

**(19) 대한민국특허청(KR)**  
**(12) 등록특허공보(B1)**

(51) Int. Cl.<sup>6</sup>  
A44B 18/00  
A47G 1/17  
B42D 5/00

(45) 공고일자 2004년06월 18일  
(11) 등록번호 10-0420712  
(24) 등록일자 2004년02월 18일

(21) 출원번호	10-1998-0701692	(65) 공개번호	10-1999-0044444
(22) 출원일자	1998년03월06일	(43) 공개일자	1999년06월25일
번역문제출일자	1998년03월06일		
(86) 국제출원번호	PCT/US1996/012401	(87) 국제공개번호	WO 1997/08969
(86) 국제출원일자	1996년07월29일	(87) 국제공개일자	1997년03월13일
(81) 지정국	국내특허 : 아일랜드 알바니아 오스트레일리아 바베이도스 불가리아 브라질 캐나다 중국 쿠바 체코 에스토니아 그루지야 헝가리 이스라엘 아이슬란드 일본 AP ARIPO특허 : 케냐 레소토 말라위 수단 스와질랜드 케냐		
	EA 유라시아특허 : 아르메니아 아제르바이잔 벨라루스 키르기즈		
	EP 유럽특허 : 오스트리아 벨기에 스위스 독일 덴마크 스페인 프랑스 영국 그리스 이탈리아 룩셈부르크 모나코 네덜란드 포르투갈 스웨덴 오스트리아 스위스 독일 덴마크 스페인 핀란드 영국		

(30) 우선권 주장	60/003376 1995년09월07일 미국(US)
(73) 특허권자	미네소타 마이닝 앤드 매뉴팩처링 캠페니
(72) 발명자	미합중국 55133-3427 미네소타주 세인트 폴 피.오. 박스 33427 3엠 센터 조셉 피. 칼라한 II 세 미국, 미네소타 55133-3427, 세인트 폴, 포스트 오피스 박스 33427 케빈 엠. 해머 미국, 미네소타 55133-3427, 세인트 폴, 포스트 오피스 박스 33427 패트리시아 알. 콘스티 미국, 미네소타 55133-3427, 세인트 폴, 포스트 오피스 박스 33427 데이빗 씨. 윈더스키 미국, 미네소타 55133-3427, 세인트 폴, 포스트 오피스 박스 33427
(74) 대리인	김승욱, 김성택, 김진환, 이상섭

**심사관 : 홍재영**

**(54) 부속스트립**

**명세서**

**기술분야**

<1> 본 발명은 어떤 물체를 수직의 기재(基材, substrate)에 부착하고 그 물체를 기재로부터 지지하는 데에 사용하도록 구성된 재료의 스트립에 관한 것이다.

**발명의 상세한 설명**

- <2> 본 발명은 물체(예컨대, 그림, 달력, 정보지, 틀에 넣어둔 증명서, 액자 등)를 섬유 기재[예컨대, 섬유가 덮인 칸막이 벽(cubicle wall)]에 부착하여 이 기재로부터 상기 물체를 지지하도록 구성된 부착 스트립을 제공하고, 본 발명의 한 가지 양태에 따르면, 종래의 방식으로 하우스킹으로부터 잇달아 빼낼 수 있는 이러한 부착 스트립들의 스택(stack)이 제공된다.
- <3> 본 발명에 따라서, 어떤 물체를 기재에 분리 가능하게 부착할 수 있는 부착 스트립이 제공되는데, 상기 부착 스트립은 가요성의 배경층(flexible backing layer)(예컨대, 중합체 재료 또는 종이로 이루어짐)과, 그 주표면 중 하나를 따라 그 표면으로부터 돌출하는 후크 영역(a field of hook)과, 그 주표면 중 하나를 따라 있는 감압성 접착제층(예컨대, 항구적인 감압성 접착제층 또는 재배치 가능한 감압성 접착제층)을 포함한다. 상기 후크 영역은 하나의 주표면 상에 있을 수 있고, 감압성 접착제층은 다른 하나의 주표면 상에 있을 수 있으며, 이러한 경우에 후크 영역은 하나의 주표면 전체에 걸쳐 또는 주표면의 일부분에 걸쳐 연장할 수 있고, 감압성 접착제층은 다른 하나의 주표면의 전체에 걸쳐 또는 주표면의 일부분에 걸쳐 연장할 수 있다.
- <4> 별법으로서, 상기 후크 영역과 감압성 접착제층 모두는 후크 영역이 배경층의 제1 단부에 인접하는 주표면의 일부분(예컨대, 절반)에 있고 감압성 접착제층은 배경층의 반대쪽 제2 단부에 인접하는 주표

면의 일부분(예컨대, 절반)에 있는 상태로 동일한 주표면에 있을 수 있다.

<5> 복수 개의 이러한 부착 스트립은 챔버를 형성하는 벽들을 포함하는 엔클로저(enclosure)로부터 잇달아 빼낼 수 있도록 구성할 수 있는데, 상기 벽들은 바닥벽과, 바닥벽의 단부와 대체로 평행하게 연장하고 간격을 두고 대향하는 제1 받침면(abutment surface) 및 제2 받침면이 마련된 두 개의 상단 벽(top wall)을 포함하며, 상기 받침면은 통상 중앙에 넓은 횡방향 슬롯을 형성한다. 이들 스트립은 감압성 접착제층의 박리 가능한 접착에 의해 서로 박리 가능하게 접착되어 스택을 형성하는데, 스택에서 스트립의 측면 연부는 정렬되고, 연속하는 스트립들의 제1 단부 및 제2 단부는 인접한다. 각 스트립의 제1 단부에 인접하는 제1 단부 부분은 접착되지 않거나, 또는 이들 스트립은 그 제1 단부 부분 상의 접착제층과, 접착제 층이 박리 가능하게 접착되는 스택 내의 인접 하부(underlying) 스트립과의 사이에 제1 접착 수준(a first adhesion level)을 제공하는 박리 수단(release means)을 구비하는데, 상기 제1 접착 수준은 그러한 인접 스트립들이 제1 단부 부분을 따라 쉽게 분리될 수 있도록 해준다. 이들 스트립은 접착제층과 스택 내의 인접 하부 스트립과의 사이에 각 스트립의 제2 단부에 인접하는 제2 단부 부분을 따라 제2 접착 수준을 제공하는 부착 수단을 구비한다. 상기 제2 접착 수준은 스트립의 제1 단부 부분을 따른 어떤 박리력(release force)보다 큰 박리력을 제공하고, 최상부 스트립이 그 제1 단부 부분을 따라 분리되는 동안 스트립을 스택 내의 인접 하부 스트립에 견고하게 부착하지만, 최상부 스트립의 제2 단부 부분이 스택으로부터 벗겨질 수 있도록 해준다.

<6> 스트립의 스택은, 스트립의 단부가 통상 바닥벽의 단부와 평행하고, 스택 내의 최상부 스트립의 제1 단부 부분이 슬롯을 통해 돌출하여 인접 받침면에 안착하도록 하면서 하우징의 챔버 내에 배치할 수 있다. 다음에 그 최상부 스트립을 슬롯을 통해 당기기 위해 인장력을 가하면, 그 인장력에 의해 최상부 스트립의 연속하는 부분들이 스택 내의 제1 하부 스트립으로부터 벗겨지게 되고, 제1 하부 스트립의 제1 단부 부분이 제2 하부 스트립으로부터 분리되며, 최상부 스트립의 제2 단부 부분을 남겨두면서 제1 하부 스트립의 제1 단부 부분이 슬롯을 통해 이동하게 되고, 최상부 스트립이 제1 하부 스트립의 제1 단부 부분으로부터 완전히 벗겨진 후에는, 제1 하부 스트립의 제1 단부 부분은, 슬롯을 통해 돌출하고 최상부 스트립이 원래 지지되고 있었던 받침면과 대향하는 받침면에 안착하는 위치에 있게 되며, 최상부 스트립의 제거와 유사한 방식으로 수동 제거하기 위해 잡을 수 있는 위치에 배치된다.

<7> 바람직하게는, 후크 영역의 후크는 배킹층의 적어도 일부와 일체로 되고, 크기가 작으며 칸막이를 형성할 때 사용되는 분할기를 덮는 데에 통상 사용되는 형태의 섬유와 맞물리도록 구성된다. 적절한 후크로는 미국 특허 제5,116,563호, 제5,230,851호 또는 1993년 4월 16일 출원된 미국 출원 제08/048,874호에 개시된 것과 같은 후크가 있다.

<8> 감압성 접착제층에 사용되는 접착제는 부착 스트립의 의도된 용도에 따라서, 재배치 가능한 감압성 접착제(즉, 손상 없이 반복적으로 분리 및 부착 가능한 형태의 접착제), 항구적인 감압성 접착제(즉, 벗김 강도가 큰 접착제) 또는 이러한 접착제들의 조합일 수 있다. 유용한 재배치 가능한 감압성 접착제로는 "점착성 표면 활성 미소구체를 포함하는 감압성 접착제"라는 명칭의 미국 특허 출원 제 08/279,170호에 개시된 것과 같은 접착제 또는 실버(Silver)의 미국 특허 제 3,691,140호, 메릴(Merill) 등의 미국 특허 제3,857,731호, 그리고 쿠프라이더(Cooprider) 등의 미국 출원 제08/270,179호에 개시된 것과 같은 접착제와 같이 본래 점착성이 있는 엘라스토머 미소구체(elastomeric microspheres)에 기초한 접착제 등이 있다(물론, 이들에 한정되는 것은 아니다). 유용한 항구적 감압성 접착제로는 월터(Walter) 등의 미국 특허 제2,753,284호에 개시된 것과 같이 천연 고무를 사용하여 제조된 것이 있고, 이들은 밀러(Miller) 등의 유럽 특허 제306,232호에 개시된 것과 같은 블록 공중합체 엘라스토머를 포함하고, 율리히(Ulrich)의 미국 특허 재발행 제24,906호에 개시된 것과 같은 아크릴레이트 공중합체(acrylate copolymer)를 포함한다.

<9> 이하에서는 첨부 도면을 참조하여 본 발명을 더욱 상세히 설명하며, 몇몇 도면에서 동일한 도면 부호는 동일한 부분을 지칭한다.

### 도면의 간단한 설명

- <10> 도 1은 본 발명의 제1 실시예에 따른 부착 스트립의 연부도.
- <11> 도 2는 도 1에 도시한 부착 스트립의 평면도.
- <12> 도 3은 스택에서 함께 부착된 도 1에 도시한 형태의 복수 개의 부착 스트립들의 연부도.
- <13> 도 4는 부착 스트립들을 개별적으로 빼낼 수 있는, 도 3의 스트립 스택 둘레를 에워싸는 엔클로저의 사시도.
- <14> 도 5는 물체를 수직의 기재에 부착하는 도 1의 부착 스트립의 측면도.
- <15> 도 6은 본 발명의 제2 실시예에 따른 부착 스트립의 연부도.
- <16> 도 7은 도 6에 도시한 부착 스트립의 평면도.
- <17> 도 8은 스택에서 함께 부착된, 도 6에 도시한 형태의 부착 스트립들의 연부도로서, 도 4에 도시한 형태의 엔클로저 내에 둘러싸이는 경우, 각각의 부착 스트립들은 상기 엔클로저 내에서 스택으로부터 잇달아 빼낼 수 있다.
- <18> 도 9는 물체를 수직의 기재에 부착시키는 도 6의 부착 스트립의 측면도.
- <19> 도 10은 본 발명의 제3 실시예에 따른 부착 스트립의 연부도.
- <20> 도 11은 도 10에 도시한 부착 스트립의 평면도.
- <21> 도 12는 스택에서 함께 부착된, 도 10에 도시한 형태의 여러 부착 스트립들의 연부도로서, 도 4에 도시한 형태의 엔클로저 내에서 둘러싸일 때, 개개의 부착 스트립들은 상기 엔클로저 내에서 적층부로

부터 잇달아 빼낼 수 있다.

- <22> 도 13은 물체를 수직의 기재에 부착시키는 도 10의 부착 스트립의 측면도.
- <23> 도 14는 본 발명의 제3 실시예에 따른 연부도.
- <24> 도 15는 도 14에 도시한 부착 스트립의 평면도.
- <25> 도 16은 스택에서 함께 부착된, 도 14에 도시한 형태의 부착 스트립들의 연부도로서, 도 4에 도시한 형태의 엔클로저 내에서 에워싸일 때 개개의 부착 스트립들은 상기 엔클로저 내에서 스택으로부터 잇달아 빼낼 수 있다.
- <26> 도 17은 물체를 수직의 기재에 부착시키는 도 14의 부착 스트립의 측면도.
- <27> 도 18은 본 발명의 제4 실시예에 따른 부착 스트립의 저면도.
- <28> 도 19는 도 18의 부착 스트립의 연부도.
- <29> 도 20은 달력을 수직의 기재에 부착시키는 도 18의 부착 스트립을 나타내는 도면.
- <30> 도 21 내지 도 25는 도 18에 도시한 것과 유사한 부착 스트립의 다른 형태를 나타내는 도면.
- <31> 도 26은 도 18 내지 도 25의 부착 스트립의 다른 부착 수단 용도를 나타내는 도면.
- <32> 도 27은 본 발명의 제6 실시예에 따른 부착 스트립의 연부도.
- <33> 도 28은 도 27에 도시한 부착 스트립의 평면도.
- <34> 도 29는 스택에서 함께 부착된, 도 27에 도시한 형태의 여러 부착 스트립의 연부도로서, 도 4에 도시한 형태의 엔클로저 내에 둘러싸일 때, 개개의 부착 스트립들은 상기 엔클로저 내의 스택으로부터 잇달아 빼낼 수 있다.
- <35> 도 30은 물체를 수직의 기재에 부착시키는 도 27의 부착 스트립의 측면도.
- <36> 도 31은 본 발명의 제7 실시예에 따른 부착 스트립의 연부도.
- <37> 도 32 및 도 33은 다른 식으로 스택을 형성하도록 함께 부착된, 도 31에 도시한 형태의 여러 부착 스트립의 연부도.
- <38> 도 34는 스택에서 함께 부착된 도 31에 도시한 형태의 여러 부착 스트립들의 연부도로서, 도 4에 도시한 엔클로저 내에 둘러싸일 때, 개개의 부착 스트립들은 상기 엔클로저 내의 스택으로부터 잇달아 빼낼 수 있다.
- <39> 도 35는 본 발명의 제8 실시예에 따른 부착 스트립의 연부도.
- <40> 도 36은 스택을 형성하도록 함께 부착된, 도 35에 도시한 형태의 여러 부착 스트립의 연부도.
- <41> 도 37은 스택에서 함께 부착된, 도 35에 도시한 형태의 여러 부착 스트립의 연부도로서, 도 4에 도시한 형태의 엔클로저 내에서 둘러싸일 때, 개개의 부착 스트립들은 상기 엔클로저 내의 스택으로부터 잇달아 빼낼 수 있다.
- <42> 도 38은 본 발명의 제9 실시예에 따른 부착 스트립의 연부도.
- <43> 도 39는 도 38에 도시한 부착 스트립의 평면도.
- <44> 도 40은 스택에서 함께 부착된, 도 38에 도시한 형태의 부착 스트립의 연부도로서, 도 4에 도시한 형태의 엔클로저 내에 함께 에워싸일 때, 개개의 부착 스트립들은 상기 엔클로저 내의 스택으로부터 잇달아 빼낼 수 있다.
- <45> 도 41은 물체를 수직의 기재에 부착시키는 도 38의 부착 스트립의 측면도.

