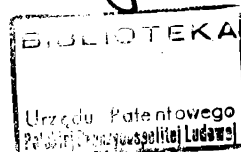


Warszawa, 19 grudnia 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



A47j 19/09²

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 24036.

Kl. 34 I, 18/02.

Mantelet & Boucher (Société en nom collectif)
(Bagnolet, Francja).

45e 35/22

A47j 19/09

Przyrząd do przecierania.

Zgłoszono 16 maja 1935 r.

Udzielono 21 października 1936 r.

Pierwszeństwo: 3 sierpnia 1934 r. (Luksemburg).

Wynalazek niniejszy dotyczy przyrządu do przecierania jarzyn włóknistych i mięsa, jak również sera i podobnych artykułów.

Znane przyrządy do przecierania posiadają zbiornik i denko w postaci sitka, a ściskanie materiału przecieranego uzyskuje się zapomocą narządu ściskającego, który obraca się dokoła osi, przechodzącej przez środek sitka, i którego krawędź górna, przeciwnie do sitka, przesuwa przy obracaniu się materiał przecierany, natomiast dolna krawędź tego narządu styka się z sitkiem.

W przyrządach do przecierania tego ro-

dzaju część sitka, znajdująca się pod dolną krawędzią narządu ściskającego, podlega stosunkowo znacznym ciśnieniom, natomiast pozostała część sitka nie podlega wcale ciśnieniu. Sitko podlega więc działaniu nierównoważonych ciśnień, przyspieszających jego zużycie, zaś oś obrotu, podtrzymująca narząd ściskający, podlega stałemu naprężeniu gnącemu na skutek przylegania tego narządu ściskającego do sitka.

Przyrząd do przecierania według wynalazku nie posiada powyższych braków i wyróżnia się tem, że narząd ściskający składa się z kilku skrzydeł zupełnie oddzielnych. Skrzydła te są jednakowo i

równomiernie rozmieszczone dokoła osi napędowej, a przytem każde skrzydło jest przedłużone w górę częścią przednią o mniejszem nachyleniu, aniżeli tylna ściskająca część tego skrzydła.

Dzięki zastosowaniu kilku skrzydeł w narzędzie dociskającym, ilość materiału, przeciskanego za każdym obrotem osi napędowej, jest większa od ilości, przecieranej w przyrządach, zawierających narząd ściskający o jednym skrzydle. Poza tem dzięki jednakowemu i równomiernemu rozmieszczeniu tych skrzydeł dokoła osi napędowej naprężenia, wywołane ściskaniem materiału, wyrównywiają się dokoła tej osi. Wreszcie dzięki mniejszemu nachyleniu przedniej części każdego skrzydła materiału, podlegający ścieraniu, który podczas obrotu osi napędowej przesuwa się od jednego skrzydła do drugiego, jest chwytny łatwiej, niż wtedy, gdy część przednia skrzydła posiada to samo nachylenie, co i jego część tylna.

Na rysunku przedstawiono dwa przykłady wykonania wynalazku, opisane poniżej.

Fig. 1 przedstawia w widoku perspektywnym przyrząd do przecierania według wynalazku, fig. 2 i 3 przedstawiają widok z góry i przekrój wzdłuż linii A — A na fig. 2, fig. 4 przedstawia w widoku perspektywnym z góry trzy skrzydła narządu ściskającego, sztywno połączone z osią obrotu, fig. 5 przedstawia ich widok z przodu, fig. 6 — przekrój pionowy w zwiększonej podziałce szczegółu osadzenia osi obrotu, fig. 7 — przekrój wzdłuż linii B — B na fig. 6, fig. 8 — przekrój poprzeczny przyrządu do przecierania według wynalazku, posiadającego sitko w kształcie czaszy kulistej.

Przyrząd do przecierania, przedstawiony na rysunku, posiada stożkowy zbiornik 1, zwężony w górnej części 1'. Pod wygięciem 2, stanowiącym połączenie stożków 1 i 1', są umieszczone i przylutowane dwa

ramiona 3 rozwidlonej rączki 4 z drutu metalowego, przyczem pomiędzy ramionami jest zaciśnięta rękojeść 4' z drzewa lub innego materiału izolacyjnego. Skrajne końce 5 tych ramion są zagięte wdół tak, iż tworzą haczyki, które opiera się na dowolnem naczyniu, np. na rondelku. Denko 7 (fig. 3), zaopatrzone w otwory i stanowiące sitko, jest przymocowane zagiętym brzegiem 6, np. przylutowane, do dolnego końca zwężonej części 1'. W piaście 11, sztywno połączonej ze środkiem sitka, jest umocowana oś 9, zakończona korbką 10. Na osi tej są umocowane trzy skrzydła narządu ściskającego C, C', C'', rozmieszczone równomiernie dokoła tej osi.

