



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207361536 U

(45)授权公告日 2018.05.15

(21)申请号 201721226615.1

(22)申请日 2017.09.23

(73)专利权人 江苏拓天金属材料有限公司

地址 211200 江苏省南京市溧水区洪蓝镇
西旺工业集中区

(72)发明人 赵军

(51)Int.Cl.

B65H 75/24(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

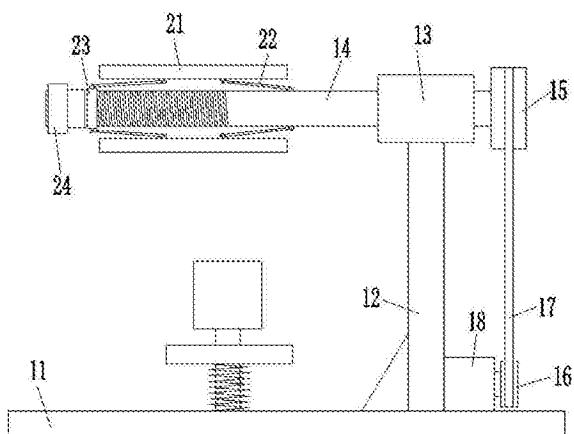
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于彩钢卷的卷放机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于彩钢卷的卷放机构，立柱垂直焊接在底板上，轴承座固定连接在立柱的顶端，转轴通过轴承转动连接在轴承座上，且转轴的右端穿出轴承座外并与从动带轮固定连接，电机固定连接在底板上，且电机的输出轴与主动带轮固定连接，主动带轮通过皮带与从动带轮相连；驱动环套设于转轴上，两顶板对称设于转轴的上下两侧，且两顶板的左端通过两根驱动杆铰接于驱动环上，两顶板的右端通过两根驱动杆铰接于转轴上，驱动螺母螺纹连接在转轴上，且驱动螺母位于驱动环的外侧。本实用新型中的转轴可以适用于不同内径的彩钢卷，能够有效避免彩钢卷不跟转的情况，使用效果好，适用性广。



1. 一种用于彩钢卷的卷放机构,其特征在于:包括底板(11)、立柱(12)、轴承座(13)、转轴(14)、从动带轮(15)、主动带轮(16)、皮带(17)、电机(18)、顶板(21)、驱动杆(22)、驱动环(23)和驱动螺母(24),所述立柱(12)垂直焊接在底板(11)上,轴承座(13)固定连接在立柱(12)的顶端,转轴(14)通过轴承转动连接在轴承座(13)上,且转轴(14)的右端穿出轴承座(13)外并与从动带轮(15)固定连接,电机(18)固定连接在底板(11)上,且电机的输出轴与主动带轮(16)固定连接,主动带轮(16)通过皮带(17)与从动带轮(15)相连;驱动环(23)套设于转轴(14)上,两顶板(21)对称设于转轴(14)的上下两侧,且两顶板(21)的左端通过两根驱动杆(22)铰接于驱动环(23)上,两顶板(21)的右端通过两根驱动杆(22)铰接于转轴(14)上,驱动螺母(24)螺纹连接在转轴(14)上,且驱动螺母(24)位于驱动环(23)的外侧。

2. 如权利要求1所述的用于彩钢卷的卷放机构,其特征在于:所述驱动螺母(24)包括一体成型的旋紧部(241)和抵接部(242),所述旋紧部(241)的横截面为正六边形。

3. 如权利要求1所述的用于彩钢卷的卷放机构,其特征在于:所述顶板(21)上包裹有橡胶垫。

一种用于彩钢卷的卷放机构

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种用于彩钢卷的卷放机构。

背景技术：

[0002] 彩钢卷在展开使用时，普遍是将彩钢卷置于一转轴上，然后转动转轴来实现彩钢卷的卷放，由于彩钢卷在实际生产包装过程中，彩钢卷会存在不同内径的情况，因此现有的转轴在用于彩钢卷卷放时，一转轴只能适用于某一直径的彩钢卷，使用存在局限性。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型是为了解决上述现有技术存在的问题而提供一种用于彩钢卷的卷放机构。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案有：一种用于彩钢卷的卷放机构，包括底板、立柱、轴承座、转轴、从动带轮、主动带轮、皮带、电机、顶板、驱动杆、驱动环和驱动螺母，所述立柱垂直焊接在底板上，轴承座固定连接在立柱的顶端，转轴通过轴承转动连接在轴承座上，且转轴的右端穿出轴承座外并与从动带轮固定连接，电机固定连接在底板上，且电机的输出轴与主动带轮固定连接，主动带轮通过皮带与从动带轮相连；驱动环套设于转轴上，两顶板对称设于转轴的上下两侧，且两顶板的左端通过两根驱动杆铰接于驱动环上，两顶板的右端通过两根驱动杆铰接于转轴上，驱动螺母螺纹连接在转轴上，且驱动螺母位于驱动环的外侧。

