

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.



[12] 发明专利说明书

专利号 ZL 200510074853.0

B44C 5/04 (2006.01)

B44C 5/00 (2006.01)

B44C 3/02 (2006.01)

B44C 1/165 (2006.01)

[45] 授权公告日 2010年3月24日

[11] 授权公告号 CN 100595079C

[22] 申请日 2005.6.7

[21] 申请号 200510074853.0

[73] 专利权人 杨春雷

地址 100023 北京市朝阳区十八里店乡老君堂村世豪花园 16 号楼 5 单元 301

[72] 发明人 杨春雷

[56] 参考文献

CN1060625A 1992.4.29

CN2553046Y 2003.5.28

CN1142560A 1997.2.12

CN1398730A 2003.2.26

CN1586906A 2005.3.2

CN1005279B 1989.9.27

水转印技术. 白松芳, 高建华. 丝网印刷, 第 1 期. 2005

审查员 贾燕

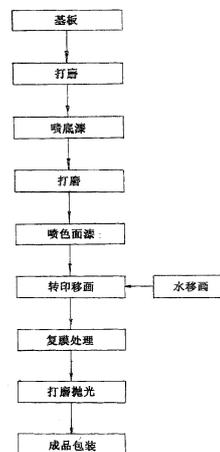
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 2 页

[54] 发明名称

移画烤漆面板的制作方法

[57] 摘要

一种移画烤漆面板的制作方法, 其制作工艺流程为: 1、基板打磨光滑, 2、喷底漆, 3、打磨, 4、喷聚酯色面漆, 5、转印移画, 按水移画工艺转印至基板, 6、复膜处理, 在移画表面喷上稀释的聚酯清漆, 晾干后, 再重复两次, 进入烤房烘干, 7、打磨抛光, 以水砂纸打磨后用抛光腊抛光, 8、成品包装; 经上述工艺加工可使水移画长期保持图案更逼真、色彩更靓丽, 不易脱落, 提升了装饰效果, 广泛应用于橱柜门板、装饰展柜、展览、墙面装饰及各种家具, 其工艺操作简便, 成本低, 而具经济实用性。



1、一种移画烤漆面板的制作方法，其特征是：制作工艺流程是：

(1)基板打磨，用 240[#]~320[#]干砂纸对基板表面进行打磨光滑处理；

(2)喷底漆，打磨光滑处理后的基板用聚酯底漆喷 2~3 次，然后夏季自然晾干或冬季烤房内 40~50℃ 的温度烘干 5~6 小时；

(3)打磨，晾干或烘干后用 600[#]干砂纸打磨光滑处理；

(4)喷色面漆，打磨光滑处理后喷聚酯色面漆，在烤房内 30~40℃ 的温度烘干 5~6 小时；

(5)转印移画，色面漆烘干后，把水移画转印其上，其转印方法为：

将喷有色面漆的基板表面擦干净，去掉水移画表面的保护膜；将画放于水中浸泡 2~3 秒钟，使画完全浸透；将画的图案面贴置于基板上，从背面用直尺、橡皮或磁卡将水分和空气充分刮除，待置 1 分钟用湿布将画背面充分润透；再待 1 分钟后移动底纸，若可移动，则将底纸向单一方向平滑移去，图案即转印在基板上；图案完全干燥后，用湿布擦拭一遍即完成转印移画；

(6)复膜处理，完成转印移画后，用聚酯清漆、油漆固化剂及天那水稀料，按重量比为 500:100:600~700，调稀后喷涂一层，室内晾干 1~2 小时；再用聚酯清漆、油漆固化剂及天那水稀料，按重量比为 500:400:500，喷涂两次，室内晾干 2~3 小时，再送入烤房内 50~60℃ 的温度烘干 7~8 小时；

