



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104525476 A

(43) 申请公布日 2015. 04. 22

(21) 申请号 201410832084. 5

(22) 申请日 2014. 12. 29

(71) 申请人 荣成金达不锈钢设备有限公司

地址 264300 山东省威海市荣成市经济开发区荷田东路 89 号

(72) 发明人 李府谦

(51) Int. Cl.

B07B 1/28(2006. 01)

B07B 1/46(2006. 01)

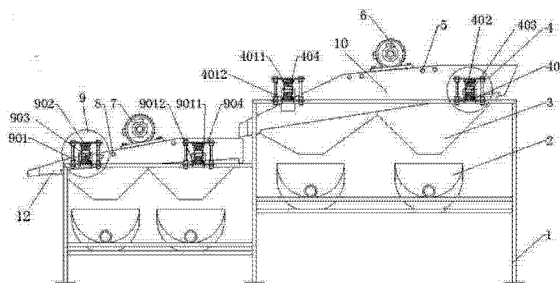
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种贝肉分等机

(57) 摘要

本发明公开了一种贝肉分等机,其包括机架、筛网和振动电机,特点是:筛网是一坡式筛网,在坡式筛网的上部经电机安装架安装一振动电机,坡式筛网经一缓振装置支承在机架的顶部,在筛网上设有若干组网眼,每组网眼的直径大小一致,相邻组的网眼直径沿物料运行方向依次增大;在筛网下方对应每组网眼设有一集料漏斗,在对应集料漏斗下方的机架上设有收料槽。本发明的筛网振动平缓,贝肉破损率低;贝肉经筛网自动分选等级与收集,其误差率小;其结构设计合理、工人投入少、生产效率高。



1. 一种贝肉分等机,其包括机架、筛网和振动电机,其特征在于:所述的筛网是一坡式筛网,在该坡式筛网的上部设有一电机安装架,所述的振动电机安装在该电机安装架上,坡式筛网经一缓振装置支承在机架的顶部,在所述的筛网上设有若干组网眼,每组网眼的直径大小一致,相邻组的网眼直径沿物料运行方向依次增大;在所述的筛网下方对应每组网眼设有一集料漏斗,在对应集料漏斗下方的机架上设有收料槽。

2. 根据权利要求1所述的一种贝肉分等机,其特征在于:所述的缓振装置包括至少四组缓振弹簧,两两对称设置在筛网两侧,每组缓振弹簧均由一弹簧座装配在机架的顶部,在每组缓振弹簧的中部对应联接有与坡式筛网固定的支承座。

3. 根据权利要求1或2所述的一种贝肉分等机,其特征在于:在对应坡式筛网的输出端下方设有一第二坡式筛网,该第二坡式筛网经一第二缓振装置支承在所述的机架的顶部,在第二坡式筛网的上方设有一第二电机安装架,在该第二电机安装架上装配一第二振动电机。

4. 根据权利要求3所述的一种贝肉分等机,其特征在于:所述的第二缓振装置包括至少四组第二缓振弹簧,两两对称设置在第二筛网两侧,每组第二缓振弹簧均由一第二弹簧座装配在机架的顶部,在每组第二缓振弹簧的中部对应联接有与第二坡式筛网固定的第二支承座。

5. 根据权利要求2所述的一种贝肉分等机,其特征在于:所述的弹簧座是由一固定在机架上的下套座和一固定在压板上的上套座组成,所述的缓振弹簧的两端分别设置在下套座与上套座内,并经压板由对称设置的螺栓与螺母配合压扣在机架上。

6. 根据权利要求4所述的一种贝肉分等机,其特征在于:所述的第二弹簧座是由一固定在机架上的第二下套座和一固定在第二压板上的第二上套座组成,所述的第二缓振弹簧的两端分别设置在第二下套座与第二上套座内,并经第二压板由对称设置的第二螺栓与第二螺母配合压扣在机架上。

7. 根据权利要求1所述的一种贝肉分等机,其特征在于:所述的振动电机是一输出轴上设有输心轮的电机。

8. 根据权利要求3所述的一种贝肉分等机,其特征在于:所述的第二振动电机是一输出轴上设有输心轮的电机。

一种贝肉分等机

技术领域

[0001] 本发明涉及加工双壳贝类,尤其是一种贝肉分等机。

背景技术

[0002] 我们知道,如扇贝等双壳贝类在批量化加工时是将蒸煮后的贝类脱去贝壳,取贝肉进行人工分等级拣选,以实现贝肉的不同等级确定不同价格标准,对贝肉进行分等可提高贝肉的利润空间最大化。目前,对贝肉的人工分拣分等是需要工人依靠逐个目测或是凭借经验操作,其存在误差率高、劳动力投入大、生产效率低的不足。

