



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 新型說明書公告本

(11) 證書號數：TW M434634U1

(45) 公告日：中華民國 101 (2012) 年 08 月 01 日

(21) 申請案號：101200343

(22) 申請日：中華民國 101 (2012) 年 01 月 06 日

(51) Int. Cl. : **B05C5/02 (2006.01)**

(71) 申請人：陳致文(中華民國) (TW)

新北市中和區建康路 176 號 4 樓

(72) 創作人：陳致文 (TW)

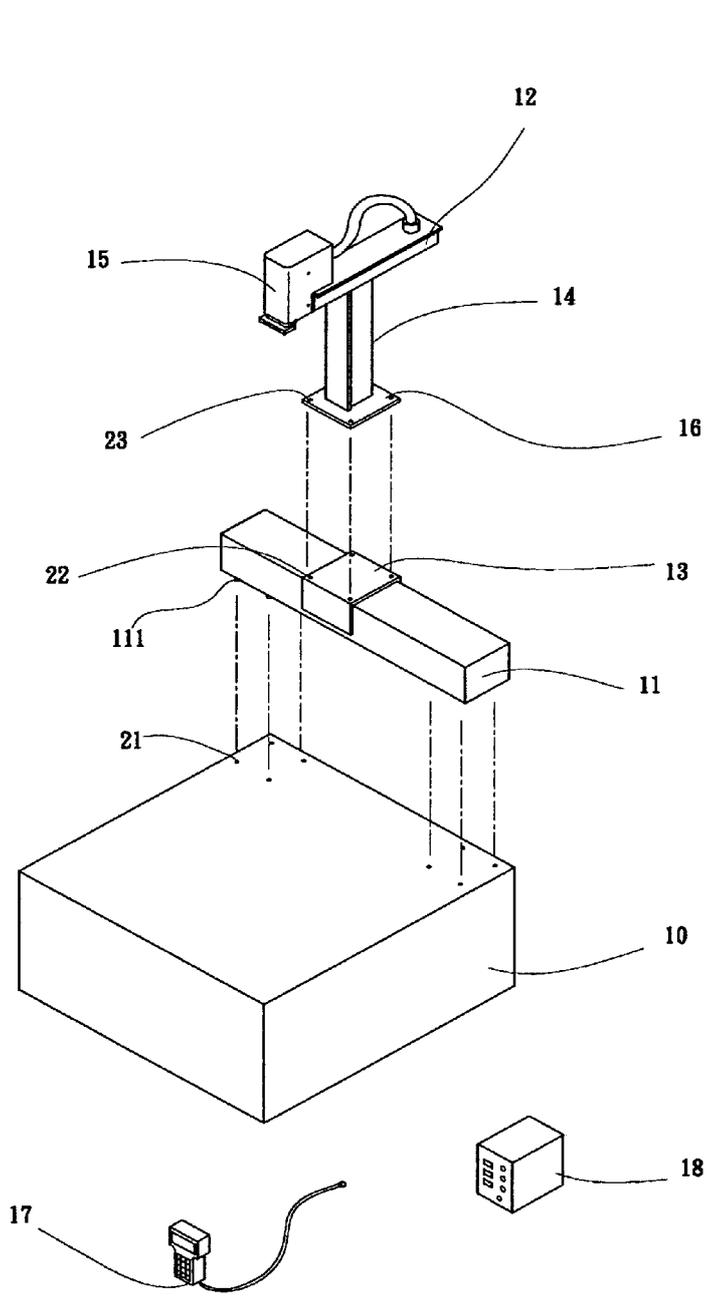
申請專利範圍項數：2 項 圖式數：3 共 10 頁

(54) 名稱

點膠機模組化機構

(57) 摘要

本創作「點膠機模組化機構」，基本有呈 X 軸向之第一滑座、呈 Y 軸向之第二滑座及工作台、電氣箱，於工作台上設有至少兩組螺絲，可供第一滑座固定，在第一滑座上設有一滑動平台，而第二滑座前方為點膠頭，可呈 Z 軸向移動點膠槍，於第二滑座下方為一立軸，在立軸下方設有較大底板，此底板可與第一滑座之平台固定，藉此簡單的模組化設計，可達到簡易組合、不佔空間、節省成本之特徵者。