[0005] 进一步地，所述驱动螺母包括一体成型的旋紧部和抵接部，所述旋紧部的横截面为正六边形。

[0006] 进一步地，所述顶板上包裹有橡胶垫。

[0007] 本实用新型具有如下有益效果：本实用新型中的转轴可以适用于不同内径的彩钢卷，能够有效避免彩钢卷不跟转的情况，使用效果好，适用性广。

附图说明：

[0008] 图1为本实用新型结构图。

[0009] 图2为本实用新型中顶板在转轴上的结构图。

[0010] 图3为本实用新型的应用结构图。

具体实施方式：

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0012] 如图1所示，本实用新型公开一种用于彩钢卷的卷放机构，包括底板11、立柱12、轴承座13、转轴14、从动带轮15、主动带轮16、皮带17、电机18、顶板21、驱动杆22、驱动环23和驱动螺母24，立柱12垂直焊接在底板11上，轴承座13固定连接在立柱12的顶端，转轴14通过轴承转动连接在轴承座13上，且转轴14的右端穿出轴承座13外并与从动带轮15固定连接，

电机18固定连接在底板11上,且电机的输出轴与主动带轮16固定连接,主动带轮16通过皮带17与从动带轮15相连。驱动环23套设于转轴14上,两顶板21对称设于转轴14的上下两侧,且两顶板21的左端通过两根驱动杆22铰接于驱动环23上,两顶板21的右端通过两根驱动杆22铰接于转轴14上,驱动螺母24螺纹连接在转轴14上,且驱动螺母24位于驱动环23的左侧。

[0013] 本实用新型中的驱动螺母24包括一体成型的旋紧部241和抵接部242,旋紧部241的横截面为正六边形,方便旋转。

[0014] 为增加顶板21的摩擦力,在顶板21上包裹有橡胶垫。

[0015] 在使用时,彩钢卷置于转轴14上,旋转驱动螺母24并推动驱动环23向右运动,最终使得顶板21紧紧抵触与彩钢卷的内壁上。顶板21的位置可调,继而可以适用于不同内径的彩钢卷。

[0016] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下还可以作出若干改进,这些改进也应视为本实用新型的保护范围。

