



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105063918 A

(43) 申请公布日 2015. 11. 18

(21) 申请号 201510506779. 9

(22) 申请日 2015. 08. 18

(71) 申请人 平湖市当湖街道飞天人机械图文设计服务部

地址 314200 浙江省平湖市当湖街道南苑世贸花园 8 幢

(72) 发明人 华巧波

(51) Int. Cl.

D05C 13/00(2006. 01)

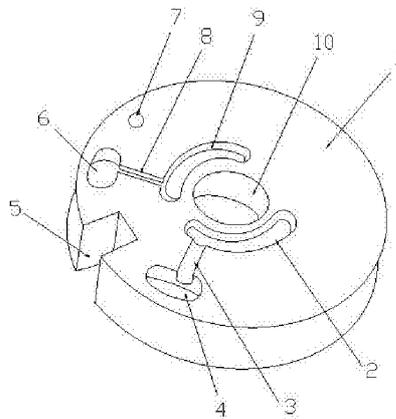
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种电脑刺绣机减速机构定位件

(57) 摘要

本发明公开一种电脑刺绣机减速机构定位件,包括本体,所述的本体设为圆柱体形结构,其正中心设有一个圆形的第一通孔,其外侧设有两个圆弧形的槽口,所述的两个槽口的外侧分别设有一个长方体形的第一槽口和第二槽口,所述的两个槽口的另一侧分别设有第一椭圆通孔和第二椭圆通孔,所述的两个椭圆通孔之间设有一个长方体形的开口槽。本发明通过正中间圆形通孔和本体外侧开口槽以及连接时将圆柱销插入第二通孔进行三重定位,具有定位准确的特点,本发明的三个定位点都是通孔形结构,因此拆装更加方便。



1. 一种电脑刺绣机减速机构定位连接件,包括本体,其特征在于:所述的本体设为圆柱体形结构,其正中心设有一个圆形的第一通孔,其外侧设有两个圆弧形的槽口,分别为左槽口和右槽口,所述的两个槽口的外侧分别设有一个长方体形的第一槽口和第二槽口,所述的第一槽口和第二槽口的另一侧分别设有第一圆形通孔和第二圆形通孔,所述的两个椭圆通孔之间设有一个长方体形的开口槽,其中第一椭圆通孔的右侧设有一个圆形的第二通孔。

2. 根据权利要求 1 所述的一种电脑刺绣机减速机构定位件,其特征在于:所述的上槽口和下槽口的大小结构完全相同,第一槽口和第二槽口的大小结构完全相同,第一椭圆通孔和第二椭圆通孔的大小结构完全相同且两者距离圆心的距离相同。

一种电脑刺绣机减速机构定位件

技术领域

[0001] 本发明涉及一种机械产品,具体来说是一种电脑刺绣机减速机构定位件。

背景技术

[0002] 现有市场上的一些普通的电脑刺绣机减速机构定位件,结构设计较简单,使用过程中往往会出现以下问题:1、缺少三重联动的定位点,因此造成因为不准确,使用过程中磨损严重;2、定位点不是通孔形结构,因此当定位件固定进去之后很难拆出,拆装不够方便;3、本体上未设有让油路流动的槽口,因此缺少流动性,不方便润滑和冷却。

发明内容

[0003] 本发明提供了一种电脑刺绣机减速机构定位件。

[0004] 本发明的目的是解决现有一些普通的电脑刺绣机工作台刺绣针接头,缺少三重联动的定位点,因此造成因为不准确,使用过程中磨损严重;定位点不是通孔形结构,因此当定位件固定进去之后很难拆出,拆装不够方便;本体上未设有让油路流动的槽口,因此缺少流动性,不方便润滑和冷却的问题。

[0005] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种电脑刺绣机减速机构定位件,包括本体,所述的本体设为圆柱体形结构,其正中心设有一个圆形的第一通孔,其外侧设有两个圆弧形的槽口,分别为上槽口和下槽口,所述的两个槽口的外侧分别设有一个长方体形的第一槽口和第二槽口,所述的第一槽口和第二槽口的另一侧分别设有第一椭圆通孔和第二椭圆通孔,所述的两个椭圆通孔之间设有一个长方体形的开口槽,其中第一椭圆通孔的右侧设有一个圆形的第二通孔。

