(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207536244 U
(45)授权公告日 2018.06.26

(21)申请号 201721327827.9

(22)申请日 2017.10.13

(73)专利权人 上海智冠高分子材料有限公司
地址 201315 上海市浦东新区康意路499号2幢A座5359室

(72)发明人 贾成良

(74)专利代理机构 北京挺立专利事务所(普通合伙) 11265
代理人 倪钜芳

(51)Int.Cl.
B65B 51/10(2006.01)

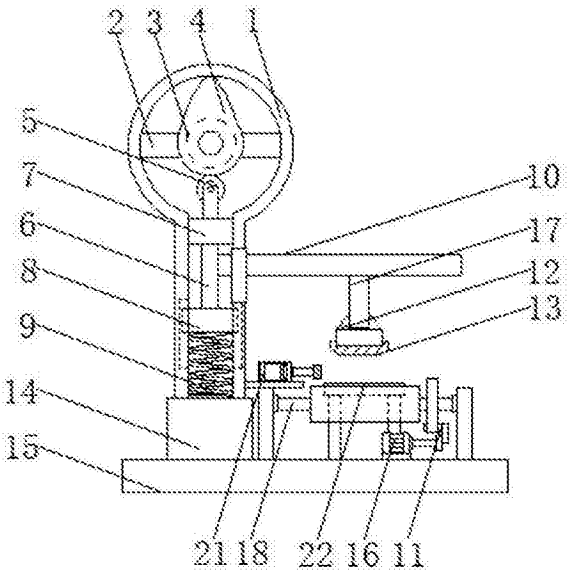
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种热熔胶生产用包装袋封口装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种热熔胶生产用包装袋封口装置，包括固定架，所述固定架内壁的两侧之间通过连接板固定连接有第一电机，所述第一电机的输出轴固定连接有凸轮，所述凸轮的表面传动连接有活动头，并且活动头的中部固定连接有活动杆，所述固定架内壁的两侧之间固定连接有固定块，活动杆的底端贯穿固定块的底部且延伸至固定块的底部，活动杆延伸至固定块的底部固定连接有活动块，本实用新型涉及机械设备技术领域。该热熔胶生产用包装袋封口装置，解决了现在的热熔胶封袋装置一般都是通过人工进行，封袋的速度慢的问题，减轻了人们的工作负担，提高了人们的工作效率，使包装密封的更加结实，避免了给人们造成不必要的麻烦。



CN 207536244 U

1.一种热熔胶生产用包装袋封口装置,包括固定架(1),其特征在于:所述固定架(1)内壁的两侧之间通过连接板(2)固定连接有第一电机(3),所述第一电机(3)的输出轴固定连接有凸轮(4),所述凸轮(4)的表面传动连接有活动头(5),并且活动头(5)的中部固定连接有活动杆(6),所述固定架(1)内壁的两侧之间固定连接有固定块(7),所述活动杆(6)的底端贯穿固定块(7)的底部且延伸至固定块(7)的底部,所述活动杆(6)延伸至固定块(7)的底部固定连接有活动块(8),并且活动块(8)的两侧与固定架(1)的表面滑动连接,所述活动块(8)的底部固定连接有伸缩弹簧(9),所述活动杆(6)的表面固定连接有支撑板(10),所述支撑板(10)的一侧贯穿固定架(1)且延伸至固定架(1)的外部,所述固定架(1)的底部通过固定座(14)固定连接有底板(15),所述底板(15)的底部通过底座固定连接有第二电机(16),并且第二电机(16)输出轴固定连接有转动装置(11),所述转动装置(11)的中部贯穿有转动轴(18),并且转动轴(18)的表面套设有第一锥齿轮(19),所述第一锥齿轮(19)的表面通过皮带传动连接有第二锥齿轮(20)。

2.根据权利要求1所述的一种热熔胶生产用包装袋封口装置,其特征在于:所述支撑板(10)底部的中间固定连接有支撑杆(17),所述支撑杆(17)的底部固定连接有连接件(12),并且连接件(12)的底部固定连接有封袋器(13)。

3.根据权利要求1所述的一种热熔胶生产用包装袋封口装置,其特征在于:所述固定架(1)右侧的底部通过支板固定连接有推动器(21),并且推动器(21)的一侧固定连接有推头。

