



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205908757 U

(45)授权公告日 2017. 01. 25

(21)申请号 201620632800.X

(22)申请日 2016.06.24

(73)专利权人 江苏中昊船用阀门制造有限公司

地址 225500 江苏省泰州市姜堰区溱潼镇
溱东工业集中区

(72)发明人 全文章 李顺明

(51)Int.Cl.

F16K 1/22(2006.01)

F16K 1/36(2006.01)

F16K 27/02(2006.01)

F16K 41/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

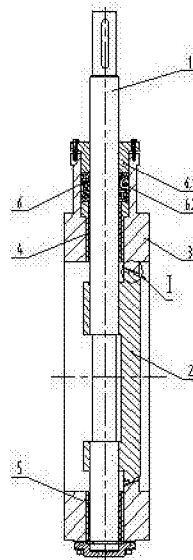
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

耐磨耐高温偏心蝶阀

(57)摘要

本实用新型公开了一种耐磨耐高温偏心蝶阀,包括阀杆、阀板和阀体;阀杆通过上下设置的上轴套、下轴套分别支承在阀体上部、下部;阀体上部与阀杆结合处设有轴封结构;阀板密封面设有耐磨耐高温金属涂层I;阀体密封面设有耐磨耐高温金属涂层II;进一步改进在于:轴封结构包括压套、石墨填料;压套自上而下套装在阀杆上,将石墨填料封闭在上轴套上部的阀体上部与阀杆结合处的环槽内;上轴套、下轴套内孔表面分别设有耐磨金属涂层。本实用新型耐高温,耐磨,使用寿命长。



1. 一种耐磨耐高温偏心蝶阀,包括阀杆(1)、阀板(2)和阀体(3);所述阀杆(1)通过上下设置的上轴套(4)、下轴套(5)分别支承在阀体(3)上部、下部;所述阀体(3)上部与阀杆(1)结合处设有轴封结构(6);其特征在于:所述阀板(2)密封面设有耐磨耐高温金属涂层I(2.1);所述阀体(3)密封面设有耐磨耐高温金属涂层II(3.1)。

2. 根据权利要求1所述的耐磨耐高温偏心蝶阀,其特征在于:所述轴封结构(6)包括压套(6.1)、石墨填料(6.2);所述压套(6.1)自上而下套装在阀杆(1)上,将石墨填料(6.2)封闭在上轴套(4)上部的阀体(3)上部与阀杆(1)结合处的环槽内。

3. 根据权利要求1或2所述的耐磨耐高温偏心蝶阀,其特征在于:所述上轴套(4)、下轴套(5)内孔表面分别设有耐磨金属涂层。

耐磨耐高温偏心蝶阀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种阀门,特别是一种偏心蝶阀。

背景技术

[0002] 偏心蝶阀为阀杆轴心同时偏离阀瓣中心及阀体中心,且密封副为斜锥的蝶阀。偏心蝶阀,被广泛用于冶金、电力、石油化工、以及给排水和市政建设等工业管道上,作调节流量和截断流体使用。现有偏心蝶阀的缺陷在于:耐高温性能差。

发明内容

[0003] 本实用新型针对现有技术的不足,提出一种能显著提高耐高温性能的耐磨耐高温偏心蝶阀。

[0004] 本实用新型通过下述技术方案实现技术目标。

[0005] 耐磨耐高温偏心蝶阀,包括阀杆、阀板和阀体;所述阀杆通过上下设置的上轴套、下轴套分别支承在阀体上部、下部;所述阀体上部与阀杆结合处设有轴封结构;其改进之处在于:所述阀板密封面设有耐磨耐高温金属涂层I;所述阀体密封面设有耐磨耐高温金属涂层II。

[0006] 上述结构中,所述轴封结构包括压套、石墨填料;所述压套自上而下套装在阀杆上,将石墨填料封闭在上轴套上部的阀体上部与阀杆结合处的环槽内。

[0007] 上述结构中,所述上轴套、下轴套内孔表面分别设有耐磨金属涂层。

[0008] 本实用新型与现有技术相比,具有以下积极效果:

[0009] 1、阀板、阀体密封面分别设有耐磨耐高温金属涂层,显著提高本实用新型耐高温性能、耐磨性能,显著提高使用寿命。

[0010] 2、阀体上部与阀杆结合处轴封结构中均采用石墨填料密封,石墨填料耐高温,因此,进一步提高本实用新型的耐高温性能。

[0011] 3、上轴套、下轴套内孔表面分别设有耐磨金属涂层,进一步使用寿命。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图。

[0013] 图2为图1中I部分放大示意图。

具体实施方式

[0014] 下面根据附图并结合实施例对本实用新型作进一步说明。

[0015] 附图所示的耐磨耐高温偏心蝶阀,包括阀杆1、阀板2和阀体3;阀杆1通过上下设置的上轴套4、下轴套5分别支承在阀体3上部、下部;阀体3上部与阀杆1结合处设有轴封结构6;轴封结构6包括压套6.1、石墨填料6.2;压套6.1自上而下套装在阀杆1上,将石墨填料6.2封闭在上轴套4上部的阀体3上部与阀杆1结合处的环槽内。

[0016] 阀板2密封面设有耐磨耐高温金属涂层I2.1;阀体3密封面设有耐磨耐高温金属涂层II3.1;上轴套4、下轴套5内孔表面分别设有耐磨金属涂层。

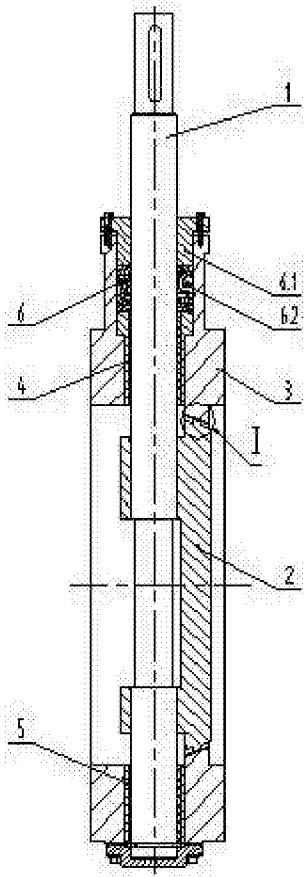


图1

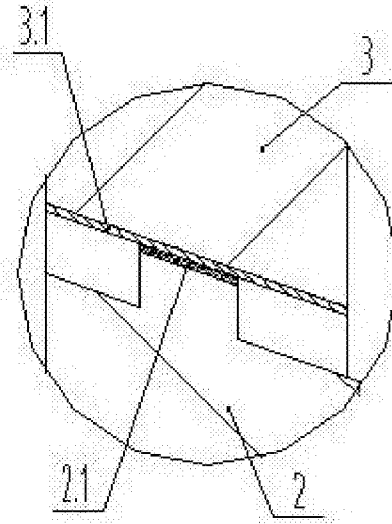


图2