### 실시예

- <46> 도 1 내지 도 5에는 도면 부호 10으로 개략적으로 나타낸 본 발명의 제1 실시예에 따른 부착 스트립이 도시되어 있다.
- <47> 통상, 부착 스트립(10)은 서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면(12,13) 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부(14,15)가 있는 가요성의 배킹층(11)을 포함한다. 후크(16) 영역은 배킹층(11)의 제1 주표면(12) 전체를 따라 돌출하며, 감압성 접착제층(17)은 배킹층(11)의 제2주표면(13) 전체를 덮고 있다.
- <48> 배킹층(11)은 종이 또는 다른 섬유 재료로 구성될 수 있지만, 중합체 재료[예컨대, 0.004 내지 0.005 inch(0.1016 ~ 0.1270 mm) 두께의 폴리프로필렌 또는 0.0009 내지 0.002 inch(0.02286 ~ 0.05080 mm) 두께의 폴리에틸렌 테라프탈레이트(teraphthalate)]층인 것이 바람직하다.
- <49> 후크(16) 영역은 도시한 것처럼 배킹층(11)을 갖고 있는 단일의 구조로 형성되거나 배킹층(11)에 적층되는 배킹을 갖고 있는 단일의 구조로 형성될 수 있다. 어느 쪽이든지, 후크(16) 영역은 미국 특허 제5,077,870호 또는 1993년, 4월 16일에 출원된 미국 특허 출원 제08/048,874호에 개시된 것에 따라 제조하는 것이 바람직하다. 별법으로서, 후크(16) 영역과 배킹층(11)은 미국 특허 제5,058,247호, 제5,116,563호, 제5,230,851호에 개시된 것에 따라 제조될 수 있다. 미국 특허 출원 제08/048,874호에 개시된 버섯 모양의 후크 영역은 후크의 밀도, 작은 크기 그리고 형태 때문에 어떤 형태의 루프 재료 및 종래의 섬유[예컨대, 1 inch당 약 8 내지 32의 연사 범위의 울밀도(thread density)를 가지는 작업 칸막이를 형성하도록 사용되는 패널 상에 사용되고, 통상 폴리에스테르 섬유 또는 폴리에스테르 섬유와 다른 재료

의 혼합물로 제조되는 섬유]와 양호한 전단 체결을 이룬다. 배킹층(11)은 균질한 것이 바람직하며, 열가소성 수지로 제조되고, 후크(16) 영역은 배킹층(11)의 적어도 일부와 일체로 구성되고, 배킹층의 제1 주표면을 가로질러 분포되는 직립의 스템(stem) 배열을 포함하며, 각각의 후크에는 배킹층(11)의 반대쪽에 통상 평면형의 단부면을 갖는 원형 디스크 형태의 버섯 모양 머리가 마련되어 있다. 디스크 형태의 버섯 머리는 지름 대 두께비가 약 1.5:1 보다 큰 것이 바람직하고, 후크의 높이는 균일하며 바람직하게는 약 0.10 내지 1.27 mm, 더욱 바람직하게는 약 0.18 내지 0.51 mm이며, 배킹층에서의 밀도는 60 ~ 1550 후크/cm<sup>2</sup>인 것이 바람직하고, 더욱 바람직하게는 125 ~ 690 후크/cm<sup>2</sup> 이고, 후크의 머리에 인접한 스템의 지름은 0.076 ~ 0.635 mm인 것이 바람직하고, 더욱 바람직하게는 0.127 ~ 0.305 mm이며, 원형의 디스크형 머리를 갖는데, 이 머리는 각 측면 상에서 평균적으로 바람직하게는 약 0.013 ~ 0.254 mm, 더욱 바람직하게는 평균적으로 약 0.025 ~ 0.127 mm 만큼 스템을 지나 방사상 돌출하고 그 외표면과 내표면 사이의 평균 두께(즉, 스템의 축과 평행한 방향에서 측정)는 바람직하게는 0.013 ~ 0.254 mm, 더욱 바람직하게는 약 0.025 ~ 0.127 mm이고, 머리의 평균 지름(즉, 헤드와 스템 축의 방사상 방향으로 측정) 대 머리의 평균 두께비는 바람직하게는 1.5:1 내지 12:1 이고, 좀 더 바람직하게는 2.5:1 ~ 6:1이다. 후크는 보통 정사각형 또는 육각형 배열로 후크(16) 영역 전체에 걸쳐 실질적으로 균일하게 분포되어야 한다.

<50> 감압성 접착제층(17)은 (상기) 재배치 가능한 종류의 것 또는 (상기) 영구적인 종류의 것 또는 이들 형태(예컨대, 각 부분)의 조합일 수 있다.

<51> 도 5에 도시한 바와 같이, 부착 스트립(10)은 접착제층(17)을 물체(18)(예컨대, 사진, 틀에 넣어 둔 증명서, 액자 또는 정보를 담고 있는 종이 시트 등)의 후면에 부착하고 후크(16) 영역을 기재(19)(예컨대, 사무실 칸막이 벽의 전 표면)를 따라 루프 또는 루프형 섬유 부분과 맞물리게 함으로써, 물체(18)를 수직의 기재(19)에 부착하는 데 사용할 수 있다.

<52> 도 3은 도 4에 도시한 형태의 엔클로저(20) 내에 사용하도록 구성된 복수 개의 부착 스트립(10)을 나타내고 있다. 엔클로저(20)는 챔버(21)를 형성하는 벽들을 포함한다. 상기 벽들은 챔버(21)의 바닥면을 형성하는 바닥벽(22)을 포함하는데, 상기 바닥벽(22)에는 서로 반대쪽에 단부(23)가 마련되어 있다. 상기 벽들은 또한, 바닥면과 반대쪽에 챔버(21)의 상단면을 형성하고 바닥벽(22)의 단부(23)와 전체적으로 평행하게 연장되고 간격을 두고 대향하는 제1 받침면 및 제2 받침면(26)이 이격되어 있는 두 상단벽 부분(24)을 포함하는데, 상기 받침면(26)은 통상 중앙에 넓은 횡방향 슬롯(27)을 형성한다. 부착 스트립(10) 및 이하에서 설명하는 다른 부착 스트립을 분배하는 데 사용될 수 있는 엔클로저(20) 및 다른 실시예의 엔클로저는 1994년 6월 21일에 출원된 미국 특허 출원 제08/263,601호에 개시되어 있다.

<53> 도 3에 도시한 복수 개의 부착 스트립(10)은 감압성 접착제층(17)과 후크(16) 영역 사이의 박리 가능한 접착에 의해 서로 박리 가능하게 접착되어 스택(28)을 형성하는데, 스택(28)에서 스트립(10)의 인접 단부와 종방향 연부는 정렬되고 연속하는 스트립(10)의 제1 단부 및 제2 단부(14, 15)는 인접한다. 스트립(10)은 각 스트립(10)의 제1 단부(14)에 인접하는 제1 단부 부분(25)(도 2 참조) 상의 접착제층(17)과, 스택 내의 인접 하부 스트립(10) 상의 후크(16) 영역과의 사이에 제1 접착 수준을 제공하는 박리 수단을 포함하는데, 이는 제1 단부 부분(25)을 따라 후크와 접착제층 사이가 쉽게 분리될 수 있도록 해준다. 스트립(10)은 또한 각 스트립(10)의 제2 단부(15)에 인접하는 제2 단부 부분(29)(도 2 참조)을 따라 있는 접착제층(17)과, 스택(28) 내의 인접 하부 스트립(10) 상의 후크(16) 영역과의 사이에 제2 접착 수준을 제공하는 부착 수단을 포함하는데, 상기 제2 접착 수준은 상기 제2 단부 부분(29)을 따라 그 사이에, 제1 단부 부분(25)을 따라 그 사이에 제공되는 박리력보다 큰 박리력을 제공하며, 최상부 스트립(10)이 하부 스트립(10)으로부터 그 제1 단부 부분(25)을 따라 분리되는 중에 최상부 스트립(10)을 스택(28) 내의 인접 하부 스트립(10)에 견고하게 부착시키지만, 최상부 스트립(10)이 제2 단부 부분(29)을 따라 스택(28)으로부터 벗겨질 수 있도록 해준다.

<54> (1) 스트립(10)의 제2 단부 부분(29)을 따라 후크(16) 영역 위로 박리 코팅을 도포하면서 스트립(10)의 제1 단부 부분(25)을 따라 후크(16) 영역 위로는 그러한 박리 코팅을 도포하지 않는 방법과, (2) 스트립(10)의 제2 단부 부분(29)을 따라서 보다는 스트립(10)의 제1 단부 부분(25)을 따라서 부착성이 약한 접착제를 사용하는 등 두 개의 상이한 접착제를 사용하여 접착제층(17)을 형성하는 방법과, (3) 스트립(10)의 제2 단부 부분(29)을 따라서 보다는 스트립(10)의 제1 단부 부분(25)을 따라 있는 후크(16) 영역에 더 많은 후크를 제공하여 접착제층(17)이 제2 단부 부분(29)을 따라서 보다는 제1 단부 부분(25)을 따라 후크에 보다 강하게 부착되도록 하는 방법과, (4) 제1 단부 부분(25)을 따라서 접착제층(17) 위에 제거 가능한 박리 라이너를 제공하는 방법과, (5) 상기 4가지 방법들의 조합을 포함하는 여러 방법으로 박리 수단과 부착 수단의 조합을 제공할 수 있다.

<55> 스트립(10)의 단부(14, 15)는 통상 엔클로저의 바닥벽(22)의 단부(23)에 평행하고, 스택(28) 내의 최상부 스트립(10)의 제1 단부 부분(25)은 슬롯(27)을 통해 돌출하여 인접 받침면(28)에 안착하도록 하면서 엔클로저(20)의 챔버(21) 내에 스트립(10)의 스택(28)을 배치할 수 있다. 다음에 수동으로 상기 최상부 스트립(10)의 제1 단부 부분(25)에 인장력을 가하여 슬롯(27)을 통해 제1 단부 부분을 잡아당길 수 있다. 이러한 인장으로 인해 최상부 스트립(10)의 제2 단부 부분(29)의 연속하는 부분들이 스택(28) 내의 제1 하부 스트립(10)으로부터 벗겨질 수 있으며, 이러한 벗겨짐이 일어나는 동안 제1 하부 스트립(10)의 제1 단부 부분(25)이 제2 하부 스트립(10)의 제2 단부 부분(29)으로부터 분리되고, 최상부 스트립(10)의 제2 단부 부분(29)을 남겨두면서 제1 하부 스트립(10)의 제1 단부 부분(25)이 슬롯(27)을 통해 이동하며, 최상부 스트립(10)이 제1 하부 스트립(10)의 제1 단부 부분(25)으로부터 완전히 벗겨진 후에는, 제1 하부 스트립(10)의 제1 단부 부분(17)은, 슬롯을 통해 돌출하고 최상부 스트립(10)이 원래 지지되고 있었던 받침면(26)과 대향하는 받침면(26)에 안착하는 위치에 있게 되고 최상부 스트립(10)의 제거와 유사한 방식으로 수동 제거하기 위해 잡을 수 있는 위치에 배치된다.

<56> 도 6 내지 도 9에는 도면 부호 30으로 나타낸 본 발명의 제2 실시예에 따른 부착 스트립이 도시되어 있다.

<57> 통상, 부착 스트립(30)은 서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면(32, 33) 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부(34, 35)가 마련된 가요성의 배킹층(31)을 포함한다. 후크(36) 영역이 배킹층의



제1 단부(34)와 인접하는 제1 표면(32)의 일부분(또는 절반)을 따라 돌출하고, 감압성 접착제층(37)이 배킹층(31)의 제2 단부(35)에 인접하는 제2 표면(33)의 일부분(또는 절반)을 덮는다. 배킹층(31), 후크(36) 영역, 접착제층(37)의 재료 및 구조는 본질적으로 부착 스트립(10)과 관련하여 전술한 것과 동일하다.

<58> 도 9에 도시한 바와 같이, 부착 스트립(30)은 접착제층(37)을 물체(18)(예컨대, 사진, 정보 함유 종이 시트 등)의 후면에 부착하고 후크(36) 영역을 기재(19)(예컨대, 사무실 칸막이 벽의 천 표면 등)를 따라 루프 또는 루프형 섬유 부분과 맞물리게 함으로써 물체(18)를 수직의 기재(19)에 부착하는 데 사용할 수 있다.

<59> 도 8에는 도 4에 도시한 형태의 엔클로저(20)에 사용하도록 구성된 복수 개의 부착 스트립(30)이 도시되어 있다. 도 8에 도시한 복수 개의 부착 스트립(30)은 감압성 접착제층(37)과 하부 스트립(30) 상의 후크(36) 영역과의 박리 가능한 접착에 의해 서로 박리 가능하게 부착되어 스택(38)을 형성하는데, 스택(38)에서 스트립(30)의 종방향 연부와 인접 단부는 정렬되고 연속하는 스트립(30)의 제1 단부 및 제2 단부(34,35)는 인접한다. 스트립(30)의 제1 단부(34)에 인접하는 각 스트립(30)의 제1 단부 부분(34a)(도 7 참조)을 따라, 스트립(30)의 제2 표면(33)은 스택(38) 내의 인접 스트립(30)에 부착되지 않아서, 그러한 스트립(30)의 표면은 제1 단부 부분(34a)을 따라 하부 스트립(30)의 표면으로부터 쉽게 분리될 수 있다. 스트립(30)에는 스택(38) 내의 접착제층(37)과 인접 하부층 스트립(30)과의 사이에 각 스트립(30)의 제2 단부(35)와 인접하는 제2 단부 부분(39)(도 7 참조)을 따라 제2 접착 수준을 제공하는 부착 수단[즉, 접착제층(37)이 존재]이 포함되어 있다. 제2 접착 수준은 제2 단부 부분(39)을 따라 본질적으로 제1 단부 부분(34a)을 따른 제로의 박리력보다 큰 박리력을 제공하는데, 최상부 스트립(30)을 그 제1 단부 부분(34a)을 따라 분리시키는 동안 최상부 스트립(30)을 스택(38) 내의 인접 하부 스트립(30)에 견고히 부착시키지만, 최상부 스트립(30)이 제2 단부 부분(39)을 따라 스택(38)으로부터 벗겨질 수 있도록 해준다.

<60> 스트립(30)의 단부(34,35)가 통상 엔클로저의 바닥벽(22)의 단부(23)에 평행하고, 스택(38) 내의 최상부 스트립(30)의 제1 단부 부분(34a)이 슬롯(27)을 통해 돌출하여 인접 받침면(26)에 안착하도록 하면서, 스트립(30)의 스택(38)을 도 4에 도시한 엔클로저(20)의 챔버(21) 내에 배치할 수 있다. 다음에 상기 최상부 스트립(30)의 제1 단부 부분(34a)에 수동으로 인장력을 가하여 최상부 스트립의 제1 단부 부분을 슬롯(27)을 통해 잡아당긴다. 이러한 인장으로 인해 최상부 스트립(30)의 제2 단부 부분(39)의 연속하는 부분들이 스택(38) 내의 제1 하부 스트립(30)으로부터 벗겨질 수 있으며, 이러한 벗겨짐이 일어나는 동안 제1 하부 스트립(30)의 제1 단부 부분(34a)이 제2 하부 스트립(30)의 제2 단부 부분(39)으로부터 분리되고, 최상부 스트립(30)의 제2 단부 부분(39)을 남겨두면서 제1 하부 스트립(30)의 제1 단부 부분(34a)이 슬롯(27)을 통해 이동하며, 최상부 스트립(30)이 하부 스트립(30)의 제1 단부 부분(34a)으로부터 완전히 벗겨진 후에는, 제1 하부 스트립(30)의 제1 단부 부분(34a)은, 슬롯을 통해 돌출하고 최상부 스트립(30)이 원래 지지되고 있었던 받침면(26)과 대향하는 받침면(26)에 안착하는 위치에 있게 되고 최상부 스트립(30)의 제거와 유사한 방식으로 수동 제거하기 위해 잡을 수 있는 위치에 배치된다.

<61> 도 10 내지 도 13에는 도면 부호 40으로 표시한 본 발명의 제3 실시예에 따른 부착 스트립이 도시되어 있다.

<62> 통상, 부착 스트립(40)은 서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면(42,43) 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부(44,45)가 마련된 감압성의 배킹층(41)을 포함한다. 후크(46) 영역이 배킹층(41)의 제1 주표면(42) 전체를 따라 돌출하고, 감압성 접착제층(47)이 배킹층(41)의 제2 단부(45)에 인접하는 제2 주표면(43)의 일부분(또는 거의 절반)을 덮고 있다. 배킹층(41), 후크(46) 영역, 그리고 접착제층(47)의 재료 및 구조는 본질적으로 부착 스트립(10)과 관련하여 전술한 것과 동일하다.

<63> 도 13에 도시한 바와 같이, 부착 스트립(40)은 접착제층(47)을 물체(18)(예컨대, 사진, 정보를 담고 있는 종이 시트 등)의 후면에 부착하고 후크(46) 영역을 기재(19)(예컨대, 사무실 칸막이 벽의 천 표면)를 따라 루프 또는 루프형 섬유 부분과 맞물리게 함으로써, 물체(18)를 수직의 기재(19)에 부착하는 데 사용할 수 있다.

<64> 도 12는 도 4에 도시한 형태의 엔클로저(20) 내에 사용하도록 구성된 복수개의 부착 스트립(40)을 나타내고 있다. 도 12에 도시한 복수 개의 부착 스트립(40)은 감압성 접착제층(47)의 박리 가능한 접착에 의해 서로 박리 가능하게 부착되어 스택(48)을 형성하는데, 스택(48)에서 스트립(40)의 인접 단부와 종방향 연부는 정렬되고, 연속하는 스트립(40)의 제1 단부 및 제2 단부(44,45)는 인접한다. 스트립(40)의 제1 단부(44)에 인접하는 각 스트립(40)의 제1 단부 부분(44a)(도 11 참조)을 따라, 스트립(40)은 스택(48) 내의 인접 하부 스트립(40)에 부착되지 않아 그 사이의 표면이 제1 단부 부분(44a)을 따라 쉽게 분리될 수 있도록 해준다. 상기 스트립에는 스택(48) 내의 접착제층(47)과 인접 하부 스트립(40)과의 사이에 제2 단부(45)에 인접하는 각 스트립(40)의 제2 단부 부분(49)(도 11 참조)을 따라 제2 접착 수준을 제공하는 부착 수단[즉, 접착제층(47)이 존재]이 포함된다. 제2 접착 수준은 제2 단부 부분(49)을 따라 하부 스트립(40)에 대해, 제1 단부 부분(44a)을 따라 하부 스트립(40)에 대해 거의 제로인 박리력보다 큰 박리력을 제공하고, 최상부 스트립(40)을 그 제1 단부 부분(45)을 따라 분리하는 동안 스트립(40)을 스택(48) 내의 인접 하부 스트립(40)에 견고히 부착시키지만, 스트립(40)이 제2 단부 부분(49)을 따라 스택(48) 내의 하부 스트립(40)으로부터 벗겨질 수 있도록 해준다.

