



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108244212 A

(43)申请公布日 2018.07.06

(21)申请号 201810241028.2

(22)申请日 2018.03.22

(71)申请人 常州无限生活电子商务有限公司

地址 213001 江苏省常州市新北区天山路
2-10号

(72)发明人 钱宇峰

(74)专利代理机构 南京知识律师事务所 32207

代理人 高桂珍

(51)Int.Cl.

A22C 17/00(2006.01)

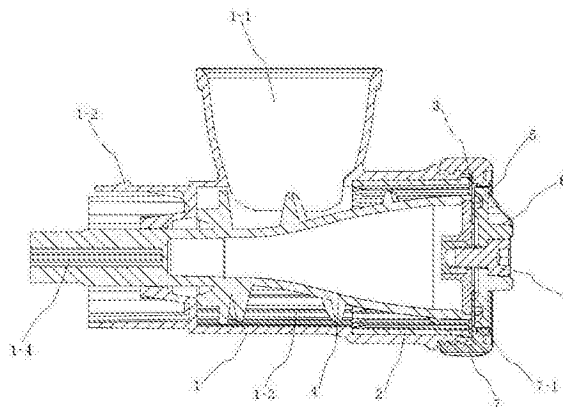
权利要求书1页 说明书6页 附图4页

(54)发明名称

一种具有随动绞切口的绞碎机构及应用其的绞肉机

(57)摘要

本发明公开了一种具有随动绞切口的绞碎机构及应用其的绞肉机,属于绞肉机技术领域。本发明的绞碎机构,包括筒体、设于筒体内的螺杆、环形剪切刀盘和刀片,环形剪切刀盘固定设于筒体的前端,刀片固定设于螺杆的前端,刀片的刀刃与环形剪切刀盘的内侧刀口剪切配合形成随刀片旋转而转动的随动式绞切口。本发明还公开了一种应用上述的绞碎机构的绞肉机。本发明利用螺杆进行物料输送,并在螺杆的前端通过能够随螺杆转动的刀片和固定设置的环形剪切刀盘形成随动式绞切口,在物料向前推送过程中能够同步进行绞切,螺杆推送阻力小,绞切更加轻松省力;并且,通过随动式绞切口形状的设计,能够实现切丝功能,极大地满足了消费者在家自行绞切肉丝的需要。



1. 一种具有随动绞切口的绞碎机构,包括筒体(1)和设于筒体(1)内的螺杆(4),所述的筒体(1)上设有进料斗(1-1),筒体(1)的内壁上设有用于限制物料随螺杆(4)做旋转运动的止转结构(1-3),其特征在于:还包括环形剪切刀盘(3)和刀片(5),所述的环形剪切刀盘(3)固定设于筒体(1)的前端,所述的刀片(5)固定设于螺杆(4)的前端,所述的刀片(5)的刀刃与环形剪切刀盘(3)的内侧刃口剪切配合形成随刀片(5)旋转而转动的随动式绞切口(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有随动绞切口的绞碎机构,其特征在于:所述的刀片(5)的刀刃与环形剪切刀盘(3)的内侧刃口剪切配合形成至少两个均匀分布的随动式绞切口(9)。

3. 根据权利要求2所述的一种具有随动绞切口的绞碎机构,其特征在于:所述的环形剪切刀盘(3)的内侧刃口为圆形,所述的刀片(5)的刀刃形状为弧线形,所述的绞切口(9)的形状大致为月牙形。

4. 根据权利要求1或2或3所述的一种具有随动绞切口的绞碎机构,其特征在于:所述的螺杆(4)的前端面上设有定位柱(4-2-1),所述的刀片(5)上设有与上述的定位柱(4-2-1)相配合的定位孔(5-1),所述的刀片(5)由压刀块(6)固定在螺杆(4)的前端面上。

5. 根据权利要求4所述的一种具有随动绞切口的绞碎机构,其特征在于:所述的筒体(1)的前端还设有用于压紧环形剪切刀盘(3)的旋盖(7),所述的旋盖(7)的内侧面上还设有挡圈(7-1),所述的压刀块(6)的侧面具有与挡圈(7-1)的内侧面滑动配合的导滑面。

6. 根据权利要求5所述的一种具有随动绞切口的绞碎机构,其特征在于:所述的压刀块(6)的前端面上还设有拨片(6-1)。

7. 根据权利要求5所述的一种具有随动绞切口的绞碎机构,其特征在于:所述的筒体(1)前部内壁上的止转结构(1-3)由安装于筒体(1)内壁上的止转筒(2)构成,所述的止转筒(2)的内壁上设有若干防转筋。

8. 一种应用权利要求1至7任意一项所述的具有随动绞切口的绞碎机构的绞肉机。

9. 根据权利要求8所述的一种绞肉机,其特征在于:包括绞碎机构(100)、支座(200)和摇柄(300),所述的绞碎机构(100)的筒体(1)后端通过锁紧机构(24)安装于支座(200)上,所述的摇柄(300)设于支座(200)的后部,并与绞碎机构(100)的螺杆(4)后端可拆式连接,所述的支座(200)的底部设有吸盘吸附机构。