(7)打磨抛光，复膜处理后进行打磨，用 2000[#]水砂纸打磨，然后用抛光腊进行抛光处理；

(8)成品包装，打磨抛光后，进行检验，合格成品包装。

2、根据权利要求 1 所述的移画烤漆面板的制作方法，其特征是：该基板为中密度木质板材。

移画烤漆面板的制作方法

技术领域

本发明涉及一种烤漆装饰面板的制作方法，特别涉及一种用水移画经烤漆处理的色彩亮丽、立体感强的移画烤漆面板的制作方法。

背景技术

随着人民生活水平的提高，对居室的审美观点和装饰要求越来越高，不仅要求美观、实用，而且要突出个性化、追求时尚潮流，为此，木业厂家在生产家具、橱柜等传统家具时采用了烤漆工艺，以提升其靓丽的外观，但是仍然不能突破以往的实色，色泽单一，且面板款式多为平板，缺少装饰花色，无法满足装饰中的时尚一族。

有鉴于此，为了解决上述问题，本创作人根据自己的实际经验及技术理念，研制开发出本发明。

发明内容

本发明是要提供一种移画烤漆面板的制作方法，以解决使其图案逼真、色彩靓丽，工艺操作简便的技术问题。

解决上述技术问题所采用的技术方案是这样的：

一种移画烤漆面板，包括一基板，其特征是：该基板为中密度板材，基板上覆盖一层聚酯底漆再覆盖一层聚酯色面漆，其上设置一水移画，最后覆盖一层聚酯清漆；

该移画烤漆面板可用于制作家具、橱柜、展柜或墙面装饰的面板。

一种移画烤漆面板的制作方法，其特征是：制作工艺流程是：

(1)基板打磨，用 240[#]~320[#]干砂纸对基板表面进行打磨光滑处理；

(2)喷底漆，打磨光滑处理后的基板用聚酯底漆喷 2~3 次，然后自然晾干(夏季)或烤房内 40~50℃ 的温度烘干 5~6 小时(冬季)；

(3)打磨，晾干或烘干后用 600[#]干砂纸打磨光滑处理；

(4)喷色面漆，打磨光滑处理后喷聚酯色面漆，在烤房内 30~40℃ 的温度烘干 5~6 小时；

(5)转印移画，色面漆烘干后，把水移画转印其上，其转印方法为：

将喷有色面漆的基板表面擦干净，去掉水移画表面的保护膜；将画放于水中浸泡 2~3 秒钟，使画完全浸透；将画的图案面贴置于基板上，从背面用直尺、橡皮或磁卡将水分和空气充分刮除，待置 1 分钟用湿布将画背面充分润透；再待 1 分钟后移动底纸，若可移动，则将底纸向单一方向平滑移去，图案即转印在基板上；图案完全干燥后，用湿布擦拭一遍即完成转印移画；

(6)复膜处理，完成转印移画后，用聚酯清漆、油漆固化剂及天那水稀料，按重量比为 500:100:600~700，调稀后喷涂一层，室内晾干 1~2 小时；再用聚酯清漆、油漆固化剂及天那水稀料，按重量比为 500:400:500，喷涂两次，室内晾干 2~3 小时，再送入烤房内 50~60℃ 的温度烘干 7~8 小时；

(7)打磨抛光，复膜处理后进行打磨，用 2000[#]水砂纸打磨，然后用抛光腊进行抛光处理；

(8)成品包装，打磨抛光后，进行检验，合格成品包装；

该基板为中密度木质板材；

本发明在木质中密度基板上设置有一水移画，其上再覆盖一聚酯清漆；该移画烤漆面板制作方法的工艺流程步骤为：基板打磨→喷底漆→打磨→喷色面漆→转印移画→复膜处理→打磨抛光→成品包装。经上述工艺步骤加工的移画烤漆面板可使水移画长期保持图案更逼真、色彩更靓丽，且不易脱落，提升了装饰效果，广泛应用于橱柜门板、装饰展柜、展览、墙面装饰及各种家具，其工艺简单，操作方便，从而解决了使其图案逼真、色彩靓丽，工艺操作简便的技术问题。

