



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210819506 U

(45)授权公告日 2020.06.23

(21)申请号 201921826958.0

(22)申请日 2019.10.28

(73)专利权人 陕西得龙金属加工制品有限公司

地址 710021 陕西省西安市未央区谭家工
业园区环园中路

(72)发明人 王超

(51)Int.Cl.

B25H 3/04(2006.01)

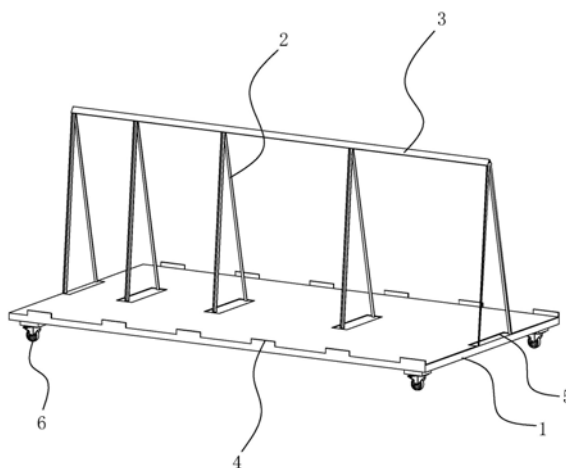
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)实用新型名称

车间余料放置架

(57)摘要

本实用新型公开了一种车间余料放置架,涉及车间置物架的技术领域,旨在解决现有技术中的余料架无法适用于车间产生的多种类型和尺寸的余料的收集和放置的问题。其包括底板和设于底板中间的立架,立架沿着底板的中轴线设有至少两处。本实用新型具有适用于车间产生的各种类型和尺寸的余料的稳定放置的有益效果。



1. 一种车间余料放置架,其特征在于:包括底板(1)和设于所述底板(1)中间的立架(2),所述立架(2)沿着所述底板(1)的中轴线设有至少两处。
2. 根据权利要求1所述的车间余料放置架,其特征在于:所述立架(2)呈两边对称的倒V形,立架(2)的两端分别对称的设于底板(1)中轴线的两侧。
3. 根据权利要求1所述的车间余料放置架,其特征在于:所述底板(1)平行于所述立架(2)排列线的边缘向上设有挡边(4)。
4. 根据权利要求3所述的车间余料放置架,其特征在于:所述挡边(4)为间隔设置的齿状。
5. 根据权利要求1所述的车间余料放置架,其特征在于:相邻两所述立架(2)之间的间距长短不同,且立架(2)之间的间距呈规律分布。
6. 根据权利要求1所述的车间余料放置架,其特征在于:所述立架(2)上端设有横梁(3),所述横梁(3)与各个所述立架(2)均焊接连接。
7. 根据权利要求1所述的车间余料放置架,其特征在于:所述立架(2)上包覆有橡胶垫片。
8. 根据权利要求1所述的车间余料放置架,其特征在于:所述底板(1)上表面设有木板(5)。
9. 根据权利要求1所述的车间余料放置架,其特征在于:所述底板(1)下方设有万向轮(6)。

车间余料放置架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及车间置物架的技术领域,尤其是涉及一种车间余料放置架。

背景技术

[0002] 加工车间在日常生产的过程中,常常会产生各种各样的毛坯余料,这些余料大小各异,包括切割剩余的杆件、板材和一些小的边角料,这些余料随时可能产生,又随时可能在下一个工序中成为新的毛坯被用到,因此,需要一种能够盛放这些余料,同时还能方便对余料随时转运的工具。

[0003] 现有的余料放置架通常无法实现对各种类型的余料的稳定放置。

[0004] 例如,公告号为CN202846521U的实用新型公开了一种余料架,该余料架包括多排多组横梁和两个边架,多组横梁水平放置,该多组横梁的两端焊接到边架上,在所述边架上焊接有竖直的第一支架,在所述多组横梁的上方设置有竖直的第二支架,所述第二支架有多组,在第二支架上方还焊接一排多组横梁,该一排多组横梁的两端焊接到第一支架的侧边,在相邻横梁之间焊接有连接架。