10. 根据权利要求9所述的一种绞肉机,其特征在于:所述的吸盘吸附机构包括吸盘(22)、吸盘拉杆(25)和吸盘拨钮(23),所述的吸盘(22)安装于支座(200)的支座壳体(21)底部,所述的吸盘拉杆(25)的一端与吸盘(22)的中部固定连接,吸盘拉杆(25)的另一端与支座壳体(21)内部的导向滑槽(21-1)滑动配合,所述的吸盘拨钮(23)通过转轴连接吸盘拉杆(25),所述的转轴上设有一拨块(26),所述的吸盘拉杆(25)上设有一具有容纳上述拨块(26)的缺口的腰形孔(25-1);拨动吸盘拨钮(23)控制拨块(26)提拉吸盘拉杆(25)来使吸盘(22)产生负压吸附作用。

一种具有随动绞切口的绞碎机构及应用其的绞肉机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种新型的绞肉机,更具体地说,涉及一种具有随动绞切口的绞碎机构及应用其的绞肉机。

背景技术

[0002] 目前,市面上的家用绞肉机都是肉沫绞肉机。现有的家用绞肉机的绞切机构主要有十字刀片式绞肉机和多刀片式绞肉机两种,均属于螺杆式绞肉机。

[0003] 十字刀片式绞肉机是利用螺杆将肉块向前推送,并在螺杆的末端固定安装有十字刀片,十字刀片与多孔刀盘配合实现绞切,当肉块被推送到多孔刀盘上时,十字刀片随即将肉块切碎,并由多孔刀盘中将肉沫挤出。十字刀片式绞肉机的具体结构和工作原理可参见中国专利号ZL201320704013.8和ZL201620758158.X等专利申请案,是目前市面上较为常见的绞肉方式,但由于肉块是在绞肉机前端被十字刀片绞碎的,大量肉块堵在绞肉机的前端,使得绞切阻力很大,对于手摇式家用绞肉机而言,使用非常费力,绞肉效率较低;并且,由于十字刀片与多孔刀盘在工作过程中进行摩擦剪切运动,而摩擦出的金属粉末混入肉沫中也会危害身体健康。

[0004] 多刀片式绞肉机是在螺杆上沿其轴向设置多个刀槽,在绞肉机主体内固定安装刀架,刀架上设有与刀槽相对应的多片刀片,且一般多片刀片的间距由后向前逐渐减小,肉块在被螺杆向前推送过程中即被多片刀片多次绞切,最终以肉沫排出。多刀片式绞肉机的具体结构和工作原理可参见中国专利号ZL201020277823.6和ZL201610654863.X等专利申请案,此类多刀片式绞肉机改变了传统十字刀片式绞肉机的工作方式,降低了绞切阻力,使得绞肉工作更加轻松。

[0005] 但是,不论是十字刀片式绞肉机还是多刀片式绞肉机,其结构原理决定了其仅能将肉块绞切为肉沫,而无法实现切丝的目的。虽然市面上也有切丝绞肉机,但这种切丝绞肉机是利用两组并排设置的刀辊实现绞切的,两组刀辊上设有多片交错设置的刀片,两组刀辊向内同向旋转,即将肉块绞切为肉片,肉片落入下方的另一组并排设置的刀辊继续绞切即可加工肉丝。上述的切丝绞肉机的具体结构和工作原理可参见中国专利号ZL201710710441.4等专利申请案,但其结构复杂,绞切力量大,一般均是采用电力驱动,不能满足家庭少量肉丝加工需要。随着人们对食品卫生和身体健康的愈加重视,人们开始担心在市场上直接加工肉制品的卫生问题,越来越期望能自行加工肉制品。因此,亟需一款小型家用绞肉机来满足消费者日益强烈的需求。

发明内容

[0006] 1.发明要解决的技术问题

[0007] 本发明的目的在于克服现有螺杆式绞肉机的绞碎方式存在绞切阻力大以及无法加工肉丝的不足,提供一种具有随动绞切口的绞碎机构及应用其的绞肉机,采用本发明的技术方案,利用螺杆进行物料输送,将物料挤压为片状,并在螺杆的前端通过能够随螺杆转

动的刀片和固定设置的环形剪切刀盘形成随动式绞切口,在物料(肉块)向前推送过程中能够同步进行绞切,螺杆推送阻力小,绞切更加轻松省力;并且,通过随动式绞切口形状的设计,能够实现切丝功能,极大地满足了消费者在家自行绞切肉丝的需要;具有结构设计巧妙、拆装清洗方便、绞切轻松省力和绞切安全稳定等优点。

[0008] 2.技术方案

[0009] 为达到上述目的,本发明提供的技术方案为:

[0010] 本发明的一种具有随动绞切口的绞碎机构,包括筒体和设于筒体内的螺杆,所述的筒体上设有进料斗,筒体的内壁上设有用于限制物料随螺杆做旋转运动的止转结构,还包括环形剪切刀盘和刀片,所述的环形剪切刀盘固定设于筒体的前端,所述的刀片固定设于螺杆的前端,所述的刀片的刀刃与环形剪切刀盘的内侧刃口剪切配合形成随刀片旋转而转动的随动式绞切口。