本发明结构简单，制作方法简便，其优点如下：

1、本发明采用中密度板转印水移画后，再经先进烤漆工艺方法进行处理，可使水移画长期保持图案更逼真、色彩更靓丽，且不易脱落，提升了装饰效果。

2、本发明采用先进生产加工工艺，以简洁自然的造型塑造出充满个性的色彩，充分展示烤漆制品花色多样的美感，适用范围广，可用于橱柜门板、

装饰展柜、展览、墙面装饰及各种家具。

3、本发明的制作工艺简单，操作方便，成本低而具经济实用性。

附图说明

图 1 为本发明的剖面结构示意图。

图 2 为本发明的制作工艺流程图。

具体实施方式

如图 1 所示，为本发明的剖面结构示意图，该移画烤漆面板，包括一基板 10，其中，该基板 10 为中密度板材，基板 10 上覆盖一层聚酯底漆再覆盖一层聚酯色面漆 20，其上设置一水移画 30，该水移画 30 包括有油墨画层 31 及环氧树脂层 32，最后覆盖一层聚酯清漆 40，该移画烤漆面板可用于制作家具、橱柜、展柜或墙面装饰的面板。

如图 2 所示，为本发明的制作工艺流程图，该移画烤漆面板的制作工艺流程是：

(1)基板打磨，该基板为中密度木质板材，用 240[#]~320[#]干砂纸对基板表面进行打磨光滑处理；

(2)喷底漆，打磨光滑处理后的基板用聚酯底漆喷 2~3 次，然后自然晾干(夏季)或烤房内 40~50℃ 的温度烘干 5~6 小时(冬季)；

(3)打磨，晾干或烘干后用 600[#]干砂纸打磨光滑处理；

(4)喷色面漆，打磨光滑处理后喷聚酯色面漆，聚酯色面漆可为白色、兰色、黄色等多种颜色，在烤房内 30~40℃ 的温度烘干 5~6 小时；

(5)转印移画，色面漆烘干后，把水移画转印其上，其转印方法为：

将喷有色面漆的基板表面擦干净，去掉水移画表面的保护膜；将画放于水中浸泡 2~3 秒钟，使画完全浸透；将画的图案面贴置于基板上，从背面用直尺、橡皮或磁卡将水分和空气充分刮除，待置 1 分钟用湿布将画背面充分润透；再待 1 分钟后移动底纸，若可移动，则将底纸向单一方向平滑移去，图案即转印在基板上；图案完全干燥后，用湿布擦拭一遍即完成转印移画；

(6)复膜处理，完成转印移画后，用聚酯清漆、油漆固化剂及天那水稀料，按重量比为 500:100:600~700，调稀后喷涂一层，室内晾干 1~2 小时；再用

聚酯清漆、油漆固化剂及天那水稀料，按重量比为 500:400:500，喷涂两次，室内晾干 2~3 小时，再送入烤房内 50~60℃ 的温度烘干 7~8 小时；

(7)打磨抛光，复膜处理后进行打磨，用 2000[#]水砂纸打磨，然后用抛光腊进行抛光处理；

(8)成品包装，打磨抛光后，进行检验，合格成品包装。

经上述工艺步骤加工的移画烤漆面板广泛应用于橱柜门板、装饰展柜、展览、墙面装饰及各种家具，其工艺简单，操作方便，可使水移画长期保持图案更逼真、色彩更靓丽，且不易脱落，提升了装饰效果。

