

Warszawa, 13 kwietnia 1939 r.

URZĄD PATENTOWY



F226 9/18

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 28029.

Kl. 13 a, 30/04.

Henryk Wordliczek
(Dziedzice, Polska).

Ochraniacz zabezpieczający kołnierze rur płomiennych przed przepaleniem.

Zgłoszono 29 kwietnia 1938 r.

Udzielono 9 lutego 1939 r.

Przedmiotem wynalazku jest ochraniacz, zabezpieczający kołnierze rur płomiennych przed przepaleniem się od strony komory ogniowej kotłów parowych.

Ochraniacz jest wykonany w postaci rury, której brzegi na jednym końcu są zagięte na zewnątrz w kształcie litery U i odpowiednio dopasowane do rozwalcowanych i wystających do komory ogniowej brzegów rury płomiennej. Na drugim końcu ochraniacz jest zaopatrzony w wycięcie, sięgające w przybliżeniu poza połowę jego długości i nadające ściankom ochraniacza pewną elastyczność, dzięki której ochraniacz może być zastosowany do rur pło-

miennych o zbliżonych średnicach, poza tym brzegi na tymże końcu ochraniacza są nieco zagięte na zewnątrz, w celu zabezpieczenia ochraniacza przed wypadnięciem z rury płomiennej. Ochraniacz jest wykonany z materiału odpornego na działanie wysokich temperatur i posiadającego dobre przewodnictwo cieplne.

Na rysunku fig. 1 przedstawia przekrój ochraniacza założonego do rury płomiennej, fig. 2 — widok ochraniacza założonego do rury płomiennej, przy czym na fig. 1 litera *A* oznacza ochraniacz w całości, litera *B* — brzegi ochraniacza zagięte na zewnątrz w kształcie litery U, *C* — wycię-

cie w ścianie ochraniacza, *D* — brzegi ochraniacza zagięte nieco na zewnątrz.

Ochraniacz, założony do rury płomiennej, jak przedstawiono na rysunku, całkowicie zabezpiecza kołnierze rur płomien-nych przed przepaleniem się, przy czym w ochraniaczu te zaopatruje się od strony komory ogniowej kołnierze rur płomien-nych, najbardziej narażonych na działanie ognia.

Wskutek masowego przepalania się kołnierzy rur płomien-nych i płomieniówek, powodującego nieszczelności kotła, wymiana tych rur pociąga za sobą znaczne koszty.

Zastosowanie ochraniacza według wynalazku, którego koszt wykonania jest nieznaczny, przyczynia się w dużej mierze do oszczędności na kosztach robocizny, a zwłaszcza na kosztach materiału.

Poza tym zastosowanie ochraniacza do kołnierzy rur płomien-nych w paleniskach parowozowych przyczynia się również do zupełnego uniknięcia postojów parowozów z powodu wymiany rur płomien-nych o przepalonych kołnierzach.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Ochraniacz zabezpieczający kołnierze rur płomien-nych przed przepaleniem, znamienny tym, że jest wykonany w postaci rury, której brzegi (*B*) na jednym końcu są zagięte na zewnątrz w kształcie litery U i dopasowane odpowiednio do roz-walcowanych i wystających do komory ogniowej brzegów rury płomiennej, na drugim zaś końcu rura ta jest zaopatrzona w wycięcie (*C*), sięgające w przybliżeniu poza połowę długości ochraniacza, oraz posiada brzegi (*D*) nieco zagięte na zewnątrz, przy czym wspomniane wycięcie nadaje ściankom ochraniacza pewną elastyczność, umożliwiającą zakładanie go do rur pło-miennych.

2. Ochraniacz według zastrz. 1, zna-mienny tym, że jest wykonany z materia-łu odpornego na działanie wysokich tem-peratur oraz posiadającego dobre prze-wodnictwo cieplne.

Henryk Wordliczek.

fig. 1.

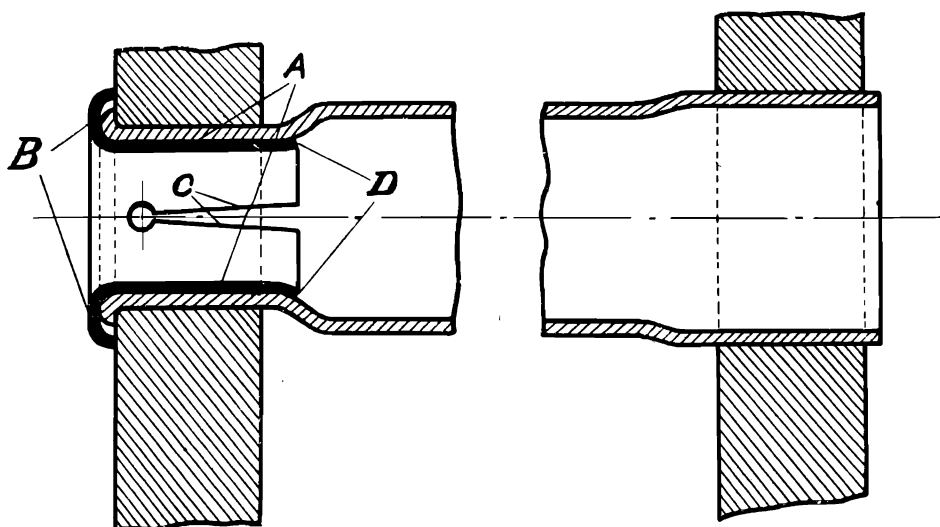


fig. 2.

