(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2020-0044364
(43) 공개일자 2020년04월29일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
B44C 5/06 (2006.01)
(52) CPC특허분류
B44C 5/06 (2013.01)
(21) 출원번호 10-2018-0125009
(22) 출원일자 2018년10월19일
심사청구일자 2018년10월19일

(71) 출원인
김암용
전라남도 순천시 북정3길 28, 2단지 111동 302호 (매곡동, 매곡아파트)
(72) 발명자
김암용
전라남도 순천시 북정3길 28, 2단지 111동 302호 (매곡동, 매곡아파트)
(74) 대리인
황영익

전체 청구항 수 : 총 4 항

(54) 발명의 명칭 **대나무를 이용한 조류장식물 제조방법**

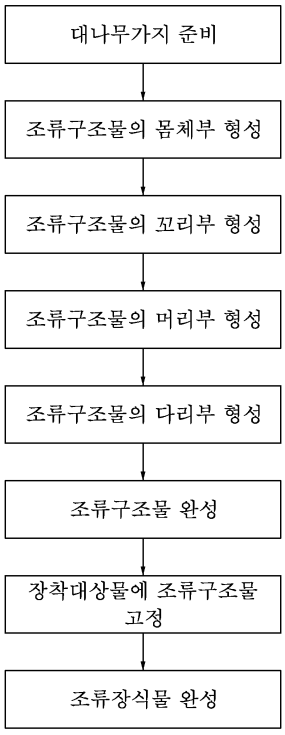
(57) 요 약

본 발명은 대나무를 이용한 조류장식물 제조방법에 관한 것으로, 수공예로 제작됨에 따라 대나무 고유의 특성을 간직한 채로 자연미를 연출할 수 있는 대나무를 이용한 조류장식물 제조방법에 관한 것이다.

본 발명의 대나무를 이용한 조류장식물 제조방법은 대나무가지에 붙어있는 대나무잎을 떼어낸 후 큰가지와 중간

(뒷면에 계속)

대 표 도 - 도1



가지 및 작은가지를 갖는 대나무가지와, 중간가지와 작은가지를 갖는 대나무가지를 준비하는 제1단계; 큰가지와 중간가지 및 작은가지를 갖는 대나무가지에서 중간가지가 연결된 큰가지의 일측 연결부분 앞쪽을 절단하고, 큰가지가 일정길이를 갖도록 타측을 절단하여 몸통부(11)를 형성하되, 몸통부(11)의 중간 또는 중간 이후부터 타측 단부에 이르기까지 하향 경사면(11a))이 형성되게 비스듬하게 절단하는 제2단계; 제2단계에서 몸통부(11)를 형성하는 큰가지의 타측 단부에 가지를 제거한 상태로 껍질만을 구비하여 조류의 꼬리부(12)를 형성하는 제3단계; 제2단계에서 몸통부(11)를 형성하는 큰가지에 연결된 중간가지를 불에 구우면서 원하는 방향으로 구부리거나 굴곡시켜 조류의 머리부(13)를 형성하고, 머리부(13)를 형성하는 중간가지에 연결되는 작은가지를 일정길이 절단하여 입부분을 형성하는 제4단계; 준비해 놓은 대나무가지 중 중간가지와 작은가지로 된 대나무가지에서 작은가지를 벌려 발가락을 형성하고, 작은가지가 연결된 중간가지의 연결부분에서 일정 길이 앞쪽을 절단한 후 절단된 단부를 상기 몸통부(11)의 하부 일측에 연결시켜 다리부(14)를 형성하는 제5단계; 제2단계 ~ 제5단계를 거쳐 완성된 조류구조물(10)을 장착대상물(20)에 하나 이상 지지시키거나 표면에 부착시키는 제6단계를 거쳐 조류장식물을 제조하게 된다.

