

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6042**

(51) Klasyfikacja:
07-03

(21) Numer zgłoszenia: **4037**

(22) Data zgłoszenia: **04.09.2003**

(54)

Rękojeść sztuców

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2004 WUP 11/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
GERLACH S.A., Drzewica, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Domogała Hanna, Klecze Górne, (PL)

PL 6042

Nr Rp. 6042.....

Klasa 07-03.....

Rękojeść sztućców

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest rękojeść sztućców przeznaczona do wykorzystania w konstrukcji metalowych sztućców stołowych i obiadowych.

Znane rękojeści sztućców przeznaczone do wykorzystania w konstrukcjach metalowych sztućców stołowych lub obiadowych wykonywane są przez objętościowe kształtowanie rękojeści i nadanie jej wypełnionego kształtu w celu uzyskania pewnego uchwytu dłonią a także w celu wprowadzenia na powierzchnię wzoru zdobniczego poprawiającego estetykę sztućców. Przykładem takich rozwiązań mogą być znane z polskich wzorów zdobniczych nr Rz 17168 i nr Rz 17499. Znane są także rękojeści, których kształt zapewniony jest w zasadzie w drodze wykrawania z określonej grubości blachy, przy czym ostateczny kształt nadawany jest takim rękojeściom w drodze wytłoczenia na ich powierzchni odpowiedniego wzoru. Przykładem jest rozwiązanie znane ze zgłoszenia polskiego opisu patentowego nr P-346064. Innym przykładem są rękojeści sztućców Firmy GERLACH wykonywane pod numerami fabrycznymi 19 i 27. Najbliższym estetycznie do zgłaszanego wzoru przemysłowego jest wzór wytłoczenia wykonywanego na rękojeści sztućców według polskiego wzoru przemysłowego nr Wp-2727. Przedstawia on regularną podwójną linią rowka, która wykonana jest w zamkniętym obwodzie na powierzchni rękojeści i przebiega wzdłuż krawędzi, w pobliżu krawędzi bocznych rękojeści i w pobliżu krawędzi szczytowej rękojeści, przy czym w pobliżu zwężenia przy części roboczej sztućców podwójna linia rowka poprowadzona jest łukiem wypukłym w

kierunku krawędzi szczytowej rękojeści. Dodatkowo w pobliżu zwężenia przy części roboczej sztućców łukiem wypukłym w kierunku krawędzi szczytowej rękojeści wykonane są dwa wgniecenia o głębokości równej głębokości rowka

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego charakteryzuje się nową i oryginalną postacią wzoru tłoczenia na powierzchniach rękojeści przejawiającą się w kształcie wzoru, który zastosowany został do kompletu tych sztućców.

Charakterystycznymi elementami wzoru tłoczenia nadającymi rękojeści według wzoru przemysłowego nową oryginalną postać, która wyróżnia ją wśród znanych wzorów przemysłowych sztućców są:

- rowek wykonany wzdłuż rękojeści od jej zwężenia i od krawędzi bocznej przy części roboczej, który dalej wykonany jest po łuku i wraz z jedną krawędzią rękojeści buduje zarys uwypuklonej powierzchni najszerszej w środkowej części rękojeści oraz dalej poprowadzony jest w górę rękojeści
- przy krawędzi szczytowej rowek poprowadzony jest fragmentem łuku w pobliżu i wzdłuż krawędzi szczytowej rękojeści.

Odmiany rękojeści sztućców według wzoru przemysłowego to nowe postacie charakteryzujące się wszystkimi cechami kształtu wymienionymi powyżej, przejawiające się we właściwości powierzchni rozdzielonych wykonanym rowkiem i we właściwości powierzchni samego rowka i tak:

- Powierzchnia rękojeści obejmująca zarys uwypuklonej powierzchni najszerszej w środkowej części rękojeści i dalej odcięta fragmentem łuku w pobliżu i wzdłuż krawędzi szczytowej rękojeści może być wykonana jako powierzchnia matowa
- Powierzchnia rowków może być poślona

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego przedstawiona została na rysunku Fig.1. Odmiany rękojeści sztućców według wzoru przemysłowego przedstawione zostały dodatkowo na odbitce barwnej Fig.2, Fig.3, Fig.4 i Fig.5.