[0005] 该余料架分层设计,节省车间的存放面积,便于对边材和废材进行分类放置,但对于一些尺寸较小的边角料却无法实现收集和放置,同时,对于一些尺寸较大的板材也无法稳定放置。因此,上述现有技术中的余料架无法适用于车间产生的多种类型和尺寸的余料的收集和放置。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的是提供一种车间余料放置架,其具有适用于车间产生的各种类型和尺寸的余料的稳定放置的有益效果。

[0007] 本实用新型的上述实用新型目的是通过以下技术方案得以实现的:

[0008] 一种车间余料放置架,包括底板和设于所述底板中间的立架,所述立架沿着所述底板的中轴线设有至少两处。

[0009] 通过采用上述技术方案,立架设于底板上方中间位置,当放置板类余料时,直接将板件放置于底板上,当板件尺寸较大时,可以将板件立起一定角度而靠在立架上,这种方式还能够放置更多的板材,同时,板材的拿取更加方便;当放置杆件(包括管材)时,可直接将杆件平放于底板上;当放置尺寸较小的边角料时,也可直接将边角料放置于底板上。综上所述,该装置能够同时用于放置各种余料,使用范围更大;立架设置于底板中间的设置能够对底板上方的空间进行较为清晰的区分,使得人员在放置余料时,能够相对均匀的把余料放置于立架两侧的位置,防止余料在底板上的放置过于偏心导致的放置架易于倾倒。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述立架呈两边对称的倒V形,立架的两端分别对称的设于底板中轴线的两侧。

[0011] 通过采用上述技术方案,平行于立架的排布方向放置于立架两侧放置的板材能够沿着立架两端的倾斜方向放置,保证了两端放置的板材的角度的对称性,从而进一步保证

了余料在放置架上放置的稳定性;同时,当仅放置短小的板材和杆件时,也可将板材或杆件沿着垂直于立架的排布方向进行放置,相邻立架从两侧对放置于二者之间的余料进行限位,保证了余料放置的稳定性,同时,该放置方式还提高了放置架的利用率。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述底板平行于所述立架排列线的边缘向上设有挡边。

[0013] 通过采用上述技术方案,防止放置于底板上的余料从底板两侧边缘掉落,同时,也使斜靠于立架上的板件放置的更加稳定,防止板材滑落倾倒。

[0014] 本实用新型进一步设置为:所述挡边为间隔设置的齿状。

[0015] 通过采用上述技术方案,当放置小的余料时,将其放置于挡边对应的位置,一处齿状挡边即能够实现对小的余料的挡止,起到防止余料掉落的作用;当放置大的余料时,多个齿状的挡边共同作用,也能够起到挡止的作用,进而防止余料掉落;因此,间隔设置的挡边既能够实现对各类余料的挡止作用,而且节约了材料;

[0016] 本实用新型进一步设置为:相邻两所述立架之间的间距长短不同,且立架之间的间距呈规律分布。

[0017] 通过采用上述技术方案,当放置长度较短的板材或者杆件时,可以通过将其放置在相距较近的两个立架对应的底板上,而实现立架对余料的辅助放稳,长度较大的板材或者杆件可以放置在相距较远的两个立架对应的位置,由此实现对余料按照不同尺寸的分类放置。

[0018] 本实用新型进一步设置为:所述立架上端设有横梁,所述横梁与各个所述立架均焊接连接。

[0019] 通过采用上述技术方案,进一步保证了各个立架之间的线性排布,同时,由于各个立架之间角度一致,因此,当较大尺寸的余料放置于底板上时,各个立架对余料均形成支撑,避免了余料由于受支撑点较少造成的变形。

[0020] 本实用新型进一步设置为:所述立架上包覆有橡胶垫片。

[0021] 通过采用上述技术方案,橡胶垫片防止立架对余料进行支撑时将余料表面划伤,致使余料难以再利用的情况发生。

[0022] 本实用新型进一步设置为:所述底板上表面设有木板。

[0023] 通过采用上述技术方案,木板从下方支撑余料,进一步避免对余料表面的摩擦损伤。

[0024] 本实用新型进一步设置为:所述底板下方设有万向轮。

[0025] 通过采用上述技术方案,万向轮便于对放置于余料架上的余料进行转运,方便余料在不同工序上的再利用。

[0026] 综上所述,本实用新型的有益技术效果为:

[0027] 既能用于放置板材,也能用于放置杆件和小的边角料,使用范围较大;立架设置于底板中间的设置能够对底板上方的空间进行较为清晰的区分,使得人员在放置余料时,能够相对均匀的把余料放置于立架两侧的位置,防止余料在底板上的放置过于偏心导致的放置架易于倾倒。

附图说明

[0028] 图1是本实用新型的整体结构示意图。

[0029] 图中,1、底板;2、立架;3、横梁;4、挡边;5、木板;6、万向轮。

具体实施方式

[0030] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0031] 参照图1,为本实用新型公开的一种车间余料放置架,包括底板1和设置于底板1中间的立架2,立架2呈两边对称的倒V形,立架2沿着底板1的中轴线排布有至少两处,本实用新型此实施例中共设置有5处,各处立架2的两端分别对称的设置于底板1中轴线的两侧;相邻两立架2之间的间距长短不同,且立架2之间的间距从底板1的一端到另一端呈逐渐增大的规律分布;立架2上端设置有横梁3,横梁3与各个立架2均焊接连接。为了节约成本和便于制造,本实用新型此实施例中的横梁3和立架2均由角钢焊接组成;

[0032] 此外,为了便于放置架移动,底板1下方设置有四个万向轮6,万向轮6的设置便于对放置于余料架上的余料进行转运,从而方便余料在不同工序上的再利用。

[0033] 余料放置架的使用过程为:当放置板类余料时,直接将板件放置于底板1上,当板件尺寸较大时,可以将板件立起一定角度而靠在立架2上,这种方式还能够放置更多的板材,同时,板材的拿取更加方便。当板件有多件时,可以将多件板材分别平行于立架2的排布方向放置于立架2两侧,放置的板材能够沿着立架2两端的倾斜方向放置,保证了两端放置的板材的角度的对称性,从而保证了余料在放置架上放置的稳定性;使得余料在放置架两侧的质量均匀分配,从而放置稳定,还能避免放置架倾倒;

[0034] 当放置杆件(包括管材)时,可直接将杆件平放于底板1上;

[0035] 当放置尺寸较小的边角料时,可直接将边角料放置于底板1上;

[0036] 当放置长度较短的板材或者杆件时,可以通过将其放置在相距较近的两个立架2对应的底板1上,从而实现立架2对余料的辅助放稳,长度较大的板材或者杆件可以放置在相距较远的两个立架2对应的位置,由此实现对余料按照不同尺寸的分类放置。

[0037] 当仅放置短小的板材和杆件等余料时,也可将板材或杆件沿着垂直于立架2的排布方向进行放置,相邻立架2从两侧对放置于二者之间的余料进行限位,保证了余料放置的稳定性,同时,该放置方式还提高了放置架的利用率。

[0038] 参照图1,为了防止放置于底板1上的余料从底板1两侧边缘掉落,使斜靠于立架2上的板件放置的更加稳定,底板1平行于立架2排列线的边缘向上设置有挡边4,挡边4为间隔设置的齿状。当放置小的余料时,将其放置于挡边4对应的位置,一处齿状挡边4即能够实现对小余料的挡止,起到防止余料掉落的作用;当放置大的余料时,多个齿状的挡边4共同作用,也能够起到挡止的作用,进而防止余料掉落。

[0039] 另外,为了防止底板1或立架2对与之接触的余料表面产生划伤或磨损,底板1上表面钉设有木板5;立架2上包覆有橡胶垫片(图中未示出)。木板5从下方支撑余料,进一步避免对余料表面的摩擦损伤;橡胶垫片防止立架2对余料进行支撑时将余料表面划伤,致使余料难以再利用的情况发生。

[0040] 综上所述,该余料放置架能够同时用于放置各种余料,使用范围更大;立架2设置于底板1中间的设置能够对底板1上方的空间进行较为清晰的区分,使得人员在放置余料