명 세 서

청구범위

청구항 1

대나무가지에 붙어있는 대나무잎을 떼어낸 후 큰가지와 중간가지 및 작은가지를 갖는 대나무가지와, 중간가지와 작은가지를 갖는 대나무가지를 준비하는 제1단계;

큰가지와 중간가지 및 작은가지를 갖는 대나무가지에서 중간가지가 연결된 큰가지의 일측 연결부분 앞쪽을 절단하고, 큰가지가 일정길이를 갖도록 타측을 절단하여 몸통부(11)를 형성하되, 몸통부(11)의 중간 또는 중간 이후부터 타측 단부에 이르기까지 하향 경사면(11a))이 형성되게 비스듬하게 절단하는 제2단계;

제2단계에서 몸통부(11)를 형성하는 큰가지의 타측 단부에 가지를 제거한 상태로 껍질만을 구비하여 조류의 꼬리부(12)를 형성하는 제3단계;

제2단계에서 몸통부(11)를 형성하는 큰가지에 연결된 중간가지를 불에 구우면서 원하는 방향으로 구부리거나 굴곡시켜 조류의 머리부(13)를 형성하고, 머리부(13)를 형성하는 중간가지에 연결되는 작은가지를 일정길이 절단하여 입부분을 형성하는 제4단계;

준비해 놓은 대나무가지 중 중간가지와 작은가지로 된 대나무가지에서 작은가지를 벌려 발가락을 형성하고, 작은가지가 연결된 중간가지의 연결부분에서 일정 길이 앞쪽을 절단한 후 절단된 단부를 상기 몸통부(11)의 하부 일측에 연결시켜 다리부(14)를 형성하는 제5단계;

제2단계 ~ 제5단계를 거쳐 완성된 조류구조물(10)을 장착대상물(20)에 하나 이상 지지시키거나 표면에 부착시키는 제6단계를 거쳐 조류장식물을 제조하는 것을 특징으로 하는 대나무를 이용한 조류장식물 제조방법.

청구항 2

제1항에 있어서,

상기 장착대상물(20)은 호형 또는 판형으로 가공한 일정 길이의 대나무받침대(21)로 구성되고,

상기 조류구조물(10)은 다리부(14)를 수직으로 세워 다리부를 형성하는 중간가지의 하단부를 상기 대나무받침대(21)의 외표면에 끼워 결합시켜 대나무받침대에 지지되게 설치하는 것을 특징으로 하는 대나무를 이용한 조류장식물 제조방법.

청구항 3

제1항에 있어서,

상기 장착대상물(20)은 내측에 일정 면적의 공간이 형성된 액자(22)로 구성되고,

상기 조류구조물(10)은 몸통부(11)를 액자(22)의 내측 표면에 부착시켜 설치하거나 다리부(14)를 수직으로 세워 다리부를 형성하는 중간가지의 하단부를 액자(22)의 내측 하부에 고정시켜 액자 내측에 지지되게 설치하는 것을 특징으로 하는 대나무를 이용한 조류장식물 제조방법.

청구항 4

제1항 내지 제3항 중 어느 하나의 항에 있어서,

상기 제2단계를 거쳐 형성된 몸통부(11)의 외측에는 제1단계에서 떼어놓은 대나무잎을 잎의 내측방향으로 말아 놓은 후 대나무잎의 일측을 몸통부의 일측 외면에 부착시켜 조류구조물의 날개부(15)를 형성하는 단계를 더 거치는 것을 특징으로 하는 대나무를 이용한 조류장식물 제조방법.

발명의 설명

기 술 분 야

[0001] 본 발명은 대나무를 이용한 조류장식물 제조방법에 관한 것으로, 수공예로 제작됨에 따라 대나무 고유의 특성을 간직한 채로 자연미를 연출할 수 있는 대나무를 이용한 조류장식물 제조방법에 관한 것이다.

배 경 기 술

[0003] 주지된 바와 같이, 종래에는 실내 인테리어를 위한 목적으로 다양한 종류의 소품이나 장식물이 제조되어 사용되고 있고, 그 중에서 본 발명과 같은 대나무를 이용한 다양한 형상의 죽공예품이 제조되어 사용되고 있다.

[0004] 상기 죽공예품은 주로 대나무의 원형을 그대로 살리기 위하여 음지건조를 통하여 신속한 건조 및 사포를 이용한 매끄러움 작업과 다양한 코팅방식 등을 통한 대나무의 원형보존작업 등이 수반되어 제작되어 진다.

[0005] 죽공예품에 관한 기술로서, 일차로 가공된 대나무를 쪼개거나 홈을 형성하여 그 내측에 화초 등을 식재하도록 한 기술이 실용신안등록 제20-353462호에 게시되어 있다.

