



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211916761 U

(45)授权公告日 2020.11.13

(21)申请号 201921549073.0

(22)申请日 2019.09.18

(73)专利权人 苏州亚平电子有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴江经济技术
开发区益堂路188号

(72)发明人 程灿 唐禾

(51)Int.Cl.

B25H 3/00(2006.01)

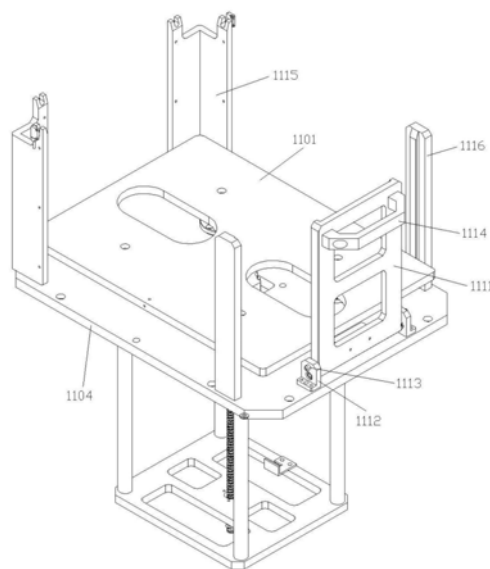
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于压铸件的承载盘放置设备

(57)摘要

本实用新型一种用于压铸件的承载盘放置设备,包括承载板,所述承载板用于放置承载盘,所述承载板的下方设置有底板,所述承载板的下表面设置有四根导向杆,所述导向杆上套有直线套筒,所述直线套筒固定在底板上。本实用新型将承载盘放置在承载板,有效的减少了现有承载盘的整体占地面积;本实用新型在底板上设置承载板,承载板可以相对底板进行升降运动,使得放置在承载板上的承载盘随着进行升降运动,从而可以调节承载盘的高度,便于后续承载盘的周转。



1. 一种用于压铸件的承载盘放置设备,包括承载板(1101),所述承载板(1101)用于放置承载盘,其特征在于:所述承载板(1101)的下方设置有底板(1104),所述承载板(1101)的下表面设置有四根导向杆(1102),所述导向杆(1102)上套有直线套筒(1103),所述直线套筒(1103)固定在底板(1104)上。

2. 根据权利要求1所述的一种用于压铸件的承载盘放置设备,其特征在于:所述底板(1104)的下表面安装有电机安装架(1105),所述电机安装架(1105)上固定安装有伺服电机(1106),所述伺服电机(1106)的输出轴与丝杆(1107)连接。

3. 根据权利要求2所述的一种用于压铸件的承载盘放置设备,其特征在于:所述丝杆(1107)上套装有丝杆螺母(1108),所述丝杆螺母(1108)固定在移动板(1109)上,所述移动板(1109)与导向杆(1102)的底部连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于压铸件的承载盘放置设备,其特征在于:所述底板(1104)的一端设置有两块L形板(1110),所述底板(1104)的另一端设置有翻板(1111),所述翻板(1111)的两侧铰接在支座(1112)上,所述支座(1112)上还螺接有定位螺栓(1113)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于压铸件的承载盘放置设备,其特征在于:所述翻板(1111)上设置有把手(1114),所述翻板(1111)上开设有与所述定位螺栓(1113)相配合的螺纹孔。

6. 根据权利要求1所述的一种用于压铸件的承载盘放置设备,其特征在于:所述底板(1104)上设置有两块L形挡板(1115),两块所述L形挡板(1115)设置在远离翻板(1111)的一端。

一种用于压铸件的承载盘放置设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于压铸件的承载盘放置设备。

背景技术

[0002] 合金压铸件在生产时,一般都要经过压铸成型、水料口检测、冷却、冲切、收集装箱等加工工序。在合金压铸件收集装箱的过程中,没有用于堆叠承载盘的放置设备,承载盘随意放置占地面积大,并且加大工人劳动强度,而且不能满足压铸件高速生产的需要。因此,迫切需要一种能够解决上述问题的用于压铸件的承载盘放置设备。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于压铸件的承载盘放置设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于压铸件的承载盘放置设备,包括承载板,所述承载板用于放置承载盘,所述承载板的下方设置有底板,所述承载板的下表面设置有四根导向杆,所述导向杆上套有直线套筒,所述直线套筒固定在底板上。