<65> 스트립(40)의 단부(44,45)는 통상 엔클로저의 바닥벽(22)의 단부(23)에 평행하고, 스택(48)에서 최상부 스트립(40)의 제1 단부 부분(44a)이 슬롯(27)을 통해 돌출하여 인접 받침면(26)에 안착하도록 하면서, 스트립(40)의 스택(49)을 도 4에 도시한 엔클로저(20)의 챔버(21) 내에 배치할 수 있다. 다음에 상기 최상부 스트립(40)의 제1 단부 부분(44a)에 수동으로 인장력을 가하여 이 최상부 스트립의 제1 단부 부분을 슬롯(27)을 통해 잡아당긴다. 이러한 인장으로 인해 최상부 스트립(40)의 제2 단부 부분(49)의 연속하는 부분들이 스택(48) 내의 제1 하부 스트립(40)의 제1 단부 부분(44a)으로부터 벗겨질 수 있고, 제1 하부 스트립(40)의 제1 단부 부분(44a)이 제2 하부 스트립(40)으로부터 분리되며, 최상부 스트립(40)의 제2 단부 부분(49)을 남겨두면서 제1 하부 스트립(40)의 제1 단부 부분(44a)이 슬롯(27)을 통해 이동하고, 최상부 스트립(40)이 제1 하부 스트립(40)의 제1 단부 부분(44a)으로부터 완전히 벗겨진 후에는, 제1 하부 스트립(40)의 제1 단부 부분(44a)은, 슬롯을 통해 돌출하고 최상부 스트립(40)이 원래 지지되고 있었던 받침면(26)과 대향하는 받침면(26)에 안착하는 위치에 있게 되고 최상부 스트립(40)의 제거와 유사

한 방식으로 수동 제거하기 위해 잡을 수 있는 위치에 배치된다.

- <66> 도 14 내지 도 17에는 도면 부호 50으로 나타낸 본 발명의 제4 실시예에 따른 부착 스트립이 도시되어 있다.
- <67> 통상, 부착 스트립(50)은 서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면(52,53) 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부(54,55)가 마련된 가요성의 배킹층(51)을 포함한다. 배킹층(51)의 적어도 일부와 일체로 되어 있는 후크(56) 영역은 배킹층(51)의 제1 단부(54)와 인접하는 제1 주표면(52)의 일부분(또는 거의 절반)을 따라 그 표면으로부터 돌출한다. 감압성 점착제층(57)은 배킹층(51)의 제2 표면(53) 전체를 덮는다. 배킹층(51), 후크(56) 영역, 그리고 점착제층(57)의 재료는 본질적으로 부착 스트립(10)과 관련하여 전술한 것과 동일하다.
- <68> 도 17에 도시된 바와 같이, 부착 스트립(50)은 점착제층(57)을 물체(18)(예컨대, 사진, 정보를 담고 있는 종이 시트, 액자, 프레임된 사진 등)의 후면에 부착하고 후크(56) 영역을 기재(19)(예컨대, 사물실 칸막이 벽의 천 표면)를 따라 루프 또는 루프형 섬유 부분과 맞물리게 함으로써 물체(18)를 수직의 기재(19)에 부착하는 데에 사용할 수 있다.
- <69> 도 16에는 도 4에 도시한 형태의 엔클로저(20)에 사용하도록 구성된 복수 개의 부착 스트립(50)이 도시되어 있다. 도 16에 도시한 복수 개의 부착 스트립(50)은 감압성 점착제층(57)의 박리 가능한 점착에 의해 서로 박리 가능하게 부착되어 스택(58)을 형성하는데, 스택(58)에서 스트립(50)의 종방향 연부와 인접 단부는 정렬되고, 연속하는 스트립(50)의 제1 단부 및 제2 단부(54,55)는 인접한다. 스트립(50)은 스택 내의 점착제층(57)과 인접 하부 스트립(50)과의 사이에 각 스트립(10)의 제1 단부(54)에 인접하는 제1 단부 부분(54a)(도 15 참조)을 따라 제1 점착 수준을 제공하는 박리 수단을 포함하는데, 상기 제1 점착 수준은 제1 단부 부분(54a)이 하부 스트립(50)으로부터 쉽게 분리될 수 있도록 해준다. 스트립(50)은 또한 각 스트립(50)의 제2 단부(55)에 인접하는 제2 단부 부분(59)(도 15 참조) 및 스택(58) 내의 인접 하부 스트립(50)을 따라 제1 단부 부분(54a)을 따른 박리력보다 큰 제2 점착 수준을 제공하는 부착 수단을 포함하고, 스트립(50)의 제1 단부 부분(54a)이 스트립의 제1 단부 부분(55)을 따라 하부 스트립(50)으로부터 분리되는 동안 스트립(50)을 스택(58) 내의 인접 하부 스트립(50)에 견고히 부착시키지만, 그 스트립(50)이 그 제2 단부 부분(59)을 따라 스택(58) 내의 하부 스트립으로부터 벗겨질 수 있도록 해준다.
- <70> (1) 스트립(50)의 제2 단부 부분(59)을 따라 후크(56) 영역에 걸쳐 그리고 스트립(50)의 제1 단부 부분(54a)을 따라 배킹층(51)의 제1 주표면(52)에 동일한 박리 코팅 물질을 도포함으로써(적합한 박리 재료는 미국 특허 제3,011,988호, 유럽 특허 제618,509호에 개시되어 있다), 후크(56) 영역을 따라 점착 면적이 더 작기 때문에 점착제층(57)이 후크(56) 영역으로부터 좀 더 쉽게 박리될 수 있도록 하는 방법과, (2) 스트립(50)의 제2 단부 부분(59)을 따라서 보다는 스트립(50)의 제1 단부 부분(54a)을 따라서 부착성이 떨어지는 점착제를 사용하는 등 두 개의 상이한 점착제를 사용하여 점착제층(57)을 형성하는 방법과, (3) 스트립(50)의 제2 단부 부분(59)을 따라 있는 후크(56) 영역 내의 후크의 수를 조절함으로써 점착제층(57)이 스트립(50)의 제1 단부 부분(54a)을 따라 있는 제1 주표면(52)보다는 제2 단부 부분(59)을 따라 있는 후크(56) 영역에 훨씬 부착력이 떨어지게 부착하도록 하는 방법과, (4) 상기 3가지 방법들의 조합을 포함하는 여러 가지 방법으로 박리 수단과 부착 수단의 조합을 제공할 수 있다.
- <71> 별법으로서, 스트립(50)에는 각 스트립(50)의 제2 단부 부분(59)을 따라서 스택 내의 점착제층(57)과 인접 하부 스트립(50)과의 사이에 제1 점착 수준을 제공하는 박리 수단이 포함될 수 있어, 제2 단부 부분(59)이 하부 스트립(50)으로부터 쉽게 분리될 수 있도록 해주며, 또한 각 스트립(50)의 제1 단부 부분(54a) 및 스택(58) 내의 인접 하부 스트립(50)을 따라서 제2 단부 부분(59)을 따른 박리력보다 큰 제2 점착 수준을 제공하는 부착 수단을 포함할 수 있고, 스트립(50)의 제2 단부 부분(59)이 그 제2 단부 부분(59)을 따라 하부 스트립(50)으로부터 분리되는 동안에 스트립(50)을 스택(58) 내의 인접 하부 스트립(50)에 견고하게 부착시키지만, 스트립(50)이 그 제1 단부 부분(54a)을 따라 스택(58) 내의 하부 스트립으로부터 벗겨질 수 있도록 해준다. (1) 스트립(50)의 제2 단부 부분(59) 상의 주표면(52)에 걸쳐 박리 코팅을 도포하지만 후크(56) 영역에는 박리 코팅 물질을 도포하지 않는 방법과, (2) 스트립(50)의 제2 단부 부분(59)을 따라서 보다는 스트립(50)들의 제1 단부 부분(54a)을 따라서 부착력이 더 강한 점착제를 포함하여, 두 개의 상이한 점착제를 사용하여 점착제층(57)을 형성하는 방법과, (3) 스트립(50)의 제2 단부 부분(59)을 따라서 점착제층(57)에 걸쳐 제거 가능한 박리 라이너를 가하는 방법과, (4) 상기 3가지 방법들의 조합을 포함하는 여러 방법으로 박리 수단과 부착 수단의 조합을 제공할 수 있다.
- <72> 스트립(50)의 단부(54,55)는 엔클로저의 바닥벽(22)의 단부(23)에 평행하고, [스트립은 제1 단부 부분(54a)을 따라 스택에서 점착제층(57)과 인접 하부 스트립(50)과의 사이에 상기한 것처럼 각 스트립(50)의 제2 단부 부분(59)을 따라 제2 점착 수준보다 작은 제1 점착 수준을 제공하는 박리 수단을 포함한다고 가정] 스택(58) 내의 최상부 스트립(50)의 제1 단부 부분(54a)은 슬롯(27)을 통해 돌출하여 인접하는 접합면(26)에 안착하도록 하면서 스트립(50)의 스택(58)을 도 4에 도시한 엔클로저(20)의 챔버(21) 내에 배치할 수 있다. 다음에, 상기 최상부 스트립(50)의 제1 단부 부분(54a)에 수동으로 인장력을 가하여 최상부 스트립의 제1 단부 부분을 슬롯(27)을 통해 잡아당긴다. 이러한 인장으로 인해 최상부 스트립(50)의 제2 단부 부분(54a)의 연속하는 부분들이 스택(58) 내의 제1 하부 스트립(50)의 제2 단부 부분(59)으로부터 벗겨질 수 있으며, 제1 하부 스트립(50)의 제1 단부 부분(54a)이 제2 하부 스트립(50)의 제1 단부 부분(54a)으로부터 분리될 수 있고, 최상부 스트립(50)의 제2 단부 부분(59)을 남겨두면서 제1 하부 스트립(50)의 제1 단부 부분(54a)이 슬롯(27)을 통해 이동하고, 최상부 스트립(50)이 제1 하부 스트립(50)의 제1 단부 부분(54a)으로부터 완전히 벗겨진 후에는, 제1 하부 스트립(50)의 제1 단부 부분(54a)은, 슬롯(27)을 통해 돌출하고 최상부 스트립(50)이 원래 지지되고 있었던 받침면(26)과 대향하는 받침면(26)에 안착하는 위치에 있게 되고 최상부 스트립(50)의 제거와 유사한 방식으로 수동 제거하기 위해 잡을 수 있는 위치에 배치된다.
- <73> 도 18 내지 도 20에는 도면 부호 60으로 나타낸 본 발명의 제5 실시예에 따른 부착 스트립이 도시되어 있다.

- <74> 부착 스트립(60)은 부착 스트립(50)과 유사하지만, 특히 한 연부를 따라 묶여 있는 복수의 페이지 또는 시트[예컨대, 나선형의 와이어 바인딩(75)에 의해 묶여 있는 시트 또는 페이지를 포함하는 도 20에 도시한 달력(70)과 같이 바인딩에 평행하게 볼 수 있는 그래픽 선을 갖는 책자]를 수직의 기재(71)에 부착할 때 사용하도록 구성되어 있다.
- <75> 통상, 부착 스트립(60)은 서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면(62,63) 및 서로 반대쪽에 있는 제1 대향 단부, 제2 대향 단부(64,66)가 마련된 가요성의 배킹층(61)을 포함한다. 배킹층(61)의 적어도 일부와 일체로 되어 있는 후크(66) 영역은 배킹층(61)의 제2 단부(65)와 인접하는 제1 주표면(62)의 일부분(또는 거의 절반)을 따라 돌출한다. 감압성 점착제층(67)은 제1 단부(64)에 인접한 작은 영역(72)을 제외하고는 배킹층(61)의 제2 주표면(63) 거의 전체를 덮는데, 부착 스트립(60)의 사용자가 제1 단부(64)에서 상기 작은 영역(72)에 접근할 수 있어 기재 또는 페이지로부터 스트립을 벗길 수 있다[별법으로서, 배킹층(61)의 제2 주표면(63)은 점착제층(73)으로 완전히 덮일 수 있고, 점착제는 작은 영역(72)을 따라 탭으로 덮일 수 있다]. 배킹층(61), 후크(66) 영역, 그리고 점착제층(67)의 재료 및 구조는 본질적으로 부착 스트립(10)과 관련하여 전술한 것과 동일하다. 배킹층(61)에는 횡방향으로 이격된 제1 및 제2 평행한 주름부(73,74)가 있다. 제1 주름부(73)는 제2 단부(65) 반대쪽의 후크(66) 영역 쪽에 있다. 제2 단부(65)와 제1 주름부(73) 사이의 부착 스트립(60)의 제1 단부 부분 또는 주 부착 부분은 그 위의 감압성 점착제층(67) 부분이 바인딩(75)의 반대쪽에 있는 달력 연부의 중심에서 달력(70)의 뒷 페이지(77)의 후면에 부착되도록, 그리고 그 위의 후크(66) 영역이 수직의 기재에 부착되게 되어 있어, 주 부착 부분은 상기 뒷 페이지(77)를 지지하게 되고 따라서 묶여 있는 다른 모든 페이지 또는 몇몇 페이지는 바인딩(75) 아래로 매달리면서 달력(70)의 바인딩(75)을 스트립(60) 아래로 수평하게 지지하며, 묶여 있는 다른 몇몇 페이지는 선택적으로, 바인딩(75)으로부터 상측으로 돌출되어 뒷 페이지(77)를 덮을 수 있게 된다. 제1 및 제2 주름부(73,74) 사이의 부착 스트립(60)의 중심부는 뒷 페이지(77) 및 상측으로 돌출되는 달력(70)의 다른 페이지의 상측 연부 둘레로 연장하도록 구성되고, 배킹층(61)의 제2 주름부(74)와 제1 단부(64) 사이의 부착 스트립(60)의 제2 단부 부분 또는 유지 부분은, 뒷 페이지(77)로부터 가장 멀리 있는 상측으로 돌출한 페이지의 표면에 착탈 가능하게 부착될 수 있어 상기 부착 스트립의 제2 단부 부분과, 이것과 페이지(77) 사이에서 상측으로 돌출한 페이지들을 그 위치에 박리 가능하게 유지할 수 있다. 통상적으로, 현재 월(月)의 날짜(日)와 올해에 남아 있는 달들을 보여주는 달력(70)의 페이지는, 최외측에 현재의 월이 있는 상태로 바인딩(75) 아래에 매달리고, 지나간 달들의 날짜를 보여주는 페이지는 바인딩(75)으로부터 상측으로 돌출되어, 뒷 페이지(77)를 덮게 되고 뒷 페이지(77)는 부착 스트립(60)의 유지 부분이 상측으로 돌출한 페이지를 제 위치에 유지하는 상태에서 스트립(60)의 주 부착 부분에 의해 기재에 부착되며, 이들 페이지는 걸려 있는 위치로부터 상측으로 돌출한 위치까지 페이지를 이동시킬 수 있도록 제거될 수 있어 표시되는 달을 바꿀 수 있게 된다.
- <76> 부착 스트립(60)은, 후크(66) 영역 반대쪽의 점착제층(67) 일부를 바인딩(75) 반대쪽의 달력 뒷 페이지의 연부 중심을 따라 달력의 뒷 페이지(77)에 부착하며, 후크(66) 영역을 기재(71)을 따라 루프 또는 루프형 섬유 부분과 맞물리게 하고 부착 스트립(60)의 중심 부분이 뒷 페이지(77) 및 다른 상측으로 돌출한 페이지의 연부 둘레로 달력(70)의 상단 연부를 따라 연장하도록 배킹층(61)을 제1 주름부(73)에서 구부리며, 부착 스트립(60)의 유지 부분이 가장 바깥쪽의 상측으로 돌출한 페이지의 전면을 따라 연장하도록 배킹층(71)을 주름부(74)에서 구부리며, 그리고 재배치 가능한 점착제층(67) 부분을 가장 바깥쪽 페이지에 부착하여 그 페이지 및 상측으로 돌출한 다른 페이지를 뒤 페이지(77)를 따라 유지함으로써 달력(70)을 수직 방향의 기재(71)(예컨대, 사무실 칸막이 벽의 천 표면)에 부착하는데 사용할 수 있어, 바인딩(75)으로부터 매달려 원하는 달을 나타내는 페이지를 드러낸다. 달력(70) 상의 한 페이지가 부착 스트립(60)의 유지 부분 아래에 놓여져야 할 때, 유지 부분은 손으로 상기 영역(72)을 잡아 내어 가장 바깥쪽의 상측으로 돌출한 페이지로부터 벗겨낼 수 있고, 새로운 페이지의 연부 부분은 상측으로 돌출한 다른 페이지들 위로 배치될 수 있으며, 다음에 유지 부분은 상기 새로운 페이지의 바깥 표면에 부착될 수 있어 그 페이지 및 상측으로 돌출되는 다른 페이지들을 바인딩(75)으로부터 위로 돌출되고 사용자가 보고 싶어 하는 하측으로 매달린 달력 페이지로부터 이격되어 있는 위치에 유지한다.
- <77> 도 21 내지 도 25에는 부착 스트립(60)의 배킹층(61)에 사용될 수 있는 다른 형태가 도시되어 있다.
- <78> 도 26은 부착 스트립(60) 상의 후크(66) 영역 대신에 감압성 점착제층(78)(예컨대, 상기 층(78)은 1992년 7월 9일자로 공개된 PCT 국제 공개 번호 WO 92/11333에 개시된 스트레치 박리 점착제층 또는 전술한 형태의 영구적인 또는 재배치 가능한 감압성 점착제일 수 있다)을 사용하여, 부착 스트립을 부드러운 기재 [예컨대, 석고(plaster), 석고 보드, 판벽널(paneling), 금속 또는 콘크리트 벽면]에 부착할 수 있는 것을 나타내고 있다.
- <79> 도 27 내지 도 30을 참조하면 도면 부호 80으로 나타낸 본 발명의 제6 실시예에 따른 부착 스트립이 도시되어 있다.
- <80> 통상, 부착 스트립(80)은 서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면(82,83) 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부(88,85)가 마련된 가요성의 배킹층(81)을 포함한다. 배킹층(81)의 적어도 일부와 일체로 된 후크(86) 영역은 배킹층(81)의 제1 단부(84)에 인접한 제1 주표면(82)의 일부분(또는 거의 절반)을 따라 돌출한다. 감압성 점착제층(87)은 또한 배킹층(81)의 제2 단부(85)에 인접하는 제1 주표면(83)의 일부분(또는 거의 절반)을 덮는다. 배킹층(81), 후크(86) 영역, 그리고 점착제층(87)의 재료는 본질적으로 부착 스트립(10)과 관련하여 전술한 것과 동일하다.
- <81> 도 30에 도시한 바와 같이, 부착 스트립(80)은 점착제층(87)을 물체(18')(예컨대, 테이프 또는 스테이플(staple) 또는 다른 부착 또는 바인딩 수단에 의해 페이지가 함께 부착되는 몇몇 페이지로 된 서류)의 전면에 부착하고, 부착 스트립(80)이 물체(18')의 상단 연부 주위를 연장하도록 부착 스트립(80)을 구부리며, 후크(86) 영역을 물체(18') 위로 기재(19)(예컨대, 사무실 칸막이 벽의 천 표면)을 따라 루프 또는 루프형 섬유 부분과 맞물리게 함으로써, 물체(18')를 수직의 기재(19)에 부착하는 데에 사용할 수 있다.
- <82> 도 29는 도 4에 도시한 형태의 엔클로저(20) 내에 사용하도록 구성된 복수 개의 부착 스트립(8