发明内容

[0003] 为了克服现有的人工分拣方式存在误差率高、生产效率低的不足,本发明提供一种误差率小、结构设计合理、生产效率高的贝肉分等机。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种贝肉分等机,其包括机架、筛网和振动电机,其特征在于:所述的筛网是一坡式筛网,在该坡式筛网的上部设有一电机安装架,所述的振动电机安装在该电机安装架上,坡式筛网经一缓振装置支承在机架的顶部,在所述的筛网上设有若干组网眼,每组网眼的直径大小一致,相邻组的网眼直径沿物料运行方向依次增大;在所述的筛网下方对应每组网眼设有一集料漏斗,在对应集料漏斗下方的机架上设有收料槽。

[0005] 所述的缓振装置包括至少四组缓振弹簧,两两对称设置在筛网两侧,每组缓振弹簧均由一弹簧座装配在机架的顶部,在每组缓振弹簧的中部对应联接有与坡式筛网固定的支承座。

[0006] 在对应坡式筛网的输出端下方设有一第二坡式筛网,该第二坡式筛网经一第二缓振装置支承在所述的机架的顶部,在第二坡式筛网的上方设有一第二电机安装架,在该第二电机安装架上装配一第二振动电机。

[0007] 所述的第二缓振装置包括至少四组第二缓振弹簧,两两对称设置在第二筛网两侧,每组第二缓振弹簧均由一第二弹簧座装配在机架的顶部,在每组第二缓振弹簧的中部对应联接有与第二坡式筛网固定的第二支承座。

[0008] 所述的弹簧座是由一固定在机架上的下套座和一固定在压板上的上套座组成,所述的缓振弹簧的两端分别设置在下套座与上套座内,并经压板由对称设置的螺栓与螺母配合压扣在机架上。

[0009] 所述的第二弹簧座是由一固定在机架上的第二下套座和一固定在第二压板上的第二上套座组成,所述的第二缓振弹簧的两端分别设置在第二下套座与第二上套座内,并经第二压板由对称设置的第二螺栓与第二螺母配合压扣在机架上。

[0010] 所述的振动电机或第二振动电机分别是输出轴上设有输心轮的电机。

[0011] 本发明选用坡式筛网,在坡式筛网的上部安装一振动电机,由振动电机对筛网进行刚性振动;坡式筛网经一缓振装置支承在机架的顶部,该缓振装置将振动电机对坡式筛

网的刚性振动强度减缓;在筛网上设有若干组网眼,每组网眼的直径大小一致,相邻组的网眼直径沿物料运行方向依次增大,该筛网的设置实现了贝肉的不同等级分选,其误差率小;在筛网下方对应每组网眼设有一集料漏斗,在对应集料漏斗下方的机架上设有收料槽,集料漏斗与收料槽的设置实现了不同等级贝肉的自动收集。与现有技术相比,本发明结构设计合理、工人投入少、生产效率高。

附图说明

[0012] 下面结合附图和具体实施例对本发明作进一步说明。

[0013] 图 1 为本发明的一种主视图;

图 2 是图 1 的俯视图。

[0014] 图中标记:1. 机架,2. 收料槽,3. 集料漏斗,4. 缓振装置,401. 弹簧座,4011. 上套座,4012. 下套座,402. 缓振弹簧,403. 支承座,404. 压板,5. 电机安装架,6. 振动电机,7. 第二振动电机,8. 第二电机安装架,9. 第二缓振装置,901. 第二弹簧座,9011. 第二上套座,9012. 第二下套座,902. 第二缓振弹簧,903. 第二支承座,904. 第二压板,10. 坡式筛网,11. 网眼,12. 第二坡式筛网。

具体实施方式

[0015] 如图 1、图 2 所示,一种贝肉分等机,其包括机架 1、筛网和振动电机 6。

[0016] 在图 1、图 2 中,筛网是一坡式筛网,在该坡式筛网 10 的上部垂直于输送方向设有一电机安装架 5,振动电机 6 安装在该电机安装架 5 上。

[0017] 为减缓振动电机对坡式筛网的刚性振动强度及减少贝肉因为振动产生破损的数量,在图 1、图 2 中,坡式筛网 10 经一缓振装置 4 支承在机架 1 的顶部。

[0018] 为实现贝肉的分级分等,在图 2 中,在坡式筛网 10 上设有两组网眼 11,每组网眼 11 的直径大小一致,相邻组的网眼 11 直径沿物料运行方向依次增大。每组网眼 11 直径的大小可根据分等需求确定。

