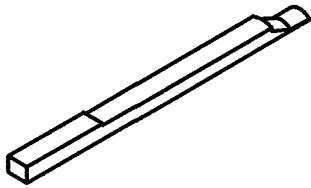
Handwritten signature

PC 2011 A000011

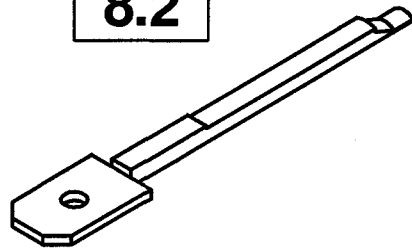
Figura 8



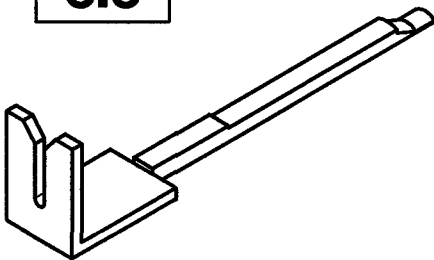
8.1



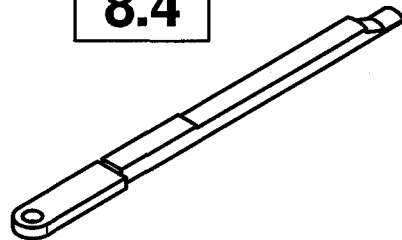
8.2



8.3



8.4

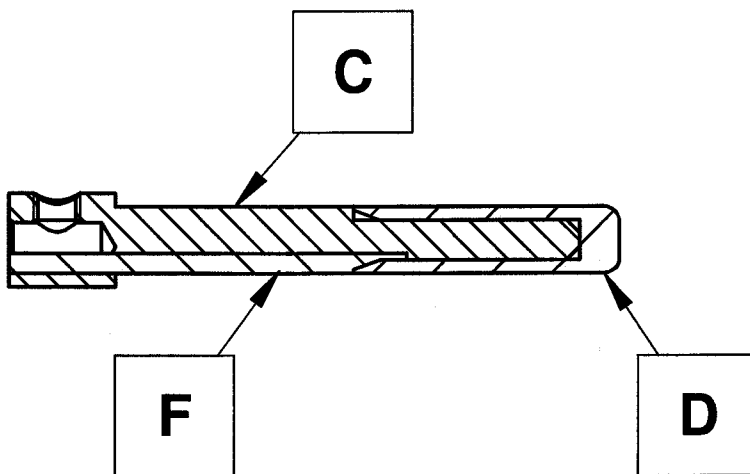
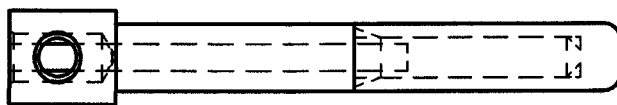
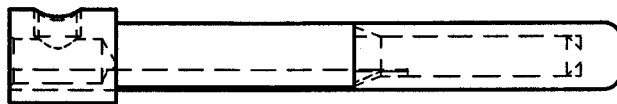


fuera

651 Reak

PC2005 A000011

Figura 9



Handwritten signature
COMAL
A-000011

Handwritten signature
651 Rk