[0006] 상기 기술은 대나무를 중공시켜 화초를 식재함에는 문제가 없으나 대나무의 형상이나 크기를 감안하였을 때 대나무 화분의 경우 미니화분 정도의 기능을 갖는 것일 뿐 실질적으로 인테리어 소품 등으로 사용하기에는 적합하지 못한 것이다.

[0007] 이외에 대나무를 묶어서 여러가지 형상으로 제조되는 다양한 공예품이 제안되었으나, 이 또한 대나무를 가공하는 것이 대부분임에 따라 대나무 자체적인 특성이 무시됨에 따라 시간이 경과시 대나무의 변형이 야기되고, 창작성이 결여된 단순 인테리어 공예품에 불과하였다.

선행기술문헌

특허문헌

[0009] (특허문헌 0001) 대한민국 등록특허공보 제0627968호(2006.09.26, 장식물 제조방법 및 그 장식물)

발명의 내용

해결하려는 과제

[0010] 본 발명은 상기한 문제점을 해결하기 위하여 창안된 것으로, 본 발명의 목적은 필요부분에 접착제 등으로 접착 고정하는 방법으로 수공예로 제작됨은 물론, 대나무 고유의 색체 및 특성을 간직한 채로 제작됨으로써 친환경적이면서도 자연적인 미를 연출할 수 있는 대나무를 이용한 조류장식물 제조방법을 제공함에 있다.

과제의 해결 수단

[0012] 상기의 구성으로 이루어진 본 발명의 대나무를 이용한 조류장식물 제조방법은 대나무가지에 붙어있는 대나무잎을 떼어낸 후 큰가지와 중간가지 및 작은가지를 갖는 대나무가지와, 중간가지와 작은가지를 갖는 대나무가지를 준비하는 제1단계; 큰가지와 중간가지 및 작은가지를 갖는 대나무가지에서 중간가지가 연결된 큰가지의 일측 연결부분 앞쪽을 절단하고, 큰가지가 일정길이를 갖도록 타측을 절단하여 몸통부(11)를 형성하되, 몸통부(11)의 중간 또는 중간 이후부터 타측 단부에 이르기까지 하향 경사면(11a))이 형성되게 비스듬하게 절단하는 제2단계; 제2단계에서 몸통부(11)를 형성하는 큰가지의 타측 단부에 가지를 제거한 상태로 껍질만을 구비하여 조류의 꼬리부(12)를 형성하는 제3단계; 제2단계에서 몸통부(11)를 형성하는 큰가지에 연결된 중간가지를 불에 구우면서 원하는 방향으로 구부리거나 굴곡시켜 조류의 머리부(13)를 형성하고, 머리부(13)를 형성하는 중간가지에 연결

되는 작은가지를 일정길이 절단하여 입부분을 형성하는 제4단계; 준비해 놓은 대나무가지 중 중간가지와 작은가지로 된 대나무가지에서 작은가지를 벌려 발가락을 형성하고, 작은가지가 연결된 중간가지의 연결부분에서 일정길이 앞쪽을 절단한 후 절단된 단부를 상기 몸통부(11)의 하부 일측에 연결시켜 다리부(14)를 형성하는 제5단계; 제2단계 ~ 제5단계를 거쳐 완성된 조류구조물(10)을 장착대상물(20)에 하나 이상 지지시키거나 표면에 부착시키는 제6단계를 거쳐 조류장식물을 제조하게 된다.

[0013] 여기서, 상기 제2단계를 거쳐 형성된 몸통부(11)의 외측에는 제1단계에서 떼어놓은 대나무잎을 잎의 내측방향으로 말아놓은 후 대나무잎의 일측을 몸통부의 일측 외면에 부착시켜 조류구조물의 날개부(15)를 형성하도록 이루어진다.

발명의 효과

[0015] 상기의 구성으로 이루어진 대나무를 이용한 조류장식물 제조방법에 따르면, 끼움고정 및 결속, 접착제를 이용한 접착고정하는 방법을 통해 수공예로 제작되어 대나무 고유의 색체 및 미감이 그대로 외부로 식별되어 짐으로써 자연미의 발산효과는 물론, 친환경적인 이미지를 연출할 수 있는 효과가 있다.