- 10 . . . 工作台
- 11 . . . 第一滑座
- 111 . . . 螺桿
- 12 . . . 第二滑座
- 13 . . . 平台
- 14 . . . 立軸
- 15 . . . 點膠頭
- 16 . . . 底板
- 17 . . . 控制器
- 18 . . . 電氣箱
- 21 . . . 孔洞
- 22 . . . 孔洞
- 23 . . . 孔洞

第二圖

## 五、新型說明：

### 【新型所屬之技術領域】

本創作「點膠機模組化機構」，係提供可輕易組裝、大量生產、量化組裝規格，降低成本之點膠機結構設計者。

### 【先前技術】

點膠機是目前各項產品不可或缺的加工機具，如汽車、珠寶、電子、半導體等加工上的密封、填充、固定、披覆之作業，都可使各個零件間能準確的結合或達到保護作用，因此點膠機之應用已具有廣汎普遍性，故而業界不斷針對其加工速度及精密度上改進，然而，無論如何改進，最其基本必備有三軸向的移動台及點膠頭，整個體積龐大，在製造過程頗為耗時耗力，尤甚者，為整體機台輸出，不僅佔空間，也增加運送的困難。

**【新型內容】**

本創作「點膠機模組化機構」，主要係提供世人可輕易組裝、具有量化組裝規格，及降低成本之特徵的點膠機設計者。

本創作「點膠機模組化機構」，係將各個三軸向移動之動作平台，予以規格化，而有利量化生產，符合方便組裝及經濟的原則者。

本創作「點膠機模組化機構」係基本有第一滑座、第二滑座及工作台、電氣箱，於工作台上設有至少兩組螺絲，可供第一滑座固定，在第一滑座上設有一滑動平台，而第二滑座前方為點膠頭，下方為一立軸，在立軸下方設有較大底板，此底板可與第一滑座之平台固定，藉此簡單的模組化設計，可達到簡易組合、不佔空間、節省成本之特徵者。

## 【實施方式】

本創作「點膠機模組化機構」，基本係將 X、Y、Z 軸的動作單元及工作台予以模組化，第一圖所示之組合圖及第二圖之模組化分解圖示，於工作台 10 上設有供 X 軸向工作之第一滑座 11、供 Y、Z 軸向工作之第二滑座 12，第一滑座 11 係位於工作台 10 上而呈 X 軸向位置，而在工作台 10 上設至少兩組孔洞 21，而相對於孔洞 21 之第一滑座 11 底部則設有螺桿 111，除方便於安裝時，有利較正對位孔洞 21 之功能，而可以螺帽固定穿過孔洞 21 之螺桿 111 固定之。

且於第一滑座 11 上設有可移動平台 13，此平台 13 設有數個孔洞 22，係供第二滑座 12 對位固定之用。

第二滑座 12 下方設有立軸 14，此立軸 14 係提高第二滑座 12 之高度，以提供點膠槍具有加工深度的需要，在立軸 14 下方設有較大之底板 16，此底板 16 與平台 13 皆設有相同位置及數目之孔洞 22、23，方便以螺絲相結合固定；而第二滑座 12 前方設有點膠頭 15，此點膠頭 15 可呈 Z 軸向伸縮點膠槍。

其中，該點膠機之控制器 17 係與電氣箱 18 連通。

如第三圖所示為本創作之另一組合之實施例，其係將第二滑座 12 直接設於工作台 10 上，將第一滑座 11 設於第二滑座 12 之前，而第一滑座 11 之平台 13 上則設以加工平台 131，該加工平台 131 係可供預點膠之加工物 W 放置，如此一來，第一滑座 11 係將加工物 W 配合第二滑座 13 及點膠頭 15 的 Y 軸及 Z 軸的需要作 X 軸向的移動。

本創作「點膠機模組化機構」，結構簡單、可量化組合，倉儲及運輸不佔空間，經濟又實用，爰依法提出新型專利申請之。

**【圖式簡單說明】**

第一圖：為本創作之實施例圖。

第二圖：為本創作之模組化結構分解圖。

第三圖：為本創作之另一組合實施例。

**【主要元件符號說明】**

10……工作台	11……第一滑座	111……螺桿
12……第二滑座	13……平台	14……立軸
15……點膠頭	16……底板	17……控制器
18……電氣箱	19……插座	21……孔洞
22……孔洞	23……孔洞	131……加工平台
W……加工物		

