

B 27 N 3

Ans.nr.: 2816/84

Indleveret: 08 jun 1984

Løbedag: 08 jun 1984

Alm. tilgængelig: 09 dec 1985

Prioritet: -

*SOL.MAR.DI SOLDERA FIORENZO E MARTINUZZO ALBERTO S.A.S.; Mansue', IT.

Opfinder: Alberto *Martinuzzo; IT.

Fuldmægtig: Nørrejysk Patentbureau ApS

Fremgangsmåde til fremstilling af støbte møbelpaneler samt møbelpanel fremstillet i overensstemmelse dermed

S a m m e n d r a g

2816-84

En fremgangsmåde til fremstilling af dørfyldinger af forskellig tykkelse, idet den foretrukne tykkelse er 5-35 mm kendetegnet ved, at den omfatter brug af savsmuld som råstof fra savmølle eller affald fra træarbejde, forudsat at det er meget fintkornet og blanding af savsmuldet med et polymeriseret polyurethan med stor massefylde, d.v.s. med et minimum af gasudvikling og hurtig varmpresning af denne blanding mellem det opvarmede stempel og kontrastempel, af hvilke mindst en har en støbt overflade eventuelt med en træplade eller lamineret plastikplade mellem overfladerne på stemplerne og blandingen.

Ved denne fremgangsmåde opnås meget stærke, æstetisk værdsatte og meget billige fyldinger til møbeldøre.

