



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214528802 U

(45) 授权公告日 2021.10.29

(21) 申请号 202120151416.9

(22) 申请日 2021.01.20

(73) 专利权人 齐羿(嘉善)环保科技有限公司
地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县振中东路38号二幢二楼中部

(72) 发明人 林吴享

(74) 专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有限公司 31227
代理人 李勤学

(51) Int.Cl.

C09J 7/21 (2018.01)

C09J 7/35 (2018.01)

C09J 7/40 (2018.01)

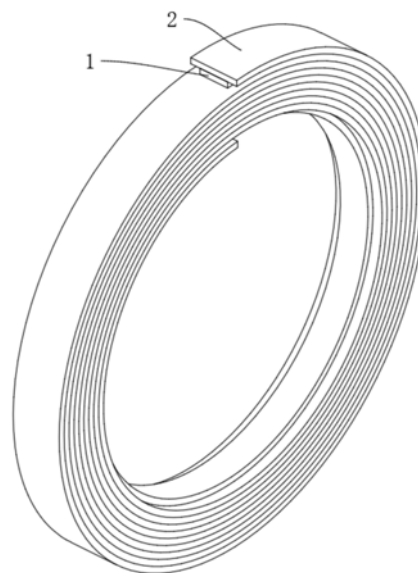
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种双面胶带

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双面胶带,其技术方案要点是:一种双面胶带,包括胶粘层、离型纸,所述胶粘层及离型纸呈卷绕设置,所述胶粘层宽度小于离型纸宽度,且所述胶粘层边两侧边沿与离型纸边沿之间留有一定间距,所述离型纸边沿位置呈自由状态。本实用新型通过胶粘层窄于离型纸,离型纸边沿形成自由部分,通过该边沿自由部位方便快速撕扯离型纸,提高使用便捷性。



1. 一种双面胶带,包括胶粘层(1)、离型纸(2),所述胶粘层(1)及离型纸(2)呈卷绕设置,其特征在于:所述胶粘层(1)宽度小于离型纸(2)宽度,且所述胶粘层(1)边两侧边沿与离型纸(2)边沿之间留有一定间距,所述离型纸(2)边沿位置呈自由状态。

2. 根据权利要求1所述的一种双面胶带,其特征在于:所述胶粘层(1)位于离型纸(2)中线位置。

3. 根据权利要求1所述的一种双面胶带,其特征在于:所述胶粘层(1)设置有绵纸。

4. 根据权利要求1所述的一种双面胶带,其特征在于:所述胶粘层(1)材质为热熔胶。

5. 根据权利要求1所述的一种双面胶带,其特征在于:所述离型纸(2)材质为格拉辛纸。

6. 根据权利要求1所述的一种双面胶带,其特征在于:所述离型纸(2)厚度与胶粘层(1)厚度一致,且所述离型纸(2)边沿位置呈折叠设置,所述离型纸(2)折叠后的厚度与离型纸(2)及胶粘层(1)的整体厚度一致。

一种双面胶带

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶带领域,尤其涉及到一种双面胶带。

背景技术

[0002] 双面胶是以纸、布、塑料薄膜为基材,再把弹性体型压敏胶或树脂型压敏胶均匀涂布在上述基材上制成的卷状胶粘带,由胶粘层、离型纸(膜)组成,且胶粘层及离型纸(膜)呈卷绕状设置。

[0003] 当使用时,胶粘层附着于物体,并且离型纸(膜)脱离胶粘层,实现胶粘层两面均可粘贴物品,由于离型纸(膜)与胶粘层齐平,不易于将离型纸(膜)从胶粘层上撕扯下来。

[0004] 因此,我们有必要对这样一种结构进行改善,以克服上述缺陷。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种双面胶带,通过胶粘层窄于离型纸,离型纸边沿形成自由部分,通过该边沿自由部位方便快速撕扯离型纸,提高使用便捷性。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案实现的:一种双面胶带,包括胶粘层、离型纸,所述胶粘层及离型纸呈卷绕设置,所述胶粘层宽度小于离型纸宽度,且所述胶粘层边两侧边沿与离型纸边沿之间留有一定间距,所述离型纸边沿位置呈自由状态。

[0007] 本实用新型的进一步设置为:所述胶粘层位于离型纸中线位置。

[0008] 本实用新型的进一步设置为:所述胶粘层设置有绵纸。

[0009] 本实用新型的进一步设置为:所述胶粘层材质为热熔胶。

[0010] 本实用新型的进一步设置为:所述离型纸材质为格拉辛纸。

[0011] 本实用新型的进一步设置为:所述离型纸厚度与胶粘层厚度一致,且所述离型纸边沿位置呈折叠设置,所述离型纸折叠后的厚度与离型纸及胶粘层的整体厚度一致。

[0012] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0013] 在双面胶带卷绕时,胶粘层保持位于同一位置,这样卷绕叠合时,保持双面胶带附着黏胶层的位置保持平整,提高使用舒适性和美观效果,另外使用时,方便判断确认胶粘层的位置;以及剥离离型纸时,仅需通过离型纸边沿未附着胶粘层部位撕扯开离型纸,实现方便剥离离型纸的效果。