[0011] 更进一步地,所述的刀片的刀刃与环形剪切刀盘的内侧刃口剪切配合形成至少两个均匀分布的随动式绞切口。

[0012] 更进一步地,所述的环形剪切刀盘的内侧刃口为圆形,所述的刀片的刀刃形状为弧线形,所述的绞切口的形状大致为月牙形。

[0013] 更进一步地,所述的螺杆的前端面上设有定位柱,所述的刀片上设有与上述的定位柱相配合的定位孔,所述的刀片由压刀块固定在螺杆的前端面上。

[0014] 更进一步地,所述的筒体的前端还设有用于压紧环形剪切刀盘的旋盖,所述的旋盖的内侧面上还设有挡圈,所述的压刀块的侧面具有与挡圈的内侧面滑动配合的导滑面。

[0015] 更进一步地,所述的压刀块的前端面上还设有拨片。

[0016] 更进一步地,所述的筒体前部内壁上的止转结构由安装于筒体内壁上的止转筒构成,所述的止转筒的内壁上设有若干防转筋。

[0017] 本发明的一种应用上述的具有随动绞切口的绞碎机构的绞肉机。

[0018] 更进一步地,包括绞碎机构、支座和摇柄,所述的绞碎机构的筒体后端通过锁紧机构安装于支座上,所述的摇柄设于支座的后部,并与绞碎机构的螺杆后端可拆式连接,所述的支座的底部设有吸盘吸附机构。

[0019] 更进一步地,所述的吸盘吸附机构包括吸盘、吸盘拉杆和吸盘拨钮,所述的吸盘安装于支座的支座壳体底部,所述的吸盘拉杆的一端与吸盘的中部固定连接,吸盘拉杆的另一端与支座壳体内部的导向滑槽滑动配合,所述的吸盘拨钮通过转轴连接吸盘拉杆,所述的转轴上设有一拨块,所述的吸盘拉杆上设有一具有容纳上述拨块的缺口的腰形孔;拨动吸盘拨钮控制拨块提拉吸盘拉杆来使吸盘产生负压吸附作用。

[0020] 3.有益效果

[0021] 采用本发明提供的技术方案,与已有的公知技术相比,具有如下显著效果:

[0022] (1) 本发明的一种具有随动绞切口的绞碎机构,其在筒体的前端设有环形剪切刀盘,在螺杆的前端设有随螺杆转动的刀片,并且,刀片的刀刃与环形剪切刀盘的内侧刃口剪切配合形成随刀片旋转而转动的随动式绞切口,采用该新型的绞碎机构,物料(肉块)在被螺杆向前推送过程中,刀片能够同步对物料(肉块)进行绞切工作,因此能够有效降低传统螺杆式绞肉机的螺杆推送阻力,使得绞切更加轻松省力,绞切效率更高;

[0023] (2) 本发明的一种具有随动绞切口的绞碎机构,其刀片的刀刃与环形剪切刀盘的

内侧刃口剪切配合形成至少两个均匀分布的随动式绞切口,根据绞切口的数量和形状不同,能够实现肉沫、肉丁和肉丝加工,尤其是极大地满足了消费者在家自行绞切肉丝的需要,填补了螺杆式绞肉机无法绞切肉丝的技术空白;

[0024] (3) 本发明的一种具有随动绞切口的绞碎机构,其环形剪切刀盘的内侧刃口为圆形,刀片的刀刃形状为弧线形,绞切口的形状大致为月牙形,这样,刀片的整个刀刃均能够随刀片转动而对物料(肉块)进行绞切,绞切动作更加轻松平顺;

[0025] (4) 本发明的一种具有随动绞切口的绞碎机构,其螺杆的前端面上设有定位柱,刀片上设有与上述的定位柱相配合的定位孔,刀片由压刀块固定在螺杆的前端面上,刀片安装简单方便,便于拆卸清洗和更换;筒体的前端还设有用于压紧环形剪切刀盘的旋盖,旋盖的内侧面上还设有挡圈,压刀块的侧面具有与挡圈的内侧面滑动配合的导滑面,利用旋盖固定环形剪切刀盘,便于环形剪切刀盘拆装,并且利用压刀块与旋盖上的挡圈配合,实现了螺杆前端的径向限位,从而保证了螺杆的安装同轴度,使得螺杆转动更加稳定顺畅;

[0026] (5) 本发明的一种具有随动绞切口的绞碎机构,其压刀块的前端面上还设有拨片,不仅便于压刀块在螺杆上的安装,同时能够很好地将绞切下来的碎肉拨下,防止碎肉堆积堵塞等情况;

[0027] (6) 本发明的一种具有随动绞切口的绞碎机构,其筒体前部内壁上的止转结构由安装于筒体内壁上的止转筒构成,止转筒的内壁上设有若干防转筋,使得筒体上的止转结构更加容易实现,降低筒体的制作难度;

[0028] (7) 本发明的一种应用上述的具有随动绞切口的绞碎机构的绞肉机,其肉块绞切工作更加轻松,能够实现切肉丝功能,是一款真正的家用肉丝绞肉机;

[0029] (8) 本发明的一种应用上述的具有随动绞切口的绞碎机构的绞肉机,其绞碎机构的筒体后端通过锁紧机构安装于支座上,摇柄设于支座的后部,并与绞碎机构的螺杆后端可拆式插配连接,绞肉机能够整体拆装分解,便于清洗维护;