Każde z tych skrzydeł posiada część śrubową 15, której krawędź dolna 16 styka się z sitkiem i łączy się na grzbiecie 15' swej górnej części z częścią 17, stanowiącą brzeg tnący, którego krawędź 18 jest zwrócona w górę. Pochylenie tej części 17 skrzydła jest naogół mniejsze, aniżeli pochylenie jej części tylnej ściskającej 15. Krawędź obwodowa 19 każdego skrzydła ściskającego, stykająca się dolnym końcem ze ścianką zbiornika, oddala się stopniowo od tej ścianki w miarę wznoszenia się aż do górnej krawędzi 18 skrzydła, tak iż pomiędzy krawędzią obwodową 19 i ścianką zbiornika pozostaje odstęp, stanowiący przejście, który wzrasta od dołu do góry tego narządu.

Oś obrotu 9 jest zakończona na dolnym końcu gwintem 12, posiadającym spłaszczenie 12', na który jest nasunięta podkładka 13 z odpowiedniem spłaszczeniem 13'. Na koniec ten jest naśrubowana nakrętka 14, którą reguluje się odpowiednio docisk skrzydeł do przecieranego materiału. Dzięki takiemu układowi podkładka 13 jest obracana zapomocą osi 9 przy jej ruchu obrotowym, zapobiegając obluzowaniu się nakrętki 14.

Na wewnętrznej stronie ścianki zbiornika są umocowane noże 8, których ostrza

znajdują się przy krawędziach obwodowych 19 skrzydeł i których szerokość zmniejsza się stopniowo zgóry ku dołowi do wartości zerowej na końcu. Noże te mają na celu ścieranie lub rozcinanie przecieranego materiału podczas posuwania tego materiału zapomocą skrzydeł.

Podczas obracania korbki 10 w kierunku strzałki *F* (fig. 2) każde skrzydło *C* wtłacza się górną krawędzią 18 w przecierany materiał, umieszczony w zbiorniku. Chwytywanie tego materiału odbywa się skutecznie dzięki mniejszemu pochyleniu i zakrzywieniu brzegu tnącego. Materiał, podlegający przecieraniu, jest następnie ścisany przez brzeg ściskający i przetłaczany przez otwórki sitka.

Noże 8 mają na celu ułatwienie rozdrabniania materiału, który ociera się z jednej strony o krawędź tych noży, a z drugiej strony — o krawędź obwodową odpowiedniego skrzydła narzędzia ściskającego.

Należy zaznaczyć, że z jednej strony siły, wywierane przez skrzydła narzędzia ściskającego na sitko, są równomiernie rozłożone dzięki symetrycznemu rozmieszczeniu tych skrzydeł dokoła osi obrotu, z drugiej zaś strony większa liczba tych skrzydeł ściskających pozwala zmniejszyć liczbę obrotów korbki podczas przecierania danej ilości materiału.

Przyrząd do przecierania, przedstawiony na fig. 8, posiada sitko 7' w postaci czaśzy kulistej, stanowiącej jedną całość ze zbiornikiem, przyczem skrzydła *C*, *C'*, *C''* mają oczywiście odpowiednio przystosowany kształt.

Zarówno kształt, jak i układ różnych części przyrządu do przecierania według wynalazku, wymiary, odpowiednie materiały, z których te części są wykonane, szczególności i środki wykonania, np. liczba narzędzi ściskających, osadzonych na osi obrotowej, kształt sitka i liczba noży mogą zmieniać się bez wykroczenia poza ramy niniejszego wynalazku.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd do przecierania, zawierający zbiornik z denkiem w postaci sitka oraz narzędzie do przesuwania i ściskania materiału przecieranego, osadzony na osi obrotowej w środku sitka i współdziałający z nożami, znamieny tem, że narzędzie ściskające składa się z kilku skrzydeł śrubowych, oddzielonych od siebie.

2. Odmiana przyrządu do przecierania według zastrz. 1, znamienna tem, że skrzydła narzędzia ściskającego są jednakowe i równomiernie rozmieszczone dokoła osi napędowej.

3. Przyrząd do przecierania według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że każde skrzydło narzędzia ściskającego jest wydłużone w górę i posiada przednią krawędź tnącą o mniejszym nachyleniu, aniżeli tylna część tego skrzydła.

4. Przyrząd do przecierania według zastrz. 1 — 3, znamienny tem, że krawędź obwodowa każdego skrzydła narzędzia ściskającego styka się prawie swym końcem dolnym ze ścianką zbiornika, następnie oddala się stopniowo od tej ścianki w miarę wznoszenia się, tak iż pomiędzy tą krawędzią i ścianką pozostaje odstęp, który wzrasta od dołu do góry skrzydła.

