



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202742096 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 20

(21) 申请号 201220384327. X

(22) 申请日 2012. 08. 03

(73) 专利权人 邹石德

地址 537000 广西壮族自治区玉林市人民东  
路东 155 号

专利权人 陈瑞娟

(72) 发明人 邹石德 陈瑞娟

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

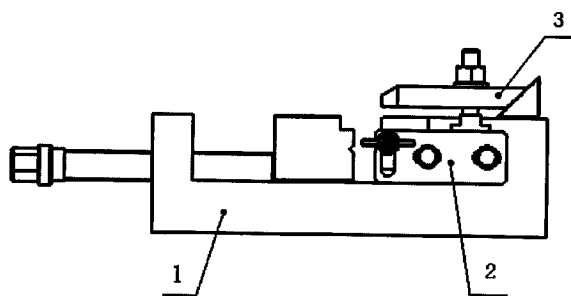
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

### (54) 实用新型名称

压夹式精密平口钳

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种压夹式精密平口钳,包括主钳体、侧压板、侧限位块、压板,其特征是所述的主钳体两边设有螺孔分别用螺钉固定侧压板和侧限位块,并用压板压紧固定工件及量块。本实用新型具有结构简单,经济实用,制造简易,精密定位,通用性强等优点。



1. 压夹式精密平口钳,包括主钳体、侧压板、侧限位块、压板,其特征在于,所述的主钳体(1)两边设有螺孔分别用螺钉固定侧压板(2)和侧限位块(4),并用压板(3)压紧固定工件及量块。

2. 如权利要求1所述的压夹式精密平口钳,其特征在于,所述的侧压板(2)设有调节竖长孔(9)、调节横长孔(8),其中调节横长孔(8)用螺钉(6)穿过固定在主钳体(1)一侧螺孔内,另一调节竖长孔(9)放置侧压螺杆(5)。

3. 如权利要求1所述的压夹式精密平口钳,其特征在于,所述的侧限位块(4)设有通孔穿过螺钉(7)固定在主钳体(1)另一侧螺孔内。

## 压夹式精密平口钳

### 技术领域：

[0001] 本实用新型属于工具钳，尤其是一种用于压夹式精密平口钳。

### 背景技术：

[0002] 现有平口钳，使用量块定位时，量块会因受到大的夹紧力而发生变形及在平口钳上双向精准定位难的技术问题。

### 发明内容：

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述存在的问题，提供一种结构简单、经济实用、制造简易、精密定位、通用性强的压夹式精密平口钳。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是这样的，从三个方向同时加压并精密定位功能，达到了使用平口钳装夹就能达到在组合夹具上装夹的效果的一种压夹式精密平口钳，包括主钳体、侧压板、侧限位块、压板，其特征是所述的主钳体两边设有螺孔分别用螺钉固定侧压板和侧限位块，并用压板压紧固定工件及量块。所述的侧压板设有调节竖长孔、调节横长孔，其中调节横长孔用螺钉穿过固定在主钳体一侧螺孔内，另一调节竖长孔放置侧压螺杆；所述的侧限位块设有通孔穿过螺钉固定在主钳体另一侧螺孔内。

[0005] 本实用新型具有结构简单，经济实用，制造简易，精密定位，通用性强等优点。

### 附图说明：

[0006] 图 1 为本实用新型的整体结构主视图。

[0007] 图 2 为本实用新型的整体结构俯视图。

[0008] 图 3 为本实用新型的整体结构立体图。

[0009] 图 4 为本实用新型的侧压板部件主视图。

[0010] 图 5 为本实用新型的侧限位块零件主视图。

[0011] 图 6 为本实用新型的压板部件立体图。

[0012] 在图 1 ~ 图 6 中，主钳体 (1)、侧压板 (2)、压板 (3)、侧限位块 (4)、侧压螺杆 (5)、螺钉 (6、7)、调节横长孔 (8)、调节竖长孔 (9)。

### 具体实施方式：

[0013] 本实用新型的最佳实施例是这样的，参照图 1 至图 6 所示，一种压夹式精密平口钳，包括主钳体、侧压板、侧限位块、压板，其中，所述的主钳体 1 两边设有螺孔分别用螺钉固定侧压板 2 和侧限位块 4，并用压板 3 压紧固定工件及量块；所述的侧压板 2 设有调节竖长孔 9、调节横长孔 8，其中调节横长孔 8 用螺钉 6 穿过固定在主钳体 1 一侧螺孔内，另一调节竖长孔 9 放置侧压螺杆 5；所述的侧限位块 4 设有通孔穿过螺钉 7 固定在主钳体 1 另一侧螺孔内。

[0014] 本实用新型主要用于零件精准钻孔及精密配合件在配钻时的精密定位和装夹。零

件在使用量块精准定位钻孔时,通过侧压板 2 轻侧压工件及量块,实现横向精准定位,再通过主钳体 1 轻轻夹紧工件及量块,实现纵向精准定位,然后使用压板 3 固定工件,最终实现精准完全定位,解决了量块因受到大的夹紧力而发生变形及在平口钳上双向精准定位难的技术问题。另一方面,精密配合件在配钻时,经常要从三个方向加压进行精密定位,提高配合精度,本钳具有从三个方向同时加压并精密定位功能,达到了使用平口钳装夹就能达到在组合夹具上装夹的效果。

