



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208036725 U

(45)授权公告日 2018.11.02

(21)申请号 201820488275.8

(22)申请日 2018.04.09

(73)专利权人 温州联源机械有限公司

地址 325208 浙江省温州市瑞安市马屿镇
篁社工业区

(72)发明人 谢作际 陈茂乐

(51)Int.Cl.

B65B 31/04(2006.01)

B65B 51/10(2006.01)

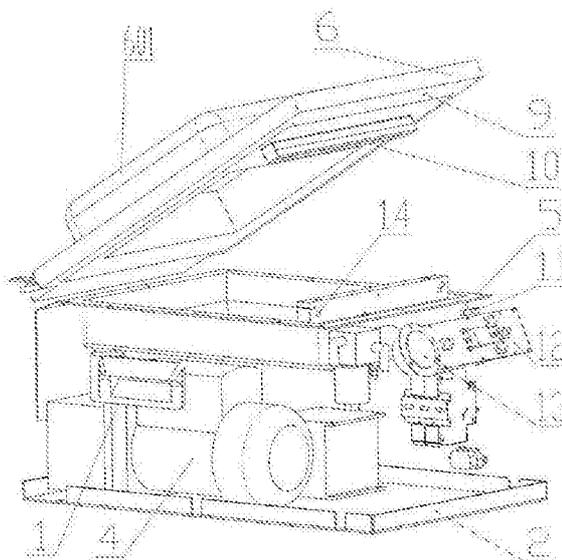
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种新型真空包装机

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型真空包装机,包括底板,底板固定安装有机架,机架两侧安装有把手,机架上端活动铰接有上盖,机架上安装有电控系统和真空表,机架内安装有真空泵,机架上端还安装有真空室,真空室内设有下热封条,真空室设有气管接口与真空泵连通,上盖下端面设有与下热封条适配的上热封条,真空室与上盖之间设有密封条,上盖具有向上的方形凸起,上盖由透明材料制成,机架上设有感应开关,上盖上设有与感应开关适配的磁铁,真空室为不锈钢整体冲压成型制成,本实用新型具有真空性能稳定、操作方便、生产效率高、外形美观的优点。



1. 一种新型真空包装机,包括底板(2),所述底板(2)固定安装有机架(3),所述机架(3)两侧安装有把手(1),所述机架(3)上端活动铰接有上盖(6),所述机架(3)上安装有电控系统(12)和真空表(13),所述机架(3)内安装有真空泵(4),所述机架(3)上端还安装有真空室(5),所述真空室(5)内设有下热封条(14),所述真空室(5)设有气管接口(7)与真空泵(4)连通,所述上盖(6)下端面设有与所述下热封条(14)适配的上热封条(10),所述真空室(5)与上盖(6)之间设有密封条(8),其特征在于:所述上盖(6)具有向上的方形凸起(601),所述上盖(6)由透明材料制成,所述机架(3)上设有感应开关(11),所述上盖(6)上设有与感应开关(11)适配的磁铁(9),所述真空室(5)为不锈钢整体冲压成型制成。

2. 根据权利要求1所述的一种新型真空包装机,其特征在于:所述透明材料为有机玻璃或钢化玻璃。

3. 根据权利要求1所述的一种新型真空包装机,其特征在于:所述感应开关(11)为磁感应开关。

一种新型真空包装机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及真空包装机械技术领域,具体为一种新型真空包装机。

