



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203323497 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 04

(21) 申请号 201320264585. 9

(22) 申请日 2013. 05. 15

(73) 专利权人 临沂兴华包装有限公司

地址 276000 山东省临沂市兰山区半程镇金  
锣工业园

(72) 发明人 马永宾 王文强

(74) 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有  
限公司 37212

代理人 董宝铎

(51) Int. Cl.

F26B 9/06 (2006. 01)

F26B 23/10 (2006. 01)

F26B 25/00 (2006. 01)

D21H 25/04 (2006. 01)

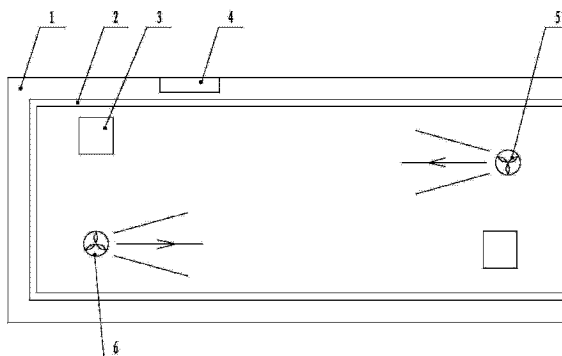
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

去湿干燥室

(57) 摘要

本实用新型公开了一种去湿干燥室,其属于包装领域的一种辅助设备。它解决了现有技术中高温烘烤解决瓦楞彩箱吸潮存在能源消耗较大、瓦楞彩箱的生产周期延长、其废损率加大的缺陷。其主要包括密闭房间,密闭房间的墙壁上设有一个以上的蒸汽散热片,密闭房间内设有抽湿器、风扇甲、风扇乙和蒸汽管道,所述蒸汽管道安装于密闭房间的四周;所述风扇甲和风扇乙分别设置在密闭房间的两端。本实用新型主要用于纸箱干燥。



1. 一种去湿干燥室,其特征在于:包括密闭房间(1),密闭房间(1)的墙壁上设有一个以上的蒸汽散热片(4),密闭房间(1)内设有风扇甲(6)、风扇乙(5)、蒸汽管道(2)和一个以上的抽湿器(3),所述蒸汽管道(2)安装于密闭房间(1)的四周。

2. 根据权利要求1所述的去湿干燥室,其特征在于:所述风扇甲(6)和风扇乙(5)分别设置在密闭房间(1)的两端。

## 去湿干燥室

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于包装领域的一种辅助设备,具体地说,尤其涉及一种去湿干燥室。

### 背景技术

[0002] 包装行业中存在的主要问题是瓦楞彩箱在生产过程中自然干燥慢,尤其在雨季,极易吸潮,瓦楞彩箱的物理指标较低。目前,在雨季瓦楞彩箱的干燥方式是利用高温蒸汽加热、电加热等高温烘烤的方法来解决瓦楞彩箱吸潮的问题,其能源消耗较大,由于高温烘烤的方法的稳定性不高使得瓦楞彩箱易变翘曲,废损率加大;但如不进行烘烤处理,瓦楞彩箱的各项物理指标将达不到标准,造成生产周期长,使效率降低产量下降。

### 发明内容

[0003] 为了解决现有技术中高温烘烤解决瓦楞彩箱吸潮存在能源消耗较大、瓦楞彩箱的生产周期延长、其废损率加大的缺陷,本实用新型提供了一种去湿干燥室。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种去湿干燥室,包括密闭房间,密闭房间的墙壁上设有一个以上的蒸汽散热片,密闭房间内设有抽湿器、风扇甲、风扇乙和蒸汽管道,所述蒸汽管道安装于密闭房间的四周。

[0006] 所述风扇甲和风扇乙分别设置在密闭房间的两端。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0008] 将余热蒸汽二次加热并控制在 45℃ 以下后,用来烘干吸潮后的纸箱和瓦楞彩箱,大大降低了能源消耗,使瓦楞彩箱的各项物理指标能够达标。

### 附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0010] 在图中,1、密闭房间;2、蒸汽管道;3、抽湿器;4、蒸汽散热片;5、风扇乙;6、风扇甲。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0012] 一种去湿干燥室,包括密闭房间 1,密闭房间 1 的墙壁上设有蒸汽散热片 4,密闭房间 1 内设有风扇甲 6、风扇乙 5、蒸汽管道 2 和两台抽湿器 3,所述蒸汽管道 2 安装于密闭房间 1 的四周。