도면의 간단한 설명

[0017] 도 1은 본 발명의 일 실시에에 따른 조류장식물의 제조과정을 보인 순서도,

도 2는 본 발명의 일실시예에 따른 대나무를 이용하여 제조된 조류구조물을 보인 사진,

도 3은 도 2의 조류구조물을 대나무받침대에 지지고정시켜 완성한 조류장식물을 보인 사진,

도 4는 본 발명의 일 실시예에 따른 날개부가 형성된 조류구조물을 보인 사진,

도 5a는 본 발명의 다른 실시예에 따른 조류구조물을 액자 내측면에 부착시켜 완성한 조류장식물을 보인 사진,

도 5b는 본 발명의 다른 실시예에 따른 조류구조물을 액자 내측 하부에 지지시켜 고정한 조류장식물을 보인 사진.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0018] 이하, 첨부된 도면을 참조하여 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 대나무를 이용한 조류장식물 제조방법에 대해 상세히 설명하기로 한다.

[0019] 도 1 내지 도 5b에 도시된 바와 같이, 본 발명에 따른 대나무를 이요한 조류장식물 제조방법은 대나무를 이용하여 조류형상의 구조물을 형성한 후 장착구조물에 지지고정 또는 부착고정시켜 조류장식물을 제조하도록 한 것이다.

[0020] 상기 장착구조물은 하기에서 후술한 바와 같이, 대나무받침대나 액자로 구성될 수 있다.

[0021] 조류장식물의 제조과정은 도 1에 도시된 바와 같이 6단계(대나무가지 준비단계, 몸통부 형성단계, 꼬리부 형성단계, 머리부 형성단계, 다리부 형성단계, 조류장식물 형성단계)를 거쳐 제조된다.

[0022] 제1단계로서, 대나무가지 준비단계는 대나무 몸통에서 가지만을 떼어낸 후 그 대나무가지에 붙어있는 대나무잎을 모두 떼어내어 준비하게 되는데, 대나무가지는 큰가지와 중간가지 및 작은가지로 된 것과, 중간가지와 작은가지로 된 것을 준비한다.

[0023] 제2단계로서, 몸통부 형성단계는 대나무가지 중 큰가지와 중간가지 및 작은가지를 갖는 대나무가지를 선택한 후 그 대나무가지에서 중간가지가 연결된 큰가지의 일측 연결부분 앞쪽을 절단한다. 그리고 큰가지가 일정길이를 갖도록 타측을 절단하여 몸통부(11)를 형성하는데, 몸통부(11)의 중간 또는 중간 이후부터 타측 단부에 이르기까지 하향 경사면(11a))이 형성되게 비스듬하게 절단하여 몸통부를 형성한다.

[0024] 상기 경사면(11a)의 형성으로 상기 몸통부(11)를 실제 조류의 몸통과 유사한 형태로 제작할 수 있는 것이며, 동시에 꼬리부와의 연결부분을 자연스럽게 형성할 수 있게 된다.

[0025] 또한 상기 경사면(11a)의 표면은 몸통부를 이루는 큰가지의 내부 색상이 그대로 노출됨으로써 큰가지의 표면 색

상과 상이하게 되어 이색적이면서도 별도 가공이나 염색없이 그 자체로 색 표현효과를 줄 수 있게 되는 장점이 있다.

[0026] 제3단계로서, 꼬리부 형성단계는 제2단계에서 몸통부(11)를 형성하는 큰가지의 타측 단부에 형성되는 것으로, 몸통부의 가지를 제거한 상태로 껍질만을 구비하여 꼬리부(12)를 형성하게 되는데, 상기 꼬리부는 단부부분을 복수번 절개하여 형성하도록 함이 바람직하다.

[0027] 제4단계로서, 머리부 형성단계는 제2단계에서 몸통부(11)를 형성하는 큰가지에 연결된 중간가지를 이용하여 형성하게 되는데, 이 중간가지는 작은가지가 연결된 것을 사용하도록 하며, 중간가지를 불에 구우면서 원하는 방향으로 구부리거나 굴곡시켜 머리부(13)를 형성하게 된다.

[0028] 상기 머리부를 불에 구우면서 형성하는 이유는 대나무가지의 특성상 쉽게 구부러지지 않기 때문에 불에 구워 구부리는 것이고, 구부리는 과정에서 대나무가지가 쪼개어 지지 않도록 함이 위함이다.