综上所述，本发明的功效有明显的提升，具有新颖性、实用性，符合发明专利各要件，故依法提出发明专利申请。

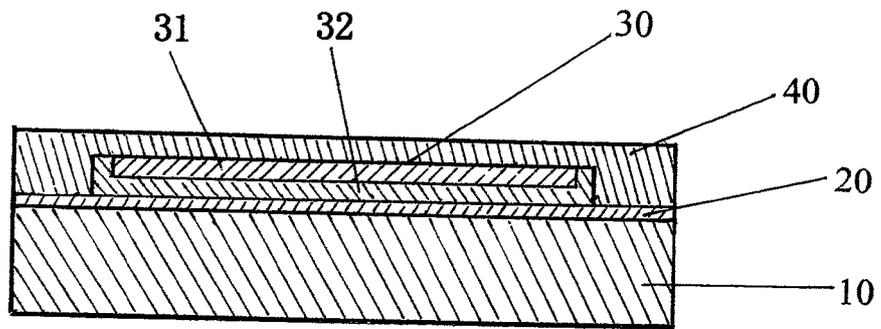


图 1

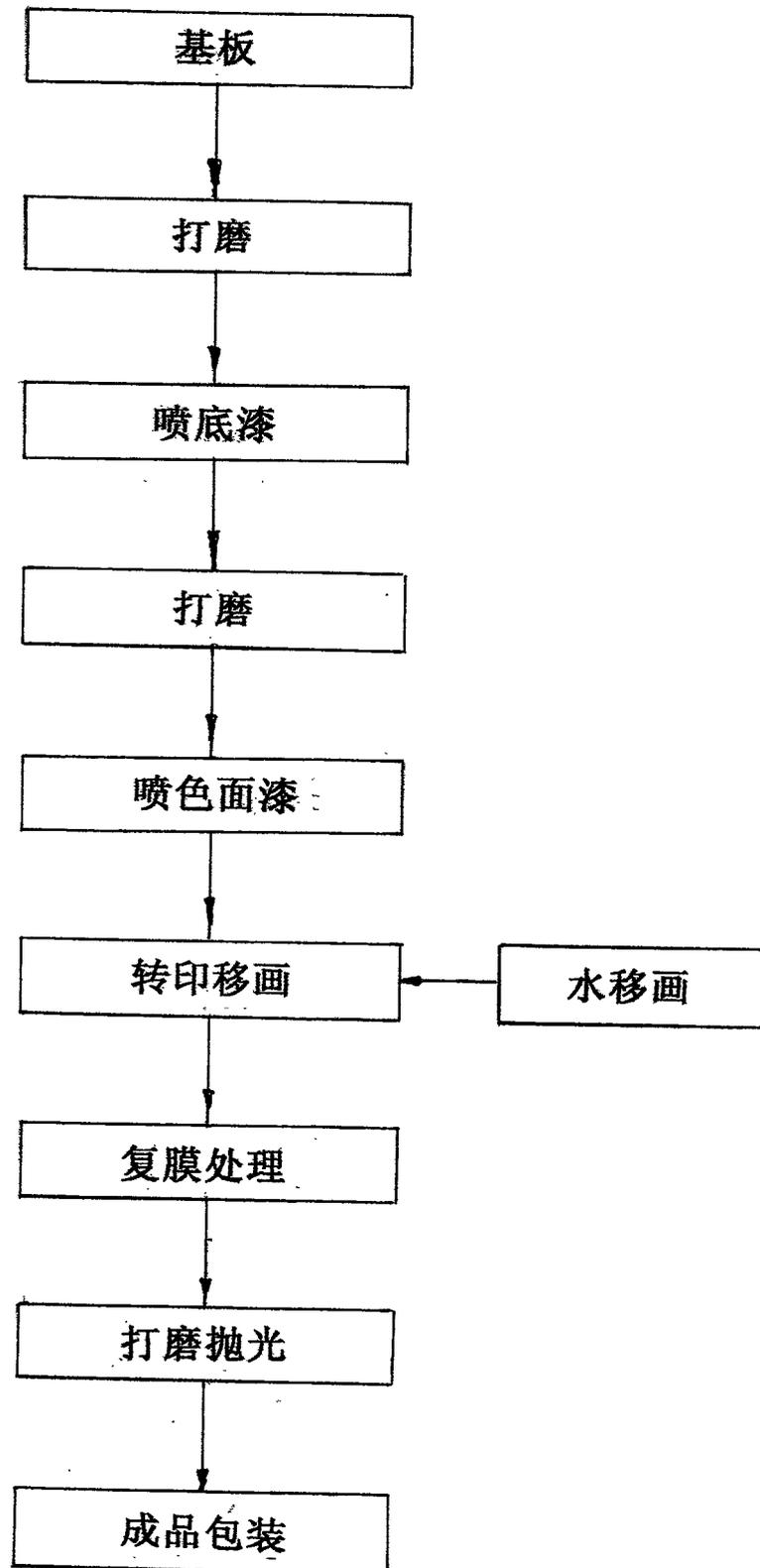


图 2