[0013] 所述风扇甲 6 和风扇乙 5 分别设置在密闭房间 1 的两端。

[0014] 本实用新型在使用时,与生产线回水蒸汽配合使用,蒸汽管道 2 与生产线回水蒸汽管道连接,两台抽湿器 3 分别放置在房间的两端。工作时,将纸箱或半产品瓦楞彩箱放入密闭房间 1 内,开启风扇甲 6、风扇乙 5 和抽湿器 3,生产线回水蒸汽管道内的蒸汽通过加热

至 45℃以下,通过蒸汽管道 2 进入密闭房间 1 内,利用蒸汽散热片 4 将纸箱烘干,风扇甲 6、风扇乙 5 分别放置在密闭房间 1 的两端,并相对应吹风,使密闭房间 1 内的空气保持流动,利用纸箱或半产品瓦楞彩箱中与室内空气中的水分差,将纸箱或半产品瓦楞彩箱中的水分带出,最后抽湿器 3 将空气中的水分去处。

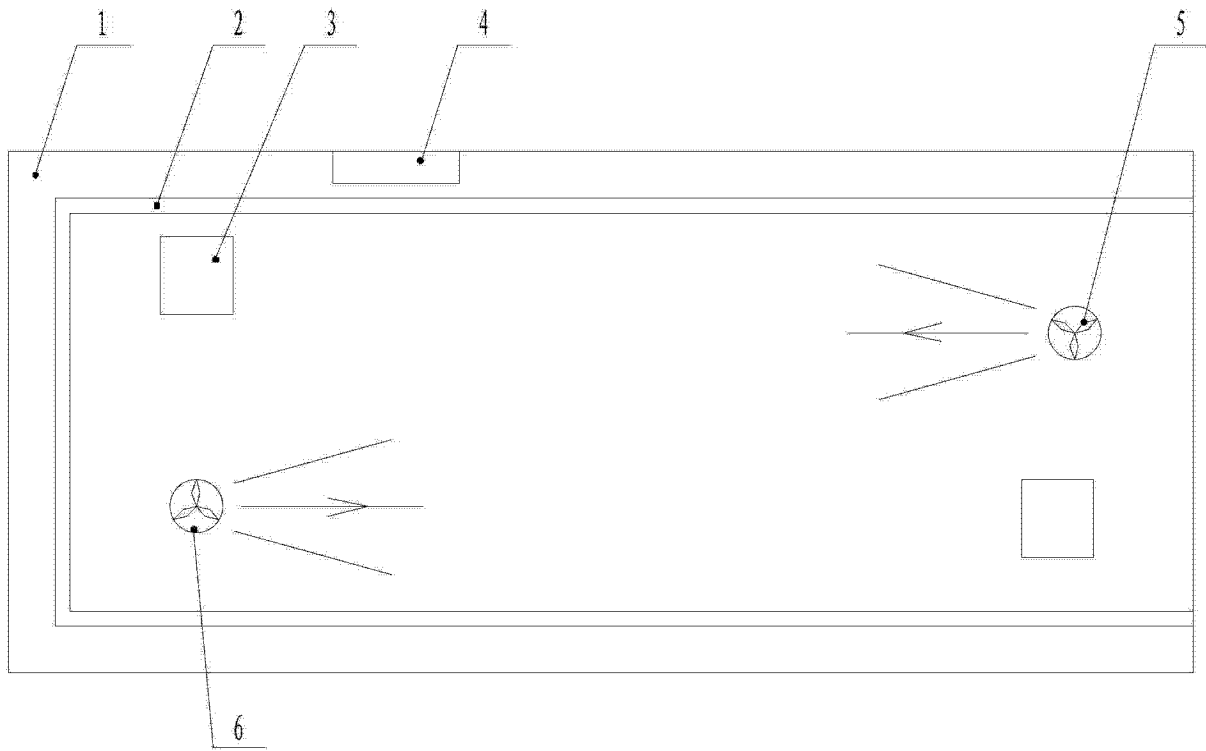


图 1