[0019] 如图 1 所示,在筛网下方对应每组网眼 11 设有一集料漏斗 3,在对应集料漏斗 3 下方的机架 1 上设有收料槽 2。

[0020] 在图 1 中,缓振装置 4 包括至少四组缓振弹簧 402,两两对称设置在筛网两侧,每组缓振弹簧 402 均由一弹簧座 401 装配在机架 1 的顶部,在每组缓振弹簧 402 的中部对应联接有与坡式筛网 10 固定的支承座 403。

[0021] 如图 1 所示,在对应坡式筛网 10 的输出端下方设有一第二坡式筛网 12,该第二坡式筛网 12 经一第二缓振装置 9 支承在机架 1 的顶部,在第二坡式筛网 12 的上方设有一第二电机安装架 8,在该第二电机安装架 8 上装配一第二振动电机 7。

[0022] 如图 2 所示,在第二坡式筛网 12 设有两组网眼 11,每组网眼 11 的直径大小一致,相邻组的网眼 11 直径沿物料运行方向依次增大。每组网眼 11 直径的大小可根据分等需求确定。

[0023] 在图 1 中,第二缓振装置 9 包括至少四组第二缓振弹簧 902,两两对称设置在第二筛网两侧,每组第二缓振弹簧 902 均由一第二弹簧座 901 装配在机架 1 的顶部,在每组第二缓振弹簧 902 的中部对应联接有与第二坡式筛网 12 固定的第二支承座 903。

[0024] 如图 1 所示,为较好的实现对缓振弹簧 402 的定位,弹簧座 401 是由一固定在机架 1 上的下套座 4012 和一固定在压板 404 上的上套座 4011 组成,缓振弹簧 402 的两端分别设置在下套座 4012 与上套座 4011 内,并经压板 404 由对称设置的螺栓与螺母配合压扣在机架 1 上。

[0025] 如图 1 所示,为较好的实现对第二缓振弹簧 902 的定位,第二弹簧座 901 是由一固定在机架 1 上的第二下套座 9012 和一固定在第二压板 904 上的第二上套座 9011 组成,第二缓振弹簧 902 的两端分别设置在第二下套座 9012 与第二上套座 9011 内,并经第二压板 904 由对称设置的第二螺栓与第二螺母配合压扣在机架 1 上。

[0026] 在图 1、图 2 中,振动电机 6 或第二振动电机 7 分别是输出轴上设有输心轮的电机。

[0027] 本发明的工作过程是,待分等的贝肉由坡式筛网 10 的输入端进入分等机,在振动电机 6 的带动下,坡式筛网 10 振动,待分等的贝肉均匀铺布在坡式筛网 10 上。由于坡式筛网 10 的网眼 11 直径较小,只允许直径较小的贝肉通过,直径较大的贝肉沿顺坡式筛网 10 的坡度向下移动,直至由较大的网眼 11 通过。通过不同网眼 11 的贝肉分别跌落的相应的集料漏斗 3 中,由集料漏斗 3 收集送入收料槽 2。