[0030] (9) 本发明的一种应用上述的具有随动绞切口的绞碎机构的绞肉机,其支座的底部设有吸盘吸附机构,能够将绞肉机牢牢吸附在台面上固定,使得绞肉工作更加轻松安全;并且该吸盘吸附机构的结构设计巧妙,操作灵活方便。

附图说明

[0031] 图1为本发明的一种具有随动绞切口的绞碎机构的剖视结构示意图;

[0032] 图2为本发明的一种具有随动绞切口的绞碎机构的拆分结构示意图;

[0033] 图3为本发明的一种具有随动绞切口的绞碎机构的一种绞切口的结构示意图;

[0034] 图4为本发明的一种绞肉机的整体结构示意图;

[0035] 图5为本发明的一种绞肉机的各部分拆分结构示意图;

[0036] 图6为本发明的一种绞肉机的支座剖视结构示意图。

[0037] 示意图中的标号说明:

[0038] 1、筒体;1-1、进料斗;1-2、弹性卡钩;1-3、止转结构;1-4、插槽;2、止转筒;2-1、第一定位凸起;3、环形剪切刀盘;3-1、第二定位凸起;4、螺杆;4-1、螺杆主体;4-2、螺杆端盖;4-2-1、定位柱;4-2-2、定位台;5、刀片;5-1、定位孔;5-2、刀片内廓;6、压刀块;6-1、拨片;7、旋盖;7-1、挡圈;8、锁紧螺栓;9、绞切口;100、绞碎机构;200、支座;21、支座壳体;21-1、导向

滑槽;22、吸盘;23、吸盘拨钮;24、锁紧机构;24-1、解锁按钮;24-2、卡槽;24-3、复位弹簧;25、吸盘拉杆;25-1、腰形孔;26、拨块;300、摇柄;400、压料器。

具体实施方式

[0039] 为进一步了解本发明的内容,结合附图和实施例对本发明作详细描述。

[0040] 实施例

[0041] 结合图1、图2和图3所示,本实施例的一种具有随动绞切口的绞碎机构,包括筒体1和设于筒体1内的螺杆4,筒体1上设有进料斗1-1,筒体1的内壁上设有用于限制物料随螺杆4做旋转运动的止转结构1-3,物料(如肉块)从进料斗1-1放入,螺杆4转动即可将物料向前推送,并在螺杆4的前部被绞切后挤出。与现有的绞切方式不同,本实施例的一种具有随动绞切口的绞碎机构,其还包括环形剪切刀盘3和刀片5,环形剪切刀盘3固定设于筒体1的前端,刀片5固定设于螺杆4的前端,刀片5的刀刃与环形剪切刀盘3的内侧刃口剪切配合形成随刀片5旋转而转动的随动式绞切口9。也就是说,绞切口9由刀片5的刀刃和环形剪切刀盘3的内侧刃口围成,而非固定式的挤出孔,这样,当刀片5随螺杆4转动时,绞切口9的位置也是随着转动的,因此,物料(肉块)在被螺杆4向前推送过程中,刀片5能够同步对物料(肉块)进行绞切工作,完全不同于传统的十字刀片式绞肉机将肉块大力挤入刀盘小孔中在利用十字刀剪切的方式,能够有效降低传统螺杆式绞肉机的螺杆推送阻力,使得绞切更加轻松省力,绞切效率更高;并且,螺杆4的直径由后向前逐渐增大,在推送过程中,螺杆4与筒体1内壁形成薄壁空间挤压物料(肉块),从而将物料(肉块)先挤压为片状再进行绞切,被挤压后的肉块组织松软,口感更佳滑嫩。

[0042] 为了使得绞切力量更加平衡,在本实施例中,刀片5的刀刃与环形剪切刀盘3的内侧刃口剪切配合形成至少两个均匀分布的随动式绞切口9,绞切口9均匀分布,螺杆4的受力更加平衡稳定。并且,当绞切口9的数量少且呈长条形时,能够加工肉丝,当绞切口9的数量较多时,能够加工肉沫或肉丁;根据绞切口9的数量和形状不同,能够实现肉沫、肉丁和肉丝加工,尤其是极大地满足了消费者在家自行绞切肉丝的需要,填补了螺杆式绞肉机无法绞切肉丝的技术空白。如图3所示,作为一个优选地实施例,绞切口9中心对称地设有两个,且环形剪切刀盘3的内侧刃口优选为圆形,刀片5的刀刃形状优选为弧线形,绞切口9的形状大致为月牙形,这样,刀片5的整个刀刃均能够随刀片5转动而对物料(肉块)进行绞切,绞切动作更加轻松平顺,绞切出的肉丝质量更佳。