4.根据权利要求1所述的一种热熔胶生产用包装袋封口装置,其特征在于:所述转动装置(11)包括转轮(111),所述转轮(111)的中部与第二电机(16)的输出轴固定连接,所述转轮(111)的中部固定连接有转动杆(112),并且转动杆(112)的一端固定连接有转头(113),并且转头(113)的表面通过斜槽(114)转动连接有转盘(115),所述转盘(115)的中部与转动轴(18)固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种热熔胶生产用包装袋封口装置,其特征在于:所述底板(15)的顶部通过支撑柱固定连接有工作台(22),所述转动轴(18)的两侧均通过支柱与底板(15)的顶部固定连接。

6.根据权利要求1所述的一种热熔胶生产用包装袋封口装置,其特征在于:所述固定架(1)的一侧且与支撑板(10)相对应的位置开设有与支撑板(10)相适配的通孔。

一种热熔胶生产用包装袋封口装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域，具体为一种热熔胶生产用包装袋封口装置。

背景技术

[0002] 热熔胶是一种可塑性的粘合剂，常温呈固体状态，加热融化后能快速粘接热熔胶没有溶剂消耗，避免了因溶剂的存在，而使被粘物变形!错位和收缩等弊病，有助于降低成本!提高产品质量然而，热熔胶也存在一些缺点"主要是耐热性和粘接强度较低，不适宜作为结构胶粘剂使用由于热熔胶熔体粘度一般较高，对被粘材料的浸润性较差，通常需要加压粘合，以此提高粘接强度；另外，热熔胶在使用时需要专用设备，如涂胶机热熔枪等，因此在某种程度上限制了它的应用范围，热熔胶在一定温度范围内其物理状态随温度改变而改变，而化学特性不变，其无毒无味，属环保型化学产品。

[0003] 在实际生活中，现在的热熔胶封袋装置一般都是通过人工进行，封袋的速度慢，增加了人们的工作负担，降低了人们的工作效率，且容易造成封袋不严密，给人们造成不必要的麻烦。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种热熔胶生产用包装袋封口装置，解决了现在的热熔胶封袋装置一般都是通过人工进行，封袋的速度慢的问题。

[0005] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种热熔胶生产用包装袋封口装置，包括固定架，所述固定架内壁的两侧之间通过连接板固定连接有第一电机，所述第一电机的输出轴固定连接有凸轮，所述凸轮的表面传动连接有活动头，并且活动头的中部固定连接有活动杆，所述固定架内壁的两侧之间固定连接有固定块，所述活动杆的底端贯穿固定块的底部且延伸至固定块的底部，所述活动杆延伸至固定块的底部固定连接有活动块，并且活动块的两侧与固定架的表面滑动连接，所述活动块的底部固定连接有伸缩弹簧，所述活动杆的表面固定连接有支撑板，所述支撑板的一侧贯穿固定架且延伸至固定架的外部，所述固定架的底部通过固定座固定连接有底板，所述底板的底部通过底座固定连接有第二电机，并且第二电机输出轴固定连接有转动装置，所述转动装置的中部贯穿有转动轴，并且转动轴的表面套设有第一锥齿轮，所述第一锥齿轮的表面通过皮带传动连接有第二锥齿轮。

[0006] 优选的，所述支撑板底部的中间固定连接有支撑杆，所述支撑杆的底部固定连接有连接件，并且连接件的底部固定连接有封袋器。

[0007] 优选的，所述固定架右侧的底部通过支板固定连接有推动器，并且推动器的一侧固定连接有推头。

[0008] 优选的，所述转动装置包括转轮，所述转轮的中部与第二电机的输出轴固定连接，所述转轮的中部固定连接有转动杆，并且转动杆的一端固定连接有转头，并且转头的表面通过斜槽转动连接有转盘，所述转盘的中部与转动轴固定连接。

[0009] 优选的，所述底板的顶部通过支撑柱固定连接有工作台，所述转动轴的两侧均通过支柱与底板的顶部固定连接。

[0010] 优选的，所述固定架的一侧且与支撑板相对应的位置开设有与支撑板相适配的通孔。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种热熔胶生产用包装袋封口装置。具备以下有益效果：

[0013] (1)、该热熔胶生产用包装袋封口装置，通过第一电机的输出轴固定连接有凸轮，凸轮的表面传动连接有活动头，并且活动头的中部固定连接有活动杆，固定架内壁的两侧之间固定连接有固定块，活动杆的底端贯穿固定块的底部且延伸至固定块的底部，活动杆延伸至固定块的底部固定连接有活动块，并且活动块的两侧与固定架的表面滑动连接，活动块的底部固定连接有伸缩弹簧，活动杆的表面固定连接有支撑板，支撑板的一侧贯穿固定架且延伸至固定架的外部，固定架的底部通过固定座固定连接有底板，底板的底部通过底座固定连接有第二电机，并且第二电机输出轴固定连接有转动装置，解决了现在的热熔胶封袋装置一般都是通过人工进行，封袋的速度慢的问题，减轻了人们的工作负担，提高了人们的工作效率，使包装密封的更加结实，避免了给人们造成不必要的麻烦。

