



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214910796 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 30

(21) 申请号 202120336292.1

(22) 申请日 2021.02.05

(73) 专利权人 重庆北部宽仁医院

地址 401120 重庆市渝北区人和星光大道
69号

(72) 发明人 江泳 王晓燕 曹光彪 杨光
郭梦琦 付燕

(74) 专利代理机构 重庆鼎慧峰合知识产权代理
事务所(普通合伙) 50236

代理人 张正秋

(51) Int.Cl.

A61J 19/00 (2006.01)

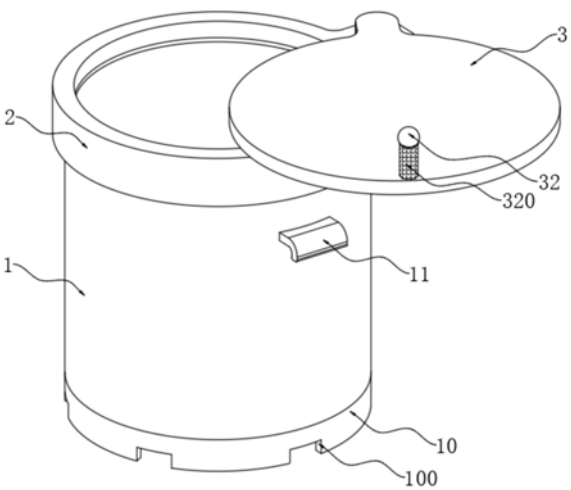
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种可有效避免异味散发的呕吐物收集装置

(57) 摘要

本实用新型涉及呕吐物收集技术领域,具体为一种可有效避免异味散发的呕吐物收集装置,包括收集筒,收集筒上端套有固定压块,固定压块底部开有套接槽,固定压块顶部开有通槽,套接槽内壁上镶有第一密封垫圈,固定压块外侧壁后端设有第一连接凸块,第一连接凸块上转动连有密封盖板,密封盖板底部镶有第二密封垫圈。该可有效避免异味散发的呕吐物收集装置,将垃圾袋套在收集筒上,通过固定压块将垃圾袋压合固定,通过第一密封垫圈增加垃圾袋与固定压块间的密封性,在使用时,转动打开密封盖板,将呕吐物吐在垃圾袋中,再将密封盖板转动回原处,进行密封,通过第二密封垫圈增加密封盖板与固定压块间的密封性,防止异味散发。



1. 一种可有效避免异味散发的呕吐物收集装置,包括收集筒(1),其特征在于:所述收集筒(1)顶部开设有收集腔,所述收集筒(1)上端套有固定压块(2),所述固定压块(2)底部开设有环形的套接槽(20),所述套接槽(20)的内径尺寸与收集筒(1)的外径尺寸相适配,所述套接槽(20)能套接在所述收集筒(1)外侧壁上端,所述固定压块(2)顶部开设有与套接槽(20)相贯通的通槽(21),所述通槽(21)的内径尺寸小于所述套接槽(20)的内径尺寸;所述套接槽(20)内壁上开设有第一凹槽(22),所述第一凹槽(22)中镶嵌有第一密封垫圈(23),且所述第一密封垫圈(23)内侧壁与收集筒(1)外侧壁相贴合;所述固定压块(2)外侧壁后端设有第一连接凸块(24),所述第一连接凸块(24)顶部开设有转接孔(240),所述转接孔(240)上转动连接有密封盖板(3),所述密封盖板(3)的外径尺寸大于所述通槽(21)的内径尺寸,且所述密封盖板(3)能覆盖在所述通槽(21)上,所述密封盖板(3)底部靠近其外圈边缘处开设有第二凹槽(30),所述第二凹槽(30)中镶嵌有第二密封垫圈(31),所述第二密封垫圈(31)底部能与固定压块(2)顶部相贴合。

2. 根据权利要求1所述的可有效避免异味散发的呕吐物收集装置,其特征在于:所述密封盖板(3)顶部前端边缘处设有沿竖直方向的转把(32)。

3. 根据权利要求1所述的可有效避免异味散发的呕吐物收集装置,其特征在于:所述收集筒(1)底部的四周边缘处设有与其呈一体成型结构的筒底(10),所述筒底(10)外侧壁底部边缘处开设有多个分布均匀且与其内部相贯通的开口槽(100)。