[0043] 接续图1和图2所示,为了便于刀片5定位安装,在螺杆4的前端面上设有定位柱4-2-1,刀片5上设有与上述的定位柱4-2-1相配合的定位孔5-1,刀片5由压刀块6固定在螺杆4的前端面上,利用定位孔和定位柱结构来定位刀片,刀片安装简单方便,便于拆卸清洗和更换。刀片5的形状可根据具体需要设计,例如图2中示出的两块刀片5结构,两块刀片5结构相同,每块刀片5上设有两组定位孔5-1,螺杆4的前端面上对应设有四组定位柱4-2-1,并且为了使得刀片5固定更加牢靠,在螺杆4的前端面上还设有定位台4-2-2,该定位台4-2-2能够与刀片5的刀片内廓5-2配合,使得刀片5固定更加稳固。压刀块6将刀片5压紧在螺杆4的前端面上,为了便于刀片5的拆卸,压刀块6可利用锁紧螺栓8安装在螺杆4上,并且压刀块6的定位可直接利用螺杆4上的定位柱4-2-1。另外,在本实施例中,刀片5位于环形剪切刀盘3的前侧,刀片5的部分刀刃与环形剪切刀盘3重叠,环形剪切刀盘3的外侧设有第二定位凸起3-

1,对应地,在筒体1的前端设有与第二定位凸起3-1相配合的缺槽,筒体1的前端还设有用于压紧环形剪切刀盘3的旋盖7,旋盖7与筒体1的前部螺纹配合,拆卸便捷。为了使得螺杆4转动更加稳定,在压刀块6的侧面具有导滑面,该导滑面能够与旋盖7的内侧面滑动配合,具体地,在旋盖7的内侧面上还设有挡圈7-1,该挡圈7-1可采用金属材质制作,如不锈钢等,压刀块6侧面的导滑面与挡圈7-1的内侧面滑动配合,实现了螺杆4前端的径向限位,从而保证了螺杆4的安装同轴度,使得螺杆4转动更加稳定顺畅。此外,在本实施例中,上述的压刀块6的形状优选与刀片5的形状相匹配,能够更好地压合刀片5,并且压刀块6的前端面上还设有拨片6-1,该拨片6-1不仅便于压刀块6在螺杆4上的安装,同时能够很好地将绞切下来的碎肉拨下,防止碎肉堆积堵塞等情况。

[0044] 为了便于加工制作,筒体1前部内壁上的止转结构1-3由安装于筒体1内壁上的止转筒2构成,止转筒2的内壁上设有若干防转筋,使得筒体1上的止转结构1-3更加容易实现,降低筒体1的制作难度。为了保证止转筒2在筒体1内不发生转动,在止转筒2的外侧壁上设有第一定位凸起2-1,对应地,在筒体1的内壁上设有与第一定位凸起2-1相配合的缺槽。本实施例中的螺杆4采用空心结构,其包括螺杆主体4-1和螺杆端盖4-2两部分组成,螺杆主体4-1内部中空且前端开口,螺杆端盖4-2固定在螺杆主体4-1的前端开口上,这样,螺杆4的质量更轻,降低了整个绞切机构的重量,使用更加轻便。

[0045] 本实施例还公开了一种应用上述具有随动绞切口的绞碎机构的绞肉机。如图4和图5所示,该绞肉机包括绞碎机构100、支座200和摇柄300,绞碎机构100的筒体1后端通过锁紧机构24安装于支座200上,参见图6所示,上述的锁紧机构24包括解锁按钮24-1、卡槽24-2和复位弹簧24-3,在筒体1后端设有一弹性卡钩1-2(如图1和图2所示),当绞碎机构100装入支座200时,弹性卡钩1-2刚好开入解锁按钮24-1下方的卡槽24-2内,使得绞碎机构100与支座200牢固连接,当需要拆卸绞碎机构100时,按下解锁按钮24-1,此时解锁按钮24-1向下移动并压缩复位弹簧24-3,进而压下弹性卡钩1-2,使得弹性卡钩1-2从卡槽24-2内脱离,从而能够将绞碎机构100与支座200分离。摇柄300设于支座200的后部,并与绞碎机构100的螺杆4后端可拆式插配连接,具体地,在螺杆4后端设有插槽1-4(如图1所示),在摇柄300的端部设有与插槽1-4截面相匹配的形状,将摇柄300插入插槽1-4内即可转动螺杆4。本实施例的绞肉机,其能够整体拆装分解,便于清洗维护。利用上述的绞碎机构100,其肉块绞切工作更加轻松,能够实现切肉丝功能,是一款真正的家用肉丝绞肉机。

[0046] 在本实施例中,支座200的底部设有吸盘吸附机构,能够将绞肉机牢牢吸附在台面上固定,使得绞肉工作更加轻松安全。具体地,如图6所示,上述的吸盘吸附机构包括吸盘22、吸盘拉杆25和吸盘拨钮23,吸盘22安装于支座200的支座壳体21底部,吸盘拉杆25的一端与吸盘22的中部固定连接,吸盘拉杆25的另一端与支座壳体21内部的导向滑槽21-1滑动配合,吸盘拨钮23通过转轴连接吸盘拉杆25,转轴穿过支座壳体21,转轴上设有一拨块26,吸盘拉杆25上设有一具有容纳上述拨块26的缺口的腰形孔25-1;另外,在吸盘拨钮23上还设有限位块,在支座壳体21上还设有限位槽,通过限位块与限位槽的配合,保证了吸盘拨钮23的转动角度。上述的吸盘吸附机构,拨动吸盘拨钮23来控制拨块26提拉吸盘拉杆25来使吸盘22产生负压吸附作用,当转动吸盘拨钮23时,拨块26转动而推动吸盘拉杆25在导向滑槽21-1内上下运动,从而能够提拉吸盘22产生负压吸力,结构设计巧妙,操作灵活方便。