[0005] 优选的,所述底板的下表面安装有电机安装架,所述电机安装架上固定安装有伺服电机,所述伺服电机的输出轴与丝杆连接。

[0006] 优选的,所述丝杆上套装有丝杆螺母,所述丝杆螺母固定在移动板上,所述移动板与导向杆的底部连接。

[0007] 优选的,所述底板的一端设置有两块L形板,所述底板的另一端设置有翻板,所述翻板的两侧铰接在支座上,所述支座上还螺接有定位螺栓。

[0008] 优选的,所述翻板上设置有把手,所述翻板上开设有与所述定位螺栓相配合的螺纹孔。

[0009] 优选的,所述底板上设置有两块L形挡板,两块所述L形挡板设置在远离所述翻板的一端。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型一种用于压铸件的承载盘放置设备,将承载盘放置在承载板,有效的减少了现有承载盘的整体占地面积;本实用新型在底板上设置承载板,承载板可以相对底板进行升降运动,使得放置在承载板上的承载盘随着进行升降运动,从而可以调节承载盘的高度,便于后续承载盘的周转。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制,在附图中:

[0012] 图1为本实用新型一种用于压铸件的承载盘放置设备的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型一种用于压铸件的承载盘放置设备的侧视图。

[0014] 图中:1101、承载板;1102、导向杆;1103、直线套筒;1104、底板;1105、电机安装架;

1106、伺服电机；1107、丝杆；1108、丝杆螺母；1109、移动板；1110、L形板；1111、翻板；1112、支座；1113、定位螺栓；1114、把手；1115、L形挡板；1116、限位板。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1、2所示，本实用新型提供一种技术方案：一种用于压铸件的承载盘放置设备，包括承载板1101，所述承载板1101用于放置承载盘，所述承载板1101的下方设置有底板1104，所述承载板1101的下表面设置有四根导向杆1102，所述导向杆1102上套有直线套筒1103，所述直线套筒1103固定在底板1104上，所述底板1104的下表面安装有电机安装架1105，所述电机安装架1105上固定安装有伺服电机1106，所述伺服电机1106的输出轴与丝杆1107连接，所述丝杆1107上套装有丝杆螺母1108，所述丝杆螺母1108固定在移动板1109上，所述移动板1109与导向杆1102的底部连接。伺服电机1106动作驱动丝杆1107转动，丝杆1107带动与其啮合传动的丝杆螺母1108移动，使得移动板1109向上移动，移动板1109通过导向杆1102与承载板1101连接，从而带动承载板1101以及放置在承载板1101上的承载盘上下移动，从而可以调节承载盘的高度，便于后续承载盘的周转。

[0017] 本实施例中的所述底板1104的一端设置有两块L形板1110，所述底板1104的另一端设置有翻板1111，所述翻板1111的两侧铰接在支座1112上，所述支座1112上还螺接有定位螺栓1113，所述翻板1111上设置有把手1114，所述翻板1111上开设有与所述定位螺栓1113相配合的螺纹孔。当需要将承载盘放置在承载板1101上时，先将定位螺栓1113拧开，然后将翻板1111向下翻，再将承载盘放入承载板1101上，最后将翻板1111向上翻拧紧定位螺栓1113。

[0018] 本实施例中的所述底板1104上设置有两块L形挡板1115，两块所述L形挡板1115设置在远离所述翻板1111的一端，所述底板1104上还设置有两块限位板1116，两块所述限位板1116设置在所述翻板1111与所述L形挡板1115之间。