背景技术

[0002] 目前对于食品原料、药品原料、土特产、化工原料、五谷杂粮等各种固体、粉状、颗粒等物品采用真空包装的方法进行包装可有效地防止产品氧化、氧化细菌繁殖而引起腐败和变质,还起到抗氧、防腐、抗霉、防潮,以延长储存期的作用,现有技术中的真空包装机中上盖均是采用钢质材料,在工作时无法直观的看到真空室的情况,不方便观察,并且在关上上盖后还需要人工启动真空泵进行抽真空和热封,操作上不方便。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型真空包装机,上盖采用透明的材质方便观察真空室内物品的状态,上盖采用向上的方形凸起提高上盖强度及刚性,合上盖后能自动工作,具有真空性能稳定,生产效率高,外形美观的优点,解决了现有技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新型真空包装机,包括底板2,所述底板2固定安装有机架3,所述机架3两侧安装有把手1,所述机架3上端活动铰接有上盖6,所述机架3上安装有电控系统12和真空表13,所述机架3内安装有真空泵4,所述机架3上端还安装有真空室5,所述真空室5内设有下热封条14,所述真空室5设有气管接口7与真空泵4连通,所述上盖6下端面设有与所述下热封条14适配的上热封条10,所述真空室5与上盖6之间设有密封条8,所述上盖6具有向上的方形凸起601,所述上盖6由透明材料制成,所述机架3上设有感应开关11,所述上盖6上设有与感应开关11适配的磁铁9,所述真空室5为不锈钢整体冲压成型制成。

[0005] 进一步的,所述透明材料为有机玻璃或钢化玻璃。

[0006] 进一步的,所述感应开关11为磁感应开关。

[0007] 本实用新型的有益效果:本实用新型的一种新型真空包装机上盖采用透明的材质一方面方便观察真空室内物品的状态,另一方面使整机外观上更具有美感,上盖采用向上的方形凸起提高上盖强度及刚性,真空室采用不锈钢整体冲压成型制成避免了现有焊接式真空室的泄漏隐患提高真空包装使用性能和延长真空包装机的使用寿命,在上盖上安装磁铁,机架上设置感应开关,开机后将待包装物品放入真空室并将封口处置于上热封条和下热封条之间,合上上盖后在电控系统控制下自动完成抽真空及热封工作,具有真空性能稳定,生产效率高,外形美观的优点。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型立结构立体图。

[0009] 图2为本实用新型俯视图。

[0010] 图3为图2 F-F剖视图。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0012] 请参阅图1-3,一种新型真空包装机,包括底板2,底板2固定安装有机架3,机架3两侧安装有把手1,机架3上端活动铰接有上盖6,机架3上安装有电控系统12和真空表13,机架3内安装有真空泵4,机架3上端还安装有真空室5,真空室5内设有下热封条14,真空室5设有气管接口7与真空泵4连通,上盖6下端面设有与下热封条14适配的上热封条10,真空室5与上盖6之间设有密封条8,上盖6具有向上的方形凸起601,上盖6由透明材料制成,机架3上设有感应开关11,上盖6上设有与感应开关11适配的磁铁9,真空室5为不锈钢整体冲压成型制成。