[0014] (2)、该热熔胶生产用包装袋封口装置，通过固定架右侧的底部通过支板固定连接有推动器，并且推动器的一侧固定连接有推头，封袋完成后自动送料，实现了封袋自动化进行，使封袋具有连续性，提高了热熔胶封袋的生产效率，此装置结构简单，操作方便，便于推广。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构示意图；

[0016] 图2为本实用第一电机和凸轮的新型结构示意图；

[0017] 图3为本实用转动装置的新型结构示意图；

[0018] 图4为本实用新型第一锥齿轮和第二锥齿轮的结构示意图。

[0019] 图中：1固定架、2连接板、3第一电机、4凸轮、5活动头、6活动杆、7固定块、8活动块、9伸缩弹簧、10支撑板、11转动装置、111转轮、112转动杆、113转头、114斜槽、115转盘、12连接件、13封袋器、14固定座、15底板、16第二电机、17支撑杆、18转动轴、19第一锥齿轮、20第二锥齿轮、21推动器、22工作台。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种热熔胶生产用包装袋封口装置，包括固定架1，固定架1的一侧且与支撑板10相对应的位置开设有与支撑板10相适配的通孔，固定架1右侧的底部通过支板固定连接有推动器21，并且推动器21的一侧固定连接有推头，固定架1内壁的两侧之间通过连接板2固定连接有第一电机3，第一电机3上设置有减

速器，第一电机3的输出轴固定连接有凸轮4，凸轮4的表面传动连接有活动头5，并且活动头5的中部固定连接有活动杆6，固定架1内壁的两侧之间固定连接有固定块7，活动杆6的底端贯穿固定块7的底部且延伸至固定块7的底部，活动杆6延伸至固定块7的底部固定连接有活动块8，并且活动块8的两侧与固定架1的表面滑动连接，活动块8的底部固定连接有伸缩弹簧9，活动杆6的表面固定连接有支撑板10，支撑板10底部的中间固定连接有支撑杆17，支撑杆17的底部固定连接有连接件12，并且连接件12的底部固定连接有封袋器13，封袋器13通过加热方式对袋口进行密封，支撑板10的一侧贯穿固定架1且延伸至固定架1的外部，固定架1的底部通过固定座14固定连接有底板15，底板15的顶部通过支撑柱固定连接有工作台22，转动轴18的两侧均通过支柱与底板15的顶部固定连接，底板15的底部通过底座固定连接有第二电机16，第二电机16设置有减速器，并且第二电机16输出轴固定连接有转动装置11，转动装置11包括转轮111，转轮111的中部与第二电机16的输出轴固定连接，转轮111的中部固定连接有转动杆112，并且转动杆112的一端固定连接有转头113，并且转头113的表面通过斜槽114转动连接有转盘115，转盘115的中部与转动轴18固定连接，转动装置11的中部贯穿有转动轴18，并且转动轴18的表面套设有第一锥齿轮19，第一锥齿轮19的表面通过皮带传动连接有第二锥齿轮20，解决了现在的热熔胶封袋装置一般都是通过人工进行，封袋的速度慢的问题，减轻了人们的工作负担，提高了人们的工作效率，使包装密封的更加结实，避免了给人们造成不必要的麻烦。

[0022] 工作时，通过将装有热熔胶的包装袋放置在履带上，通过启动第一电机3和第二电机16，第一电机3带动凸轮4转动，凸轮4将活动头5上下移动，活动头带动活动杆6在活动块8和伸缩弹簧9的作用下上下抖动，活动杆6带动支撑板10上下移动，支撑板10通过支撑杆17和连接件12带动封袋器13对输送到工作台22上的包装袋进行封袋，第二电机16带动转轮111转动，转轮111通过转动杆112和转头113带动转盘115做间歇运动，第一电机3带动凸轮4转动的频率与转动装置11转动的频率一直，加快了封袋的效率。

[0023] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下。由语句“包括一个.....限定的要素，并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素”。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

