



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209636406 U

(45)授权公告日 2019. 11. 15

(21)申请号 201822230921.3

(22)申请日 2018.12.28

(73)专利权人 徐州斯尔克纤维科技股份有限公司

地址 221400 江苏省徐州市新沂经济开发区北京西路18号

(72)发明人 闻佳 孙德荣 孙德明

(51)Int.Cl.

D02H 3/00(2006.01)

D02H 9/00(2006.01)

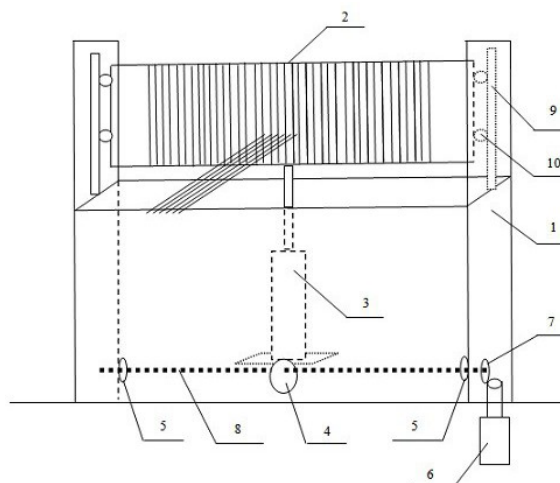
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种预防分条整经机分绞箱磨损的装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种预防分条整经机分绞箱磨损的装置,包括分绞架、分绞箱、气缸、导轨、导轮,其特征在于还包括偏心轴、偏心轮、轴承、电机、齿轮,所述的轴承安装在分绞架下面两侧,所述的的偏心轴安装在两个轴承上,贯穿轴承,可随轴承转动,所述的偏心轮固定在偏心轴上,可随偏心轴转动,偏心轮位于气缸下方,支撑气缸,所述的齿轮固定在偏心轴上,所述的电机通过轴与齿轮连接,电机可带动齿轮转动。可以让分绞箱自动上下移动,从而减少纱线和分绞箱同一位置的不断摩擦,即可以延长分绞箱的使用寿命又可以减少纱线的磨伤,增加产品质量,方便挡车工操作。



1. 一种预防分条整经机分绞箱磨损的装置,包括分绞架、分绞箱、气缸、导轨、导轮,其特征在于还包括偏心轴、偏心轮、轴承、电机、齿轮,所述的轴承安装在分绞架下面两侧,所述的偏心轴安装在两个轴承上,贯穿轴承,可随轴承转动,所述的偏心轮固定在偏心轴上,可随偏心轴转动,偏心轮位于气缸下方,支撑气缸,所述的齿轮固定在偏心轴上,所述的电机通过轴与齿轮连接,电机可带动齿轮转动。

一种预防分条整经机分绞箱磨损的装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种防护装置,尤其涉及到一种预防分条整经机分绞箱磨损的装置,属于纺织设备领域。

背景技术

[0002] 整经机分绞装置是由分绞架、气缸、分绞箱、导轨、导轮组成,开机前通过调节气缸以及通过导轮调节分绞箱高度,当纱线通过分绞箱后然后在经过定幅箱后绕到滚筒上面,在分条牵经过程中纱线以高速通过分绞箱,由于分绞箱是固定的,分绞箱与纱线接触的位置也固定,这样纱线长期经过分绞箱的固定位置容易被纱线磨损出深痕,纱线进入深痕容易被磨伤或者扯断。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种可以让分绞箱自动上下移动的装置,从而减少纱线和分绞箱同一位置的不断摩擦,即可以延长分绞箱的使用寿命又可以减少纱线的磨伤,增加产品质量,方便挡车工操作。

[0004] 本实用新型的技术方案是:

[0005] 一种预防分条整经机分绞箱磨损的装置,包括分绞架、分绞箱、气缸、导轨、导轮,其特征在于还包括偏心轴、偏心轮、轴承、电机、齿轮,所述的轴承安装在分绞架下面两侧,所述的的偏心轴安装在两个轴承上,贯穿轴承,可随轴承转动,所述的偏心轮固定在偏心轴上,可随偏心轴转动,偏心轮位于气缸下方,支撑气缸,所述的齿轮固定在偏心轴上,所述的电机通过轴与齿轮连接,电机可带动齿轮转动。