0)을 나타내고 있다. 도 29에 도시한 복수 개의 부착 스트립(80)은 감압성 접착제층(87)과 인접 스트립(80)의 배킹층(81)의 제2 주표면(83)과의 박리 가능한 부착에 의해 서로 박리 가능하게 부착되어 스택(88)을 형성하는데, 스택(88)에서 스트립(80)의 인접 단부와 종방향 연부는 정렬되고 연속하는 스트립(80)의 제1 단부 및 제2 단부(84,85)는 인접한다. 스트립(80)의 제1 단부(84)에 인접하는 각 스트립(80)의 제1 단부 부분(84a)(도 29 참조)을 따라, 스트립(80)은 스택(88) 내의 인접 하부 스트립(80)에 부착되지 않아 인접 스트립(80)의 표면이 제1 단부 부분(84a)을 따라 쉽게 분리될 수 있도록 해준다. 부착 수단[즉, 접착제 층(87)이 존재]은 스택(88) 내의 접착제층(87)과 인접 하부 스트립(80)과의 사이에 제2 단부(85)에 인접하는 각 스트립(80)의 제2 단부 부분(89)(도 28 참조)을 따라 제2 접착 수준을 제공한다. 제2 접착 수준은 스트립(80)의 제2 단부 부분(89)과 하부 스트립(80)과의 사이에 스트립(80)의 제1 단부 부분(84a) 및 하부 스트립(80)을 따른 실질적으로 제로인 박리력보다 큰 박리력을 제공하고, 스트립(80) 중 하나를 그 제1 단부 부분(84a)을 따라 분리하는 동안 스트립(80)을 스택(88) 내의 인접 하부 스트립(80)에 견고히 부착시키지만, 스트립(80)이 제2 단부 부분(89)을 따라 스택(88)으로부터 벗겨질 수 있도록 해준다. 상기 제2 접착 수준은 표면(83) 상에 적절한 박리 재료를 사용함으로써 원하는 수준으로 제공될 수 있다.

<83> 스트립(80)의 단부(84,85)는 통상 엔클로저(20)의 바닥벽(22)의 단부(23)에 평행하고, 스택(88) 내의 최상부 스트립(80)의 제1 단부 부분(84a)은 슬롯(27)을 통해 돌출하며 인접 받침면(26)에 안착하도록 하면서, 스트립(80)의 스택(89)을 도 4에 도시한 엔클로저(20)의 챔버(21) 내에 배치할 수 있다. 다음에, 상기 최상부 스트립(80)의 제1 단부 부분(84a)에 수동으로 인장력을 가하여 그 최상부 스트립의 제1 단부 부분을 슬롯(27)을 통해 잡아당긴다. 이러한 인장으로 인해 최상부 스트립(80)의 제2 단부 부분(89)의 연속하는 부분들이 스택(88) 내의 제1 하부 스트립(80)으로부터 벗겨질 수 있고, 이러한 벗겨짐이 일어나는 동안 제1 하부 스트립(80)의 제1 단부 부분(84a)이 제2 하부 스트립(80)으로부터 분리되며, 이어서 최상부 스트립(80)의 제2 단부 부분(89)을 남겨두면서 제1 하부 스트립(80)의 제1 단부 부분(84a)이 슬롯(27)을 통해 이동하고, 최상부 스트립(80)이 제1 하부 스트립(80)의 제1 단부 부분(84a)으로부터 완전히 벗겨진 후에는, 제1 하부 스트립(80)의 제1 단부 부분(84a)은, 슬롯을 통해 돌출하고 최상부 스트립(80)이 원래 지지되고 있었던 받침면(26)과 대향하는 받침면(26)에 안착하는 위치에 있게 되고 최상부 스트립(80)의 제거와 유사한 방식으로 수동 제거하기 위해 잡을 수 있는 위치에 배치된다.

<84> 도 31 내지 도 34에는 도면 부호 90으로 나타낸 본 발명의 제7 실시예에 따른 부착 스트립이 도시되어 있다.

<85> 통상, 부착 스트립(90)은 서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면(92,93) 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부(99,95)가 마련된 가요성의 배킹층(91)을 포함한다. 후크(96) 영역은 배킹층(91)의 적어도 일부와 일체로 되어 있고, 배킹층(91)의 제1 단부(94)에 인접하는 그 제1 주표면(92)의 일부 또는 약 1/5 정도로 돌출한다. 감압성 접착제층(97)은 배킹층(91)의 제2 단부(95)에 인접하는 제2 주표면(93)의 일부분 또는 거의 2/3를 덮는다. 배킹층(91), 후크(96) 영역, 그리고 접착제층(97)의 재료는 본질적으로 부착 스트립(10)과 관련하여 전술한 것과 동일하다.

<86> 도시하지는 않았지만, 부착 스트립(90)은 접착제층(97)을 물체(18)(예컨대, 사진, 정보를 담고 있는 종이 시트 등)의 후면에 부착하고 후크(96) 영역을 기재(19)(예컨대, 사진, 정보를 담고 있는 종이 시트 등)를 따라 루프 또는 루프형 섬유 부분과 맞물리게 함으로써, 물체를 수직의 기재에 부착하는 데에 사용할 수 있다.

<87> 도 32 및 도 33은 각각 감압성 접착제층(97)의 박리 가능한 접착에 의해 복수 개의 부착 스트립(90)이 서로 박리 가능하게 부착되어 스택(98a,98b)을 형성하는 것을 나타내고 있는데, 각 스택(98a,98b)에서 스트립(90)의 인접하는 종방향 연부는 정렬되고 스택(98)에서 연속하는 스트립(90)의 대응하는 제1 단부 및 제2 단부(94,95)는 인접한다. 스트립(90)의 제1 단부(94)에 인접하는 각 스트립(90)의 제1 단부 부분(94a)(도 31 참조)은 상부(overlying) 스트립(90)의 제1 단부(94) 이상으로 돌출하고, 스트립(90)의 제1 단부 부분(94a)은 스택(98a, 98b)에서 인접 스트립(90)에 부착되지 않아, 인접 스트립(90)의 표면이 제1 단부 부분(94a)을 따라 쉽게 분리될 수 있도록 해주어 각각의 스트립(90)은 스택(98a,98b)의 상단으로부터 벗겨질 수 있다. 스택(98a 또는 98b) 중 어느 하나로부터 최상부 스트립(90)은 스택(98a 또는 98b)으로부터 추가로 스트립(90)을 들어올리는 경향 없이 벗겨질 수 있는데, 왜냐하면 이러한 벗겨짐은(접착제층의 단부와 정렬되기 보다는) 하부 스트립(90) 상의 접착제층(97)을 따라 있는 어떤 지점에서 시작되기 때문이다. 스택(98a)에서 스트립(90)의 제1 단부 부분(94a)은 상부 스트립(90)의 제1 단부(94) 이상으로 충분히 돌출하여 스트립(90) 상의 후크(96) 영역은 스택(98a) 내의 인접 스트립(90)에 의해 겹쳐지지 않게 되고, 따라서 스택(98a)의 수직 높이는 최소한의 높이가 된다.

<88> 도 34는 도 4에 도시한 형태의 엔클로저(20) 내에 사용하도록 구성된 복수 개의 부착 스트립(90)을 나타내고 있다. 도 34에 도시한 복수 개의 부착 스트립(90)은 감압성 접착제층(97)의 박리 가능한 접착에 의해 서로 박리 가능하게 부착되어 스택(98c)을 형성하는데, 스택(98c)에서 스트립(90)의 인접 종방향 연부는 정렬되고 연속하는 스트립(90)의 제1 단부 및 제2 단부(94,95)는 인접한다. 각 스트립(90)의 제1 단부(94)는 인접 스트립(90)의 제2 단부(95)를 넘어 균일한 거리만큼 돌출하고 제1 단부(94)에 인접하는 각 스트립(90)의 제1 단부 부분(94a)을 따라 스트립(90)은 스택(98c)에서 인접 하부 스트립(90)에 부착되지 않아, 인접 스트립의 표면이 제1 단부 부분(94a)을 따라 쉽게 분리될 수 있도록 해준다. 스트립은 또한 스택(98c)에서 접착제층(97)과 인접 하부 스트립(90)과의 사이에 제2 단부(95)에 인접하는 각 스트립(90)의 제2 단부 부분(99)(도 31 참조)을 따라 제2 접착 수준을 제공하는 부착 수단[즉, 접착제층(97)이 존재]을 포함한다. 제2 접착 수준은 제2 단부 부분(99)을 따라 하부 스트립(90)에 대하여 제1 단부 부분(94a)을 따라 거의 제로의 박리력보다 큰 박리력을 제공하고, 스트립(90)을 그 제1 단부 부분(94a)을 따라 분리하는 동안 스트립(90)을 스택(98) 내의 인접 하부 스트립(90)에 견고히 부착시키지만, 스트립(90)이 제2 단부 부분(99)을 따라 스택(98c) 내의 하부 스트립(90)으로부터 벗겨질 수 있도록 해준다.

<89> 스트립(90)의 단부(94,95)는 통상 엔클로저의 바닥벽(22)의 단부(23)에 평행하고, 스택(98c) 내의 최상부 스트립(90)의 제1 단부 부분(94a)은 슬롯(27)을 통해 돌출하여 인접 받침면(26)에 안착하도록



하면서, 스트립(90)의 스택(98c)을 도 4에 도시한 엔클로저(20)의 챔버(21) 내에 배치할 수 있다. 다음에, 상기 최상부 스트립(90)의 제1 단부 부분(94a)에 수동으로 인장력을 가하여 그 제1 단부 부분을 슬롯(27)을 통해 잡아당긴다. 이러한 인장으로 인해 최상부 스트립(90)의 제2 단부 부분(99)의 연속하는 부분들이 스택(98c) 내의 하부 스트립(90)의 제1 단부 부분(94a)으로부터 벗겨질 수 있고, 벗겨짐이 일어나는 동안 제1 하부 스트립(90)의 제1 단부 부분(94a)이 제2 하부 스트립(90)의 제2 단부 부분(99)으로부터 분리되며, 최상부 스트립(90)의 제2 단부 부분(99)을 남겨두면서 제1 하부 스트립(90)의 제1 단부 부분(94a)이 슬롯(27)을 통해 이동하고, 최상부 스트립(90)이 제1 하부 스트립(90)의 제1 단부 부분(94a)으로부터 완전히 벗겨진 후에는, 제1 하부 스트립(90)의 제1 단부 부분(94a)은, 슬롯을 통해 돌출하고 최상부 스트립(90)이 원래 지지되고 있었던 받침면(26)과 대향하는 받침면(26)에 안착하는 위치에 있게 되고, 최상부 스트립(90)의 제거와 유사한 방식으로 수동 제거하기 위해 잡을 수 있는 위치에 배치된다.

<90> 도 35 내지 도 37에는 도면 부호 100으로 나타낸 본 발명의 제8 실시예에 따른 부착 스트립이 도시되어 있다.

<91> 통상, 부착 스트립(100)은 서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면(102, 103) 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부(104, 105)가 마련된 가요성의 배킹층(101)을 포함한다. 후크(106) 영역은 배킹층의 제1 단부(104)에 인접한 제1 표면(102)의 일부분(또는 거의 1/5)을 따라 돌출하고, 감압성 접착제층(107)은 배킹층(101)의 제2 단부(105)에 인접하는 제2 표면(103)의 일부분(또는 거의 1/3)을 덮는다. 또한, 감압성 접착제층(111)은 통상적으로 후크(106) 영역과 접착제층(107)의 인접 단부 사이에서 [배킹층(101)의 (종방향으로)] 배치된 후크(106) 영역에 인접하는 제1 표면(102) 부분을 따라 있다. 배킹층(101), 후크(106) 영역, 그리고 접착제층(107)의 재료 및 구조는 본질적으로 부착 스트립(10)과 관련하여 전술한 것과 동일하다. 접착제층(111)은 부직 스크림(non-woven scrim) 또는 거품(foam) 재료층을 포함할 수 있는데, 이는 후크(106) 영역의 두께에 거의 근접하는 두께를 제공하여 접착제층(111)을 기재에 대해 부착하는 것을 용이하게 한다.

<92> 도시하지는 않았지만, 부착 스트립(100)은 접착제층(107)을 물체(예컨대, 사진, 정보를 담고 있는 종이 시트 등)의 후면에 부착하고 후크(106) 영역을 기재(19)(예컨대, 사무실 칸막이 벽의 천 표면 또는 페인트칠한 부드러운 석고벽, 벽판, 금속 또는 시멘트 또는 세라믹 재료 등)를 따라 있는 루프 또는 루프형 섬유 부분과 맞물리게 함으로써 또는 기재의 재료에 적합한 경우 접착제층(111)을 기재에 부착함으로써 물체를 수직의 기재에 부착하는 데에 사용할 수 있다.

<93> 도 36은 감압성 접착제층(107)의 박리 가능한 접착에 의해 서로 박리 가능하게 부착되어 스택(108a)을 형성하는 복수 개의 부착 스트립(100)을 나타내고 있는데, 스택(108a)에서 스트립(100)의 인접 종방향 연부는 정렬되고, 스택(108a) 내의 연속하는 스트립(100)의 대응 단부(104, 105)는 인접한다. 스트립(100)의 접착제층(111)은 제거 가능한 박리 라이너(도시 생략)로 덮여 있기 때문에 스택(108a)에서 인접 스트립(100)에 부착되지 않거나 인접 스트립(100)의 인접 표면(103)이 박리 재료로 코팅되어 있어 단지 인접 스트립에 약하게 부착된다. 또한, 제1 단부(104)에 인접하는 각 스트립(100)의 일부는 상부 스트립(100)의 제1 단부(104)를 넘어 돌출하여, 상단 스트립(100)은 스택(108a)으로부터 스트립(100)을 추가적으로 들어 올리는 경향 없이 스택(108a)으로부터 벗겨질 수 있는데, 왜냐하면 이러한 벗겨짐은 스택(108a)에서 (접착제층의 단부와 정렬되기 보다는) 하부 스트립(100) 상의 접착제층(107)을 따라 있는 지점에서 시작되기 때문이다.