[0019] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

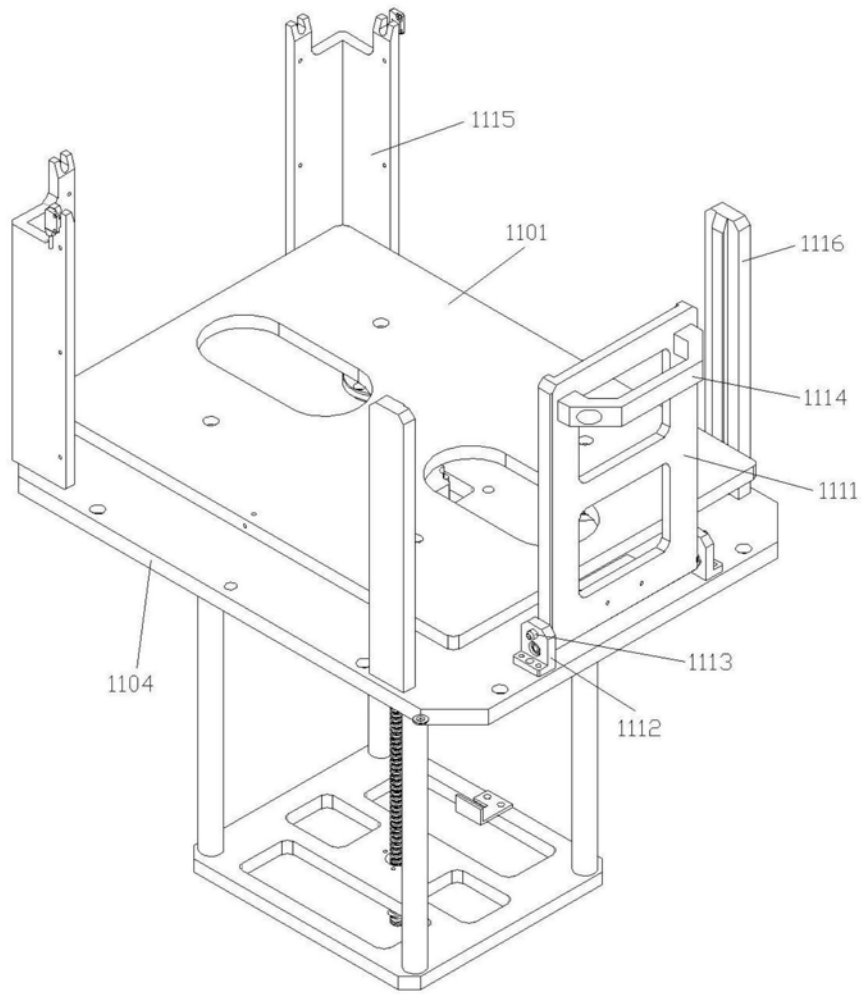


图1

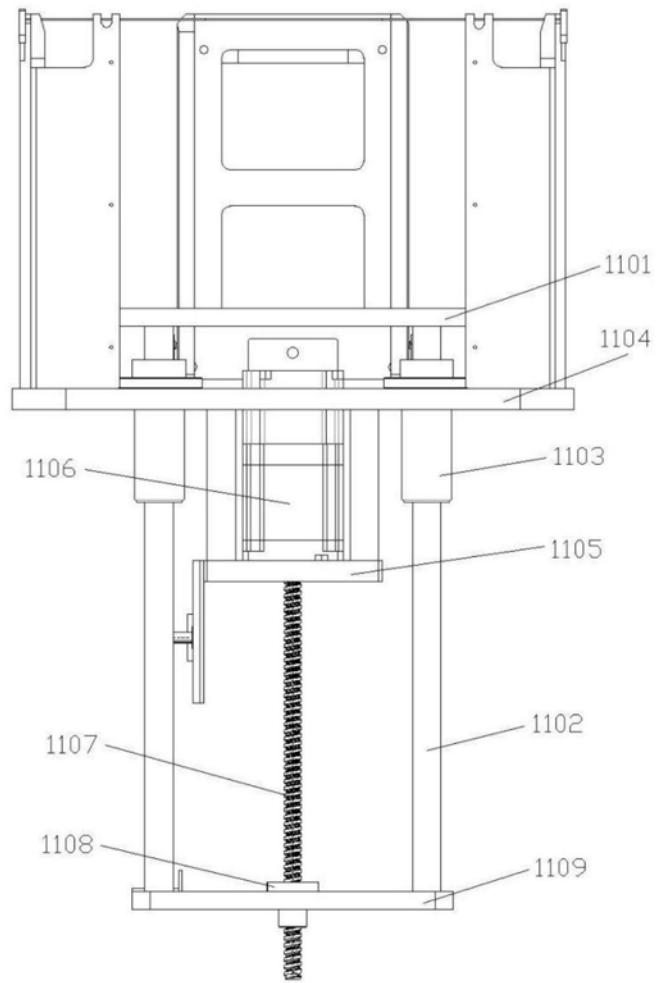


图2