5. Przyrząd do przecierania według zastrz. 1 — 4, znamienny tem, że oś obrotu narzędzia ściskającego jest osadzona w piąście, sztywno połączonej ze środkiem sitka i umieszczonej poniżej tego sitka, przyczem gwintowany koniec tej osi posiada spłaszczenie, na które zakłada się podkładkę, zaopatrzoną w odpowiednie spłaszczenie i dociskaną zapomocą nakrętki.

6. Przyrząd do przecierania według zastrz. 1 — 5, znamienny tem, że noże są sztywno połączone z częścią stałą przyrządu, np. ze zbiornikiem, i posiadają krawędzie, umieszczone przy obwodowych krawędziach skrzydeł narzędzia ściskającego, wobec czego mogą rozcierać lub rozdrab-

niać materiał przecierany, gdy ten materiał jest posuwany przez narząd ściskający.

7. Przyrząd do przecierania według zastrz. 1 — 6, znamienny tem, że rączka przyrządu z drutu metalowego posiada dwa ramiona, obejmujące zbiornik przyrządu i zakrzywione na końcach wdół, stano-

wiąc oparcia w razie umieszczenia przyrządu na naczyniu do gromadzenia przetartego materiału.

Mantelet & Boucher
(Société en nom collectif).

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

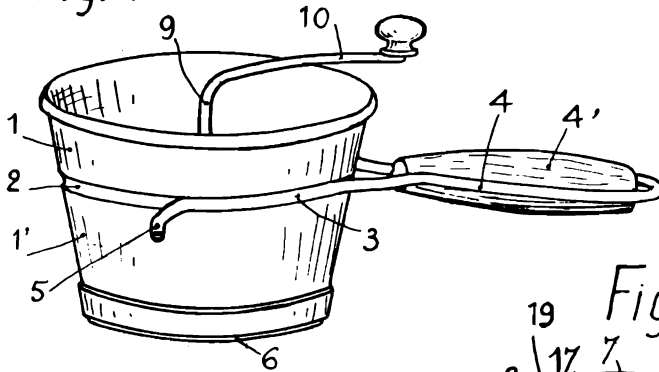


Fig. 3

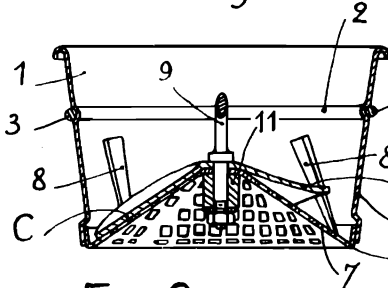


Fig. 2

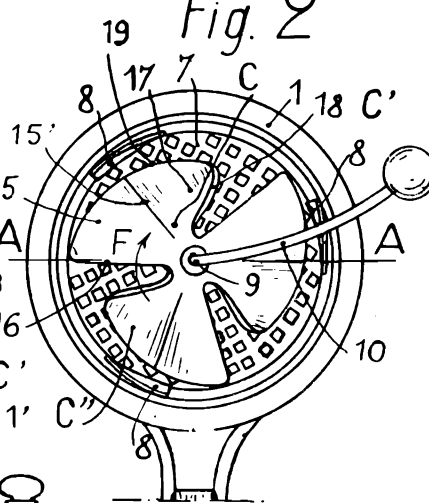


Fig. 8

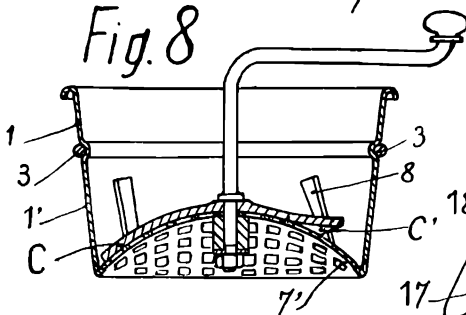


Fig. 4

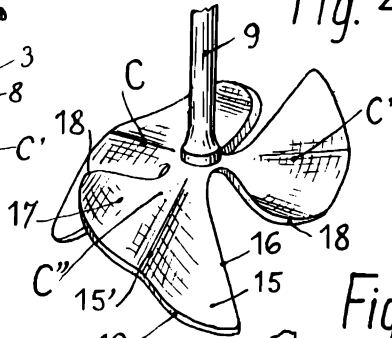


Fig. 6

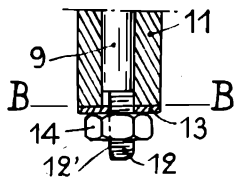


Fig. 5

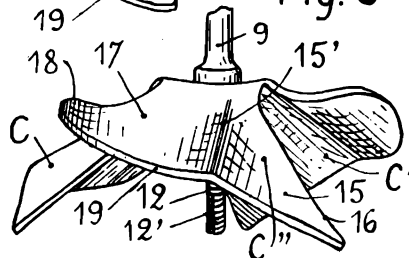


Fig. 7

