



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204524382 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 05

(21) 申请号 201520195214. 9

(22) 申请日 2015. 04. 02

(73) 专利权人 浙江昂星链条有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市诸暨市陶朱街道
昌平路 24 号

(72) 发明人 童孝光

(51) Int. Cl.

B23D 15/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

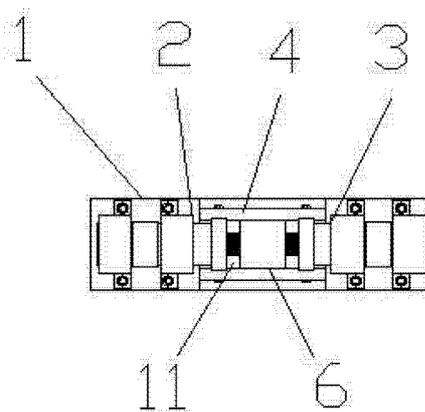
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于对相式钢材切割机的切割装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于对相式钢材切割机的切割装置,包括切割机底座,所述切割机底座上安装有第一液压缸和第二液压缸,所述第一液压缸和第二液压缸之间安装有割料台,所述割料台上开设有进料孔;所述割料台内安装有方形刀架,所述方形刀架上安装有镶套,所述镶套上安装有模芯,所述模芯与进料孔同心安装;所述方形刀架均与第一液压缸、第二液压缸接触;所述方形刀架的左右两面均与割料台留有间隙;所述方形刀架的前后两面均与割料台接触。本实用新型其结构简单,制造方便,刀具使用率高,所切断钢材的长度均匀一致,误差极小,切断工件平整,工作效率高,同时降低了生产加工的成本。



1. 一种用于对相式钢材切割机的切割装置,其特征在于:包括切割机底座(1),所述切割机底座(1)上安装有第一液压缸(2)和第二液压缸(3),所述第一液压缸(2)和第二液压缸(3)之间安装有割料台(4),所述割料台(4)上开设有进料孔(5);所述割料台(4)内安装有方形刀架(6),所述方形刀架(6)上安装有镶套(7),所述镶套(7)上安装有模芯(8),所述模芯(8)与进料孔(5)同心安装;所述方形刀架(6)均与第一液压缸(2)、第二液压缸(3)接触;所述方形刀架(6)的左右两面均与割料台(4)留有间隙(11);所述方形刀架(6)的前后两面均与割料台(4)接触。

2. 根据权利要求1所述的用于对相式钢材切割机的切割装置,其特征在于:所述方形刀架(6)包括左刀架(9)和右刀架(10);所述左刀架(9)和右刀架(10)之间安装有镶套(7),且左刀架(9)和右刀架(10)通过螺栓固定。

一种用于对相式钢材切割机的切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械装置领域,尤其涉及一种用于对相式钢材切割机的切割装置。

背景技术

[0002] 钢材切断机是一种切断钢材所用的工具,是钢材加工必不可少的设备之一;目前市面上所使用的切割装置为锯床,锯床切割的刀具为锯条,但是锯条硬度低容易磨损,切断效率低,在切断进给时,由于钢材的内应力,锯条还会产生偏移状态,所切断的钢材会存在一定的斜度,需要进行平头工序,同时需要留出 3-5 毫米的切割余量及 2 毫米的锯条余量,当钢材切断的量大时,所浪费的钢材也越多,极大的浪费了生产加工成本;刀具磨损或断裂后也无法继续使用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于对相式钢材切割机的切割装置,其结构简单,制造方便,刀具使用率高,所切断钢材的长度均匀一致,误差极小,切断工件平整,工作效率高,同时降低了生产加工的成本。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型的技术方案是:

[0005] 一种用于对相式钢材切割机的切割装置,包括切割机底座,所述切割机底座上安装有第一液压缸和第二液压缸,所述第一液压缸和第二液压缸之间安装有割料台,所述割料台上开设有进料孔;所述割料台内安装有方形刀架,所述方形刀架上安装有镶套,所述镶套上安装有模芯,所述模芯与进料孔同心安装;所述方形刀架均与第一液压缸、第二液压缸接触;所述方形刀架的左右两面均与割料台留有间隙;所述方形刀架的前后两面均与割料台接触。