[0047] 接续图4和图5所示,本实施例的一种绞肉机,还配有压料器400,使用时,将物料

(如肉块)从进料斗1-1加入,利用压料器400压住物料,同时摇动摇柄300使螺杆4推动物料向前移动,在止转结构1-3的作用下,物料不会随着螺杆4旋转,而是被向前推送,并被螺杆4和筒体1内壁形成的薄壁空间挤压为片状,当物料到达筒体1前部时,物料被挤入绞切口9内,同时随着螺杆4转动,刀片5将绞切口9内的物料切下,从而将物料绞切。由于物料被螺杆4挤压变形,组织更加松软,加工出的肉制品口感更佳滑嫩。使用完成后,将绞碎机构100从支座200上拆卸下来进行清洗即可。

[0048] 本发明的一种具有随动绞切口的绞碎机构及应用其的绞肉机,利用螺杆进行物料输送,将物料挤压为片状,并在螺杆的前端通过能够随螺杆转动的刀片和固定设置的环形剪切刀盘形成随动式绞切口,在物料(肉块)向前推送过程中能够同步进行绞切,螺杆推送阻力小,绞切更加轻松省力;并且,通过随动式绞切口形状的设计,能够实现切丝功能,极大地满足了消费者在家自行绞切肉丝的需要;具有结构设计巧妙、拆装清洗方便、绞切轻松省力和绞切安全稳定等优点。

[0049] 以上示意性地对本发明及其实施方式进行了描述,该描述没有限制性,附图中所示的也只是本发明的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。所以,如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本发明创造宗旨的情况下,不经创造性地设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本发明的保护范围。