<94> 도 37은 도 4에 도시한 형태의 엔클로저(20) 내에 사용하도록 구성된 복수 개의 부착 스트립(100)을 나타내고 있다. 도 37에 도시한 복수 개의 부착 스트립(100)은 감압성 접착제층(107)의 박리 가능한 부착에 의해 서로 박리 가능하게 부착되어 스택(108b)을 형성하는데, 스택(108b)에서 스트립(100)의 인접 종방향 연부는 정렬되고 연속하는 스트립(100)의 제1 단부 및 제2 단부(104, 105)는 인접한다. 각 스트립(100)의 제1 단부(104)는 인접 스트립(100)의 제2 단부(105) 이상으로 균일한 거리만큼 돌출한다. 스트립(100)은 제1 단부(104)에 인접하는 각 스트립(100)의 제1 단부 부분(104a)(도 35 참조)을 따라 있는 접착제층(107)의 일부와 스택(108b)에서 인접 하부 스트립(100) 상의 제1 표면 사이에, 그리고 접착제층(111)과 인접 상부 스트립(100)의 제2 표면(103)과의 사이에 제1 접착 수준을 제공하는 박리 수단을 포함하고 있어, 제1 단부 부분(104a)을 따라 그 사이에서 쉽게 분리될 수 있도록 해준다. 스트립(100)은 제2 단부(105)에 인접하는 각 스트립(100)의 제2 단부 부분(109)(도 35 참조)을 따라 있는 접착제층(107)과 스택(108b)에서 인접 하부 스트립(100) 상의 제1 표면(102) 사이에 제2 접착 수준을 제공하는 부착 수단도 포함하고 있어, 제2 단부 부분(109)을 따라 그 사이에 박리력을 제공하는데, 이 박리력은 제1 단부 부분(104a)을 따른 박리력보다 크고 최상부 스트립(100)이 제1 단부 부분(104a)을 따라 하부 스트립(100)으로부터 분리되는 동안 최상부 스트립(100)은 스택(108b) 내의 인접 하부 스트립(100)에 견고히 부착시키지만, 최상부 스트립(100)이 제2 단부 부분(109)을 따라 스택(108b)으로부터 벗겨질 수 있도록 해준다.

<95> (1) 스트립(100)의 제1 단부 부분(104a)을 따라 배킹층(101) 상의 제1 표면(102)에 걸쳐 도포하기 보다는 스트립(100)의 제2 단부 부분(109)을 따라 배킹층(101) 상의 제1 표면(102) 위로 좀 더 쉬운 박리를 제공하는 다른 박리 코팅을 도포하거나 1989년 12월 22일에 출원된 유럽 특허 출원 제452368A호에 개시된 것처럼 상기 영역에 동일한 박리 코팅의 다른 패턴을 이용하는 방법과, (2) 스트립(100)의 제2 단부 부분(109)을 따라서 보다는 스트립(100)의 제1 단부 부분(104a)을 따라서 부착성이 떨어지는 접착제를 사용하는 등 두 개의 상이한 접착제를 사용하여 접착제층(107)을 형성하는 방법과, (3) 제1 단부 부분(104a)을 따라 접착제층(107) 위로 제거 가능한 박리 라이너를 제공하는 방법과, (4) 상기 3가지 방법들의 조합을 포함하는 여러 방법으로 박리 수단과 부착 수단의 조합을 제공할 수 있다.

<96> 또한, 제거 가능한 박리 라이너를 접착제층(111)에 걸쳐 도포하거나, 접착제층(107)의 단부에 인접하는 배킹층(101)의 제2 표면(103)을 박리 재료로 코팅하여 그 사이의 현저한 부착을 방지한다.

<97> 스트립(100)의 단부(104, 105)는 통상 엔클로저의 바닥벽(22)의 단부(23)에 평행하고, 스택(108b) 내의 최상부 스트립(100)의 제1 단부 부분(104a)은 슬롯(27)을 통해 돌출하여 인접 받침면(26)에 안착하도록 하면서, 스트립(100)의 스택(108b)을 도 4에 도시한 엔클로저(20)의 챔버(21) 내에 배치할 수 있다. 다음에, 상기 최상부 스트립(100)의 제1 단부 부분(104a)에 수동으로 인장력을 가하여 그 제1 단부 부분을 슬롯(27)을 통해 잡아당긴다. 이러한 인장으로 인해 최상부 스트립(100)의 제2 단부 부분(109)의 연속

하는 부분들이 스택(108) 내의 하부 스트립(100)으로부터 벗겨질 수 있고, 이러한 벗겨짐이 일어나는 동안 제1 하부 스트립(100)의 제1 단부 부분(104a)이 제2 하부 스트립(100)의 제2 단부 부분(109)으로부터 분리되며, 최상부 스트립(100)의 제2 단부 부분(109)을 남겨두면서 제1 하부 스트립(100)의 제1 단부 부분(104a)이 슬롯(27)을 통해 이동하고, 최상부 스트립(100)이 제1 하부 스트립(100)의 제1 단부 부분(104a)으로부터 완전히 벗겨진 후에는, 제1 하부 스트립(100)의 제1 단부 부분(104a)은, 슬롯을 통해 돌출하고 최상부 스트립(100)이 원래 지지되고 있었던 받침면(26)과 대향하는 받침면(26)에 안착하는 위치에 있게 되고 최상부 스트립(100)의 제거와 유사한 방식으로 수동 제거하기 위해 잡을 수 있는 위치에 배치된다.

<98> 도 38 내지 도 41에는 도면 부호 200으로 표시한 본 발명의 제9 실시예에 따른 부착 스트립이 도시되어 있다.

<99> 통상, 부착 스트립(200)은 서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면(202,203) 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부(204,205)가 마련된 가요성의 배킹층(201)을 포함한다. 배킹층(201)에 배킹 적층되거나(backing laminated) 부착되어 배킹층에 합체된 후크(206) 영역은 배킹층(201)의 제1 단부(204)에 인접한 제1 표면(202)의 작은 부분(또는 약 16%)을 따라 그 부분으로부터 돌출한다. 감압성 접착제층(207)은 또한 배킹층(201)의 제2 단부(205)에 인접하는 제1 표면(202)의 일부분(또는 거의 2/3)을 덮는다. 후크(206) 영역의 재료 및 구조는 본질적으로 부착 스트립(10)과 관련하여 전술한 것과 동일하다. 배킹층(201)과 접착제층(207)은 미네소타, 세인트 폴에 소재하는 미네소타 마이닝 앤드 매뉴팩처어링 컴퍼니에서 판매하는 "포스트-잇(post-it)"(TM) 테이프 플래그(tape flag)라 불리는 구조이다.

<100> 도 41에 도시한 바와 같이, 부착 스트립(200)은 접착제층(207)을 부착 또는 구부림 수단 근처의 물체(18')(예컨대, 테이프 또는 스테이플(staple) 또는 다른 부착 또는 바인딩 수단에 의해 페이지가 함께 부착되는 몇몇 페이지로 된 서류)의 전면에 부착하고, 부착 스트립(200)이 물체(18')의 상단 연부 주위로 연장하도록 부착 스트립(200)을 구부리며, 후크(206) 영역을 물체(18') 위로 기재(19')(예컨대, 사무실 칸막이 벽의 전 표면)을 따라 루프 또는 루프형 섬유 부분과 맞물리게 함으로써, 물체(18')를 수직의 기재(19')에 부착하는 데에 사용할 수 있다. 사용자가 이러한 의도된 용도를 인식하는 것을 돕기 위하여, 부착 스트립(200)은 후크(206) 영역과 반대쪽에 있는 제2 표면(203) 상에 엄지 못(thumb tack) 형태가 인쇄될 수도 있다.

<101> 도 40은 도 4에 도시한 형태의 엔클로저(20) 내에 또는 통상 1988년 9월 13일에 특허된 미국 특허 제4,770,320호에 개시된, "포스트-잇" 브랜드의 테이프 플래그가 분배되는 엔클로저 내에 사용하도록 구성된 복수 개의 부착 스트립(200)을 나타내고 있다. 도 40에 도시한 복수 개의 부착 스트립(200)은 감압성 접착제층(207)과 인접 스트립(200)의 배킹층(201)의 제2 표면(203)과의 박리 가능한 접착에 의해 서로 박리 가능하게 접착되어 스택(208)을 형성하는데, 스택(208)에서 스트립(200)의 인접 단부와 종방향 연부는 정렬되고 연속하는 스트립(200)의 제1 단부 및 제2 단부(204,205)는 인접한다. 스트립(200)의 제1 단부(204)에 인접하는 각 스트립(200)의 제1 단부 부분(204a)(도 39 참조)을 따라, 스트립(200)은 스택(208) 내의 인접 하부 스트립(200)에 부착되지 않으므로, 인접 스트립(200)의 표면이 제1 단부 부분(204a)을 따라 쉽게 분리될 수 있도록 해준다. 부착 수단[즉, 접착제층(207)이 존재]은 스택(208) 내의 접착제층(207)과 인접 하부 스트립(200)과의 사이에 제2 단부(205)에 인접하는 각 스트립(200)의 제2 단부 부분(209)(도 28 참조)을 따라 제2 접착 수준을 제공한다. 제2 접착 수준은 스트립(200)의 제2 단부 부분(209)과 하부 스트립(200)과의 사이에 스트립(200)의 제1 단부 부분(204a) 및 하부 스트립(200)을 따른 실질적으로 제로인 박리력보다 큰 박리력을 제공하고 스트립(200) 중 하나를 그 제1 단부 부분(204a)을 따라 분리하는 동안 스트립(200)을 스택(208) 내의 인접 하부 스트립(200)에 견고히 부착시키지만, 스트립(200)이 제2 단부 부분(209)을 따라 스택(208)으로부터 벗겨질 수 있도록 해준다. 상기 제2 접착 수준은 표면(203) 상에 적절한 박리 재료를 사용하여 원하는 수준으로 제공될 수도 있다.

<102> 스트립(200)의 단부(204,205)는 통상 엔클로저의 바닥벽(22)의 단부(23)에 평행하고, 스택(208) 내의 최상부 스트립(200)의 제1 단부 부분(204a)은 슬롯(27)을 통해 돌출하여 인접 받침면(26)에 안착하도록 하면서, 스트립(200)의 스택(208)을 도 4에 도시한 엔클로저(20)의 챔버(21) 내에 배치할 수 있다. 다음에, 상기 최상부 스트립(200)의 제1 단부 부분(204a)에 수동으로 인장력을 가하여 그 제1 단부 부분을 슬롯(27)을 통해 잡아당긴다. 이러한 인장으로 인해 최상부 스트립(200)의 제2 단부 부분(209)의 연속하는 부분들이 스택(208) 내의 하부 스트립(200)으로부터 벗겨질 수 있고, 이러한 벗겨짐이 일어나는 동안 제1 하부 스트립(200)의 제1 단부 부분(204a)이 제2 하부 스트립(200)으로부터 분리되며, 이어서 최상부 스트립(200)의 제2 단부 부분(209)을 남겨두면서 제1 하부 스트립(200)의 제1 단부 부분(204a)이 슬롯(27)을 통해 이동하고, 최상부 스트립(200)이 제1 하부 스트립(200)의 제1 단부 부분(207)으로부터 완전히 벗겨진 후에는, 제1 하부 스트립(200)의 제1 단부 부분(207)은, 슬롯을 통해 돌출하고 최상부 스트립(200)이 원래 지지되고 있었던 받침면(26)과 대향하는 받침면(26)에 안착하는 위치에 있게 되고, 최상부 스트립(200)의 제거와 유사한 방식으로 수동 제거하기 위해 잡을 수 있는 위치에 배치된다.

<103> 엔클로저(20)의 대안으로서, 스트립(200)의 스택(208)으로부터의 스트립(200)은 통상 1988년 9월 13일에 특허된 미국 특허 제4,770,320호에 개시된 "포스트-잇" 브랜드의 테이프 플래그가 분배되는 상업 판매용 엔클로저로부터 분배될 수 있다. 상기 엔클로저는 미국 특허 제4,770,320호에 개시된 엔클로저가 연속하는 스트립(200)이 제거될 때 스트립의 스택(208)이 엔클로저에서 앞으로 이동할 수 있게 하고 또는 움직일 수 있게 할 수 있어 스트립(200)이 스택(208)으로부터 이탈하여 제거될 수 있도록 하여, 스트립(200)이 분배되는 받침면 사이의 슬롯은 엔클로저(20) 내의 슬롯(27)보다 상당히 더 좁아질 수 있다는 것을 제외하고는 일반적으로 엔클로저(20)와 관련하여 상기한 방식으로 스트립(200)이 스택(208)으로부터 이탈하여 제거될 수 있도록 한다. 미국 특허 제4,770,320호에 개시된 엔클로저는 챔버를 형성하는 벽을 포함하는데, 그 벽은 챔버의 바닥면을 형성하고 배킹층(201) 또는 스트립(200)의 길이보다 상당히 더 큰 거리(예컨대, 1.72 인치) 길이의 스트립(200) 및 스택(208)에 대해 2.3 인치 길이의 챔버)로 서로 이격된 반대쪽 단부가 마련된 바닥벽과, 이 바닥면과 반대쪽에 챔버의 최상면을 형성하고 바닥벽의 단부와 통상 평행하게 연장하고 거리를 두고 대향하는 제1 받침면 및 제2 받침면이 있는 두 상단 벽 부분을 포함한다. 상기 받침면은 배킹층(201)의 길이(예컨대, 1.72 인치)보다 훨씬 작은 길이(예컨대, 0.065 인치)를 갖는 받침면 사이의 통상 중심에 좁은 횡방향 슬롯을 형성한다. 스트립(200)의 스택(208)은 스트립(200)의 단

부가 바닥벽의 단부와 통상 평행하게 챔버 내에 배치된다. 대향 받침면 중 하나는 스택(208) 내의 최상부 스트립(200)에 대해 배치되어 최상부 스트립(200)의 제1 단부 부분(204a)은 상기 슬롯을 통해 돌출하여 상기 한 받침면에 안착할 수 있다. 받침면 사이의 슬롯의 거리와 바닥벽을 따른 스택(208)의 종방향 이동에 의해, 스택(208) 상의 최상부 스트립(200)이 제1 단부 부분(204a)에서 슬롯을 통해 당겨질 때, 최상부 스트립(200)의 연속하는 부분들이 최상부 스트립(200)이 부착되어 있는 스택(208) 내의 제1 하부 스트립(200)으로부터 벗겨질 수 있도록 하고, 다음에 제1 하부 스트립(200)의 제1 단부 부분(204a)이 제2 하부 스트립(200)으로부터 분리되도록 하며, 최상부 스트립(200)의 제2 단부 부분(209)을 남겨두면서 제1 하부 스트립(200)의 제1 단부 부분(204a)이 슬롯을 통해 이동하게 하고, 최상부 스트립(200)이 제1 하부 스트립(200)의 제1 부분(204a)으로부터 완전히 벗겨진 후에는, 제1 하부 스트립(200)의 제1 단부 부분(204a)은, 슬롯을 통해 돌출하고 벗겨진 스트립(200)이 안착하고 있었던 받침면과 대향하는 받침면에 안착하는 위치에 있게 되고 최상부 스트립(200)의 제거와 유사한 방식으로 수동 제거하기 위해 잡을 수 있는 위치에 배치된다.

<104>

지금까지 몇몇 실시예를 참조하여 본 발명을 설명하였다. 당업자에게는 본 발명의 범위를 벗어나지 않으면서 설명한 실시예에 대한 많은 변형이 가능하다는 것이 명백할 것이다. 예컨대, 상기한 스트립의 다른 스택이 미국 특허 제 4,770,320호에 개시된 "포스트-잇" 브랜드 테이프 플래그가 통상 분배되는 엔클로저로부터 분배되도록 또는 받침면 사이의 슬롯의 폭이 넓고 엔클로저의 바닥벽을 따른 스택의 이동이 부착 스트립을 스택으로부터 빼내는 것을 용이하게 하는 것과 같은 디스펜서로부터 분배되도록 제조될 수도 있다. 따라서, 본 발명의 범위는 본원에서 상기한 구조에 한정되어서는 안되며, 청구항에 기재된 것에 한정된다.

### (57) 청구의 범위

#### 청구항 1

물체를 기재에 분리 가능하게 부착하는 부착 스트립으로서,

- 서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부가 마련된 가요성의 배경층과,

- 상기 제1 단부에 인접하는 제1 주표면의 일부분만을 따라 그 일부분에서 돌출하는 후크 영역을 포함하는 제1 부착 수단과,

- 상기 제2 단부에 인접하는 제2 주표면의 일부분에만 제1 감압성 접촉제층을 포함하는 제2 부착 수단

을 포함하는 것을 특징으로 하는 부착 스트립.

#### 청구항 2

청구항 1에 있어서, 상기 제1 주표면에 제2 감압성 접촉제층을 더 포함하는 것을 특징으로 하는 부착 스트립.

#### 청구항 3

청구항 2에 있어서, 상기 제1 감압성 접촉제층은 상기 제2 주표면 상에서 상기 배경층 길이의 절반에 걸쳐 연장되고, 상기 제1 주표면 상의 제2 감압성 접촉제층은 상기 후크 영역과 상기 제1 감압성 접촉제층 사이에 있는 것을 특징으로 하는 부착 스트립.

#### 청구항 4

물체를 기재에 분리 가능하게 부착하는 부착 스트립으로서,

- 서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부가 마련된 가요성의 배경층과,

- 상기 주표면 중 하나의 표면을 따라 그 표면에서 돌출하는 후크 영역을 포함하는 제1 부착 수단과,

- 상기 주표면 중 하나의 표면을 따라 제1 감압성 접촉제층을 포함하는 제2 부착 수단

을 포함하며,

- 상기 부착 수단 중 하나는 상기 주표면의 일부분만을 따라 연장되고,

- 상기 후크 영역과 감압성 접촉제층은, 후크 영역이 상기 제1 단부에 인접한 제1 주표면의 일부분 상에 위치하고 감압성 접촉제층이 상기 제2 단부에 인접한 상기 제1 주표면의 일부분 상에 위치한 상태로 상기 제1 주표면에 위치하며,

- 상기 후크 영역과 감압성 접촉제층은 상기 배경층 길이의 약 절반에 걸쳐 연장되는 것

을 특징으로 하는 부착 스트립.