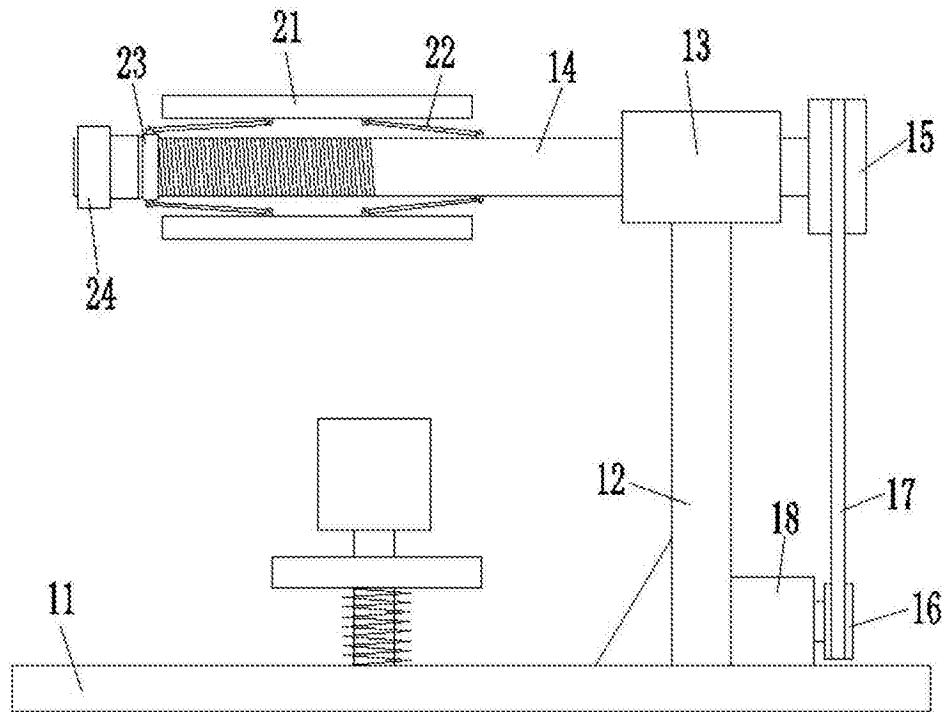


图1

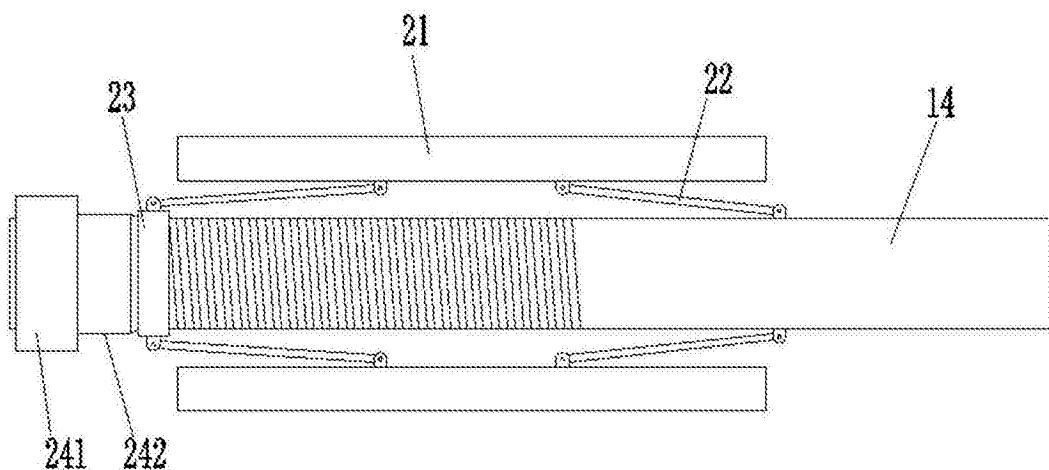


图2

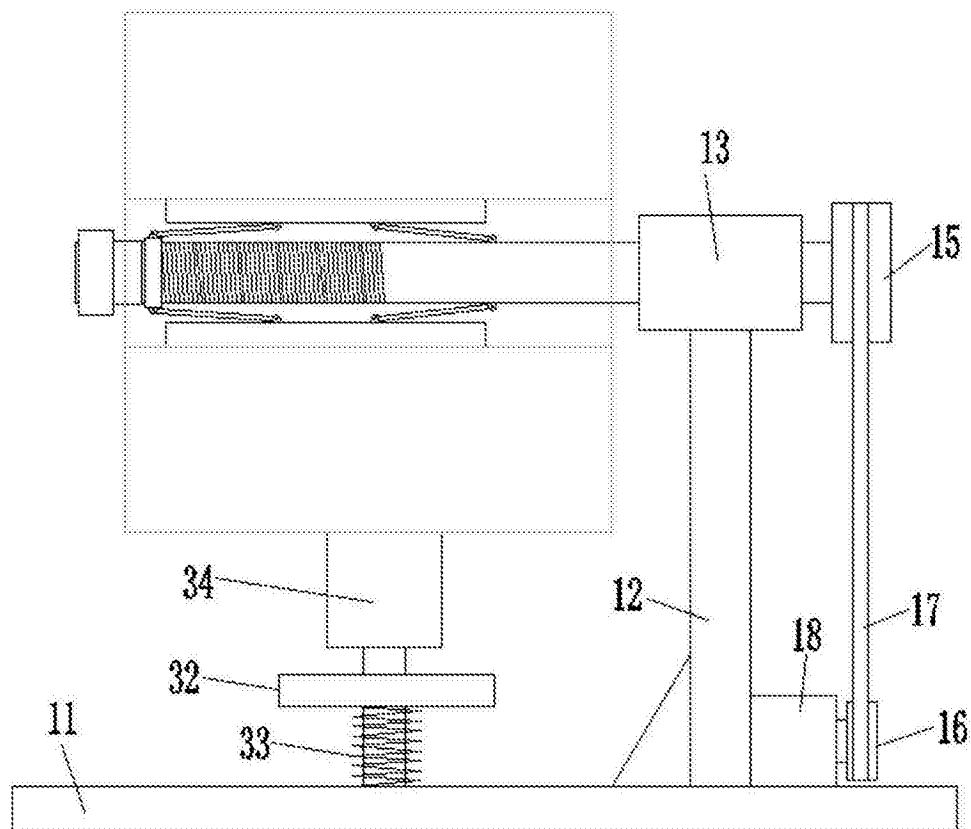


图3