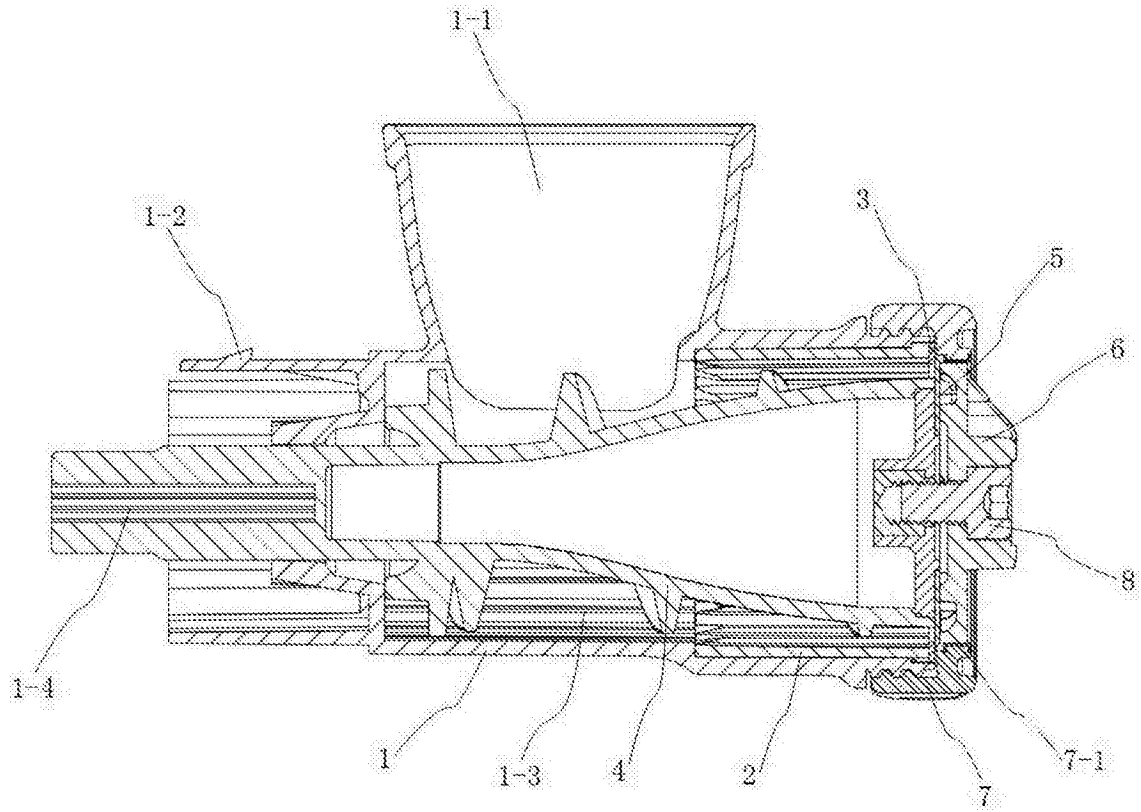


图1

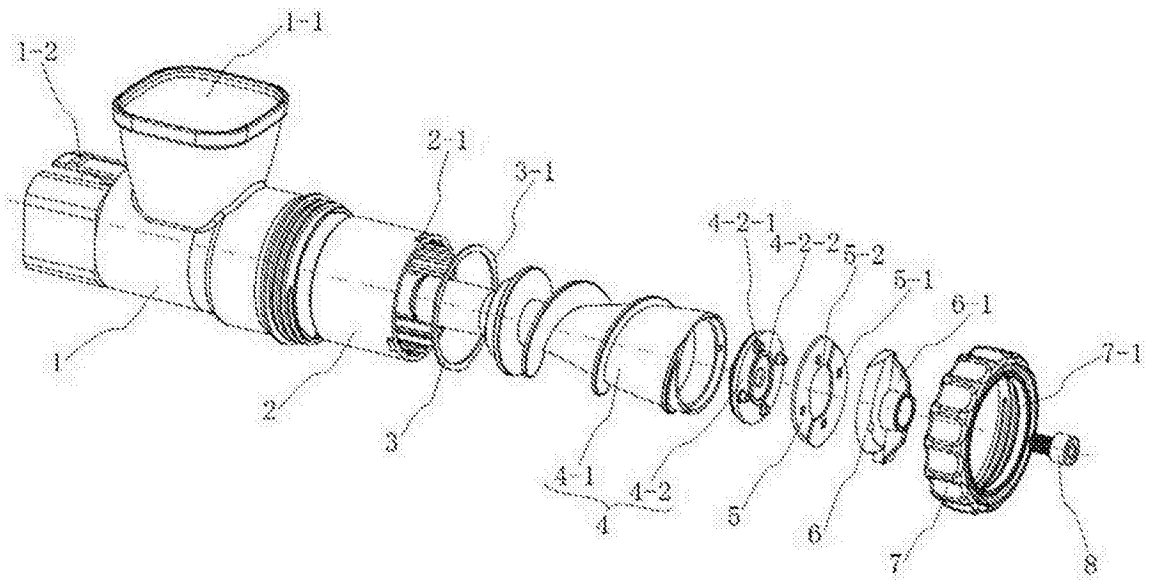


图2

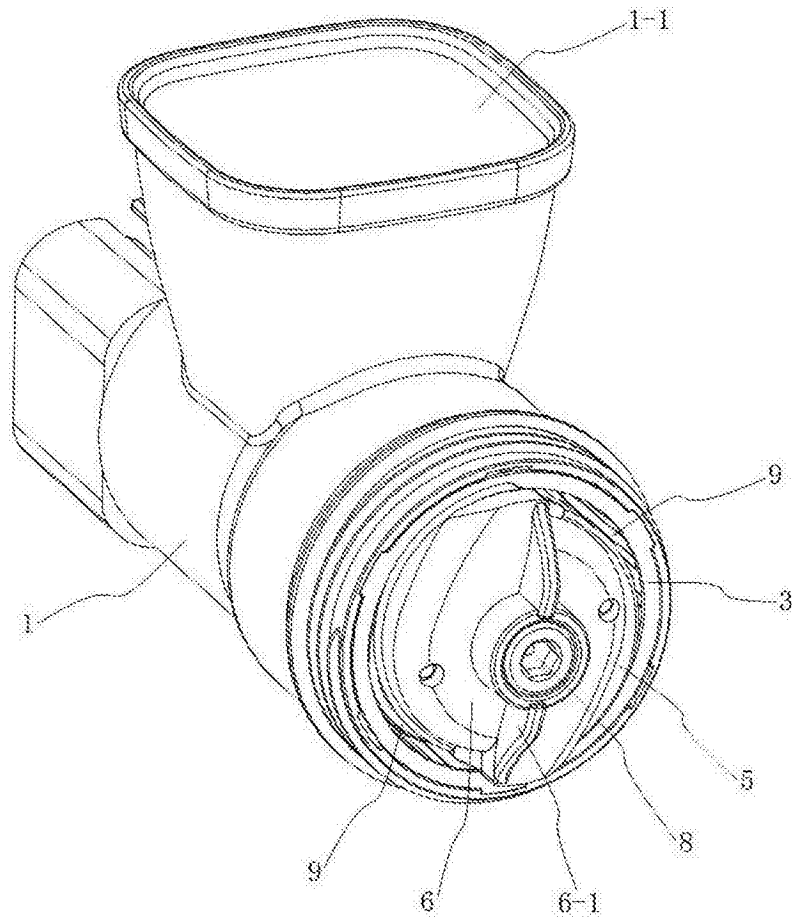


图3