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego po dwóch stronach na długości rękojeści ma wykonane krawędzie boczne 1 zbiegające się po łuku w kierunku zwężenia 2 przy części roboczej sztućców. W górnej części rękojeści krawędzie boczne 1 połączone są kołowym łukiem krawędzi szczytowej 3.

Wzdłuż rękojeści od jej zwężenia 2 i od krawędzi bocznej 1 przy części roboczej wykonany jest rowek 4, który dalej wykonany jest po łuku i wraz z jedną krawędzią boczną 1 rękojeści na całej długości rowka 4 buduje zarys uwypuklonej powierzchni 5 najszerszej w środkowej części rękojeści oraz dalej poprowadzony jest w górę rękojeści przy krawędzi szczytowej 3 rowek 4 poprowadzony jest fragmentem 6 łuku w pobliżu i wzdłuż krawędzi szczytowej 3 rękojeści.

Odmiany wzoru przemysłowego to postacie charakteryzujące się wszystkimi cechami kształtu wymienionymi powyżej, w których zarys uwypuklonej powierzchni 5 ograniczonej wzdłuż całej długości rowkiem 4 i krawędzią boczną 1 może być wykonany jako powierzchnia matowa, natomiast powierzchnia rowka 4 może być poślizgowa.

Odmianą pierwszą przedstawioną na rysunku Fig.2 odbitki barwnej jest wzór o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wyłączenie nowymi cechami kształtu, bez wprowadzonych nowych właściwości powierzchni.

Odmianę drugą przedstawioną na rysunku Fig.3 odbitki barwnej jest wzór o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wszystkimi nowymi cechami kształtu, w którym powierzchnia rowka 4 jest poślizgowa.

Odmianę trzecią przedstawioną na rysunku Fig.4 odbitki barwnej jest wzór o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wszystkimi nowymi cechami kształtu, w którym uwypuklona powierzchnia 5 rękojeści jest wykonana jako powierzchnia matowa.

Odmianę czwartą przedstawioną na rysunku Fig.5 odbitki barwnej jest wzór o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wszystkimi nowymi cechami kształtu, w którym uwypuklona powierzchnia 5 rękojeści jest wykonana jako powierzchnia matowa, natomiast powierzchnia rowka 4 jest poślizgowa.

BOGUS
KANCELARIA PATENTOWA
ul. Krasieńskiego 12/64
26-110 Skarżysko-Kamienna
tel. (41) 253-81-56; kom: 0600 291-575
NIP 663-001-03-80