附图说明

[0006] 图1为一种预防分条整经机分绞箱磨损的装置结构示意图。

具体实施方式

[0007] 以下结合附图对本实用新型做进一步详细描述。

[0008] 如图1所示的一种预防分条整经机分绞箱磨损的装置,包括分绞架1、分绞箱2、气缸3、导轨9、导轮10,其特征在于还包括偏心轴8、偏心轮4、轴承5、电机6、齿轮7,所述的轴承5安装在分绞架1下面两侧,所述的的偏心轴8安装在两个轴承5上,贯穿轴承5,可随轴承5转动,所述的偏心轮4固定在偏心轴8上,可随偏心轴8转动,偏心轮4位于气缸3下方,支撑气缸3,所述的齿轮7固定在偏心轴8上,所述的电机6通过轴与齿轮7连接,电机6可带动齿轮7转动。

[0009] 生产时,电机6启动带动齿轮7转动,齿轮7带动偏心轴8转动,偏心轴8转动带动轴上的偏心轮4转动,由于偏心轮4的轴心不在中间,这样偏心轮4转动时会忽高忽低,由于偏心轮4支撑气缸3,这样在偏心轮4忽高忽低的情况下,气缸3也会上下移动,同时带动分绞箱

2也会上下移动,防止了纱线在分绞箱2固定位置移动,避免了分绞箱被磨损。可以延长分绞箱2的使用寿命又可以减少纱线的磨伤,增加产品质量,方便挡车工操作。

[0010] 当本实用新型结合以上实施例来进行说明时,本领域技术人员应当注意到,可以对本实用新型进行各种变化和对部件进行替换。因此,可以理解:本实用新型不仅限于这里公开的最佳模式的特定实施例来实施本实用新型。在不背离本实用新型构思的前提下,所有变化和变型均落入所附权利要求的保护范围内。

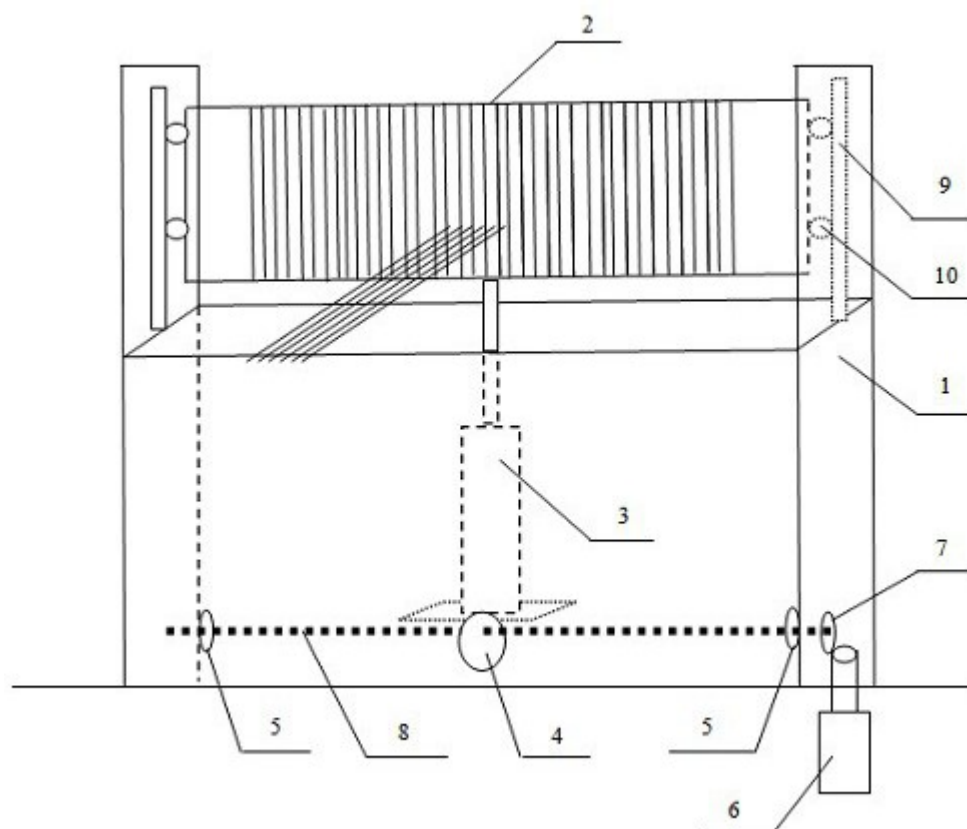


图1