时,能够相对均匀的把余料放置于立架2两侧的位置,防止余料在底板1上的放置过于偏心导致的放置架易于倾倒。

[0041] 本具体实施方式的实施例均为本实用新型的较佳实施例,并非依此限制本实用新型的保护范围,故:凡依本实用新型的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本实用新型的保护范围之内。

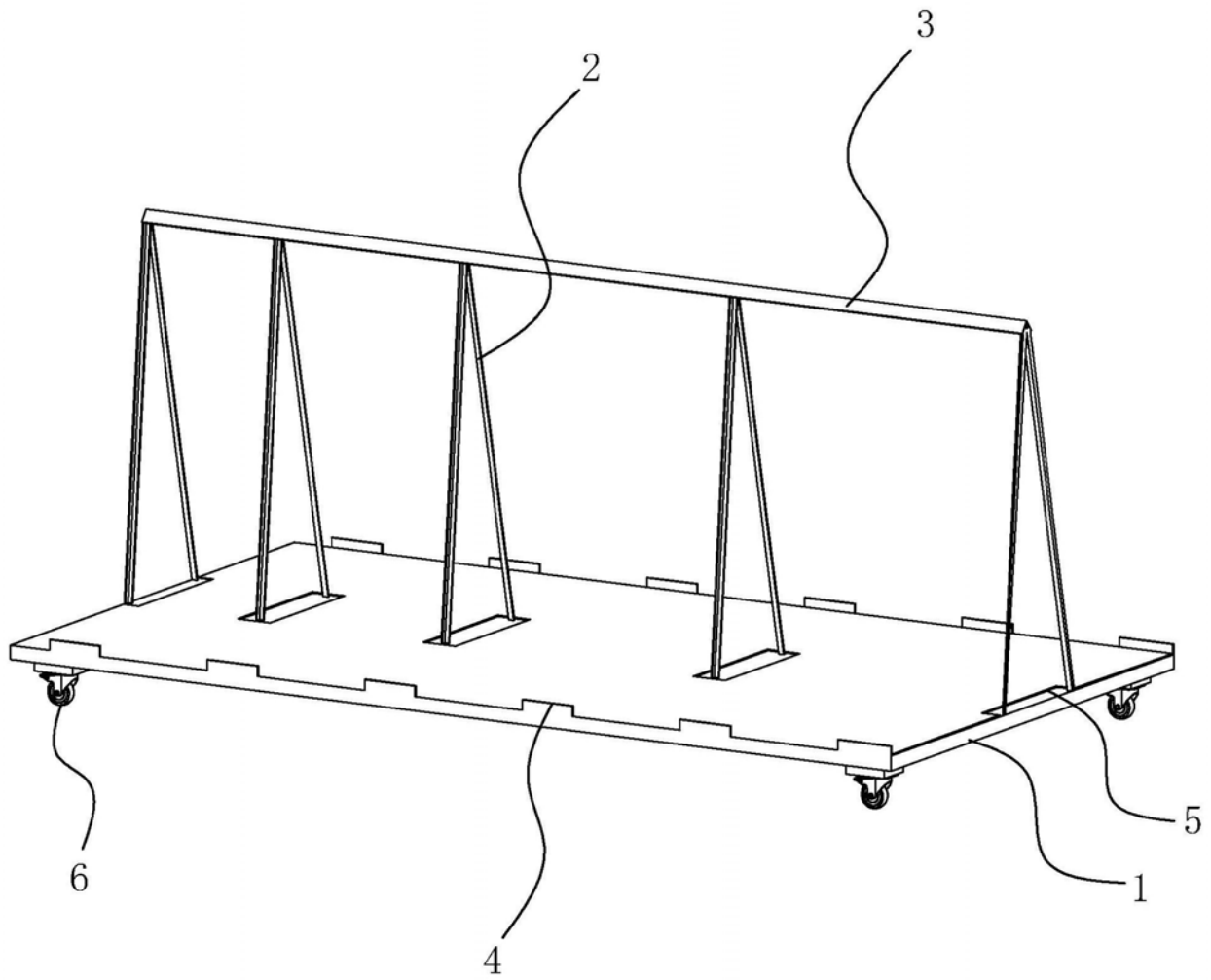


图1