



SUOMI—FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN

[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11) (21) Patenttihakemus-Patentansökan 854645
(51) Kv.lk.^A/Int.Cl.^A B 22 D 19/00 // B 22 C 9/10
(22) Hakemispäivä-Ansökningsdag 25.11.85
(23) Alkupaivä-Löpdag
(41) Tullut julkiseksi-Blivit offentlig 25.11.85
(86) Kv. hakemus-Int. ansökan PCT/GR85/00140
(30) Etuoikeus-Prioritet 07.04.84 GB 8409044

- (71) Hakija/Sökande: GKN Technology Limited, Birmingham New Road, Wolverhampton, West Midlands, Iso-Britannia
- (72) Keksijät/Uppfinnare: 1. Barlow, John 2. Rogers, David Baldwin
- (74) Asiamies/Ombud: Kolster
- (54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Metallituotteiden puristusmuotoilumenetelmä. Pressformningsförfarande för metallprodukter.

(57) Tiivistelmä

Puristusmuotoiltu alumiiniseostuote, kuten mäntä, muodostetaan varustettuna sisäänpistävällä syvennyksellä (14), jossa on vahvistetut reunat, sijoittamalla isostaattisesti kokoonpuristettu suolasydän (10) ja renkaan muotoinen aluminiumoksidi-silikaattikuitutyyny (11) puristusmuotoilupuristimen muottisyvennykseen ennen sulan metallin syöttämistä sinne. Sen jälkeen sydän (14) liuotetaan pois puristusmuotoillusta tuotteesta, niin että vahvistettu, vastaava muoto saadaan tuotteelle, joka ei tarvitse jälkikoneistamista.

(57) Sammandrag

En pressformad aluminiumlegeringsartikel, såsom en kolv, utformas med en instickande kavitet (14) med förstärkta kanter genom placering av en isostatiskt sammapackad saltkärna (10) och en ringformad aluminiumoxid-silikatfiberdyna (11) i formkaviteten av pressformningspressen före införandet av den smälta metallen i denna. Kärnan (14) löses sedan från den pressformade artikeln, för erhållande av en förstärkt motsvarande form åt artikeln, vilken ej behöver efterkommande maskinell bearbetning.