#### 청구항 5

물체를 기재에 분리 가능하게 부착하는 부착 스트립으로서,

- 서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부가 마련된 가요성의 배경층과,

- 상기 주표면 중 하나의 표면을 따라 그 표면으로부터 돌출하는 후크 영역을 포함하는 제1 부착

수단과,

- 상기 주표면 중 하나의 표면을 따라 제1 감압성 접착제층을 포함하는 제2 부착 수단을 포함하며,
- 상기 부착 수단 중 하나는 상기 주표면의 일부분만을 따라 연장되고,
- 상기 후크 영역은 상기 제1 주표면 전체에 걸쳐 연장하며, 상기 감압성 접착제층은 상기 제2 단부에 인접한 제2 주표면의 일부분에만 걸쳐 연장하는 것을 특징으로 하는 부착 스트립.

#### 청구항 6

- 물체를 기재에 분리 가능하게 부착하는 부착 스트립으로서,
- 서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부가 마련된 가요성의 배킹층과,
  - 상기 주표면 중 하나의 표면을 따라 그 표면으로부터 돌출하는 후크 영역을 포함하는 제1 부착 수단과,
  - 상기 주표면 중 하나의 표면을 따라 제1 감압성 접착제층을 포함하는 제2 부착 수단을 포함하며,
  - 상기 부착 수단 중 하나는 상기 주표면의 일부분만을 따라 연장되고,
  - 상기 감압성 접착제층은 상기 제2 주표면 전체에 걸쳐 연장하며, 상기 후크 영역은 상기 제1 단부에 인접한 제1 주표면의 일부분에만 걸쳐 연장하는 것을 특징으로 하는 부착 스트립.

#### 청구항 7

- 물체를 기재에 분리 가능하게 부착하는 부착 스트립으로서,
- 서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부가 마련된 가요성의 배킹층과,
  - 상기 주표면 중 하나의 표면을 따라 그 표면으로부터 돌출하는 후크 영역을 포함하는 제1 부착 수단과,
  - 상기 주표면 중 하나의 표면을 따라 제1 감압성 접착제층을 포함하는 제2 부착 수단을 포함하며,
  - 상기 부착 수단 중 하나는 상기 주표면의 일부분만을 따라 연장되고,
  - 상기 감압성 접착제층은 상기 제2 주표면의 대부분에 걸쳐 연장되고, 상기 후크 영역은 상기 제1 단부에 인접한 제1 주표면의 일부분에만 걸쳐 연장하는 것을 특징으로 하는 부착 스트립.

#### 청구항 8

청구항 7에 있어서, 상기 부착 스트립은 후면이 있는 뒷 페이지를 포함하는 복수의 페이지를 수직의 기재에 부착하는 데 사용하도록 되어 있고, 상기 페이지는 바인딩에 의해 한 연부를 따라 묶여 있고, 상기 배킹층에는 이격되어 있는 평행한 횡방향 주름이 마련되며, 상기 주름은 상기 제1 단부 반대쪽의 후크 영역 쪽에 제1 주름을 포함하고, 이 제1 주름은 상기 제1 단부와 상기 제1 주름 사이에 상기 부착 스트립의 주 부착부를 형성하여 상기 제1 부분 상의 감압성 접착제층의 일부가 바인딩 반대쪽의 뒷 페이지 측부 상에서 중앙으로 상기 뒷 페이지의 후면에 부착되도록 되어 있고 후크 영역이 수직의 기재에 부착되도록 되어 있어 상기 주 부착부는 바인딩이 주 부착부 아래에서 통상 수평하게 유지되는 상태로 뒷 페이지를 지지하게 되며, 상기 주름은 또한 제1 주름과 제2 주름 사이에서 상기 배킹층의 중앙부를 형성하는 제2 주름을 포함하고, 이 제2 주름은 상기 제1 부분이 부착되는 뒷 페이지의 연부 둘레로 연장되도록 되어 있고, 상기 제2 주름과 상기 제2 단부 사이에 유지 부분을 형성하며, 이 유지 부분은 바인딩으로부터 상측으로 돌출되고 묶인 시트의 전면을 부분적으로 형성하는, 시트 중 어느 한 시트의 일부분에 제거 가능하게 부착되어, 유지 부분 아래에서 상측으로 돌출되는 시트 하나를 유지하는 것을 특징으로 하는 부착 스트립.

#### 청구항 9

후면이 있는 뒷 페이지를 포함하며, 바인딩에 의해 한 연부를 따라 묶여 있는 복수의 페이지를 수직의 기재에 부착하도록 구성되는 부착 스트립으로서,

서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부가 마련된 가요성의 배킹층과,

상기 제2 주표면의 대부분에 걸쳐 연장되는 재배치 가능한 제1 감압성 접착제층과,

상기 제1 단부에 인접하는 상기 제1 주표면의 일부분에 걸쳐 연장되는 제2 감압성 접착제층



을 포함하며,

상기 배킹층에는 간격을 두고 평행한 횡방향 주름이 마련되며, 이 주름은 상기 제1 단부 반대쪽의 제2 감압성 접착제층의 측부에 제1 주름을 포함하고, 이 제1 주름은 상기 제1 단부와 상기 제1 주름 사이에 상기 부착 스트립의 주 부착부를 형성하여 상기 제1 부분 상의 제1 감압성 접착제층의 일부를 바인딩 반대쪽을 따라 중앙으로 상기 뒷 페이지의 후면에 접착하도록 되어 있고 제2 감압성 접착제층이 수직의 기재에 접착되도록 되어 있어, 상기 주 부착부는 바인딩이 주 부착부 아래에서 통상 수평하게 유지되는 상태로 상기 뒷 페이지를 지지하게 되며, 상기 주름은 또한 제1 주름과 제2 주름 사이에 상기 부착 스트립의 중앙부를 형성하는 제2 주름을 포함하며, 이 제2 주름은 상기 제1 부분이 부착되는 뒷 페이지의 연부 둘레로 연장하도록 되어 있고, 상기 제2 주름과 상기 제2 단부 사이에 부착 스트립의 유지 부분을 형성하며 이 유지 부분은 뒷 페이지를 따라 바인딩으로부터 상측으로 돌출되는 시트 중 어느 한 시트의 일부분에 분리 가능하게 부착될 수 있고, 상기 묶인 시트의 전면의 적어도 일부를 형성하여 한 장의 시트를 유지 부분 아래에서 유지하는 것

을 특징으로 하는 부착 스트립.

#### 청구항 10

챔버의 바닥면을 형성하고 서로 반대쪽에 있는 단부가 마련된 바닥벽과, 상기 바닥면 반대쪽에 챔버의 최상면을 형성하고, 상기 바닥벽의 단부에 통상 평행하게 연장하고 중앙에 넓은 횡방향 슬롯을 형성하며 간격을 두고 대향하는 제1 받침면 및 제2 받침면이 마련된 두 개의 상단 벽 부분이 포함된 챔버 형성 벽을 포함하는 엔클로저로부터 분배되도록 구성된 복수 개의 부착 스트립으로서,

상기 복수 개의 부착 스트립은 각각

서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부가 마련된 가요성의 배킹층과,

상기 제1 단부와 제2 단부 사이에 소정 길이의 종방향 연부와,

상기 주표면 중 하나의 표면을 따라 그 표면으로부터 돌출하는 후크 영역과,

상기 주표면 중 하나의 표면을 따라 제1 감압성 접착제층을 포함하며,

상기 스트립은 감압성 접착제층의 박리 가능한 접착에 의해 서로 박리 가능하게 접착되어 스택을 형성하며, 스택에서 스트립의 상기 종방향 연부는 정렬되고 연속하는 스트립의 제1 및 제2 단부는 인접하며,

상기 각 스트립의 제1 단부에 인접하는 제1 단부 부분은 접착되지 않거나 또는 상기 스트립은 스택 내에서 상기 제1 단부 부분을 따라 있는 상기 접착제층과 상기 접착제층이 박리 가능하게 접착되는 인접 하부 스트립과의 사이에 상기 스트립이 제1 단부 부분을 따라 인접 하부 스트립으로부터 쉽게 분리될 수 있도록 해주는 제1 접착 수준을 제공하는 박리 수단을 포함하며,

상기 스트립은 상기 접착제층과 스택 내의 인접 하부 스트립과의 사이에 상기 각 스트립의 제2 단부에 인접하는 제2 단부 부분을 따라 제2 접착 수준을 제공하는 부착 수단을 구비하며, 이 제2 접착 수준은 상기 제1 단부 부분을 따른 인접 하부 스트립에 대한 박리력보다 큰 박리력을 인접 하부 스트립에 대해 제공하여 스트립이 제1 단부 부분을 따라 인접 하부 스트립으로부터 분리되는 동안 스트립 중 하나를 스택 내의 인접 하부 스트립에 견고히 부착시키지만, 동시에 상기 제2 단부 부분을 따라 스택 내의 하부 스트립으로부터 상기 스트립이 벗겨지도록 하여, 상기 스트립의 단부가 통상 상기 바닥벽의 상기 단부와 평행하고, 스택 내의 상기 최상부 스트립의 제1 단부 부분이 슬롯을 통해 돌출하여 인접 받침면에 안착되면서, 상기 스트립의 스택이 상기 챔버 내에 위치할 때, 최상부 스트립에 인장력을 가해 슬롯을 통해 그 스트립을 빼내며, 이러한 인장력에 의해 최상부 스트립의 연속하는 부분들이 스택 내의 제1 하부 스트립으로부터 벗겨지며, 제1 하부 스트립의 제1 단부 부분이 제2 하부 스트립으로부터 분리되고, 상기 최상부 스트립의 제2 단부 부분은 남겨두면서 제1 하부 스트립의 제1 단부 부분이 슬롯을 통해 이동하며, 상기 최상부 스트립이 제1 하부 스트립의 제1 부분으로부터 완전히 벗겨진 후에는, 상기 제1 하부 스트립의 제1 단부 부분은, 슬롯을 통해 돌출하고 최상부 스트립이 원래 지지되고 있었던 받침면과 대향하는 받침면에 안착하는 위치에 있게 되고, 최상부 스트립의 제거와 유사한 방식으로 수동 제거하기 위해 잡을 수 있는 위치에 배치되는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립.

#### 청구항 11

청구항 10에 있어서, 상기 각각의 스트립에서 상기 후크 영역은 상기 제1 주 표면에 있으며 그 표면의 전체에 걸쳐 연장되고, 상기 감압성 접착제층은 상기 제2 주표면에 있으며 그 표면의 전체에 걸쳐 연장되고, 상기 각각의 스트립에는 상기 제2 단부에 인접하는 후크 영역에 박리 재료층이 포함되어, 상기 접착제층과, 상기 접착제층이 박리 가능하게 부착되는 스택 내의 인접 스트립과의 사이에 상기 제1 접착 수준을 제공하는 박리 수단의 적어도 일부를 제공하는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립.

#### 청구항 12

청구항 10에 있어서, 상기 각각의 스트립에서, 상기 후크 영역은 상기 제1 주표면에 있고 그 표면의 전체에 걸쳐 연장되며, 상기 감압성 접착제층은 상기 제2 주표면에 있고 그 표면의 전체에 걸쳐 연장되고, 상기 제2 단부 부분을 따라서 보다는 상기 제1 단부 부분을 따라서 상기 후크 영역 내에 제공 센티미터당 더 많은 후크가 있어 상기 접착제층과, 상기 접착제층이 박리 가능하게 부착되는 스택 내의 인접 스트립과의 사이에 상기 제1 접착 수준을 제공하는 상기 박리 수단의 적어도 일부를 제공하는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립.

#### 청구항 13

청구항 10에 있어서, 상기 각각의 스트립에서 상기 후크 영역은 상기 제1 주 표면에 있고 그 표면의 전체에 걸쳐 연장하며, 상기 감압성 접착제층은 상기 제2 주표면에 있고 그 표면의 전체에 걸쳐 연장하고, 상기 접착제층은 상기 제1 단부 부분을 따라서 보다는 상기 제2 단부 부분을 따라서 점착력이 보다 커서 상기 접착제층과, 접착제층이 박리 가능하게 부착되는 스택 내의 인접 스트립과의 사이에 상기 제1 접착 수준 및 제2 접착 수준의 적어도 일부를 제공하는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립.

#### 청구항 14

청구항 10에 있어서, 상기 각 스트립에서, 상기 감압성 접착제층은 상기 제2 단부에 인접하는 상기 제2 표면의 일부분 상에 있고, 상기 제2 표면에는 상기 제1 단부와 인접하는 접착제가 없어 상기 각 스트립은 상기 제1 단부에 인접하는 상기 제1 단부 부분을 따라 스택 내의 하부 스트립에 접착되지 않는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립.

#### 청구항 15

청구항 10에 있어서, 상기 각 스트립에서, 상기 감압성 접착제층이 상기 제2 단부에 인접하는 상기 제1 주표면의 일부분 상에 있고 상기 후크 영역은 상기 제1 단부에 인접하는 상기 제1 주표면의 일부분 상에 있는 상태로 상기 후크 영역과 상기 감압성 접착제층이 상기 제1 주표면에 있어 상기 각 스트립은 상기 제1 단부에 인접하는 상기 제1 단부 부분을 따라 스택 내의 하부 스트립에 부착되지 않는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립.

#### 청구항 16

청구항 10에 있어서, 상기 각 스트립에서, 상기 후크 영역은 상기 제1 주표면의 전체에 걸쳐 연장하고, 상기 감압성 접착제층은 상기 제2 단부에 인접하는 상기 제2 주표면의 일부분에 걸쳐 연장하며, 상기 제2 표면에는 상기 제1 단부에 인접하는 접착제가 없어 상기 각 스트립은 상기 제1 단부에 인접하는 상기 제1 단부 부분을 따라 스택 내의 인접 하부 스트립에 부착되지 않는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립.

#### 청구항 17

청구항 10에 있어서, 상기 각각의 스트립에서, 상기 후크 영역은 상기 제1 단부에 인접하는 상기 제1 주표면의 일부분에만 걸쳐 연장하고, 상기 제1 주표면에는 상기 제2 단부와 인접하는 후크가 없으며, 상기 감압성 접착제층은 상기 제2 단부에 인접하는 상기 제2 주표면의 일부분에 걸쳐 연장하고, 상기 제2 주표면에는 상기 제1 단부에 인접하는 접착제가 없어 상기 각 스트립은 상기 제1 단부에 인접하는 상기 제1 단부 부분을 따라 스택 내의 인접 하부 스트립에 부착되지 않는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립.

#### 청구항 18

청구항 17에 있어서, 상기 각 스트립은 상기 후크 영역과 상기 제2 주표면에 있는 상기 제1 감압성 접착제층 사이의 상기 제1 주표면에 제2 감압성 접착제층을 더 포함하고, 상기 스트립의 제1 단부 부분은 스택에서 스트립의 상기 제2 인접 단부를 지나 균일하게 돌출하여 상기 제1 접착제층 및 제2 접착제층 사이가 접착되는 것을 방지하는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립.

#### 청구항 19

청구항 10에 있어서, 상기 각각의 스트립에서, 상기 감압성 접착제층은 상기 제2 주표면의 전체에 걸쳐 연장하고, 상기 후크 영역은 상기 제1 단부에 인접한 제 1 주표면의 일부분에만 걸쳐 연장하는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립.