4. 根据权利要求1所述的可有效避免异味散发的呕吐物收集装置,其特征在于:所述收集筒(1)外侧壁中间位置熔接固定有两个对称且截面呈“L”字型结构的把手(11)。

5. 根据权利要求1所述的可有效避免异味散发的呕吐物收集装置,其特征在于:所述收集筒(1)侧壁顶部边缘处设有倒圆角结构。

6. 根据权利要求1所述的可有效避免异味散发的呕吐物收集装置,其特征在于:所述第一连接凸块(24)与固定压块(2)呈一体成型结构。

7. 根据权利要求1所述的可有效避免异味散发的呕吐物收集装置,其特征在于:所述密封盖板(3)外侧壁后端设有与其呈一体成型结构的第二连接凸块(33),所述第二连接凸块(33)底部紧密熔接有沿竖直方向的转接杆(34),所述转接杆(34)的外径尺寸与转接孔(240)的内径尺寸相适配,所述转接杆(34)插接在转接孔(240)中并与其转动连接。

8. 根据权利要求1或7所述的可有效避免异味散发的呕吐物收集装置,其特征在于:所述转接孔(240)内壁上镶嵌有橡胶垫。

9. 根据权利要求2所述的可有效避免异味散发的呕吐物收集装置,其特征在于:所述转把(32)熔接固定在密封盖板(3)上,且所述转把(32)外侧壁上套有防滑套(320)。

一种可有效避免异味散发的呕吐物收集装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及呕吐物收集技术领域,具体为一种可有效避免异味散发的呕吐物收集装置。

背景技术

[0002] 在肝胆科临床治疗过程中,伴随患者的不适经常会产生呕吐物,需要使用收集装置对其进行收集,防止污染治疗环境,现有的多数医院不具备专门的呕吐物收集装置,仅使用垃圾桶收集,且多数垃圾桶是呈开口状的,在使用过程中,会散发出大量的异味,影响病房环境,同时会对其他患者产生不适,鉴于此,我们提出一种可有效避免异味散发的呕吐物收集装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种可有效避免异味散发的呕吐物收集装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种可有效避免异味散发的呕吐物收集装置,包括收集筒,所述收集筒顶部开设有收集腔,所述收集筒上端套有固定压块,所述固定压块底部开设有环形的套接槽,所述套接槽的内径尺寸与收集筒的外径尺寸相适配,所述套接槽能套接在所述收集筒外侧壁上端,所述固定压块顶部开设有与套接槽相贯通的通槽,所述通槽的内径尺寸小于所述套接槽的内径尺寸;所述套接槽内壁上开设有第一凹槽,所述第一凹槽中镶嵌有第一密封垫圈,且所述第一密封垫圈内侧壁与收集筒外侧壁相贴合,所述固定压块外侧壁后端设有第一连接凸块,所述第一连接凸块顶部开设有转接孔,所述转接孔上转动连接有密封盖板,所述密封盖板的外径尺寸大于所述通槽的内径尺寸,且所述密封盖板能覆盖在所述通槽上,所述密封盖板底部靠近其外圈边缘处开设有第二凹槽,所述第二凹槽中镶嵌有第二密封垫圈,所述第二密封垫圈底部与固定压块顶部相贴合。

[0006] 优选的,所述密封盖板顶部前端边缘处设有沿竖直方向的转把。

[0007] 优选的,所述收集筒底部的四周边缘处设有与其呈一体成型结构的筒底,所述筒底外侧壁底部边缘处开设有多个分布均匀且与其内部相贯通的开口槽。

[0008] 优选的,所述收集筒外侧壁中间位置熔接固定有两个对称且截面呈“L”字型结构的把手。

[0009] 优选的,所述收集筒侧壁顶部边缘处设有倒圆角结构。

[0010] 优选的,所述第一连接凸块与固定压块呈一体成型结构。

[0011] 优选的,所述密封盖板外侧壁后端设有与其呈一体成型结构的第二连接凸块,所述第二连接凸块底部紧密熔接有沿竖直方向的转接杆,所述转接杆的外径尺寸与转接孔的内径尺寸相适配,所述转接杆插接在转接孔中并与其转动连接。

[0012] 优选的,所述转接孔内壁上镶嵌有橡胶垫。

[0013] 优选的,所述转把熔接固定在密封盖板上,且所述转把外侧壁上套有防滑套。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 该可有效避免异味散发的呕吐物收集装置,将用于收集呕吐物的垃圾袋套在收集筒上,通过固定压块将垃圾袋压合固定在收集筒上,通过第一密封垫圈增加垃圾袋与固定压块之间的密封性,在患者使用时,转动打开密封盖板,将呕吐物吐在垃圾袋中,再将密封盖板转动回原处对其进行密封,同时通过第二密封垫圈增加密封盖板与固定压块之间的密封性,防止异味散发,进而防止影响病房环境和其他患者产生不适。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型中固定压块的结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型中密封盖板的结构示意图。