[0014] 通过离型纸边沿折叠后形成的折叠部,实现双面胶带的两侧边沿位置与中线位置等高,从而确保双面胶带表面保持平整,并避免离型纸边沿呈悬空状态,提高其美观效果。

附图说明

[0015] 图1是实施例1的结构示意图;

[0016] 图2是实施例1的剖视图;

[0017] 图3是实施例2的剖视图。

[0018] 图中数字所表示的相应部件名称:1、胶粘层;2、离型纸;4、折叠部。

具体实施方式

[0019] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合图示与具体实施例，进一步阐述本实用新型。

[0020] 实施例1：如图1和图2所示，本实用新型提出的一种双面胶带，包括胶粘层1、离型纸2，所述胶粘层1及离型纸2呈卷绕设置，其中胶粘层1材质可以为热熔胶，离型纸2材质为格拉辛纸。所述胶粘层1宽度小于离型纸2宽度，且所述胶粘层1边两侧边沿与离型纸2边沿之间留有一定间距，并且胶粘层1位于离型纸2中线位置，所述离型纸2边沿位置呈自由状态。在双面胶带卷绕时，胶粘层1保持位于同一位置，这样卷绕叠合时，保持双面胶带附着黏胶层的位置保持平整，提高使用舒适性和美观效果，另外使用时，方便判断确认胶粘层1的位置；以及剥离离型纸2时，仅需通过离型纸2边沿未附着胶粘层1部位撕扯开离型纸2，实现方便剥离离型纸2的效果。

[0021] 实施例中，在胶粘层1中设置绵纸，即胶水浸润于绵纸，实现绵纸的两表面均具有粘性，并且通过绵纸方便扯断，并提高使用便捷性。

[0022] 实施例2，与实施例1不同之处在于：如图3所示，离型纸2厚度与胶粘层1厚度一致，且所述离型纸2边沿位置呈折叠设置，并形成折叠部4，所述离型纸2折叠后的厚度与离型纸2及胶粘层1的整体厚度一致。由于胶粘层1位于离型纸2中线位置，离型纸2两侧边沿位置呈悬空，容易导致双面胶带中段位置凸起，两侧呈凹陷的情形；通过离型纸2边沿折叠后形成的折叠部4，实现双面胶带的两侧边沿位置与中线位置等高，从而确保双面胶带表面保持平整，并避免离型纸2边沿呈悬空状态，提高其美观效果。

[0023] 在本文中，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“竖直”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了表达技术方案的清楚及描述方便，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0024] 在本文中，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，除了包含所列的那些要素，而且还可包含没有明确列出的其他要素。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