#### 청구항 20

서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부가 마련된 가요성의 배킹층과; 상기 제1 단부와 제2 단부 사이에 소정 길이의 종방향 연부와, 상기 주표면 중 어느 하나의 표면을 따라 그 표면으로부터 돌출하는 후크 영역과; 상기 주표면 중 하나의 표면을 따라 있는 제1 감압성 접착제층을 포함하는 복수 개의 부착 스트립으로서, 상기 스트립은 감압성 접착제층의 박리 가능한 접착에 의해 서로 박리 가능하게 접착되어 스택을 형성하며, 스택에서 스트립의 상기 종방향 연부는 정렬되고 연속하는 스트립의 제1 단부 및 제2 단부는 인접하며, 상기 제1 단부에 인접하는 상기 각 스트립의 제1 단부 부분은 부착되지 않거나 또는 상기 제1 단부를 따른 접착제층과 상기 접착제층이 박리 가능하게 부착되는 스택 내의 인접 스트립과의 사이에 제1 접착 수준을 제공하는 박리 수단을 구비하여 인접 스트립의 표면이 상기 제1 단부 부분을 따라 쉽게 분리될 수 있도록 해주며, 상기 스트립은 상기 접착제층과 스택 내의 인접 스트립과의 사이에 상기 제2 단부에 인접하는 상기 각 스트립의 제2 단부 부분에 대하여 상기 제1 단부 부분을 따른 박리력보다 더 큰 박리력을 제공하는 제2 접착 수준을 제공하는 부착 수단을 구비하여, 스트립이 상기 제1 단부 부분을 따라 분리되는 동안 스택 내의 인접 스트립에 스트립을 견고하게 부착시키지만, 스트립이 상기 제2 단부 부분을 따라 스택으로부터 벗겨질 수 있도록 해주는 복수 개의 부착 스트립과,

챔버를 형성하는 벽을 포함하는 엔클로저로서, 상기 벽은 상기 챔버의 바닥면을 형성하고 서로 반대쪽에 있는 단부가 마련된 바닥벽과, 상기 바닥면과 반대쪽에 상기 챔버의 최상단 측을 형성하고 전체적으로 상기 바닥벽의 단부에 평행하게 연장되고 거리를 두고 대향하는 제1 받침면 및 제2 받침면이 마련된 상단벽 부분을 포함하며, 상기 받침면은 통상 중앙에 넓은 횡방향 슬롯을 형성하고, 상기 슬롯은 상기 받침면 사이의 길이가 상기 배킹층의 길이보다 작은 엔클로저와의 조합체로서,

상기 스트립의 스택은 상기 스트립의 단부가 통상 상기 바닥벽의 단부와 평행하게 상기 챔버 내에 배치되고, 상기 대향하는 받침면 중 하나는 스택 내의 최상부 스트립에 대해 배치되어 상기 최상부 스트립의 제1 단부 부분은 상기 슬롯을 통해 돌출하여 상기 한 받침면에 안착할 수 있고, 상기 받침면 사이

의 상기 슬롯의 길이는 상기 최상부 스트립이 상기 제1 단부 부분에서 상기 슬롯을 통해 당겨질 때 상기 최상부 스트립의 연속하는 부분들이 상기 최상부 스트립이 부착되는 상기 스택 내의 제1 하부 스트립으로부터 벗겨질 수 있도록 해주고, 다음에 제1 하부 스트립의 제1 단부 부분이 제2 하부 스트립으로부터 분리될 수 있도록 해주며, 제1 하부 스트립의 제1 단부 부분이 상기 최상부 스트립의 제2 단부 부분을 남겨 주면서 상기 슬롯을 통해 이동할 수 있게 해주며, 상기 최상부 스트립이 제1 하부 스트립의 제1 부분으로부터 완전히 벗겨진 후에는, 상기 제1 하부 스트립의 제1 단부 부분은, 슬롯을 통해 돌출하고 상기 한 받침면과 대향하는 받침면에 안착하는 위치에 있게 되고, 최상부 스트립의 제거와 유사한 방식으로 수동 제거하기 위해 잡을 수 있는 위치에 배치되는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립과 엔클로저의 조립체.

#### 청구항 21

청구항 20에 있어서, 상기 각각의 스트립에서, 상기 후크 영역은, 상기 제1 주표면에 위치하고 그 표면의 전체에 걸쳐 연장하며, 상기 감압성 접착제층은 상기 제2 주표면에 위치하고 그 표면의 전체에 걸쳐 연장하며, 상기 각각의 스트립은 상기 제2 단부에 인접하는 상기 후크 영역 상에 박리 재료층을 포함하여 상기 접착제 층과, 상기 접착제층이 박리 가능하게 부착되는 스택 내의 인접 스트립 사이에 상기 제1 접착 수준을 제공하는 박리 수단의 일부분을 제공하는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립과 엔클로저의 조립체.

#### 청구항 22

청구항 20에 있어서, 상기 각각의 스트립에서, 상기 후크 영역은, 상기 제1 주표면에 위치하고 그 표면의 전체에 걸쳐 연장하며, 상기 감압성 접착제층은 상기 제2 주표면에 위치하고 그 표면의 전체에 걸쳐 연장하며, 상기 제2 단부 부분을 따라서 보다는 상기 제1 단부 부분을 따라서 상기 후크 영역 내에 제공 센티미터 당 더 많은 후크가 있어 상기 접착제층과, 접착제층이 박리 가능하게 부착되는 스택 내의 인접 스트립과의 사이에 상기 제1 접착 수준을 제공하는 상기 박리 수단의 적어도 일부를 제공하는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립과 엔클로저의 조립체.

#### 청구항 23

청구항 20에 있어서, 상기 각각의 스트립에서, 상기 후크 영역은, 상기 제1 주표면에 위치하고 그 표면의 전체에 걸쳐 연장하며, 상기 감압성 접착제층은 상기 제2 주표면에 위치하고 그 표면의 전체에 걸쳐 연장하며, 상기 접착제층은 상기 제1 단부 부분을 따라서 보다는 상기 제2 단부 부분을 따라서 부착성이 더욱 강해 상기 접착제층과, 접착제층이 박리 가능하게 부착되는 스택 내의 인접 스트립과의 사이에 상기 제1 접착 수준 및 제2 접착 수준의 적어도 일부를 제공하는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립과 엔클로저의 조립체.

#### 청구항 24

청구항 20에 있어서, 상기 각각의 스트립에서, 상기 감압성 접착제층은 상기 제2 단부에 인접하는 상기 제2 주표면의 일부분에 위치하고, 상기 제2 주표면에는 상기 제1 단부에 인접하는 접착제가 없어 상기 각각의 스트립은 상기 제1 단부에 인접하는 상기 제1 단부 부분을 따라서 스택 내의 하부 스트립에 부착되지 않는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립과 엔클로저의 조립체.

#### 청구항 25

청구항 20에 있어서, 상기 각각의 스트립에서, 상기 후크 영역과 감압성 접착제층은, 상기 감압성 접착제층이 상기 제2 단부에 인접하는 상기 제1 주표면의 일부분에 위치하고 상기 후크 영역이 상기 제1 단부에 인접하는 상기 제1 주표면의 일부분에 있는 상태로 상기 제1 표면에 위치하여, 상기 각각의 스트립은 상기 제1 단부에 인접하는 상기 제1 단부 부분을 따라 스택 내의 하부 스트립에 접착되지 않는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립과 엔클로저의 조립체.

#### 청구항 26

청구항 20에 있어서, 상기 각각의 스트립에서, 상기 후크 영역은 상기 제1 주표면의 전체에 걸쳐 연장하고, 상기 감압성 접착제층은 상기 제2 단부에 인접한 상기 제2 주표면의 일부분에 걸쳐 연장하며, 상기 제2 표면에는 상기 제1 단부에 인접하는 접착제가 없어, 상기 각각의 스트립은 상기 제1 단부에 인접한 상기 제1 단부 부분을 따라 스택 내의 인접 하부 스트립에 부착되지 않는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립과 엔클로저의 조립체.

#### 청구항 27

청구항 20에 있어서, 상기 각각의 스트립에서, 상기 후크 영역은, 상기 제1 단부에 인접하고 상기 제2 단부에 인접하는 후크가 없는 제1 주표면의 일부분에 걸쳐 연장하고, 상기 감압성 접착제층은, 상기 제2 단부에 인접하고 상기 제1 단부에 인접하는 접착제가 없는 상기 제2 주표면의 일부분에 걸쳐 연장하여, 상기 각각의 스트립은 상기 제1 단부에 인접하는 상기 제1 단부 부분을 따라 스택 내의 인접 하부 스트립에 부착되지 않는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립과 엔클로저의 조립체.

#### 청구항 28

청구항 27에 있어서, 상기 각각의 스트립은 상기 후크 영역과 상기 제2 주표면 상의 제1 감압성 접착제층 사이의 상기 제1 주표면에 제2 감압성 접착제층을 더 포함하는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립과 엔클로저의 조립체.

#### 청구항 29

청구항 20에 있어서, 상기 각각의 스트립에서, 상기 감압성 접착제층은 상기 제2 주표면의 전체

에 걸쳐 연장하고, 상기 후크 영역은 상기 제1 단부에 인접하는 상기 제1 주표면의 일부분에 걸쳐 연장하는 것을 특징으로 하는 복수 개의 부착 스트립과 엔클로저의 조립체.

### 청구항 30

부착 스트립의 스택으로서,

서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부가 마련된 가요성의 배킹층과;

상기 제1 및 제2 단부 사이의 종방향 연부와, 상기 제1 단부에 인접하는 상기 제1 주표면을 따라 그 표면으로부터 돌출하는 후크 영역과;

상기 제2 단부에 인접하는 상기 제2 주표면을 따라 제1 감압성 접착제층을 각각 포함하며,

상기 스트립은 상기 감압성 접착제층의 박리 가능한 접착에 의해 서로 박리 가능하게 접착되어 스택을 형성하고, 이 스택에서 스트립의 종방향 연부는 정렬되고 스트립의 제1 단부는 스택의 동일한 단부에 있으며,

상기 제1 단부에 인접하는 상기 각 스트립의 제1 단부 부분은 접착되지 않거나 또는 상기 스트립은 상기 제1 단부 부분을 따른 상기 접착제층과, 접착제층이 박리 가능하게 부착되는 스택 내의 인접 하부 스트립과의 사이에 제1 접착 수준을 제공하는 박리 수단을 구비하며, 상기 제1 접착 수준은 스트립이 상기 제1 단부 부분을 따라 인접 하부 스트립으로부터 쉽게 분리될 수 있도록 해주고,

상기 스트립은 상기 접착제층과 스택 내의 인접 하부 스트립 사이에 상기 제2 단부에 인접하는 상기 각 스트립의 제2 단부 부분을 따라 제2 접착 수준을 제공하는 부착 수단을 구비하며, 상기 제2 접착 수준은 인접 하부 스트립에 대해 상기 제1 단부 부분을 따른 박리력보다 큰 박리력을 제공하여 스트립이 상기 제1 단부 부분을 따라 인접 하부 스트립으로부터 분리되는 동안 스택 내의 인접 하부 스트립에 스트립 중 하나를 견고히 부착시키지만, 그 스트립이 상기 제2 단부 부분을 따라 스택 내의 하부 스트립으로부터 벗겨지도록 해주며, 상기 각 스트립의 제1 단부에 인접하는 제1 단부 부분의 적어도 일부가 상부 스트립의 제1 단부를 넘어 돌출하여, 벗겨짐이 하부 스트립 상의 접착제층을 따라 한 지점에서 시작되기 때문에 추가의 스트립을 들어올리는 일 없이 상부 스트립이 스택으로부터 벗겨질 수 있는 것을 특징으로 하는 부착 스트립의 스택.

### 청구항 31

청구항 30에 있어서, 상기 스트립 각각은 상기 후크 영역과 상기 제1 감압성 접착제층 사이의 상기 제1 표면에 제2 감압성 접착제층을 더 포함하는 것을 특징으로 하는 부착 스트립들의 스택.

### 청구항 32

서로 반대쪽에 있는 제1 주표면, 제2 주표면 및 서로 반대쪽에 있는 제1 단부, 제2 단부가 마련된 가요성의 배킹층과; 상기 제1 단부 및 제2 단부 사이에 소정 길이의 종방향 연부와, 상기 제1 단부에 인접한 상기 제1 주표면의 일부를 따라 그 표면으로부터 돌출하는 후크 영역과; 상기 제2 단부에 인접한 상기 제1 주표면의 일부를 따라 감압성 접착제층을 포함하는 복수 개의 부착 스트립으로서, 상기 스트립은 감압성 접착제층의 박리 가능한 접착에 의해 서로 박리 가능하게 부착되어 스택을 형성하며, 이 스택에서 상기 스트립의 종방향 연부는 정렬되고 연속하는 스트립의 제1 단부 및 제2 단부는 인접하며, 상기 제1 단부에 인접하는 상기 각 스트립의 제1 단부 부분은 부착되지 않아 인접 스트립의 표면이 상기 제1 단부 부분을 따라 쉽게 분리될 수 있도록 해주고, 상기 스트립은 상기 접착제층과 스택 내의 인접 스트립과의 사이에 상기 제2 단부에 인접하는 상기 각 스트립의 제2 단부 부분을 따라 접착 수준을 제공하는 부착 수단을 구비하며, 상기 접착 수준은 상기 제1 단부를 따른 박리력보다 더 큰 박리력을 제공하여, 스트립이 상기 제1 단부 부분을 따라 분리되는 동안 스택 내의 인접 스트립에 스트립을 견고하게 부착시키지만, 스트립이 상기 제2 단부 부분을 따라 스택으로부터 벗겨질 수 있도록 해주는 복수개의 부착 스트립과,

챔버를 형성하는 벽을 포함하는 엔클로저로서, 상기 벽은 상기 챔버의 바닥면을 형성하고 상기 배킹층의 소정 길이보다 현저히 더 큰 거리로 이격된 대향 단부가 마련된 바닥벽과, 상기 바닥면과 반대쪽에 상기 챔버의 최상면을 형성하고 바닥벽의 상기 단부에 통상 평행하게 연장하고 거리를 두고 대향하는 제1 받침면 및 제2 받침면이 마련된 2개의 상단 벽 부분을 포함하며, 상기 받침면은 통상 중앙에 좁은 횡방향 슬롯을 형성하고, 상기 슬롯은 상기 받침면 사이에 상기 배킹층의 길이보다 작은 길이를 갖는 엔클로저와의 조립체로서,

상기 스트립의 스택은 상기 스트립의 단부가 통상 상기 바닥벽의 상기 단부와 평행하게 상기 챔버 내에 배치되고, 상기 받침면 중 하나는 스택에서 최상부 스트립에 대해 배치되어 상기 최상부 스트립의 제1 단부 부분은 상기 슬롯을 통해 돌출하여 상기 한 받침면에 안착할 수 있고, 상기 받침면 사이의 슬롯의 길이와 상기 바닥벽을 따른 상기 스택의 종방향 이동은 상기 최상부 스트립이 상기 제1 단부 부분에서 상기 슬롯을 통해 당겨질 때 상기 최상부 스트립의 연속하는 부분이 상기 최상부 스트립이 부착되는 상기 스택 내의 제1 하부 스트립으로부터 벗겨질 수 있도록 해주고, 다음에 제1 하부 스트립의 제1 단부 부분이 제2 하부 스트립으로부터 분리될 수 있도록 해주며, 제1 하부 스트립의 제1 단부 부분이 상기 최상부 스트립의 제2 단부 부분을 남겨두면서 상기 슬롯을 통해 이동할 수 있게 해주며, 상기 최상부 스트립이 제1 하부 스트립의 제1 부분으로부터 완전히 벗겨진 후에는, 상기 제1 하부 스트립의 제1 단부 부분은, 슬롯을 통해 돌출하고 상기 한 받침면과 대향하는 받침면에 안착하는 위치에 있게 되고, 최상부 스트립의 제거와 유사한 방식으로 수동 제거하기 위해 잡을 수 있는 위치에 배치되는 것을 특징으로 하는 상기 복수 개의 부착 스트립과 엔클로저의 조립체.

### 청구항 33

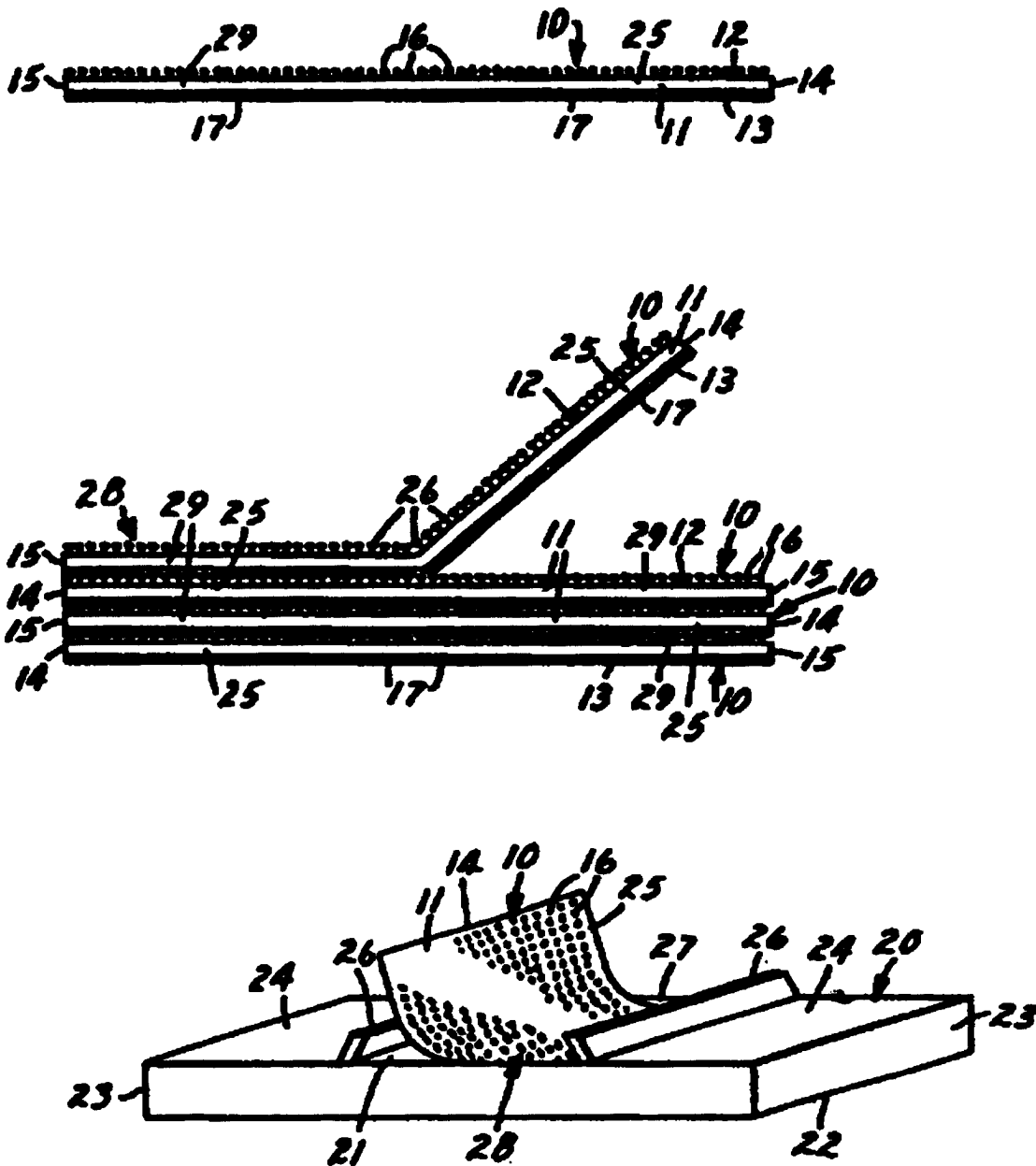


청구항 32에 있어서, 상기 각각의 스트립에서, 상기 감압성 접착제층은 상기 제1 표면의 약 2/3에 걸쳐 연장하고, 상기 후크 영역은 상기 제1 표면의 약 16%에 걸쳐 연장하는 것을 특징으로 하는 복수개의 부착 스트립과 엔클로저의 조합체.