[0029] 상기 중간가지를 구우면서 구부려 원하는 방향으로 형성한 후에는 중간가지에 연결된 작은가지를 일정 길이 절단하여 조류구조물의 입부분을 형성하도록 한다.

[0030] 상기 작은가지는 단부에 잔가지가 있는 것을 사용하거나 잔가지가 없는 경우에는 작은가지의 단부를 절반으로 쪼개어 조류구조물의 벌어진 입을 형성시킬 수도 있다.

[0031] 제5단계로서, 다리부 형성단계는 제1단계에서 준비해 놓은 대나무가지 중 중간가지와 작은가지로 된 대나무가지를 선택한 후 그 대나무가지에서 작은가지를 쪼개어 벌리거나 작은가지에 별도로 잔가지가 형성된 경우 잔가지를 서로 벌려 발가락을 형성한다. 그리고 작은가지가 연결된 중간가지의 연결부분에서 일정 길이 앞쪽을 절단한 후 절단된 단부를 상기 몸통부(11)의 하부 일측에 연결시켜 다리부(14)를 형성하게 된다.

[0032] 상기 다리부(14)는 몸통부(11)에 별도로 구멍을 형성한 후 그 구멍에 억지로 끼워 결속시킴으로써 고정하거나 구멍에 끼워놓은 상태에서 분리되지 않도록 접착제 등으로 고정시켜 놓을 수 있다.

[0033] 다리부(14)는 도 2 내지 도 4의 사진과 같이 몸통부(11)에 수직으로 세워지게 고정하거나, 도 5a의 사진과 몸통부(11)에 일정 각도 경사지게 고정할 수 있으며, 다리부를 몸통부에 고정하여 조류구조물을 완성하게 된다.

[0034] 예로서 상기 2~5단계를 거쳐 형성되는 조류구조물은 도면과 같이 두루미로 제작할 수 있는 것이다.

[0035] 제6단계에서는 제2단계 ~ 제5단계를 거쳐 완성된 조류구조물(10)을 장착대상물(20)에 하나 이상 지지시키거나 표면에 부착시켜 조류장식물을 제조하게 되는 것이다.

[0036] 상기와 같이 총 6단계를 거쳐 대나무를 이용한 조류장식물을 제조하게 되는 것이며, 별도 가공과정없이 대나무를 그대로 이용하여 제조함으로써 자연적인 미는 물론 친환경적인 이미지를 연출할 수 있게 되는 것이다.

[0037] 물론, 장기간 보관을 위해 조류장식물의 표면은 옷칠 등의 도료로 코팅할 수 있다.

[0038] 한편, 도 2 내지 도 3과 같이 상기 장착대상물(20)은 호형 또는 판형으로 형성한 일정 길이의 대나무받침대(21)로 구성될 수 있다.

[0039] 상기 대나무받침대(21)를 판형으로 형성하는 경우에는 별도로 가공과정이 수행되어야 함에 따라 자연미가 사라지기 때문에 자연미의 연출을 위해서는 호형으로 형성한다.

[0040] 대나무받침대(21)를 호형을 형성하는 경우에는 대나무몸통을 절반정도 쪼갠 후 쪼개어진 부분이 바닥면에 위치되게 지지시킨 후 외표면에 상기 조류구조물을 수직으로 세워 고정하게 된다.

[0041] 상기 대나무받침대(21)에 조류구조물을 고정하는 경우, 상기 조류구조물(10)은 다리부(14)를 수직으로 세워 다리부를 형성하는 중간가지의 하단부를 상기 대나무받침대(21)의 외표면에 끼워 결합시킴으로써 대나무받침대에 지지되게 고정하여 설치하는 것이다.

[0042] 그리고, 도 5a 및 도 도 5b와 같이 상기 장착대상물(20)은 내측에 일정 면적의 공간이 형성된 액자(22)로 구성될 수 있다.

[0043] 장착대상물(20)을 액자로 구성한 경우에는 도 5a와 같이 상기 조류구조물(10)의 몸통부(11)를 액자(22)의 내측 표면에 접착제 등으로 부착시켜 줌으로써 조류구조물을 설치할 수 있으며, 도 5b와 같이 조류구조물(10)의 다리부(14)를 수직으로 세워 다리부를 형성하는 중간가지의 하단부를 액자(22)의 내측 하부에 고정시켜 줌으로써 액자 내측에 지지되게 설치할 수 있다.