# 新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號： 101200343

※申請日： 101. 1. 06

※IPC分類： B05C 5/02 (2006.01)

## 一、新型名稱：(中文/英文)

點膠機模組化機構

## 二、中文新型摘要：

本創作「點膠機模組化機構」，基本有呈 X 軸向之第一滑座、呈 Y 軸向之第二滑座及工作台、電氣箱，於工作台上設有至少兩組螺絲，可供第一滑座固定，在第一滑座上設有一滑動平台，而第二滑座前方為點膠頭，可呈 Z 軸向移動點膠槍，於第二滑座下方為一立軸，在立軸下方設有較大底板，此底板可與第一滑座之平台固定，藉此簡單的模組化設計，可達到簡易組合、不佔空間、節省成本之特徵者。

## 三、英文新型摘要：

## 六、申請專利範圍：

1. 一種「點膠機模組化機構」，於工作台上設有供 X 軸向工作之第一滑座、供 Y、Z 軸向工作之第二滑座，其中：

第一滑座係位於工作台上，與工作台相對位設有上設至少兩組螺桿與孔洞，且第一滑座上設有可移動平台；

第二滑座下方設有立軸，在立軸下方設有較大之底板，此底板與第一滑座之平台皆設有相同位置及數目之孔洞，且第二滑座前方設有點膠頭；及

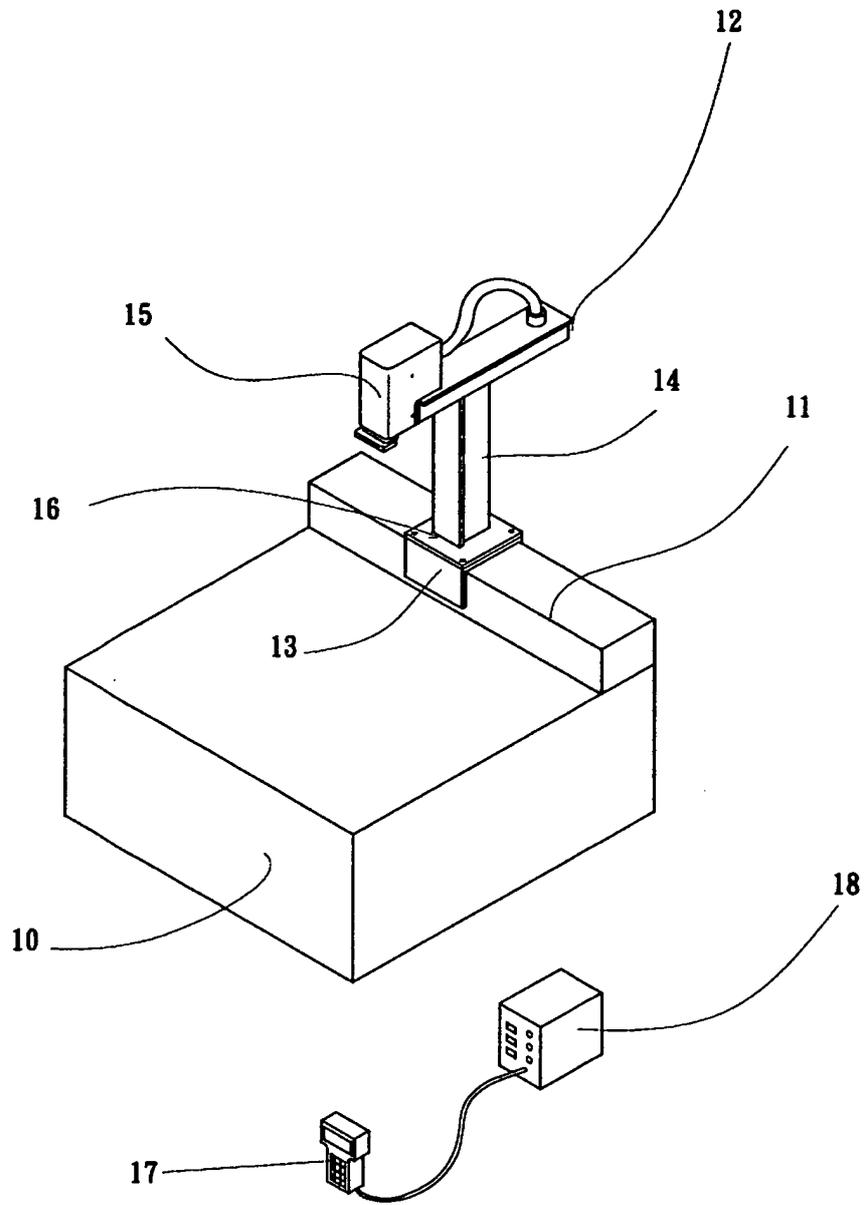
電氣箱和控制器。

2. 一種「點膠機模組化機構」，於工作台上設有供 X 軸向工作之第一滑座、供 Y、Z 軸向工作之第二滑座，其中：

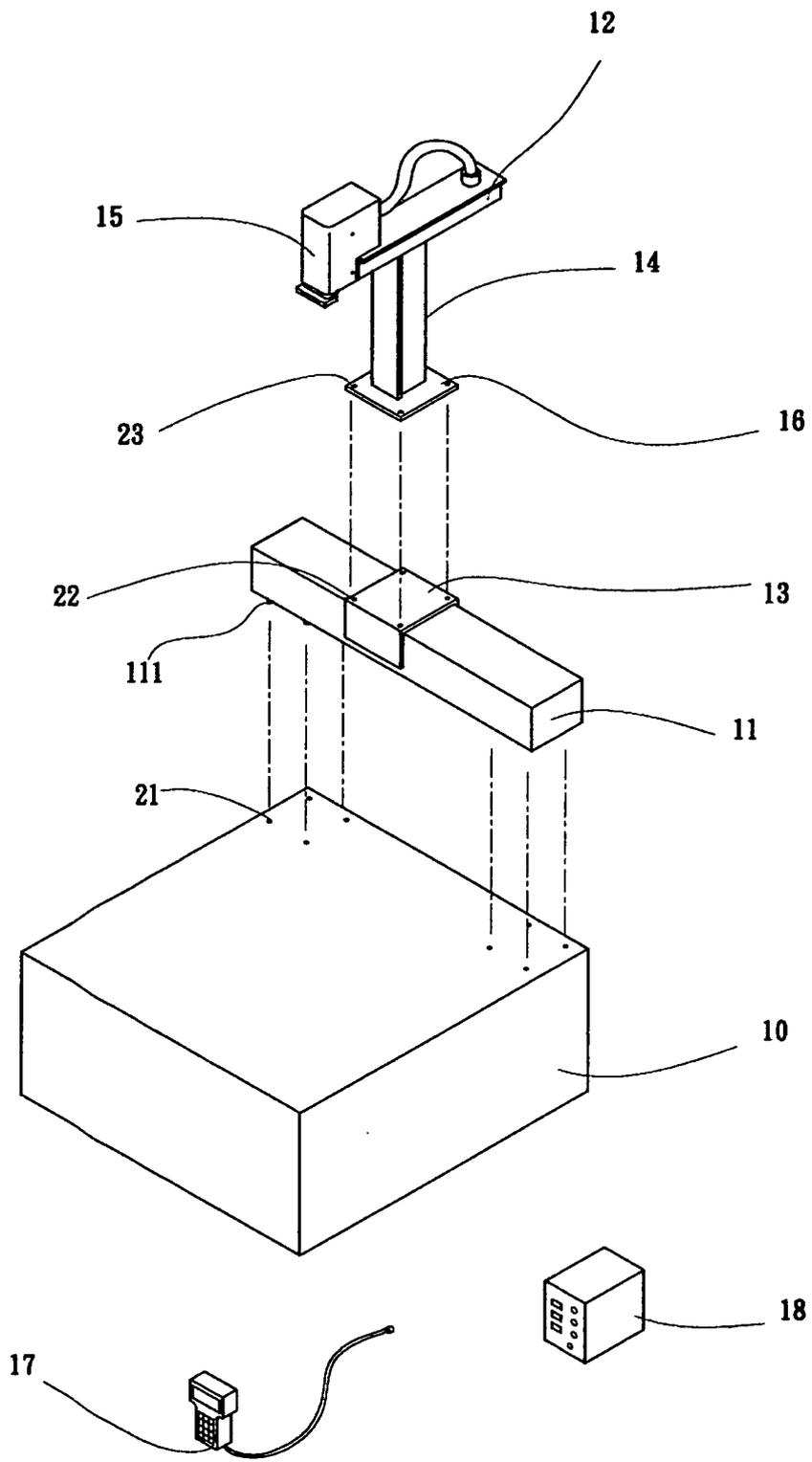