[0028] 本发明误差率小、结构设计合理、生产效率高。

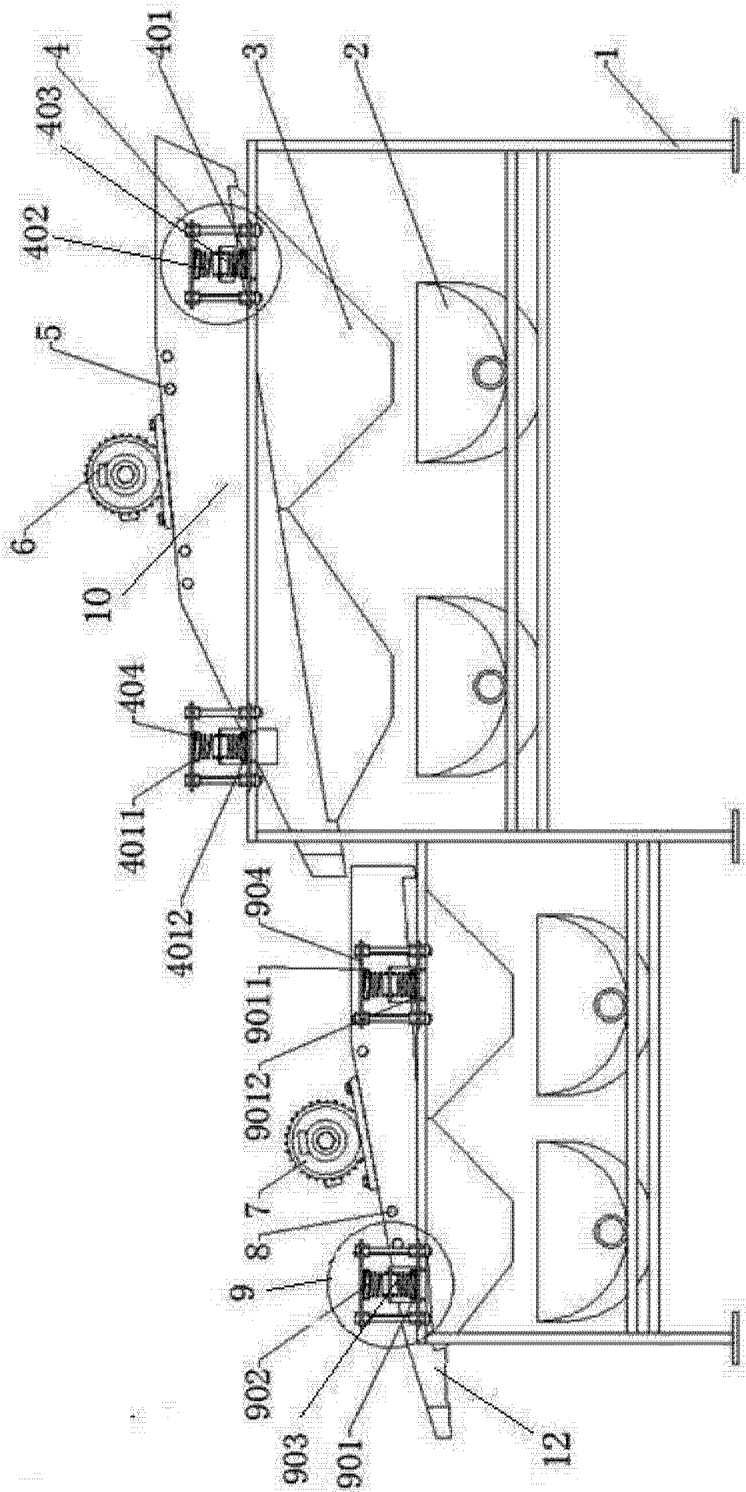


图 1

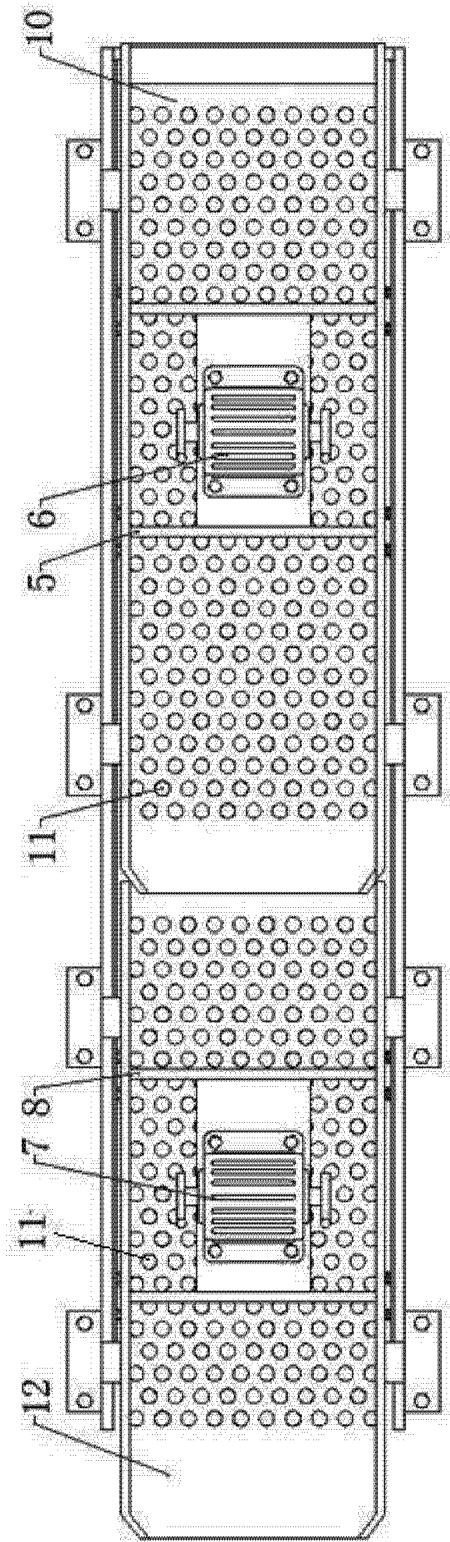


图 2