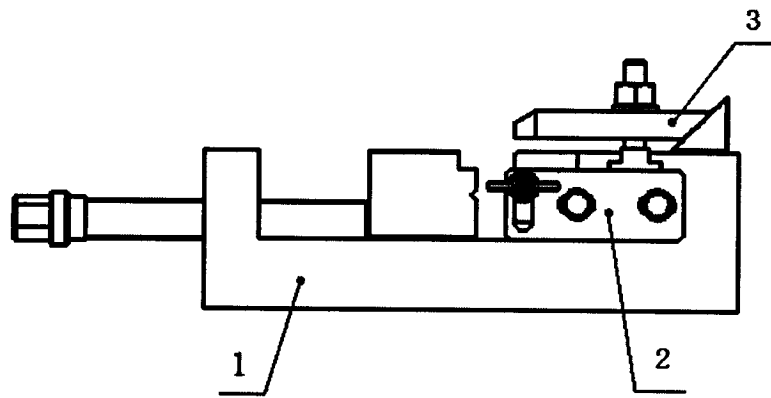


图 1

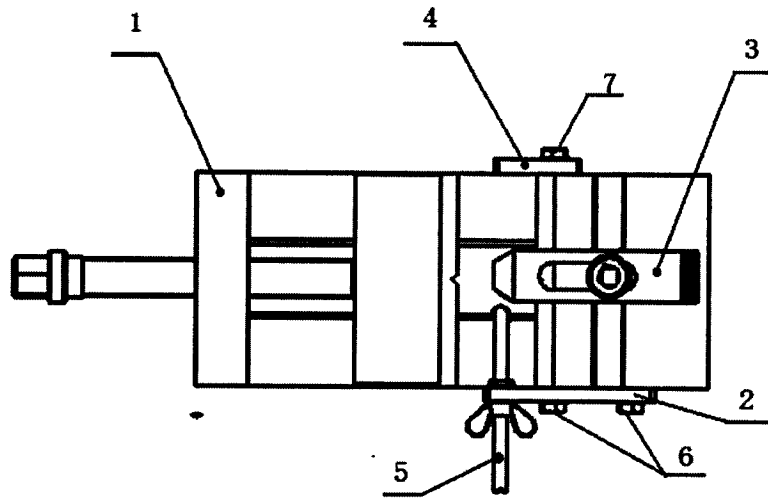


图 2

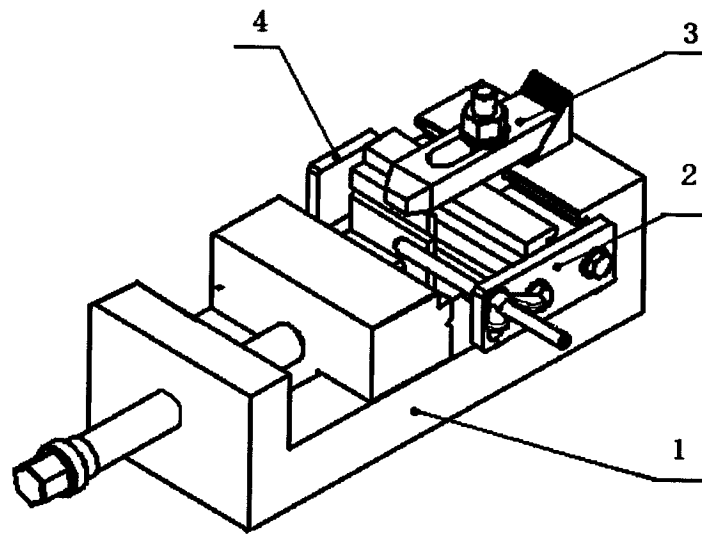


图 3

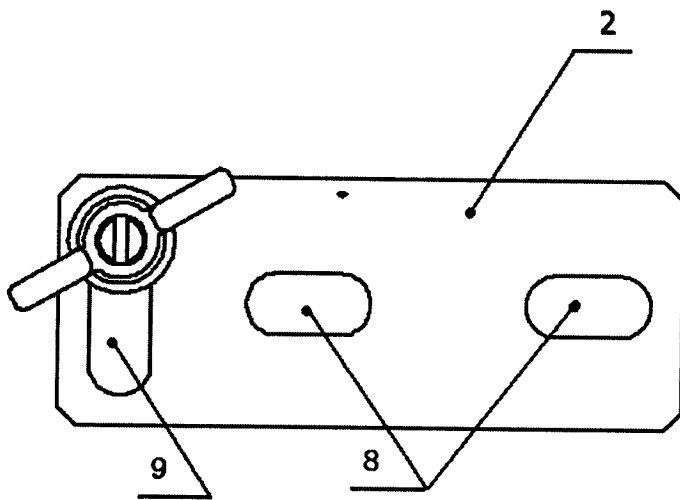


图 4

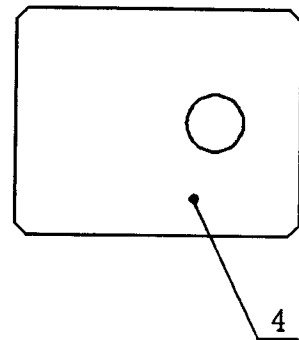


图 5

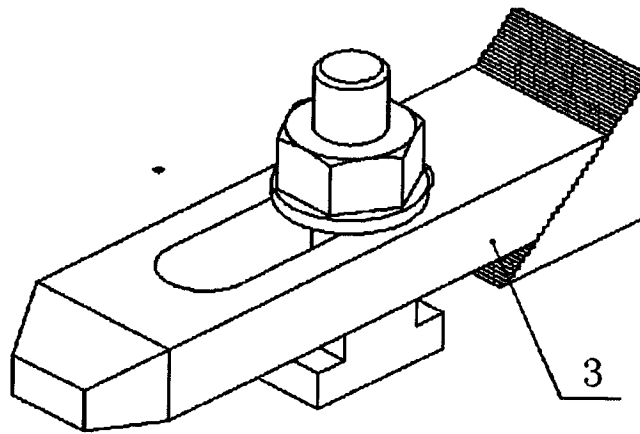


图 6