[0044] 상기 액자(22)는 시중에 판매되는 일반적인 목재 또는 대나무로 된 액자를 사용할 수 있다.

[0045] 이때, 상기 액자(22)의 내측에는 표면에 배경이 되는 그림 또는 이미지가 인쇄되거나, 액자의 하부에 습지 또는 물을 포함한 배경을 입체적으로 표현해주도록 실이나 가지 등의 재료를 접착제로 부착시켜 놓을 수 있다.

[0046] 즉, 액자 내측에 배경을 별도로 그림 또는 이미지나 실제 재료를 이용하여 표현해줌으로써 조류구조물이 더욱 돋보일 수 있도록 연출해 줄 수 있는 것이다.

[0047] 한편, 도 4에 도시된 바와 같이 상기 제2단계를 거쳐 형성된 조류구조물(10)의 몸통부(11)의 외측에는 제1단계에서 떼어놓은 대나무잎을 잎을 이용하여 조류의 날개에 해당하는 날개부(15)를 형성하는 단계를 더 거치도록 할수 있다.

[0048] 상기 날개부(15)의 형성을 위해, 상기 대나무잎을 내측방향으로 말아놓은 채로 일정시간 그대로 놓아두거나 별도의 드라이기를 이용하여 건조시켜 말아진 형태를 그대로 유지하도록 할 수 있다.

[0049] 이렇게 말아진 대나무잎은 일측을 몸통부의 일측 외면에 부착시켜 줌으로써 날개부를 형성하게 되는 것이다.

[0050] 상기와 같이 구성된 본 발명에 따르면, 별도로 가공하지 않은 대나무의 대나무가지와 대나무잎을 이용하여 조류구조물을 형성하고, 형성된 조류구조물을 장착대상물에 지지 또는 부착시켜 고정함으로써 조류장식물로 제조할 수 있는 것이며, 대나무 자체를 이용하여 수공예로 제작함에 따라 자연미를 극대화시킬 수 있게 되는 것이다.