[0006] 所述方形刀架包括左刀架和右刀架;所述左刀架和右刀架之间安装有镶套,且左刀架和右刀架通过螺栓固定。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型其结构简单,制造方便,刀具使用率高,所切断钢材的长度均匀一致,误差极小,切断工件平整,工作效率高,同时降低了生产加工的成本。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的俯视图;

[0009] 图 2 为刀具的放大示意图;

[0010] 图 3 为割料台的放大示意图。

具体实施方式

[0011] 实施例 1

[0012] 如图 1—图 3 所示一种用于对相式钢材切割机的切割装置,包括切割机底座 1,所述切割机底座 1 上安装有第一液压缸 2 和第二液压缸 3,所述第一液压缸 2 和第二液压缸 3 之间安装有割料台 4,所述割料台 4 上开设有进料孔 5;所述割料台 4 内安装有方形刀架 6,所述方形刀架 6 上安装有镶套 7,所述镶套 7 上安装有模芯 8,所述模芯 8 与进料孔 5 同心安装;所述方形刀架 6 均与第一液压缸 2、第二液压缸 3 接触;所述方形刀架 6 的左右两面均与割料台 4 留有间隙 11;所述方形刀架 6 的前后两面均与割料台 4 接触。

[0013] 所述方形刀架 6 起到提高刀具使用率的效果,当前面的刀具磨损后,可旋转 180°,用后面的刀具进行切断。

[0014] 所述方形刀架 6 包括左刀架 9 和右刀架 10;所述左刀架 9 和右刀架 10 之间安装有镶套 7,且左刀架 9 和右刀架 10 通过螺栓固定;起到方便安装的效果。

[0015] 本实施例的一种用于对相式钢材切割机的切割装置,其结构简单,制造方便,刀具使用率高,通过对向运动达到对钢材的切断,所切断钢材的长度均匀一致,误差极小,切断工件平整,工作效率高,同时降低了生产加工的成本。

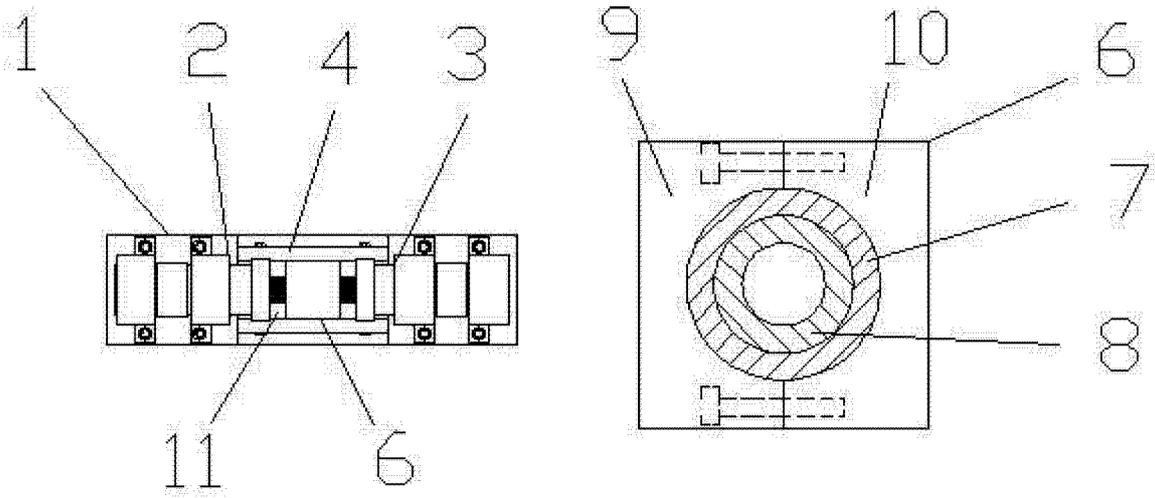


图 2

图 1

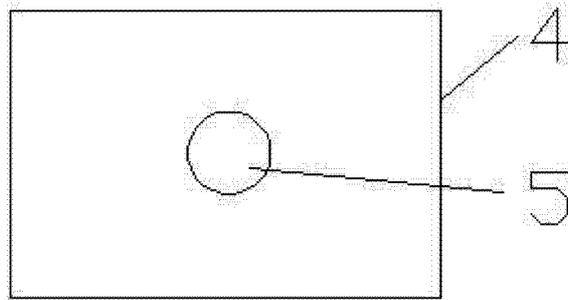


图 3