第一滑座係位於工作台上，且第一滑座上設有可移動平台，於此平台上設有工作平台；

第二滑座下方設有立軸，而設於第一滑座之後，於第二滑座前方設有點膠頭；及電氣箱和控制器。

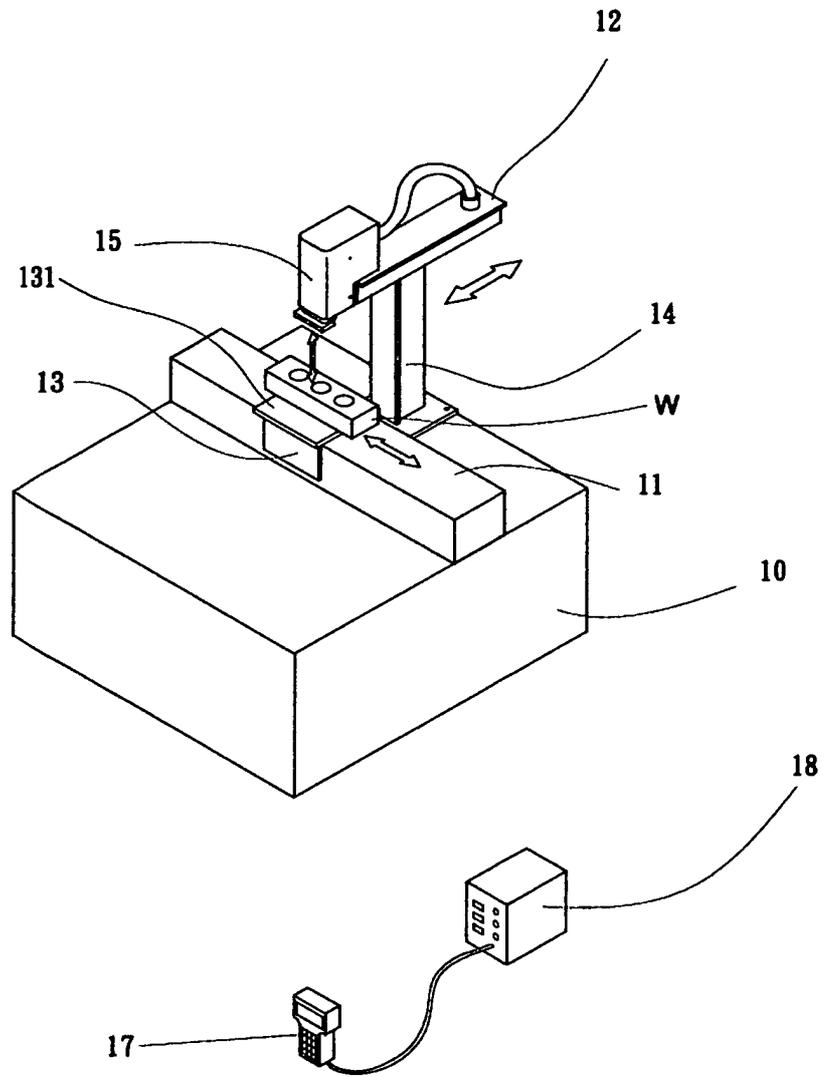
七、圖式：



第一圖



第二圖



第三圖

#### 四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第(二)圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

10……工作台	11……第一滑座	111……螺桿
12……第二滑座	13……平台	14……立軸
15……點膠頭	16……底板	17……控制器
18……電氣箱	21……孔洞	
22…孔洞	23……孔洞	