부호의 설명

[0052] 10: 조류구조물 11: 몸통부

11a: 경사면 12: 꼬리부

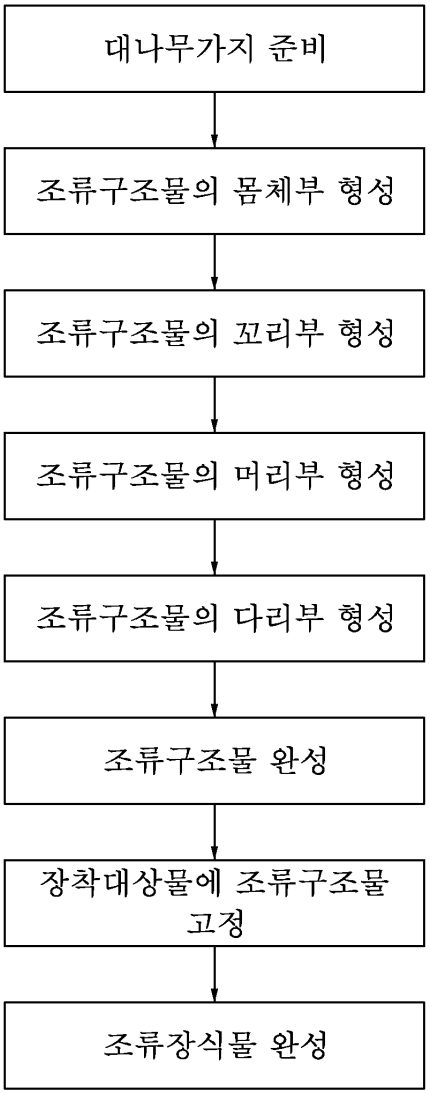
13: 머리부 14: 다리부

15: 날개부 20: 장착대상물

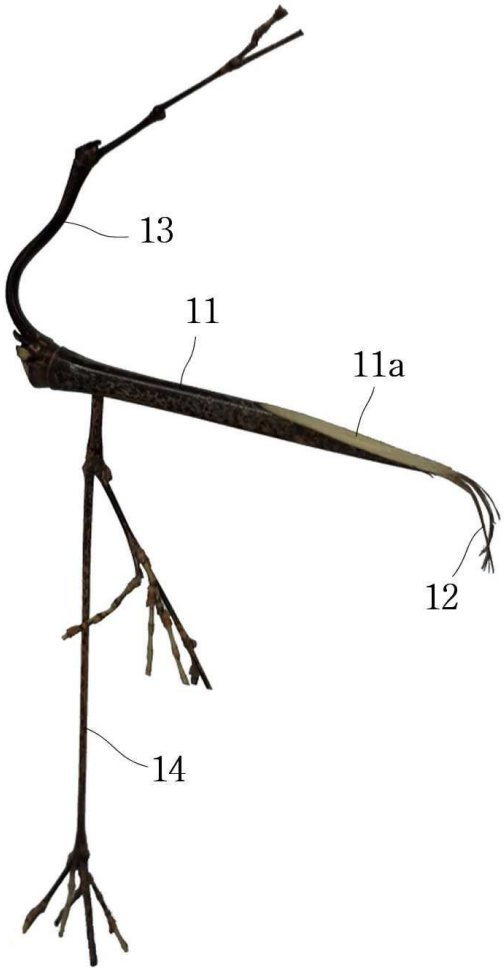
21: 대나무받침대 22: 액자

도면

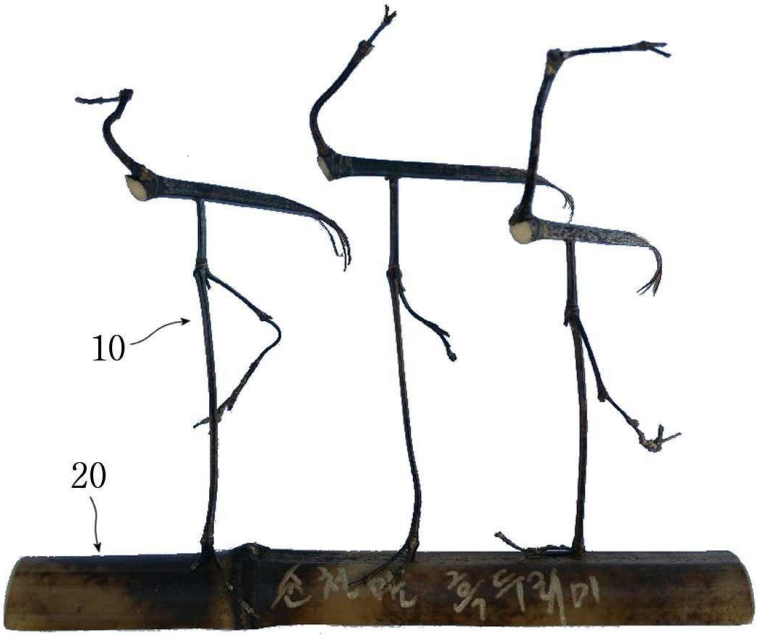
도면1


대나무가지 준비
조류구조물의 몸체부 형성
조류구조물의 꼬리부 형성
조류구조물의 머리부 형성
조류구조물의 다리부 형성
조류구조물 완성
장착대상물에 조류구조물 고정
조류장식물 완성

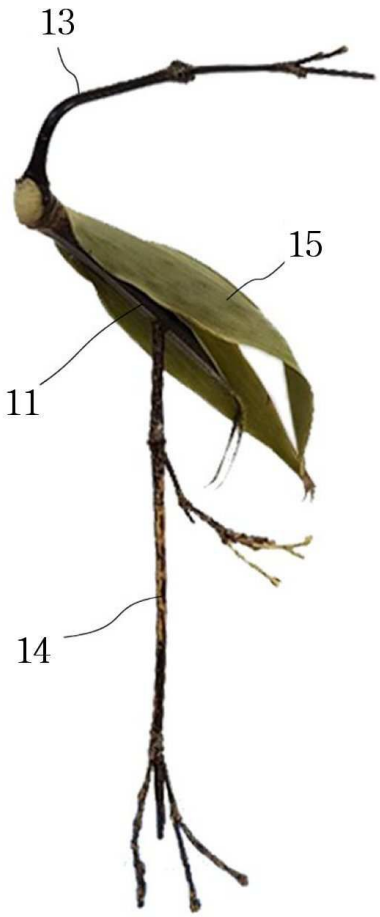
도면2



도면3



도면4



도면5a



도면5b