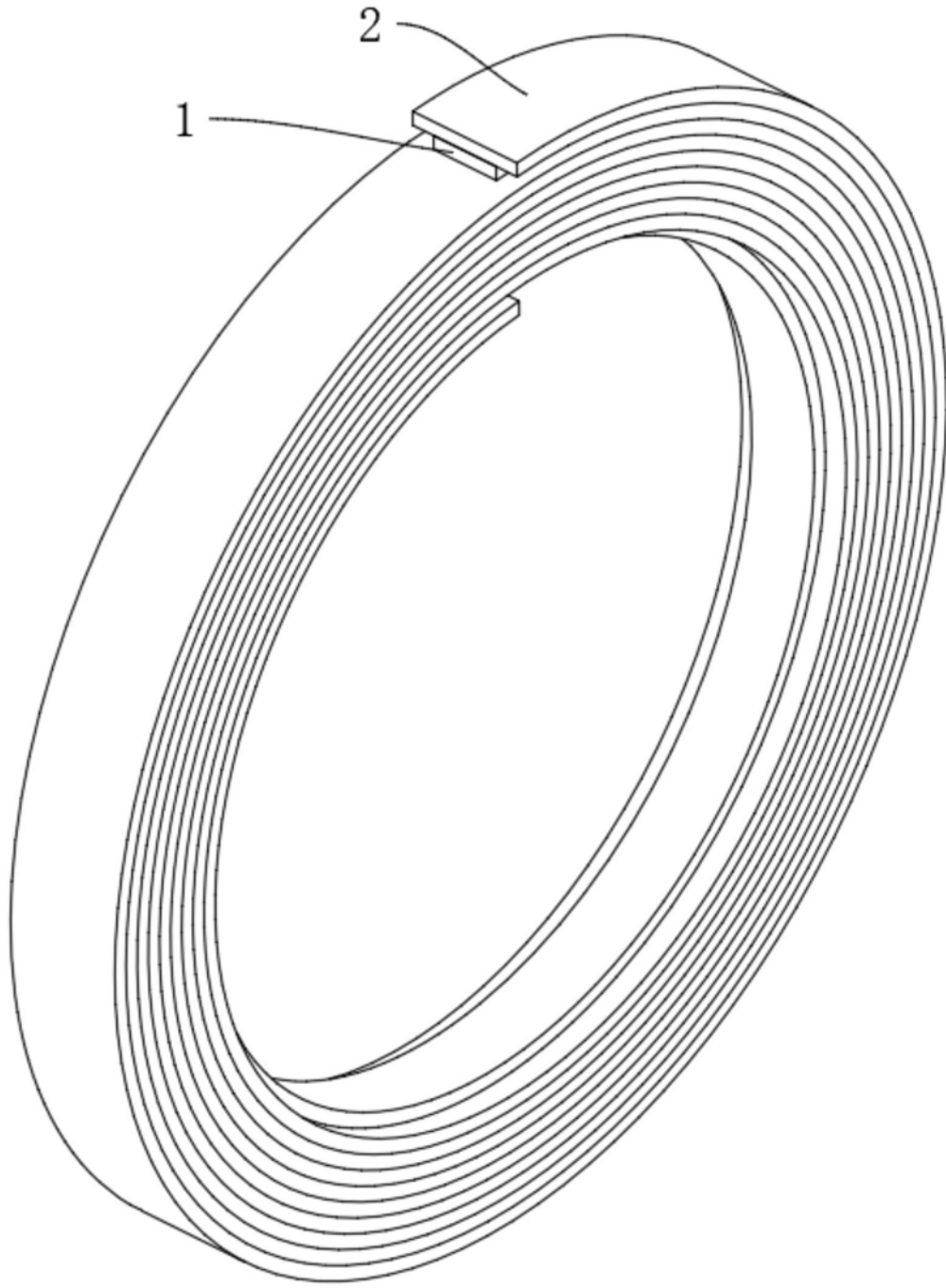


图1

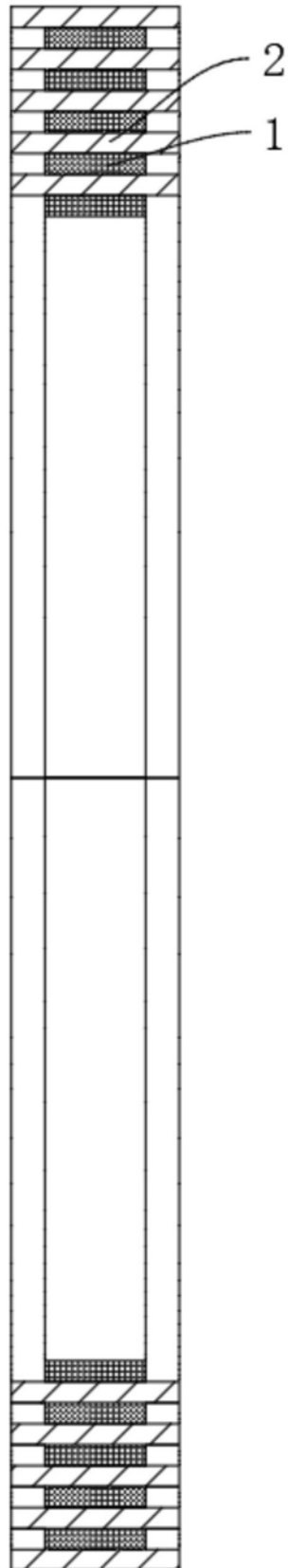


图2

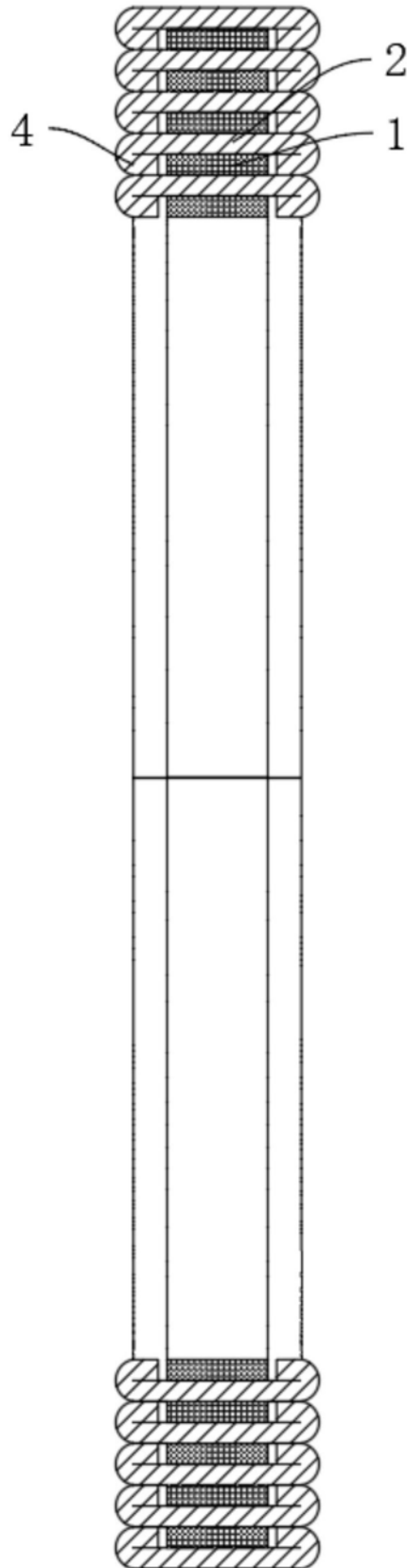


图3