RZECZNIK PATENTOWY
inż. Zygmunt Bogus
nr rej. 1844

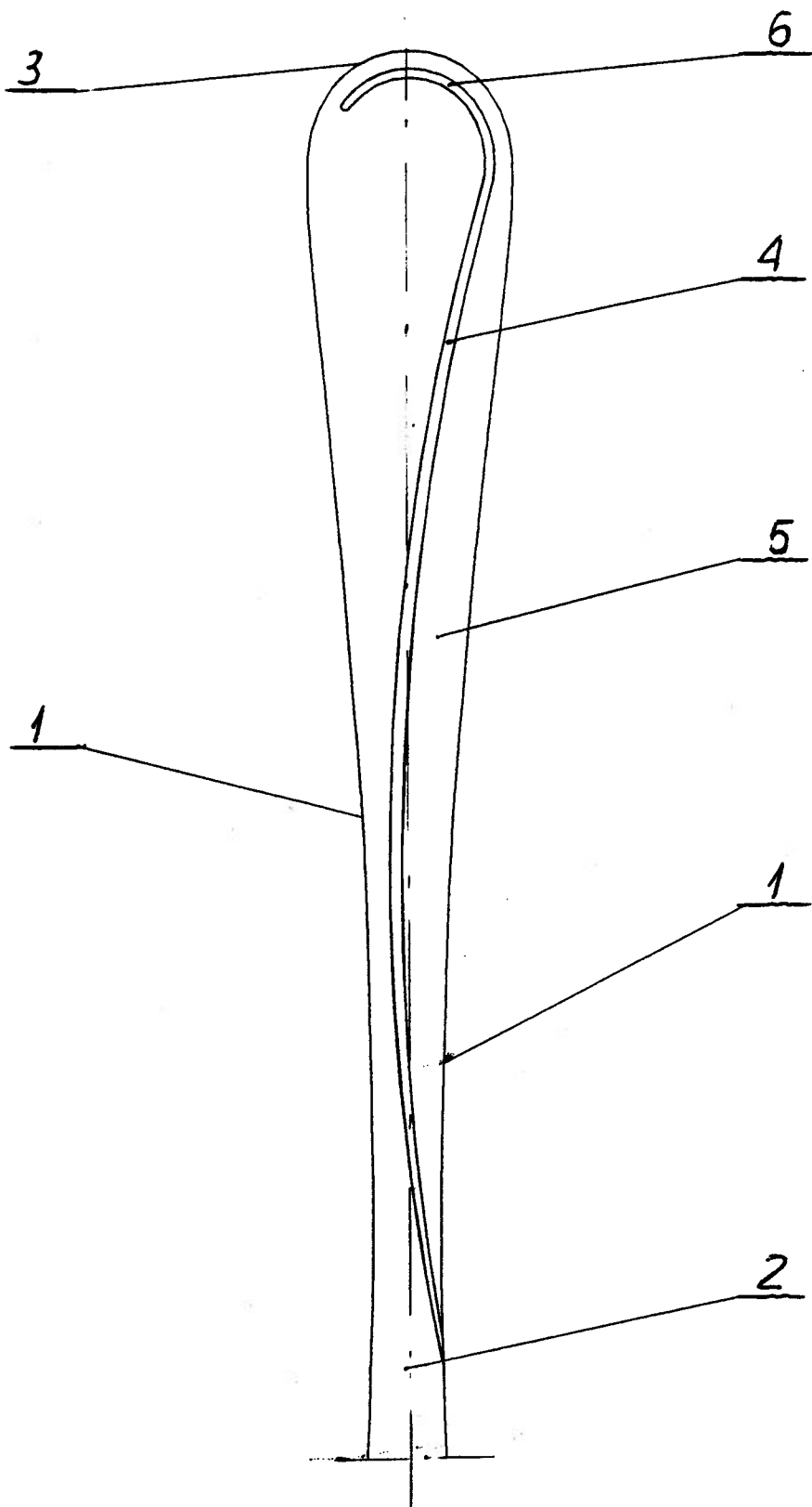


Fig.1

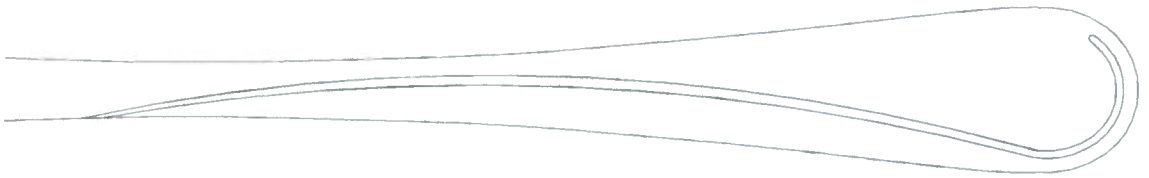


Fig.2

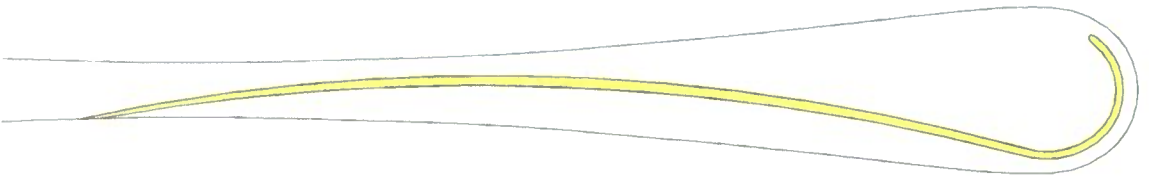


Fig.3



Fig.4

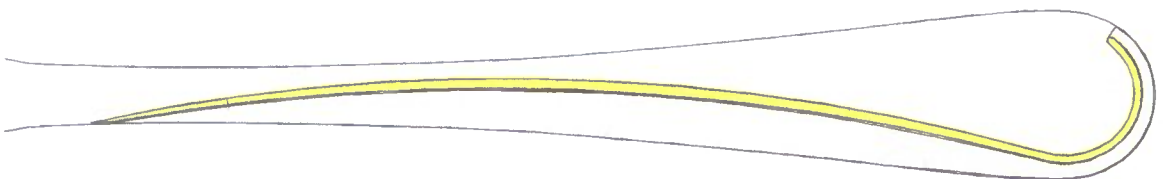


Fig.5