[0019] 图中:

[0020] 1、收集筒;10、筒底;100、开口槽;11、把手;

[0021] 2、固定压块;20、套接槽;21、通槽;22、第一凹槽;23、第一密封垫圈;24、第一连接凸块;240、转接孔;

[0022] 3、密封盖板;30、第二凹槽;31、第二密封垫圈;32、转把;320、防滑套;33、第二连接凸块;34、转接杆。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0025] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0026] 请参阅图1-图3,本实用新型提供一种技术方案:

[0027] 一种可有效避免异味散发的呕吐物收集装置,包括收集筒1。收集筒1顶部开设有收集腔。收集筒1上端套有固定压块2。固定压块2底部开设有环形的套接槽20。套接槽20的内径尺寸与收集筒1的外径尺寸相适配。套接槽20能套接在收集筒1外侧壁上端。固定压块2顶部开设有与套接槽20相贯通的通槽21,通槽21的内径尺寸小于套接槽20的内径尺寸。套接槽20内壁上开设有第一凹槽22,第一凹槽22中镶嵌有第一密封垫圈23,第一密封垫圈23

内侧壁与收集筒1外侧壁相贴合。固定压块2外侧壁后端设有第一连接凸块24,第一连接凸块24顶部开设有转接孔240,转接孔240上转动连接有密封盖板3,密封盖板3的外径尺寸大于通槽21的内径尺寸,且密封盖板3能覆盖在通槽21上,并且密封盖板3底部靠近其外圈边缘处开设有第二凹槽30,第二凹槽30中镶嵌有第二密封垫圈31,第二密封垫圈31底部与固定压块2顶部相贴合。

[0028] 本实施例中,密封盖板3外侧壁后端设有与其呈一体成型结构的第二连接凸块33,第二连接凸块33底部紧密熔接有沿竖直方向的转接杆34,转接杆34的外径尺寸与转接孔240的内径尺寸相适配,转接杆34插接在转接孔240中并与其转动连接。

[0029] 在使用时,将用于收集呕吐物的垃圾袋套在收集筒1中,通过固定压块2将垃圾袋压合固定在收集筒1上,并通过第一密封垫圈23增加垃圾袋与固定压块2之间的密封性,在患者使用时,转动打开密封盖板3,将呕吐物吐在垃圾袋中,再将密封盖板3转动回原处,对呕吐物进行密封,同时通过第二密封垫圈31增加密封盖板3与固定压块2之间的密封性,防止异味散发,进而防止影响病房环境和其他患者产生不适。

[0030] 除此之外,收集筒1底部的四周边缘处设有与其呈一体成型结构的筒底10,通过筒底10避免对收集筒1底部的摩擦损伤,延长收集筒1的使用寿命;筒底10外侧壁底部边缘处开设有多分布均匀且与其内部相贯通的开口槽100,通过开口槽100保证筒底10内部与外界气压平衡,防止收集筒1吸附固定在地面上;收集筒1外侧壁中间位置熔接固定有两个对称且截面呈“L”字型结构的把手11,便于通过把手11提动搬运收集筒1;收集筒1侧壁顶部边缘处设有倒圆角结构,防止收集筒1侧壁顶部边缘处划破垃圾袋,同时对套接槽20起导向作用,方便套接槽20套在收集筒1侧壁上端。

[0031] 进一步地,转接孔240内壁上镶嵌有橡胶垫,通过橡胶垫增加转接杆34与转接孔240之间的摩擦力,防止在将密封盖板3转动至合适位置后,密封盖板3自行转动影响其正常使用。

[0032] 其次,密封盖板3顶部前端边缘处设有沿竖直方向的转把32,通过转动转把32带动密封盖板3绕转接杆34轴线转动;转把32外侧壁上套有防滑套320,防滑套320采用橡胶制成,通过防滑套320增加使用者手部与转把32之间的摩擦力,防止转动转把32时打滑。

[0033] 具体的,第一连接凸块24与固定压块2呈一体成型结构,一体成型结构便于生产,节省原料,且一体成型结构稳定,在使用过程中不易变形损坏,使用寿命长;转把32熔接固定在密封盖板3上,熔接固定结构稳定,在使用过程中不易脱落损坏,使用寿命长。