[0013] 作为优化,制作上盖的透明材料为有机玻璃。

[0014] 作为进一步的优化,制作上盖的透明材料为钢化玻璃。

[0015] 作为优化,感应开关11为磁感应开关。

[0016] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

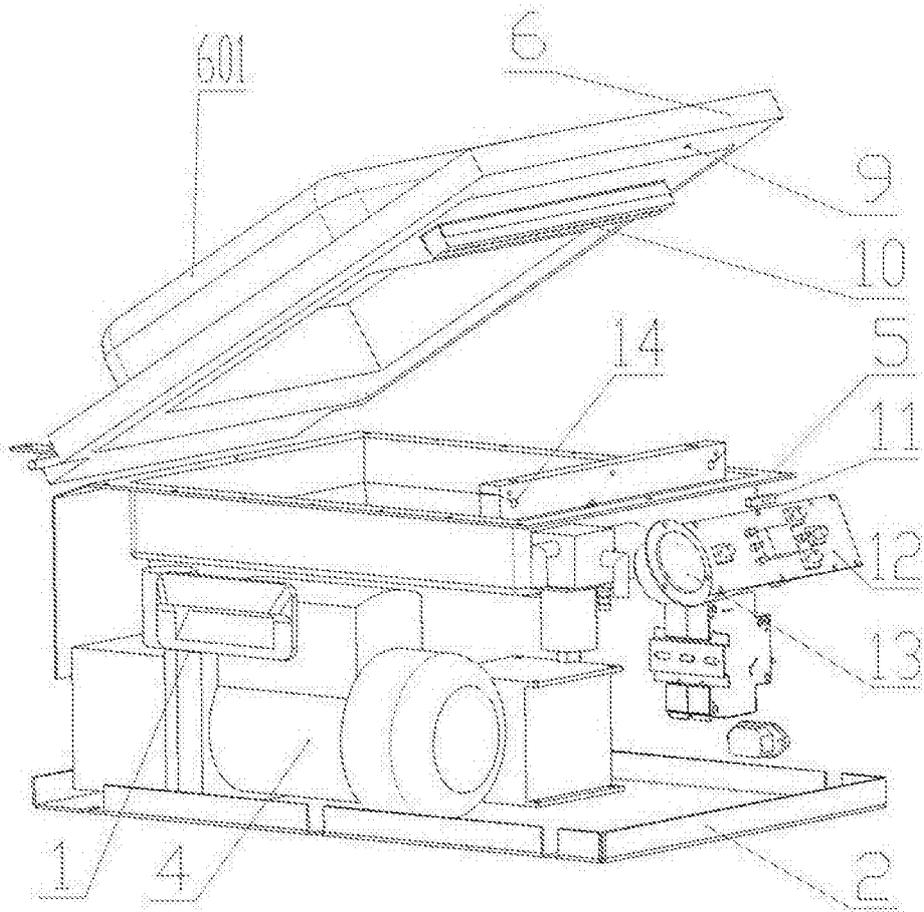


图1

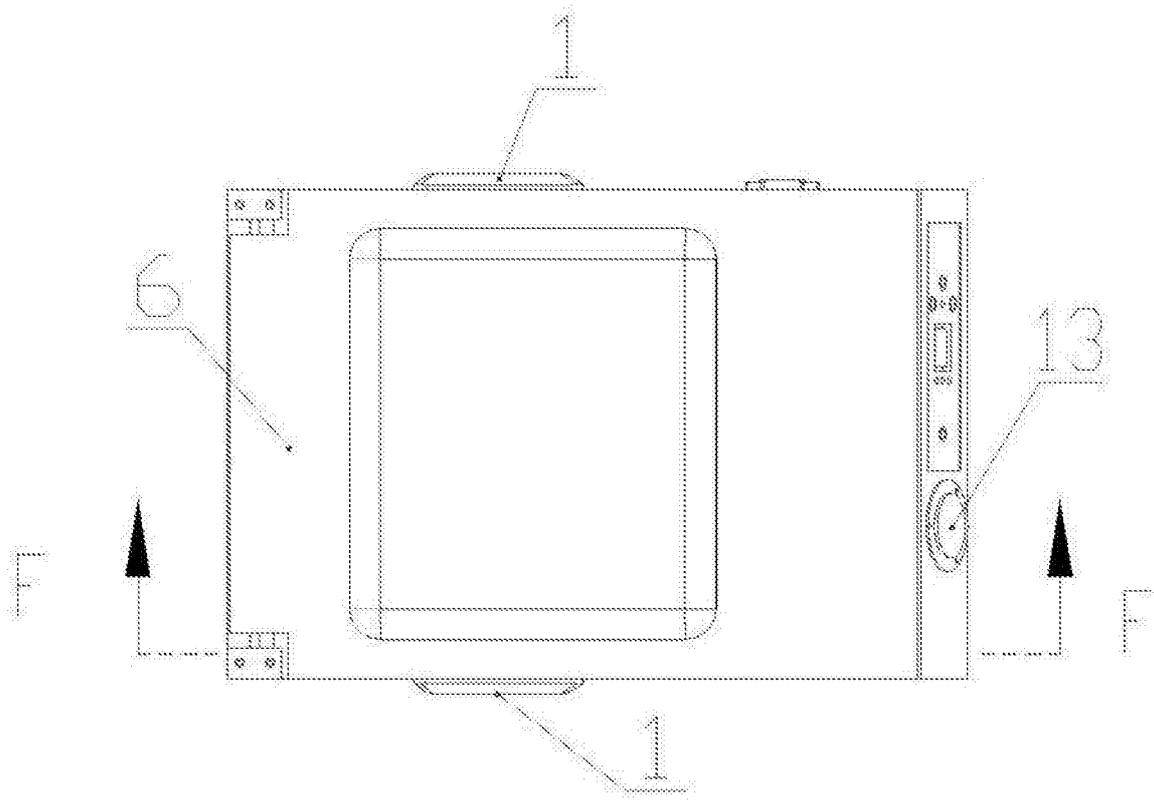


图2

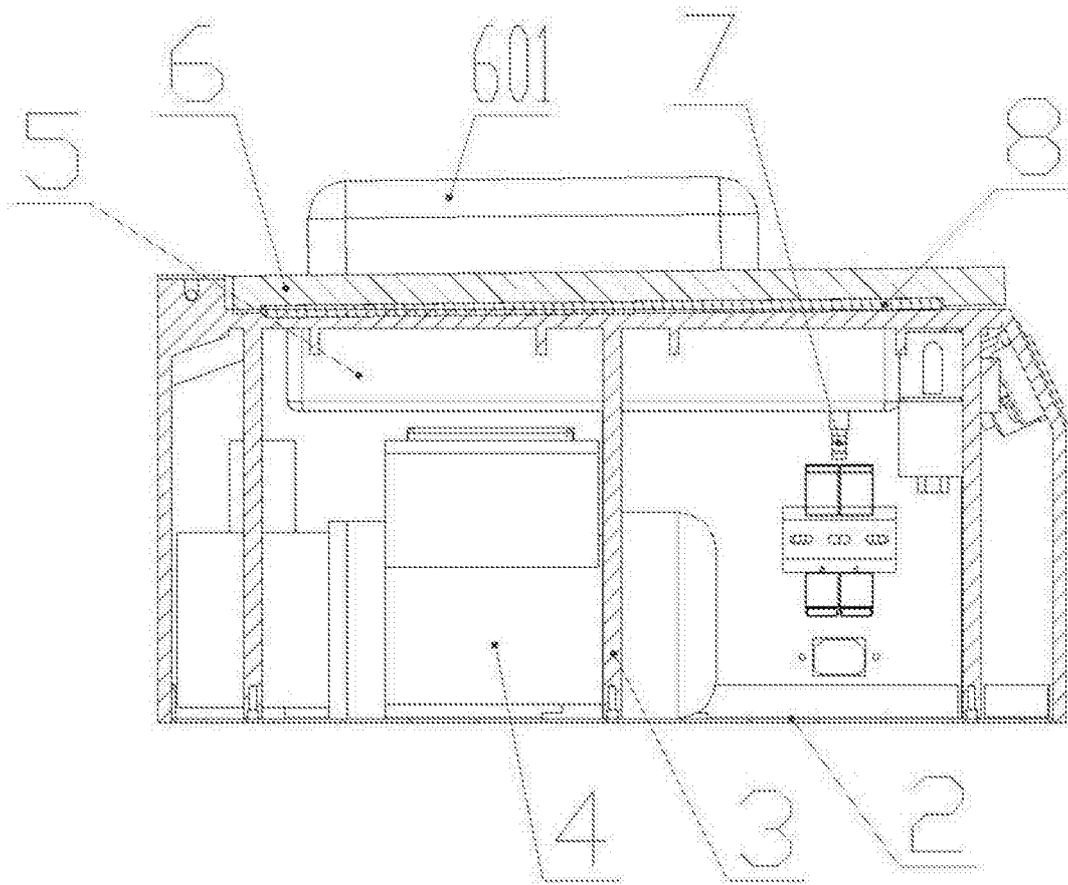


图3