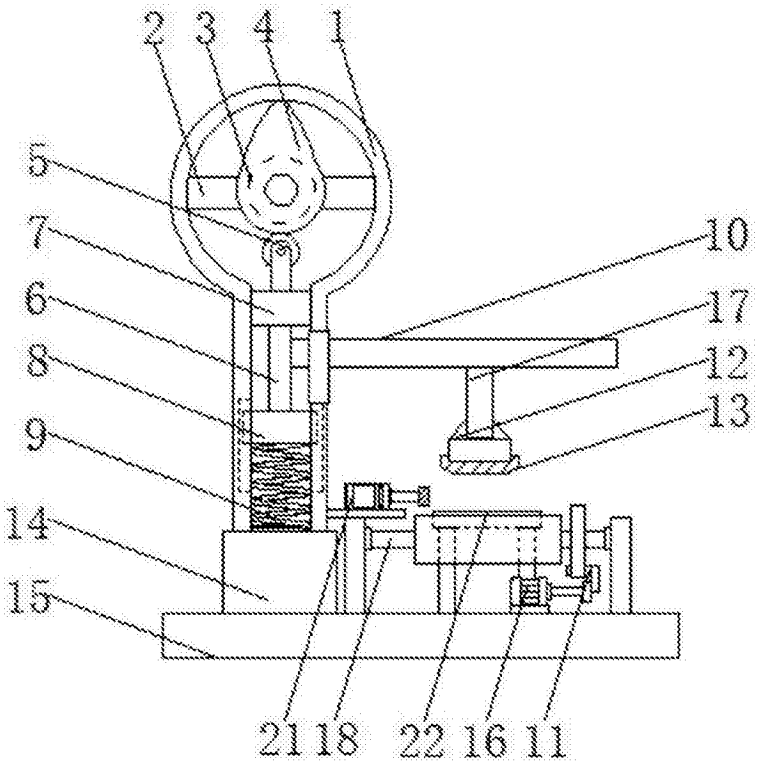


图1

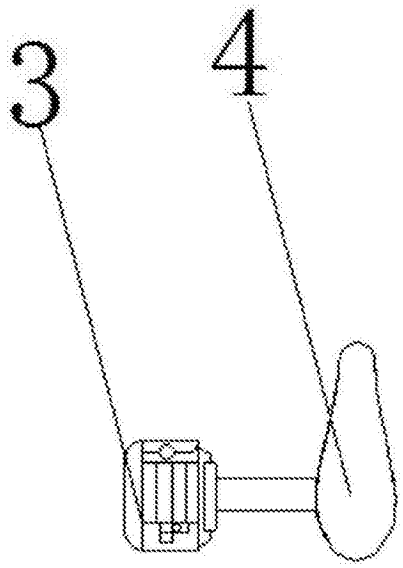


图2

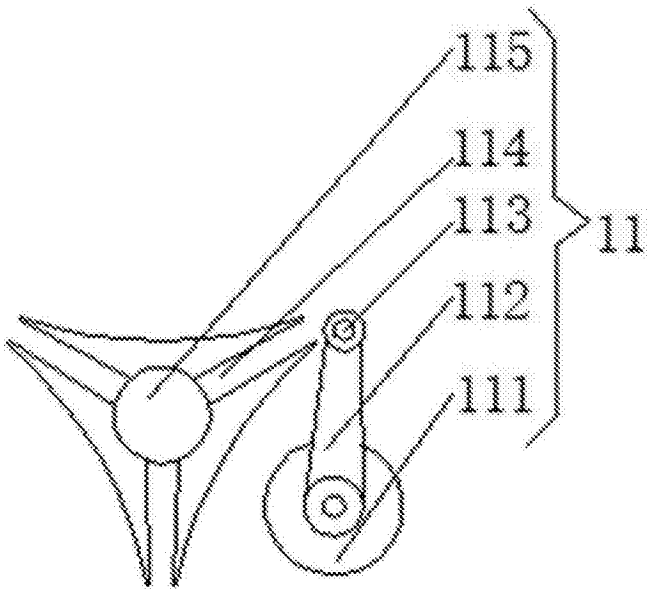


图3

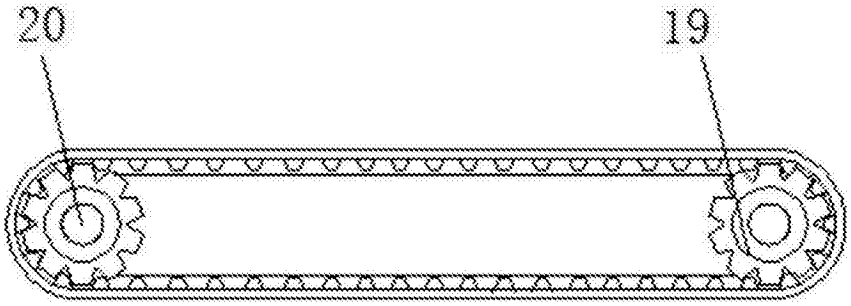


图4