[0034] 本实施例的可有效避免异味散发的呕吐物收集装置在使用时,工作人员首先检查该装置的完好性和各处连接是否牢固;然后取下固定压块2,将用于收集呕吐物的垃圾袋套在收集筒1中;接着将固定压块2的套接槽20套接在收集筒1外侧壁上端,通过固定压块2将垃圾袋压合固定,并通过第一密封垫圈23增加垃圾袋与固定压块2之间的密封性;在患者需要使用时,拉动转把32,带动密封盖板3绕转接杆34轴线转动,将密封盖板3移动至固定压块2外部,露出垃圾袋,患者将呕吐物从通槽21处吐入垃圾袋中收集;呕吐完后,再反向拉动转把32,将密封盖板3绕转接杆34轴线转动移回原处,对呕吐物进行密封,同时通过第二密封垫圈31增加密封盖板3与固定压块2之间的密封性,防止异味散发。

[0035] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述

的仅为本实用新型的优选例,并不用来限制本实用新型,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

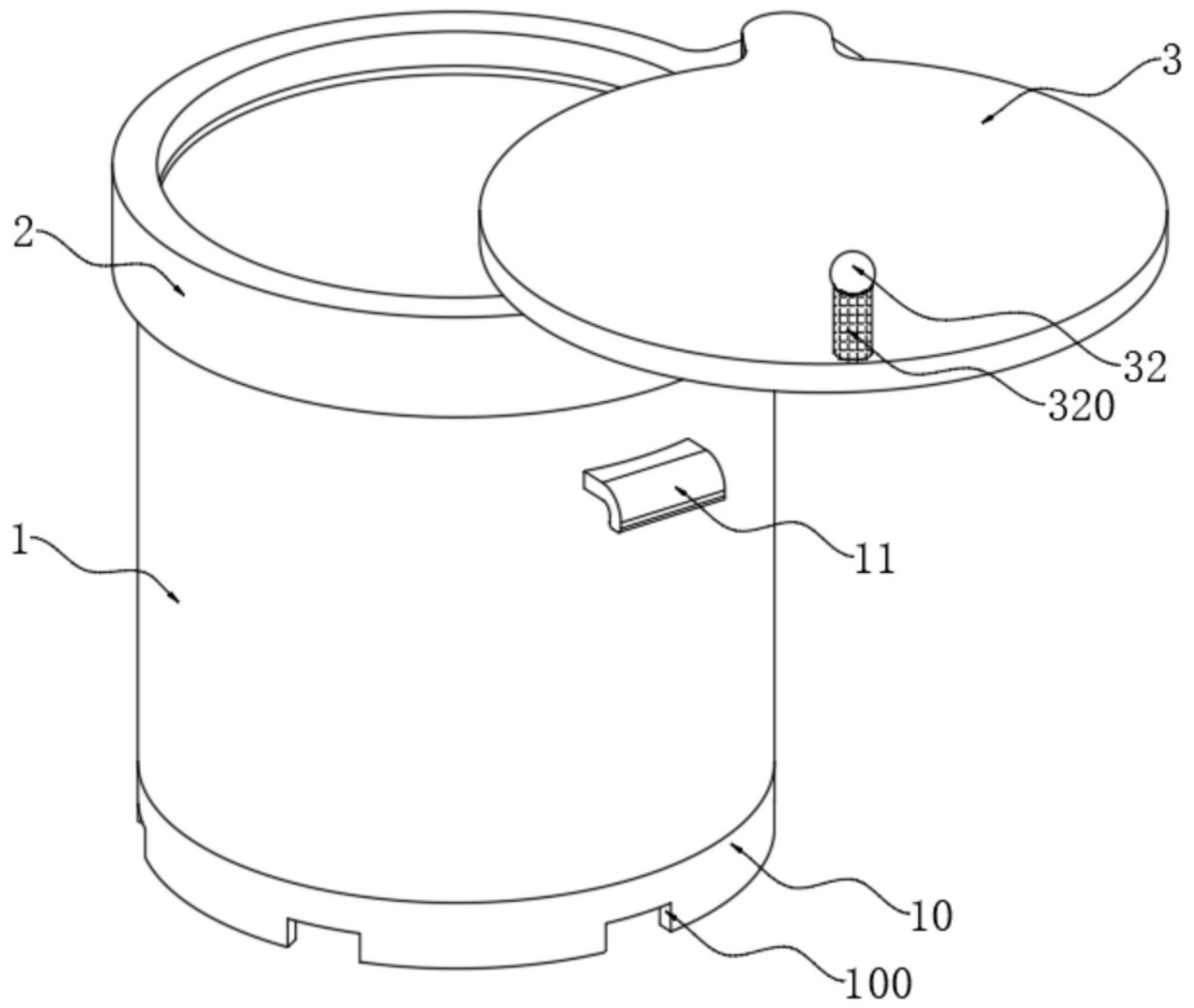


图1

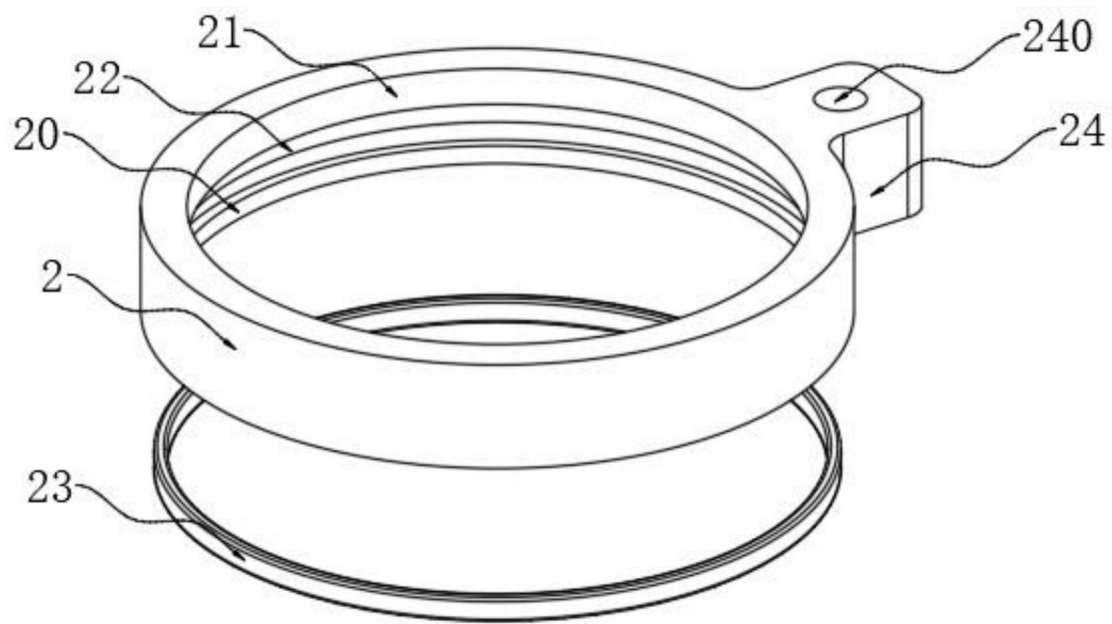


图2

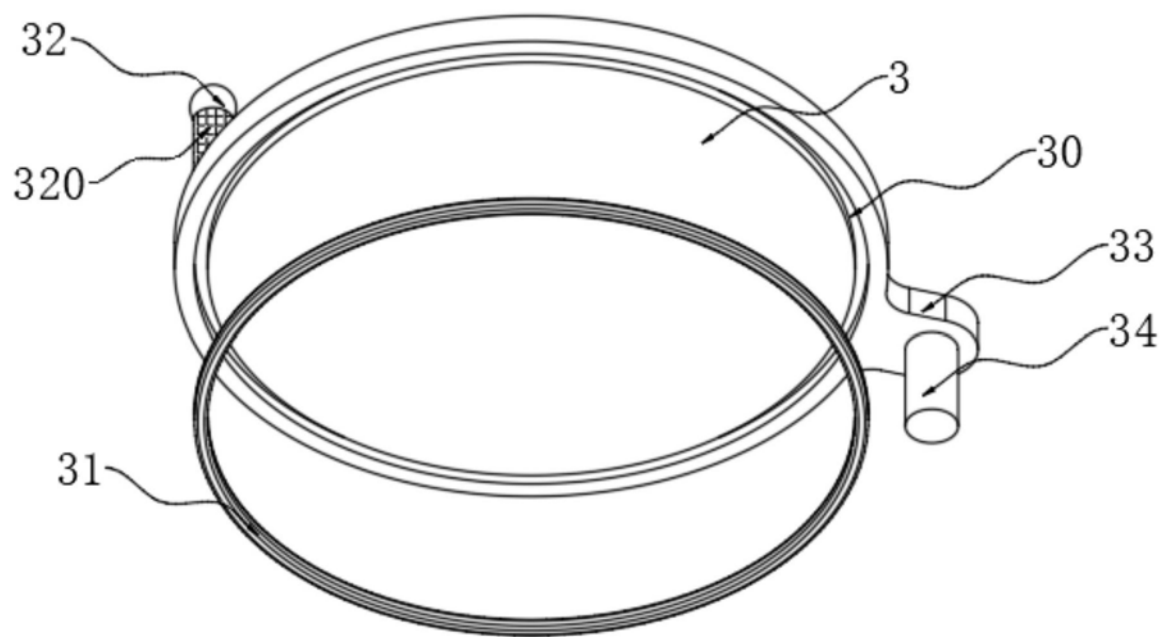


图3