[0006] 所述的上槽口和下槽口的大小结构完全相同,第一槽口和第二槽口的大小结构完全相同,第一椭圆通孔和第二椭圆通孔的大小结构完全相同且两者距离圆心的距离相同。

附图说明

[0007] 图1为本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步说明:

如图所示,本发明包括本体1,所述的本体1设为圆柱体形结构,其正中心设有一个圆形的第一通孔10,其外侧设有两个圆弧形的槽口,分别为上槽口9和下槽口2,所述的两个槽口(9和2)的外侧分别设有一个长方体形的第一槽口8和第二槽口3,所述的第一槽口8和第二槽口3的另一侧分别设有第一椭圆通孔6和第二椭圆通孔4,所述的两个椭圆通孔(6和4)之间设有一个长方体形的开口槽5,其中第一椭圆通孔6的右侧设有一个圆形的第二通孔7。

[0009] 所述的上槽口9和下槽口2的大小结构完全相同,第一槽口8和第二槽口3的大

小结构完全相同,第一椭圆通孔 6 和第二椭圆通孔 4 的大小结构完全相同且两者距离圆心的距离相同。

[0010] 本发明通过正中间圆形通孔 10 和本体 1 外侧开口槽 5 以及连接时将圆柱销插入第二通孔 7 进行三重定位,具有定位准确的特点,本发明的三个定位点都是通孔形结构,因此拆装更加方便,本体上下两侧均设有让油路流动的槽口,因此能及时的对本体进行润滑和冷却,减少磨损。

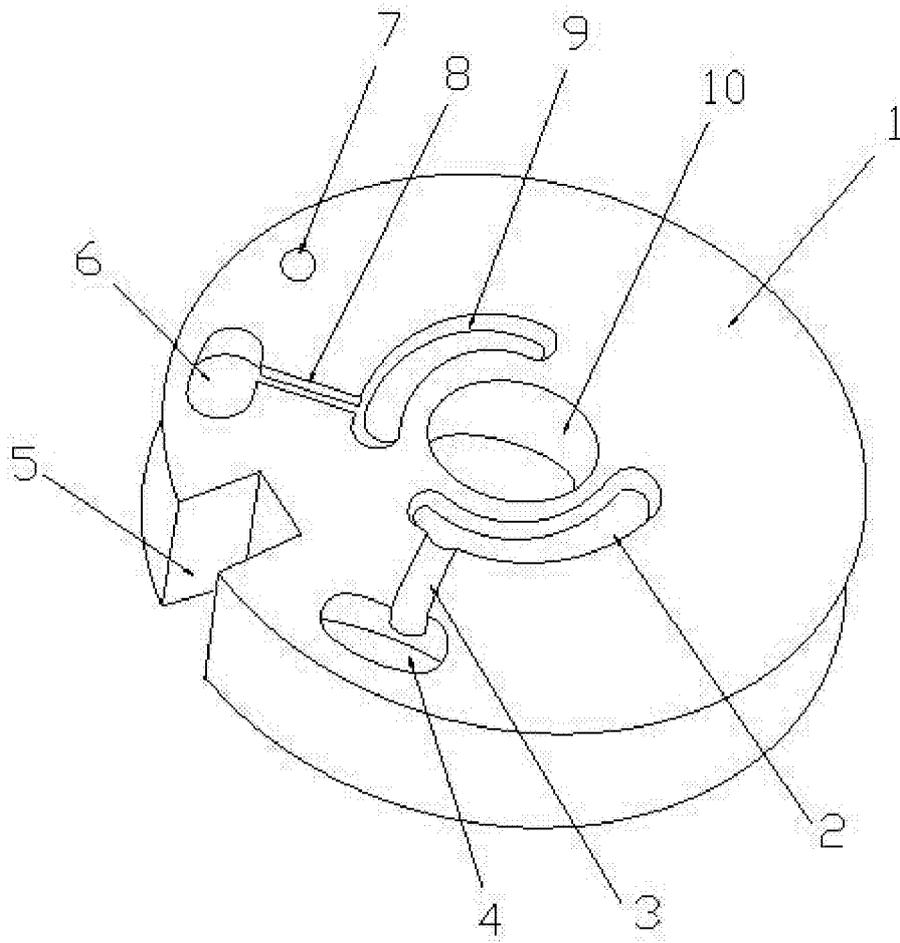


图 1