### 요약

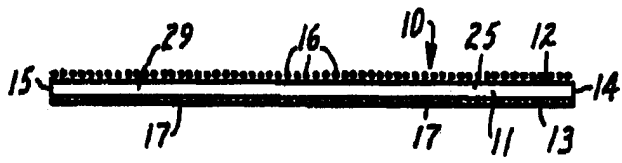
본 발명은 엔클로저(20)로부터 빼낼 수 있는 부착 스트립(10)을 제공하는데, 각각의 스트립은 가요성의 배킹층(15)과, 그 주표면 중 하나를 따라 돌출하는 후크(16)과, 그 주표면 중 하나를 따라 제1 압력 민감성 접착층(17)을 포함한다. 상기 스트립은 그 접착층에 의해 서로 박리 가능하게 부착될 수 있어 스택(28)을 형성하는데, 스택에서 연속하는 스트립(10)들의 제1 및 제2 단부(14, 15)는 인접한다. 스트립(10)은 부착되지 않는 부분을 구비하거나 또는 인접 스트립들에의 부착을 제어하여 스트립들의 스택(28)이, 스택 내의 최상부 스트립(10)의 제1 단부 부분(25)이 슬롯(27)을 통해 돌출하여 인접 받침면에 안착한 상태로 챔버 내에 배치되고, 최상부 스트립(10)에 인장력을 가해 슬롯(27)을 통해 빼내며, 상기 인장력으로 인해 최상부 스트립(10)의 연속하는 부분들이 스택 내의 제1 하부 스트립으로부터 벗겨질 수 있고, 제1 하부 스트립(10)의 제1 단부 부분(25)이 제2 하부 스트립(10)으로부터 분리되도록 해주며, 상기 최상부 스트립의 제2 단부 부분을 남겨두면서 제1 하부 스트립의 제1 단부 부분을 슬롯(27)을 통해 이동시키고, 최상부 스트립이 제1 하부 스트립의 제1 부분으로부터 완전히 벗겨진 후에는, 제1 하부 스트립(10)의 제1 단부 부분(17)은, 슬롯을 통해 돌출하고 받침면(26)들 중 어느 하나에 안착하는 위치에 있게 되고, 최상부 스트립(10)의 제거와 유사한 방식으로 수동 제거하기 위해 움켜질 수 있는 위치에 배치된다.

### 대표도

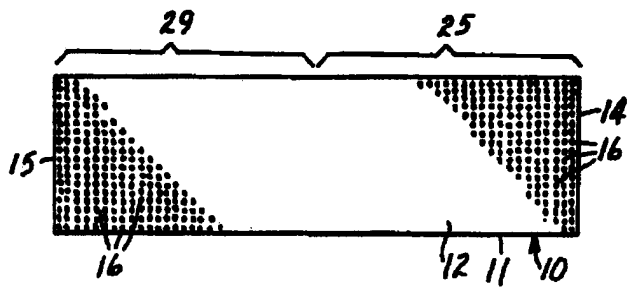


도면

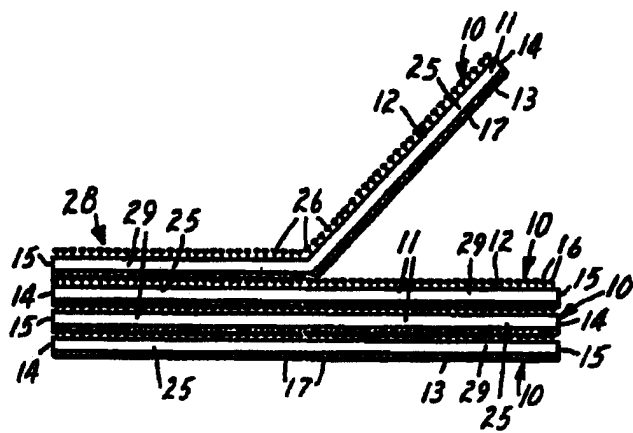
도면1



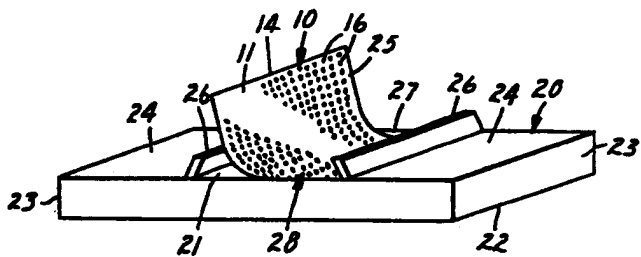
도면2



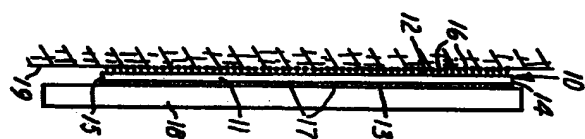
도면3



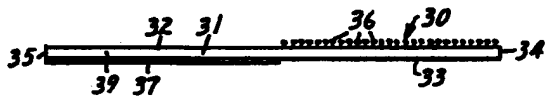
도면4



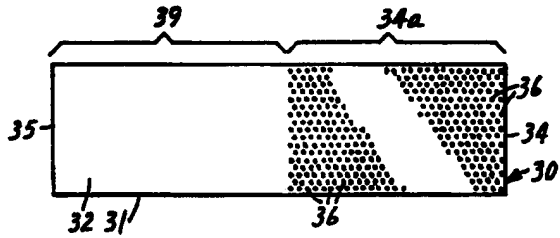
도면5



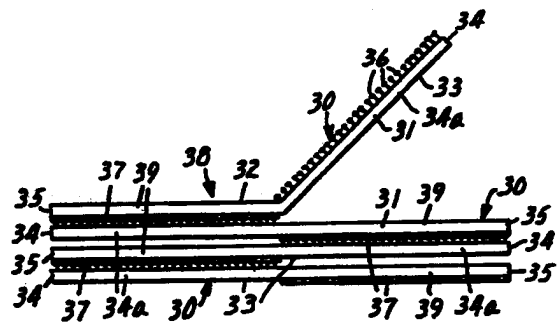
도면6



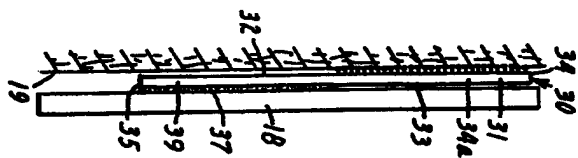
도면7



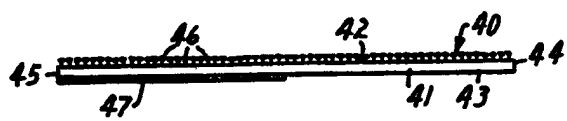
도면8



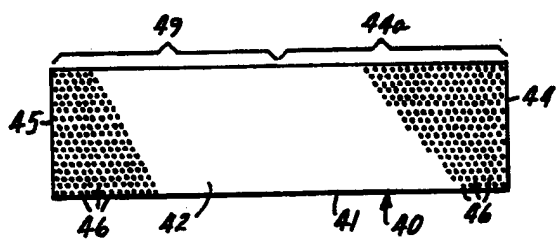
도면9



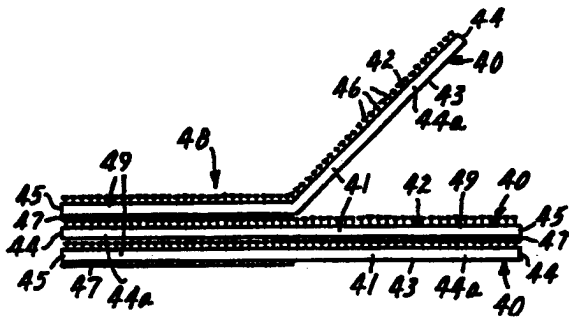
도면10



도면11



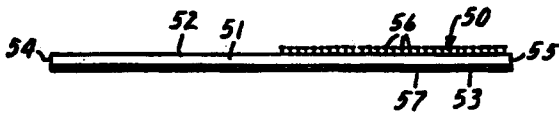
도면12



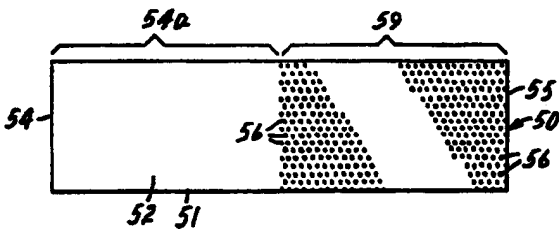
도면13



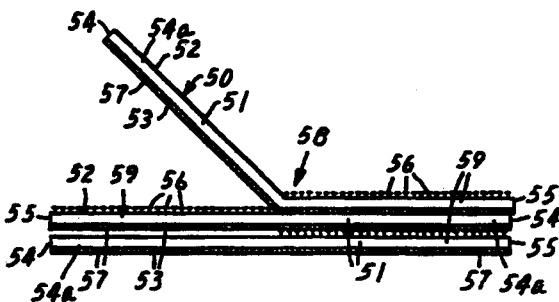
도면14



도면15



도면16

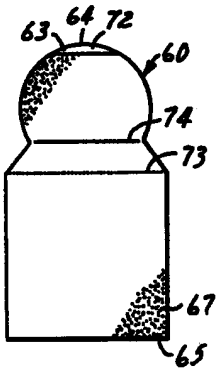


도면17

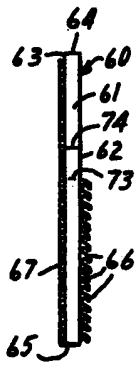




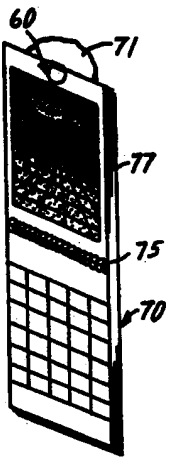
도면18



도면19



도면20



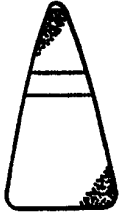
도면21



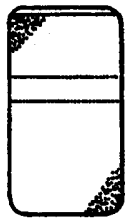
도면22



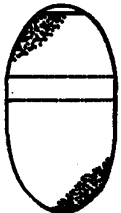
도면23



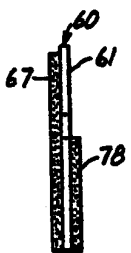
도면24



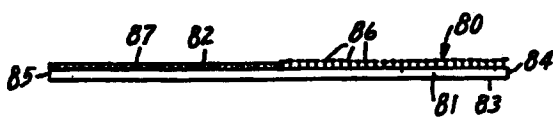
도면25



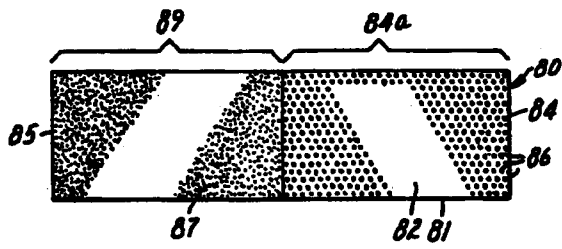
도면26



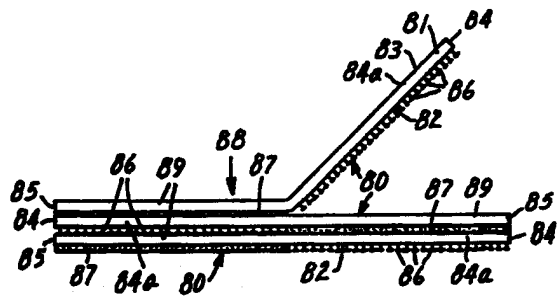
도면27



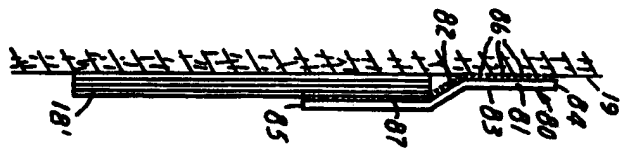
도면28



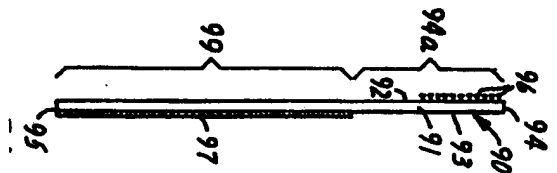
도면29



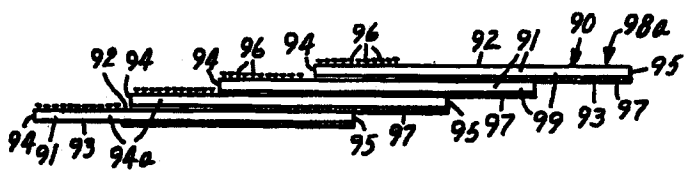
도면30



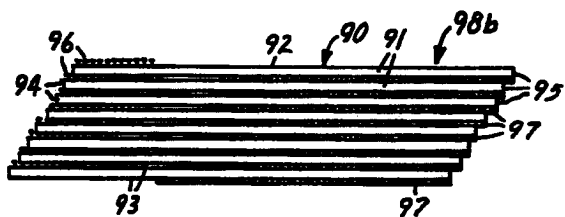
도면31



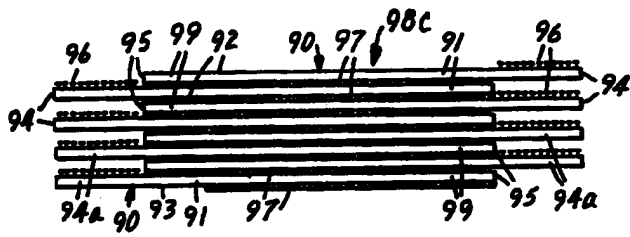
도면32



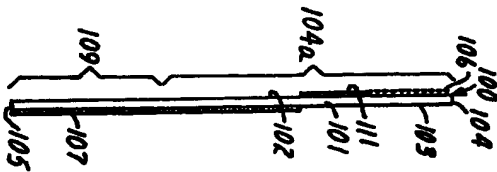
도면33



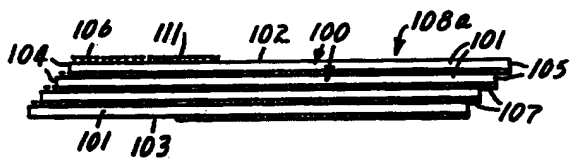
도면34



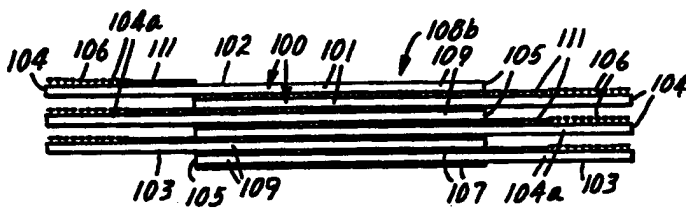
도면35



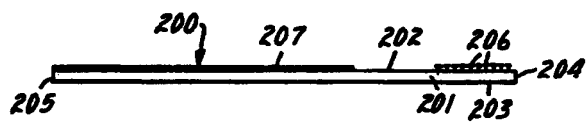
도면36



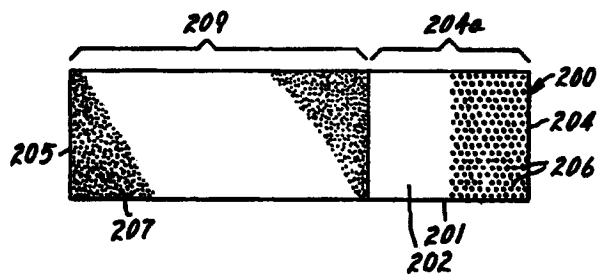
도면37



도면38

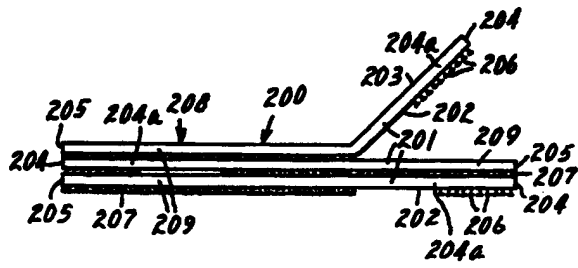


도면39





도면40



도면41