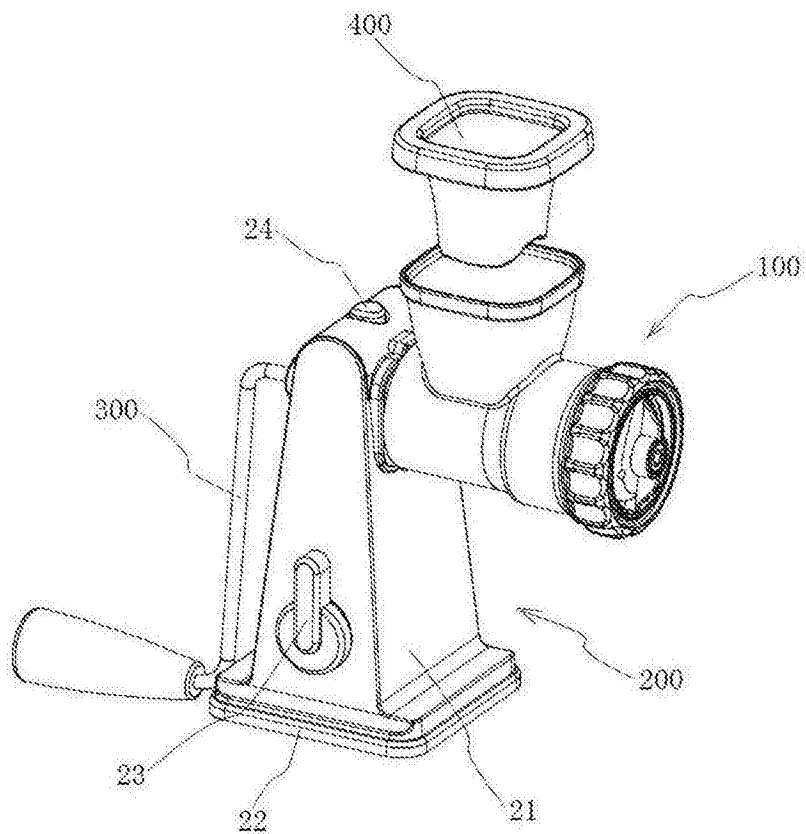


图4

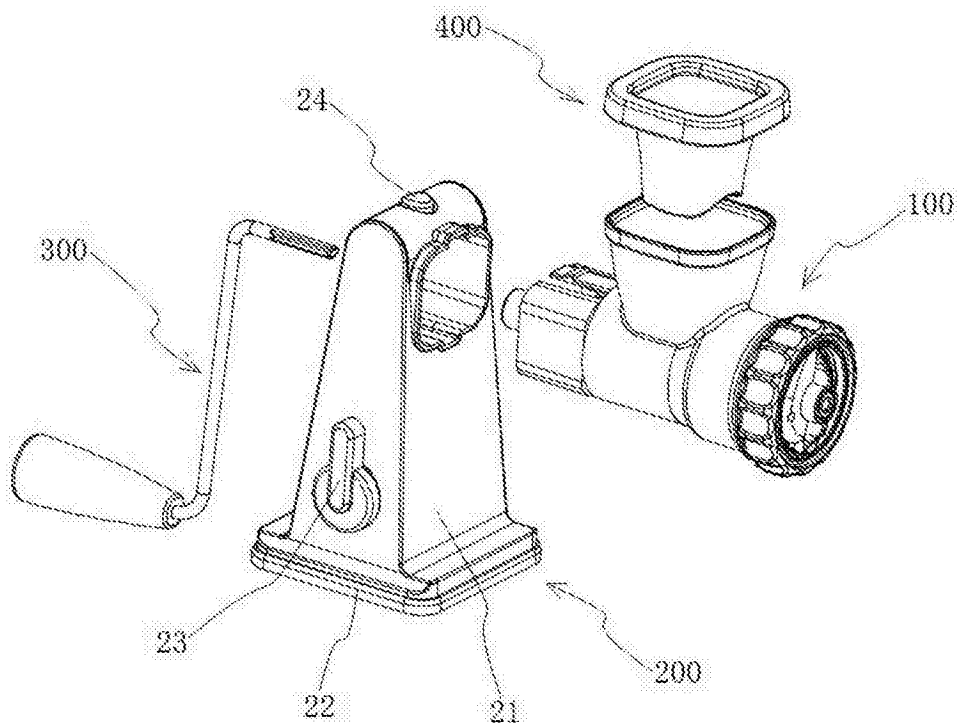


图5

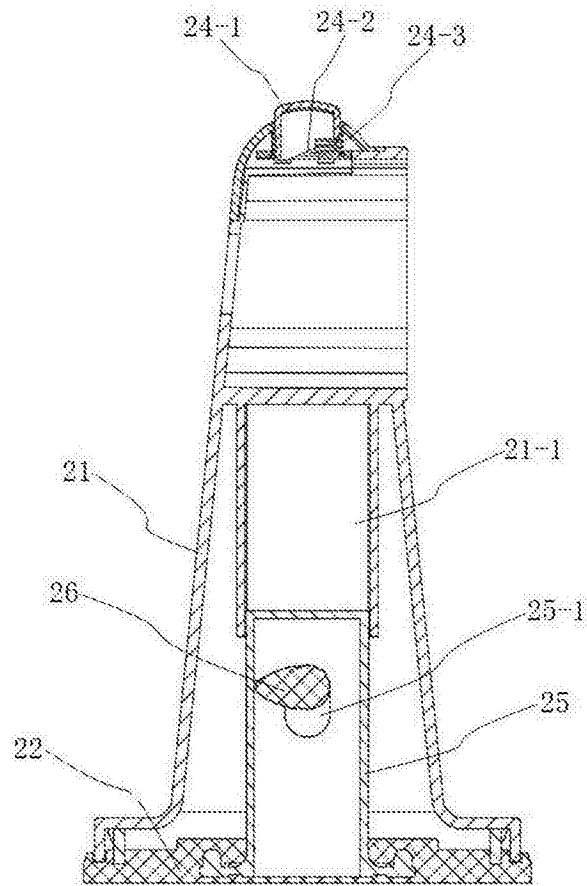


图6